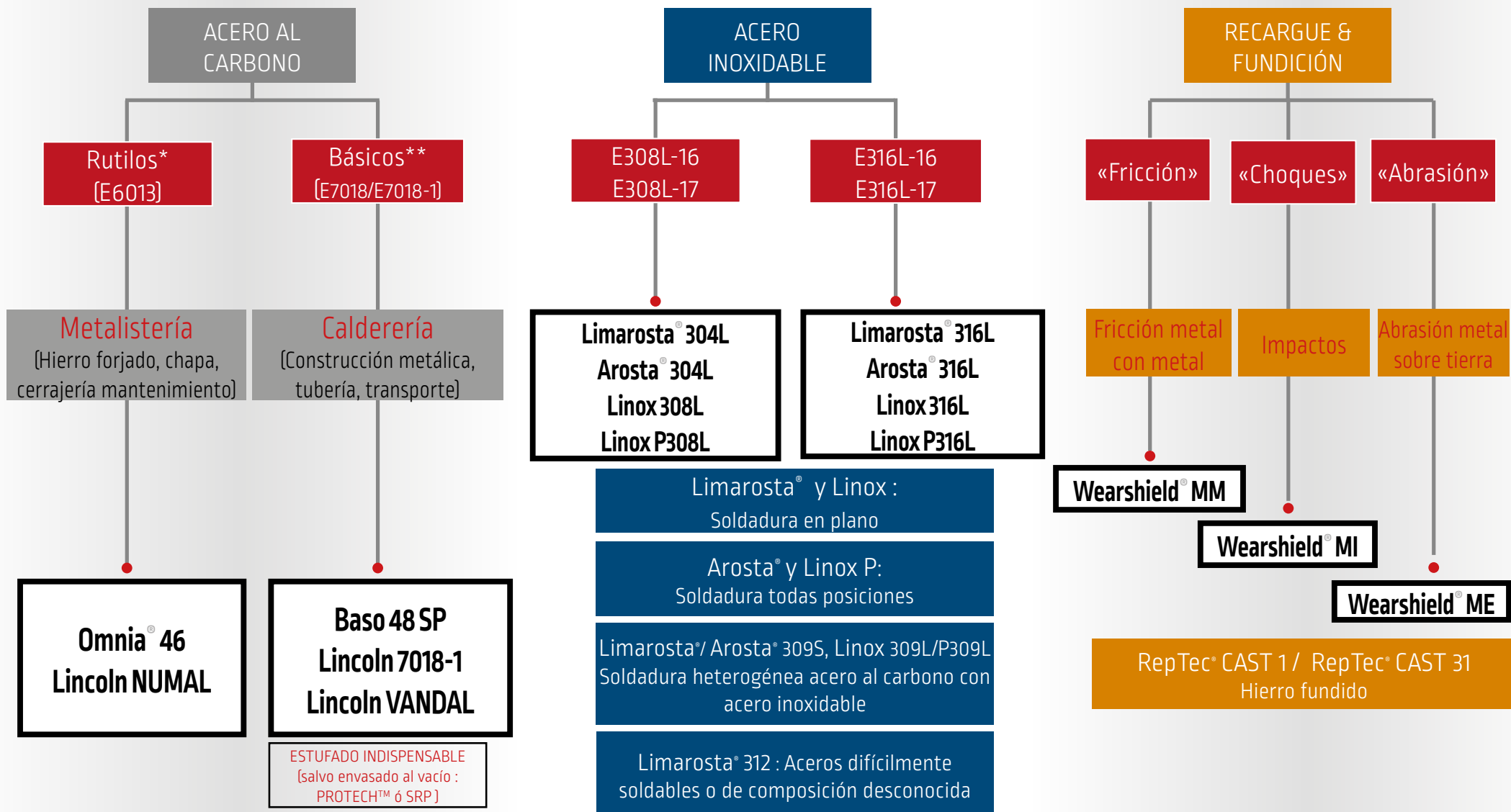




CONSUMIBLES

GUÍA DE SELECCIÓN

GUIA SELECCIÓN ELECTRODOS RECUBIERTOS



* No tiene requisitos particulares

** Requisitos de resistencia mecánica y tenacidad (KCV)

Información :

