

MOSA

MOTOSOLDADORAS



MOTOSOLDADORAS PORTÁTEIS - INVERTER AUTÓNOMO DE SOLDADURA

As motosoldadoras MAGIC WELD são únicas no mercado pelo seu desenho compacto, reduzido peso, baixa manutenção e alta durabilidade. Transportáveis à mão e de fácil uso, são consideradas umas ferramentas indispensáveis nos trabalhos de soldadura móvel.



CARACTERÍSTICAS GERAIS

Modelo	Motor	Tipo	Potência (CV)	Arranque	Corrente de Soldadura	Regulação (Amperes)	Serviço 60% (Factor de Marcha)	Tensão em vazio	Dimensões C x L x A (mm.)	Peso (Kg.)
NEW MAGIC WELD (Econ.)	Gasolina	HONDA GX-200	6,8	Manual	Continua	30-150	150 A	67 V	420 x 360 x 480	34
MAGIC WELD 200 (Econ.)	Gasolina	HONDA GX-270	8,5	Manual	Continua	20-200	200 A	70 V	610 x 490 x 520	57
MAGIC WELD 200 YD	Diesel	YANMAR L70N	6,7	Manual	Continua	20-200	170 A	70 V	630 x 490 x 540	72

CARACTERÍSTICAS APLICATIVAS

Modelo	Ø máx.eléctrodo (mm.)	TIG*	Fio Contínuo	Corrente Auxiliar		Nível Ruído dB (A)	Uso Adequado
				Trifásica	Monofásica		
NEW MAGIC WELD (Econ.)	3,25 básico e rutilo	SIM	NÃO	-	2 kVA / 230 V / 8,7 A	74	Manutenção
MAGIC WELD 200 (Econ.)	4 básico e rutilo	SIM	NÃO	-	3 kVA / 230 V / 13 A	74	Manutenção e produção ligeira
MAGIC WELD 200 YD	4 básico e rutilo	SIM	NÃO	-	3,3 kVA / 230 V / 14,3 A	78	Manutenção e produção ligeira

* Para trabalhos contínuos com soldadura TIG é recomendável o uso das motosoldadoras de última geração para soldar com eléctrodo e fio contínuo (ver pág.6)

MOTOSOLDADORAS SEM REGULAÇÃO ELECTRÓNICA

As motosoldadoras da série TS sem regulação eletrónica satisfazem as necessidades da soldadura técnica. Com motor a gasolina de 4 tempos ou a diesel, a 3000 rpm, estão equipadas com um alternador assíncrono que permite obter corrente auxiliar monofásica e trifásica. A corrente de soldadura é contínua e possui duas escalas seleccionáveis mediante bornes de ligação. Podem atuar de forma alternativa como motosoldadora ou grupo eletrogéneo.



CARACTERÍSTICAS GERAIS

Modelo	Motor	Tipo	Potência (CV)	Arranque	Corrente de Soldadura	Regulação (Amperes)	Serviço 60% (Factor de Marcha)	Tensão em vazio	Dimensões C x L x A (mm.)	Peso (Kg.)
TS-200 BS/CF	Gasolina	HONDA GX-390	11,3	Manual	Continua	20-100/90-190	160 A	98 V	910 x 530 x 580	108
TS-200 DS/CF	Diesel	YANMAR L100N	8,8	Manual	Continua	20-100/90-190	160 A	98 V	900 x 550 x 622	130

CARACTERÍSTICAS APLICATIVAS

Modelo	Ø máx.eléctrodo (mm.)	TIG*	Fio Contínuo	Corrente Auxiliar		Nível Ruido dB (A)	Uso Adequado
				Trifásica	Monofásica		
TS-200 BS/CF	4 básico e rutilo	SIM	NÃO	6 kVA / 400 V / 8,7 A	5 kVA / 230 V / 21,7 A	73	Produção
TS-200 DS/CF	4 básico e 3,25 rutilo	SIM	NÃO	6 kVA / 400 V / 8,7 A	5 kVA / 230 V / 21,7 A	74	Produção e soldadura de tubos

* Para trabalhos continuos com soldadura TIG é recomendável o uso das motosoldadoras de última geração para soldar com eléctrodo e fio contínuo (ver pág.6)

MOTOSOLDADORAS COM REGULAÇÃO ELECTRÓNICA

As motosoldadoras da série TS com regulação eletrónica satisfazem as necessidades da soldadura técnica. Com motor a gasolina de 4 tempos ou a diesel, a 3000 rpm, estão equipadas com um alternador assíncrono que permite obter corrente auxiliar monofásica ou trifásica segundo o modelo seleccionado. A corrente de soldadura é contínua. De chassi tubular ou com canopiadas e insonorizadas, constituem a gama de motosoldadoras de maior aceitação do mercado. A regulação de potência de soldadura realiza-se eletronicamente mediante um potenciómetro, permitindo serem utilizadas ao mesmo tempo como motosoldadora e grupo eletrogéneo auxiliar.



