

# MIG / TIG

## WELDING TORCHES



**new design, better performance**

# MIG welding torches



## TORCH SUITCASE

- Supplied with suitcase
- **Livré avec valise**
- Suministrado con maleta
- **Fornecida com maleta**

## Technical Data / Caracteristiques Techniques / Características

Model - <b>Modèle</b> - Modelo	SGB 150A	SGB 250A	SGB 360A	SGB 380A	SGB 501W
Cooling - <b>Refroidissement</b> - Refrigeración - <b>Refrigeração</b>	Air-cooled	Air-cooled	Air-cooled	Air-cooled	Water-cooled
Duty Cycle - <b>Facteur de marche</b> - Factor de marcha	• <b>CO<sub>2</sub></b> 60% 180A	60% 230A	60% 320A	60% 350A	100% 500A
	• <b>Mixed gas</b> 60% 150A	60% 200A	60% 290A	60% 320A	100% 450A
Wire diameter - <b>Diamètre de fil</b> - Diâmetro de fio	0.6-1.0	0.8-1.2	0.8-1.2	1.0-1.6	1.0-1.6
Minimum water flow - <b>Minimum débit d'eau</b> - Mínimo flujo de agua - <b>Mínimo fluxo de água</b>	—	—	—	—	1.2 l/min
Min. water inlet pressure - <b>Pression d'entrée d'eau min.</b> - Presión de entrada de agua mín. - <b>Pressão mín. de entrada de água</b>	—	—	—	—	2.0 Bar
Min. cooling requirements - <b>Conditions mini. de refroidissement</b> - Requisitos de refrigeración mín. - <b>Requisitos mín. de refrigeração</b>	—	—	—	—	1200 W
Max. water inlet pressure - <b>Pression d'entrée d'eau max.</b> - Presión de entrada de agua máx. - <b>Pressão máx. de entrada de água</b>	—	—	—	—	5.0 Bar
Max. water inlet temperature - <b>Température max. d'entrée d'eau</b> - Temperatura máx. de entrada de agua - <b>Temperatura máx. entrada de água</b>	—	—	—	—	50° C

# TIG welding torches



## TORCH SUITCASE

- Supplied with suitcase
- Livré avec valise
- Suministrado con maleta
- Fornecida com maleta

## Technical Data / Caracteristiques Techniques / Características

Model - Modèle - Modelo	SGT 9	SGT 17	SGT 26	SGT 18
Cooling - Refroidissement - Refrigeración - Refrigeração	Air-cooled	Air-cooled	Air-cooled	Water-cooled
Duty Cycle - Facteur de marche - Factor de marcha	• DC 35% 125A	35% 150A	35% 180A	100% 380A
	• AC 35% 90A	35% 105A	35% 125A	100% 270A
Electrode - Electrodo	1.0-2.4	1.0-3.2	1.0-4.0	1.0-2.4
Min. water flow - Débit d'eau min. - Flujo de agua mín.- Fluxo de água mín.	-	-	-	1.0 l/min
Min. water inlet pressure - Pression d'entrée d'eau min. - Presión de entrada de agua mín. - Pressão de entrada de água mín.	-	-	-	2.0 Bar
Min. cooling requirements - Conditions de refroidissement mini. - Requisitos de refrigeración mín. - Requisitos de refrigeração mín.	-	-	-	900 W
Max. water inlet pressure - Pression d'entrée d'eau max. - Presión de entrada de agua máx. - Pressão de entrada de água máx.	-	-	-	5.0 Bar
Max. water inlet temperature - Température d'entrée d'eau max. - Temperatura de entrada de agua máx. - Temperatura entrada de água máx.	-	-	-	50° C

# **ELECTREX** welding equipment


**SINCE 1946**




Download catalogue / **Téléchargez catalogue**  
**Descargue catálogo** / Download catálogo



**JOÃO R. MATOS, S.A.**

 (+351) 234 313 433

 (+351) 234 313 024

 [electrex@electrex.pt](mailto:electrex@electrex.pt)



Dealer / Distributeur

Reserves the right to change technical specifications without prior notice, no contractual images • **Se réserve le droit de changer les spécifications techniques sans pré-avis, images non contractuelles** • Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales • **Reserva-se o direito de alterar as especificações técnicas sem pré-aviso, imagens não contratuais**