Normas, diámetros, longitudes, empaquetado pág. 3

Fotos de empaquetado pág. 6

▶ CERTIFICADOS ESTÁNDAR : DISPONIBLES

▶ CERTIFICADOS ESPECIALES : CONSULTAR

▶ HOMOLOGACIONES TUV, DNV, DB CONSULTAR

Otras solicitudes:

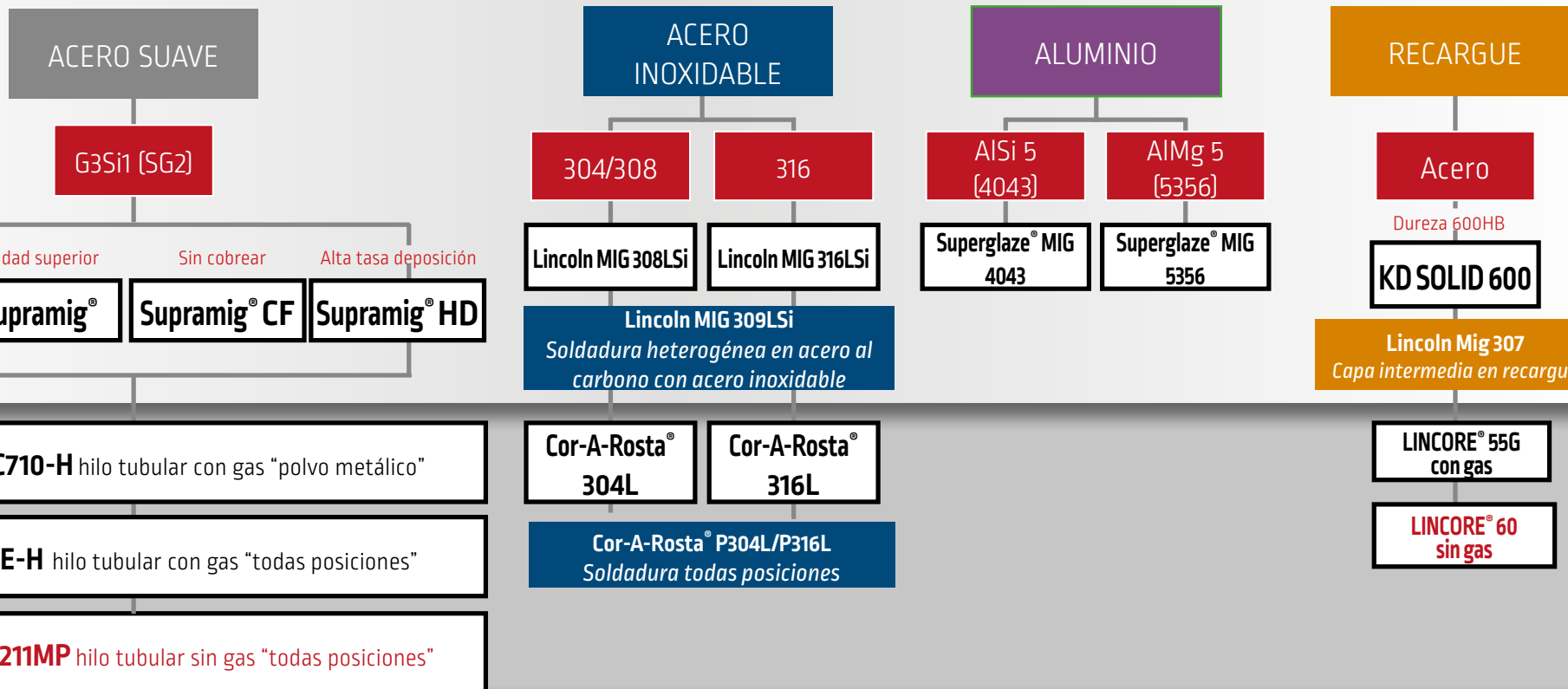
¡consúltenos!