CARACTERÍSTICAS GERAIS

Modelo	Motor	Tipo	Potência (CV)	Arranque	Corrente de Soldadura	Regulação (Amperes)	Serviço 60% (Factor de Marcha)	Tensão em vazio	Dimensões C x L x A (mm.)	Peso (Kg.)
TS-200 BS/EL	Gasolina	HONDA GX-390	11,3	Manual	Contínua	20-155	155 A	65 V	870 x 525 x 590	105
TS-250 KD/EL	Diesel	KOHLER KD 477-2	19	Eléctrico	Contínua	20-250	200 A	70 V	1050 x 530 x 630	175
CT-230 SX	Diesel	YANMAR L100N	8,8	Eléctrico	Contínua	20-210	210 A	65 V	1020 x 645 x 930	247
TS-300 KS/EL EV	Diesel	KOHLER KD 477-2	19	Eléctrico	Contínua	20-300	300 A	70 V	1320 x 790 x 750	350
TS-300 KSX/EL (Economizador)	Diesel	KOHLER KD 477-2	19	Eléctrico	Contínua	20-300	300 A	70 V	1320 x 790 x 750	370
TS-350 YSX/EL-BC	Diesel	YANMAR 3 TNV 76	22,3	Eléctrico	Contínua	20-350	320 A	65 V	1610 x 720 x 1100	535
TS-400 KS/EL	Diesel	KOHLER KD 625-2	26	Eléctrico	Contínua	20-400	350 A	70 V	1455 x 840 x 880	450
TS-400 KSX/EL (Economizador)	Diesel	KOHLER KD 625-2	26	Eléctrico	Contínua	20-400	350 A	70 V	1455 x 840 x 880	465

CARACTERÍSTICAS APLICATIVAS

Modelo	Ø máx. eléctrodo (mm.)	TIG*	Fio Contínuo	Corrente Auxiliar		Nível Ruído dB (A)	Uso Adequado
				Trifásica	Monofásica		
TS-200 BS/EL	3,5 básico e rutilo	SIM	NÃO	6 kVA / 400 V / 8,7 A	4 kVA / 230 V / 17,4 A	73	Produção
TS-250 KD/EL	5 básico e rutilo	SIM	NÃO	6,5 kVA / 400 V / 9,4 A	4,5 kVA / 230 V / 19,5 A	78	Manutenção e construção metálica
CT-230 SX	4 básico e rutilo	SIM	NÃO	6 kVA / 400 V / 8,7 A	5 kVA / 230 V / 21,7 A	67	Manutenção e construção metálica
TS-300 KS/EL EV	5 básico e 6 rutilo	SIM	NÃO	10 kVA / 400 V / 14,4 A	5 kVA / 230 V / 21,7 A	74	Produção, estruturas, construção metálica, pipe-line
TS-300 KSX/EL (Economizador)	5 básico e 6 rutilo	SIM	NÃO	10 kVA / 400 V / 14,4 A	5 kVA / 230 V / 21,7 A	72	Produção, estruturas, construção metálica, pipe-line
TS-350 YSX/EL-BC	5 básico e 6 rutilo	SIM	NÃO	12 kVA / 400 V / 17,3 A	7 kVA / 230 V / 30,4 A	68	Produção, estruturas, construção metálica, pipe-line
TS-400 KS/EL	6 básico e 8 rutilo	SIM	NÃO	13 kVA / 400 V / 18,7 A	7 kVA / 230 V / 30,4 A	73	Produção, estruturas, construção metálica, pipe-line
TS-400 KSX/EL (Economizador)	6 básico e 8 rutilo	SIM	NÃO	13 kVA / 400 V / 18,7 A	7 kVA / 230 V / 30,4 A	71	Produção, estruturas, construção metálica, pipe-line

* Para trabalhos contínuos com soldadura TIG é recomendável o uso das motosoldadoras de última geração para soldar com eléctrodo e fio contínuo (ver pág.6)

MOTOSOLDADORAS COM REGULAÇÃO ELECTRÓNICA A 1500 rpm

Concebidas para usos industriais de grande produção e serviço contínuo, esta série de motosoldadoras satisfazem as necessidades da soldadura mais exigente, São ótimas para grandes empresas de construção, estaleiros, obras públicas, oleodutos, gasodutos, “ pipe-line”.