LINCOLN
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS®

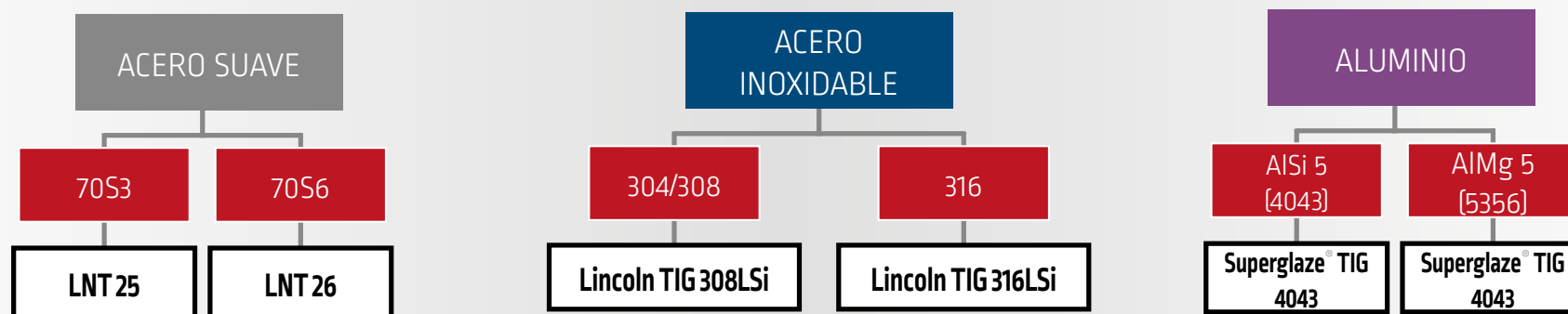
SELECCIÓN DE HILOS MIG/MAG Y TUBULARES

HILOS MACIZOS

HILOS TUBULARES



SELECCIÓN DE VARILLAS TIG



Información :
 Normas, diámetros, longitudes, empaquetado pág. 5-6
 Fotos de empaquetado pág. 6

- ▶ CERTIFICADOS ESTÁNDAR: DISPONIBLES
- ▶ CERTIFICADOS ESPECIALES : CONSULTAR
- ▶ HOMOLOGACIONES TUV, DNV, DB : CONSULTAR

Otras solicitudes:
 ¡consúltenos!

TABLA RESUMEN DE HILOS TUBULARES Y MIG/MAG

			Normas	Diámetros (mm)	Empaquetado
Acero al Carbono					
Hilos MAG	ULTRAMAG®	<ul style="list-style-type: none"> • Aplicaciones automáticas y semiautomáticas. • Alta productividad, arco estable y excelente devanado (SG2). 	ER70S-6/G3Si1	Ø0.6 Ø0.8 Ø1.0 Ø1.2 Ø1.6	Bobina S200 / S300 / BS300 Accutrak
	SUPRAMIG®	<ul style="list-style-type: none"> • Soldadura de aceros de construcción (carga de rotura hasta 590 N/mm²). • La estabilidad del arco permite una gran regularidad en el comportamiento de la soldadura. • Arco estable con pocas proyecciones - Mejora aspecto del cordón - Excelentes características de devanado. • El mejor hilo MAG para la soldadura automática y robótica (SG2). 	ER70S-6/G3Si1	Ø0.8 Ø1.0 Ø1.2 Ø1.6	Bobina S300 / B300 Accutrak
	SUPRAMIG® CF	<ul style="list-style-type: none"> • Hilo MAG sin cobrear. • Excelentes características de devanado y gran regularidad en el comportamiento de la soldadura. • Arco estable y concentrado. Islas de silicatos auto extraíbles. 	ER70S-6/G3Si1	Ø0.8 Ø1.0 Ø1.2	Bobina BS300 Accutrak
	SUPRAMIG® HD	<ul style="list-style-type: none"> • Soldadura de aceros de construcción. • Excelentes características de devanado y gran regularidad de comportamiento de soldadura. • Arco estable y concentrado. Islas de silicatos auto extraíbles. • Muy buena penetración en pasada de raíz y mejor resistencia a la fatiga. • El mejor hilo para todas las aplicaciones severas que requieren una alta tasa de deposición. 	ER70S-6/G3Si1	Ø1.0 Ø1.2 Ø1.6	Bobina S300 / B300 Accutrak
Hilos Tubulares	OUTERSHIELD® MC710-H	<ul style="list-style-type: none"> • Alambre tubular de gran rendimiento, para la soldadura en todas posiciones, con gas de protección. • Recomendado para soldadura en plano, adecuado en chapa con cascarilla, buena resistencia a porosidad. • Pocas proyecciones y poca escoria, gran velocidad de avance, excelente alimentación del hilo (calidad robótica) 	E70C-6M H4	Ø1.2 Ø1.4 Ø1.6	Bobina S200 / B300 Accutrak
	OUTERSHIELD® 71E-H	<ul style="list-style-type: none"> • Hilo tubular tipo rutilo para soldadura en todas posiciones con gas de protección. • Alta tasa de deposición hasta 3.2 kg/h. • Excelentes características mecánicas (CVN > 47J a -30°C). 	E71T-1M-JH5	Ø1.2	Bobina S200 / S300 / B300 Accutrak
	INNERSHIELD® NR® 211MP	<ul style="list-style-type: none"> • Hilo tubular autoprotectido para la soldadura de aceros al carbono en general. • Soldadura en todas posiciones hasta espesor < 12mm. • Utilizable en chapa fina > 1.2 mm con Ø 0.9mm. Buena elección para soldadura de acero galvanizado. 	E71T-11	Ø0.9 Ø1.1 Ø1.7 Ø2.0	Bobina S200 / S300

Acero Inoxidable					
Hilos MIG	LINCOLN MIG 308LSi	<ul style="list-style-type: none"> • Hilo macizo inoxidable con carbono extra bajo para la soldadura de aceros tipo 304L 308L ó equivalentes. • Alto contenido en silicio para aumentar el mojado. 	ER308LSi	Ø0.8 Ø1.0 Ø1.2 Ø1.6	Bobina BS300 / Accutrak
	LINCOLN MIG 316LSi	<ul style="list-style-type: none"> • Hilo macizo inoxidable con carbono extra bajo para la soldadura de aceros tipo 316L. • Alto contenido en silicio para aumentar el mojado. 	ER316LSi	Ø0.8 Ø1.0 Ø1.2 Ø1.6	Bobina BS300 / Accutrak
	LINCOLN MIG 309LSi	<ul style="list-style-type: none"> • Hilo MIG para la soldadura de acero inoxidable con acero al carbono. 	ER309LSi	Ø0.8 Ø1.0 Ø1.2 Ø1.6	Bobina BS300 / Accutrak
Hilos Tubulares	COR A ROSTA® 304L/P304L	<ul style="list-style-type: none"> • Hilo tubular inoxidable para la soldadura, con gas de protección para soldadura en todas posiciones. • Arco estable, pocas proyecciones, y fácil eliminación de escoria. • Excelentes características de soldabilidad y devanado. Apariencia brillante del metal depositado.. 	E308LT0-1/-4	Ø1.2 Ø1.6	Bobina S200 / S300
	COR A ROSTA® 316L/P316L	<ul style="list-style-type: none"> • Hilo tubular inoxidable para la soldadura, con gas de protección para soldadura en todas posiciones. • Arco estable, pocas proyecciones, y fácil eliminación de escoria. • Excelentes características de soldabilidad y devanado. Apariencia brillante del metal depositado. 	E316LT0-1/-4	Ø1.2 Ø1.6	Bobina S300