Com boa estrutura e canópia insonorizada, cumprem todas as normas vigentes em matéria de emissões poluentes, estando homologadas pela ASME (American Society Mechanical Engineering).



CARACTERÍSTICAS GERAIS

Modelo	Motor	Tipo	Potência (CV)	Arranque	Corrente de Soldadura	Regulação (Amperes)	Serviço 60% (Factor de Marcha)	Tensão em vazio	Dimensões C x L x A (mm.)	Peso (Kg.)
TS-415 VSX/EL-BC	Diesel	VM SUN 2105	28	Eléctrico	Continua	20-400	400 A	70 V	1720 x 980 x 1080	840
TS-615 VSX/EL-BC	Diesel	VM SUN 3105	42	Eléctrico	Continua	20-550	500 A	60 V	1940 x 850 x 1080	940

CARACTERÍSTICAS APLICATIVAS

Modelo	Ø máx.eléctrodo (mm.)	TIG*	Fio Contínuo	Corrente Auxiliar		Nível Ruído dB (A)	Uso Adequado
				Trifásica	Monofásica		
TS-415 VSX/EL-BC	6 básico e 8 rutilo	SIM	NÃO	16 kVA / 400 V / 23,1 A	12 kVA / 230 V / 52,2 A	70	Produção, estruturas, construção metálica, pipe-line, estaleiros
TS-615 VSX/EL-BC	8 básico e rutilo	SIM	NÃO	20 kVA / 400 V / 28,9 A	15 kVA / 230 V / 65,2 A	71	Produção, estruturas, construção metálica, pipe-line, estaleiros

* Para trabalhos contínuos com soldadura TIG é recomendável o uso das motosoldadoras de última geração para soldar com eléctrodo e fio contínuo (ver pág.6)

MOTOSOLDADORAS PARA SOLDADURA POR ELÉCTRODO E FIO

Alta tecnologia, precisão e rendimento, são as características mais evidentes desta nova série de motosoldadoras de última geração DSP (Digital Signal Processor) a 3000 e 1500 rpm. Incorporam controlo digital dos parâmetros de soldadura mediante 5 programas, que cobrem todas as necessidades de soldadura permitindo soldar com eléctrodos (STICK e TIG), com fio (MIG), dispondo também de regulação e controle eletrónico da corrente de soldadura mediante tecnologia Chopper (alta frequência, 40 kHz), que permite obter arcos mais estáveis e uma soldadura de maior qualidade metalográfica. A tecnologia DSP, desenvolvida e criada pela MOSA apresenta-se como líder das motosoldadoras técnicas, permitindo uma soldadura de alta precisão, obtendo uma redução de 20% da temperatura e um incremento de 15% no rendimento produtivo.



CARACTERÍSTICAS GERAIS

Modelo	Motor	Tipo	Potência (CV)	Arranque	Corrente de Soldadura	Regulação (Amperes)	Serviço 60% (Factor de Marcha)	Tensão em vazio	Dimensões C x L x A (mm.)	Peso (Kg.)
CT-230 YSX CC/CV	Diesel	YANMAR L100N	8,8	Eléctrico	Continua	20-210	210 A	65 V	1020 x 645 x 930	247
DSP-400 YSX	Diesel	YANMAR 3TNE74	22,3	Eléctrico	Continua	10-400	350 A	65 V	1610 x 720 x 1100	535
DSP-2x400 PSX	Diesel	PERKINS 1103C-33TG3	62,1	Eléctrico	Continua	10-400	2 x 360 A	68 V	2490 x 1030 x 1480	1300
DSP-500 PS	Diesel	PERKINS 404 C-22G	27,6	Eléctrico	Continua	10-500	450 A	62 V	1720 x 980 x 1110	750
DSP-600 PS	Diesel	PERKINS 1103A 33G	40,8	Eléctrico	Continua	10-600	550 A	60 V	2050 x 850 x 1135	980