Aluminio					
Hilos MIG	SUPERGLAZE® MIG 4043	<ul style="list-style-type: none"> • Soldadura de aleaciones Aluminio-Silicio con un máximo de 5% de Si. • Excelente devanado y comportamiento muy constante de la soldadura. Arco fino y estable. 	ER4043	Ø1.0 Ø1.2 Ø1.6	Bobina S300/ BS300 / Accupak
	SUPERGLAZE® MIG 5356	<ul style="list-style-type: none"> • Soldadura de aleaciones de Aluminio que contengan más del 3% Mg. • Excelente devanado y comportamiento muy constante de la soldadura. Arco fino y estable. 	ER5356	Ø0.8 Ø1.0 Ø1.2 Ø1.6	Bobina S300 / BS300 Accupak

Recargue					
Hilos MIG	KD SOLID 600	<ul style="list-style-type: none"> • Hilo Macizo para Recargue. • Alta resistencia al desgaste por compresión, abrasión e impactos.. • Dureza 58-60HRc. Óptima soldabilidad. 	DIN 8555: MSG6-GZ-60	Ø1.2	Bobina B300
	LINCOLN MIG 307	<ul style="list-style-type: none"> • Para la soldadura de aceros difícilmente soldables. • Usado muy a menudo como capa intermedia en aplicaciones de recargue. 	ER307*	Ø1.2	Bobina BS300 / Accutrak
Hilos Tubulares	LINCORE® 55G	<ul style="list-style-type: none"> • Hilo tubular para la soldadura de recargue con gas de protección. • Desgaste por rodamientos, deslizamientos y metal-metal con abrasión suave. 	MF2-GF 55	Ø1.2 Ø1.6	Bobina S300
	LINCORE® 60	<ul style="list-style-type: none"> • Hilo tubular para la soldadura de recargue sin gas de protección. • Proporciona un depósito de carburos primarios de dureza 55-60HRc. • Aplicaciones de abrasión severa gracias a su microestructura de carburos primarios. 	MF10-GF-CG	Ø1.1 Ø1.6 Ø2.0	Bobina S300

TABLA RESUMEN DE ELECTRODOS RECUBIERTOS

Acero al Carbono

Electrodos rutilos		Normas	Soldadura Chapa pintada u oxidada	Soldadura en posición (tubería)	Soldadura fácil	Diámetros (mm)	Longitudes (mm)	Empaquetado
OMNIA® 46	<ul style="list-style-type: none"> Aplicación general, en todas posiciones. Recomendado para aceros estructurales limpios. 	E6013				Ø1.6 Ø2.0 Ø2.5 Ø3.2 Ø4.0 Ø5.0	250 - 300 - 350 - 450	Linc Pack / Caja cartón
LINCOLN NUMAL	<ul style="list-style-type: none"> Aplicación general, en todas posiciones. Recomendado para aceros estructurales limpios. 	E6013				Ø2.0 Ø3.2 Ø4.0	350	Caja cartón

Electrodos básicos

Electrodos básicos		Normas	Características mecánicas KCV	Resecar	Soldadura fácil	Diámetros(mm)	Longitudes (mm)	Empaquetado
BASO 48 SP	<ul style="list-style-type: none"> Muy bajo contenido en hidrógeno difusible. Buenas propiedades de impacto a -30°C (47J) Excelente para soldadura general y para aceros al carbono de Alta Responsabilidad 	E7018-1 H8		de 2 a 6 horas a 250-375°C (excepto envasado al vacío)		Ø2.5 Ø3.2 Ø4.0 Ø5.0	350 - 450	Caja cartón
LINCOLN 7018-1	<ul style="list-style-type: none"> Uso general, muy bajo contenido en hidrógeno difusible. Excelente calidad de soldadura en todas posiciones excepto vertical descendente. Excelentes características mecánicas: resiliencia > 47J a -40°C. 	E7018-1				Ø2.5 Ø3.2 Ø4.0 Ø5.0	350 - 450	Caja cartón + Protech™
LINCOLN VANDAL	<ul style="list-style-type: none"> Muy bajo contenido en hidrógeno difusible. Excelentes valores de impacto a -50°C Buenas propiedades de soldadura, resistente a fisuras, arco extremadamente suave y estable 	E7018-1				Ø2.0 Ø2.5 Ø3.2 Ø4.0 Ø5.0	300 - 350 - 450	Caja cartón + Protech™

Acero Inoxidable

		Normas	Soldadura en plano y en ángulo	Soldadura en posición (tubería)	Soldadura fácil	Diámetros (mm)	Longitudes (mm)	Empaquetado
LIMAROSTA® 304L	<ul style="list-style-type: none"> Soldadura de aceros tipo 304L, 308L ó aceros inoxidables equivalentes. Apariencia del cordón suave, escoria autoeliminable, excelente mojado 	E308L-17				Ø2.0 Ø2.5 Ø3.2 Ø4.0 Ø5.0	300 - 350 - 450	Caja cartón + Linc Can / SRP
AROSTA® 304L		E308L-16				Ø1.5 Ø2.0 Ø2.5 Ø3.2 Ø4.0 Ø5.0	250 - 300 - 350	Caja cartón + Linc Can / SRP
LIMAROSTA® 316L	<ul style="list-style-type: none"> Soldadura de aceros tipo 316L ó aceros inoxidables equivalentes. Molibdeno mínimo : 2.7% Apariencia del cordón suave, escoria autoeliminable, excelente mojado. 	E316L-17				Ø1.5 Ø2.0 Ø2.5 Ø3.2 Ø4.0 Ø5.0	250 - 300 - 350 - 450	Linc Pack / Caja cartón / Linc Can
AROSTA® 316L		E316L-16				Ø1.5 Ø2.0 Ø2.5 Ø3.2 Ø4.0 Ø5.0	250 - 300 - 350	Caja cartón + Linc Can / SRP
LIMAROSTA® 309S	<ul style="list-style-type: none"> Soldadura de acero inoxidable con acero al carbono y plakeado de aceros. Molibdeno mínimo : 2.7% Apariencia del cordón suave, escoria autoeliminable, excelente mojado. 	E309L-17				Ø2.0 Ø2.5 Ø3.2 Ø4.0 Ø5.0	300 - 350 - 450	Caja cartón + Linc Can / SRP
AROSTA® 309S		E309L-16				Ø2.5 Ø3.2 Ø4.0 Ø5.0	350	Caja cartón + SRP
LIMAROSTA® 312	<ul style="list-style-type: none"> Soldadura de aceros difícilmente soldables y elevada resistencia mecánica. Excelente para soldadura de reparación. 	E312-17				Ø2.0 Ø2.5 Ø3.2 Ø4.0 Ø5.0	300 - 350	Linc Pack / Caja cartón / SRP

Recargue y Fundición

		Normas	Tipos	Ejemplos	Soldadura fácil	Diámetros (mm)	Longitudes (mm)	Empaquetado
WEARSHIELD® MM	<ul style="list-style-type: none"> Produce un depósito de alto contenido en carbono, de estructura martensítica Adecuado en aplicaciones que incluyan desgaste metal-metal combinado con resistencia a abrasión suave. 	E2-UM-55-G*	Metal-Metal	Ruedas dentadas, ruedas de puente grúa y vagonetas, caminos de rodadura, dragas		Ø3.2 Ø4.0 Ø5.0 Ø6.0	350 - 450	Linc Pack / Tubo
WEARSHIELD® ME	<ul style="list-style-type: none"> Produce una mezcla eutéctica de carburos de cromo y austenita. Metal depositado resistente a abrasión y a impactos hasta una temperatura de 600°C. 	E10-UM-60-GRZ	Metal-Tierra	Pinzas para lingotes de metal, palas retroexcavadoras, sin fin de molinos, cadenas, arados		Ø3.2 Ø4.0 Ø5.0	450	Tubo
REPTEC CAST 1	<ul style="list-style-type: none"> Electrodo base Níquel para soldadura de fundición maleable y acero fundido. Muy buenas características de arco, superficie suave sin proyecciones. 	ENi-CI	Fundición			Ø2.5 Ø3.2 Ø4.0	300 - 350 - 450	Linc Pack / Tubo
REPTEC CAST 31	<ul style="list-style-type: none"> Electrodo para soldadura de hierro fundido, fundición maleable y acero fundido. Particularmente aplicable para el hierro fundido nodular. 	ENiFe-CI	Fundición			Ø2.5 Ø3.2 Ø4.0	300 - 350 - 400	Linc Pack / Tubo