CARACTERÍSTICAS APLICATIVAS

Modelo	Ø máx.eléctrodo (mm.)	TIG	Fio Contínuo	Corrente Auxiliar		Nível Ruído dB (A)	Uso Adequado
				Trifásica	Monofásica		
CT-230 YSX CC/CV	4 básico e rutilo	SIM	SIM	6 kVA / 400 V / 8,7 A	5 kVA / 230 V / 21,7 A	66	Manutenção e construção metálica
DSP-400 YSX	6 básico e 8 rutilo	SIM	SIM	12 kVA / 400 V / 17,3 A	7 kVA / 230 V / 30,4 A	68	Produção, estruturas, construção metálica, pipe-line, estaleiros
DSP-2x400 PSX	8 básico e rutilo	SIM	SIM	40 kVA / 400 V / 58 A	20 kVA / 230 V / 87 A	65	Produção, estruturas, construção metálica, pipe-line, estaleiros
DSP-500 PS	6 básico e 8 rutilo	SIM	SIM	16 kVA / 400 V / 23,1 A	12 kVA / 230 V / 52,2 A	69	Produção, estruturas, construção metálica, pipe-line, estaleiros
DSP-600 PS	8 básico e rutilo	SIM	SIM	30 kVA / 400 V / 43,3 A	15 kVA / 230 V / 65,2 A	71	Produção, estruturas, construção metálica, pipe-line, estaleiros

ACCESÓRIOS MAIS COMUNS

		CABOS DE SOLDADURA					KITS DE RODAS							REBOQUES					COMANDOS À DISTÂNCIA					VÁRIOS					
		K-185 (4,5 m. pinça, 3 m. massa, ø 35 mm.)	K-190 (10 m. pinça, 8 m. massa, ø 35 mm.)	K-200 (20 m. pinça, 15 m. massa, ø 35 mm.)	K-400 (20 m. pinça, 15 m. massa, ø 50 mm.)	K-500 (20 m. pinça, 15 m. massa, ø 70 mm.)	TRM-MW200	CTM-MW	CTM-MW 200 (2 rodas)	CTM-2	CTM-6/2	CTM-200	CTM-222	CTM-300	CTL-300	CTL-400	CTL-22	CTL-35	CTL-45	TC7 (20 m. de cabo)	TC-2 (20 m. de cabo)	TC2-50 (50 m. de cabo)	RC-1 (20 m. de cabo)	RC-2 (20 m. de cabo)	RC-2/90º (com conector a 90º)	RCPL (20 m.)	Kit terra MT10	Kit terra MT25	Alimentador Fio WF4
MOTOSOLDADORAS PORTÁTEIS	NEW MAGIC WELD (Econo.)	●	●	●				●																					
	MAGIC WELD 200 (Econo.)	●	●	●			●	●												●				●	●				
	MAGIC WELD 200 YD	●	●	●			●	●												●				●	●				
MOTOSOLDADORAS SEM REG. ELECTRÓNICA	TS-200 BS/CF		●	●								●																●	
	TS-200 DS/CF		●	●						●																		●	
MOTOSOLDADORAS COM REG. ELECTRÓNICA	TS-200 BS/EL		●	●								●										●	●					●	
	TS-250 KD/EL		●	●									●									●	●					●	
	CT-230 SX		●	●					●													●	●					●	
	TS-300 KS/EL EV				●									●	●							●	●					●	
	TS-300 KSX/EL (Econo.)				●									●	●							●	●					●	
	TS-350 YSX/EL-BC				●											●					●			●		●		●	
	TS-400 KS/EL				●											●						●	●					●	
	TS-400 KSX/EL (Econo.)				●											●						●	●					●	
MOTOSOLDADORAS COM REG. ELECTRÓNICA 1500	TS-415 VSX/EL-BC				●											●					●	●						●	
	TS-615 VSX/EL-BC					●										●						●	●					●	
MOTOSOLDADORAS PARA SOLDADURA POR ELECTRODO E FIO	CT-230 YSX CC/CV		●	●					●											●								●	●
	DSP-400 YSX				●											●							●	●				●	●
	DSP-2x400 PSX				●	●													●						●			●	●
	DSP-500 PS					●											●						●	●				●	●
	DSP-600 PS					●												●						●	●			●	●



BCS PORTUGAL

Estrada Nacional, 118,
Apartado 18
2131-901 Benavente
Tel.: 263 50 90 90
Fax: 263 50 56 26
geral@mosaenergia.com

www.mosaenergia.com