TABLA RESUMEN VARILLAS TIG Y ELECTRODOS DE TUNGSTENO

Acero al Carbono					
Varillas TIG	LNT 25	<ul style="list-style-type: none"> Soldadura TIG de construcciones en general de acero suave. Valores de resiliencia elevados. 	ER70S-3	Ø1.6 Ø2.0 Ø2.4 Ø3.0	Tubo plástico 5 kg
	LNT 26	<ul style="list-style-type: none"> Soldadura de TIG de construcciones en general de acero suave. Buen aspecto del cordón, arco estable. 	ER70S-6	Ø1.6 Ø2.0 Ø2.4 Ø3.0	Tubo plástico 5 kg
Acero Inoxidable					
Varillas TIG	LINCOLN TIG 308LSi	<ul style="list-style-type: none"> Varilla inoxidable con carbono extra bajo para la soldadura de aceros CrNi austeníticos Alto contenido en silicio para aumentar el mojado. 	ER308LSi	Ø1.2 Ø1.6 Ø2.0 Ø2.4 Ø3.2	Tubo plástico 5 kg
	LINCOLN TIG 316LSi	<ul style="list-style-type: none"> Varilla inoxidable con carbono extra bajo para la soldadura de aceros CrNiMo. Alto contenido en silicio para aumentar el mojado. 	ER316LSi	Ø1.2 Ø1.6 Ø2.0 Ø2.4 Ø3.2	Tubo plástico 5 kg
Aluminio					
Varillas TIG	SUPERGLAZE® TIG 4043	<ul style="list-style-type: none"> Soldadura de aleaciones tratables térmicamente y más especificaciones de aleaciones serie 6xxx. Excelente devanado y comportamiento muy constante de la soldadura. Arco fino y estable 	R4043	Ø1.6 Ø2.0 Ø2.4 Ø3.2 Ø4.0	Paquete cartón
	SUPERGLAZE® TIG 5356	<ul style="list-style-type: none"> Soldadura de aleaciones de aluminio de la serie 5xxx que contengan más del 3% de Magnesio. Excelente devanado y comportamiento muy constante de la soldadura. Arco fino y estable 	R5356	Ø1.6 Ø2.0 Ø2.4 Ø3.2	Paquete cartón
Tungstenos					
Tungstenos	TUNGSTENO PURO (VERDE)	<ul style="list-style-type: none"> Electrodo tungsteno puro sin radiación 	A512:EWP	Ø1.2 Ø1.6 Ø2.0 Ø2.4 Ø3.2 Ø4.0 Ø4.8	Paquete de 5 y 10 unds.
	TUNGSTENO GOLD (ORO)	<ul style="list-style-type: none"> Electrodo tungsteno + 1,5% lantano, sin radiación 	A512:EWL-1,5	Ø1.2 Ø1.6 Ø2.0 Ø2.4 Ø3.2 Ø4.0 Ø4.8	Paquete de 5 y 10 unds.

SOLUCIONES DE EMPAQUETADO ADAPTADAS A SUS NECESIDADES

ELECTRODOS RECUBIERTOS



Mantenga sus electrodos en perfectas condiciones



Estufas
Hydroguard™

¡Consúltenos!

HILOS MIG/MAG Y TUBULARES



VARILLA TIG



LINCOLN®
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS®