



# **TEST DE CALIDAD EQUIPOS**



Las normas para la calidad de los equipos de Lincoln Electric son muy estrictas. En realidad superan los requisitos EN del mercado.



Lluvia simulada por 70 boquillas pone a prueba la calidad de aislamiento y resistencia al agua.



Rango de temperatura -30°C hasta +60°C, humedad desde 10% a 98%. Simulación de calor y condiciones extremas en invierno.



Después de los test de sacudida y caida los equipos están trabajando y pueden soldar.



Composición química del polvo: 5/9 Fe2O3, 3/9 FeO, 1/9 NaCl



El test simula condiciones de transporte para 6400 KM. El test de vibraciones con una aceleración de hasta 1,07 G, prueba tres ejes.

Tests realizados de acuerdo a la normativa EN 60974-1 así como la más estricta de Lincoln Electric EP1-EP119 de los procedimientos de ensayos.

CON LINCOLN ELECTRIC
USTED OBTIENE
MÁS!



Protección térmica y prueba de envejecimiento.



Comprueba la entrada y salida real de nuestros equipos, factor marcha y seguridad.

# Indice

	EQUIPOS PARA ELECTRODOS	3
	EQUIPOS PARA TIG	11
	EQUIPOS PARA MIG E HILOS TUBULARES	20
	EQUIPOS MULTIPROCESOS	29
	EQUIPOS DE PROCESOS AVANZADOS	37
	POWER WAVE® SOLUCIONES SOFTWARE	43
	DEVANADORES SEMIAUTOMÁTICOS	53
	EQUIPOS DE ARCO SUMERGIDO	66
	GENERADORES AUTÓNOMOS	75
	EQUIPOS CORTE POR PLASMA	79
	EQUIPO DE FORMACIÓN	83
	EXTRACCIÓN DE HUMOS	94
	HARD AUTOMATION	104
	STRIP CLADDING	106
	PISTOLAS Y ANTORCHAS	109
	PRODUCTOS DE PROTECCIÓN	118
	PANTALLAS DE SOLDADURA	123
	HYDROGUARD™ HORNO PORTÁTIL BENCH	126
	OTROS ACCESORIOS	129
1		

# Utilización de este Catálogo





#### Código color

Cada sección del catálogo está indicada con un código de color



#### Garantía producto

Cada producto muestra su garantía

#### Sección del Catálogo

Identifica la sección del catálogo para una fácil localización del producto.

#### Nombre del Producto

Nombre oficial del producto.

#### Descripción del Producto

Breve descripción del producto.

#### Descripción

Descripción general de producto. También puede incluir aplicaciones y variaciones.

#### Ventaias Lincon

Esta sección indica las ventajas y beneficios del producto.

#### Foto del Producto

Foto de los productos Lincoln.

#### Procesos

Proceso recomendado de soldadura

#### Consumibles recomendados

Ver descripciones en la parte inferior.

#### Incluye

Estas listas de opciones están incluidas para cada producto.

#### Opcional

Todas las opciones disponibles.

#### **Pedidos**

Para pedir, seleccionar la referencia del producto que

#### mejor se ajusta a sus necesidades de soldadura. **Green Initiative**

Programa de Lincoln Electric para reducir impacto medioambiental.

#### Iconos de Salida & Entrada

Ver descripciones en la parte inferior.

#### Especificaciones Técnicas

Especificaciones comunes, información técnica, dimensiones y peso del producto.

#### Icono NUEVO

Información sobre nuevos productos.

### **Iconos**

#### Iconos Salida



Para procesos de soldadura de corriente constante TIG y Electrodo



Para procesos de soldadura de voltaje constante MIG, Hilo Tubular y Arco Sumergido



Para multiprocesos de soldadura de corriente constante o voltaje constante



Corriente de salida de soldadura alterna



Devanador 2 rodillos



Tecnología control de onda avanzado









soldadura continua



Potencia Auxiliar Salida Continua

#### Iconos Entrada



Potencia de entrada monofásica



Potencia de entrada trifásica



Potencia de entrada monofásica o trifásica



Tensión Alimentación Frecuencia entrada

al devanador 42V CA 50/60 Hertz



Tensión Alimentación al devanador 115V CA

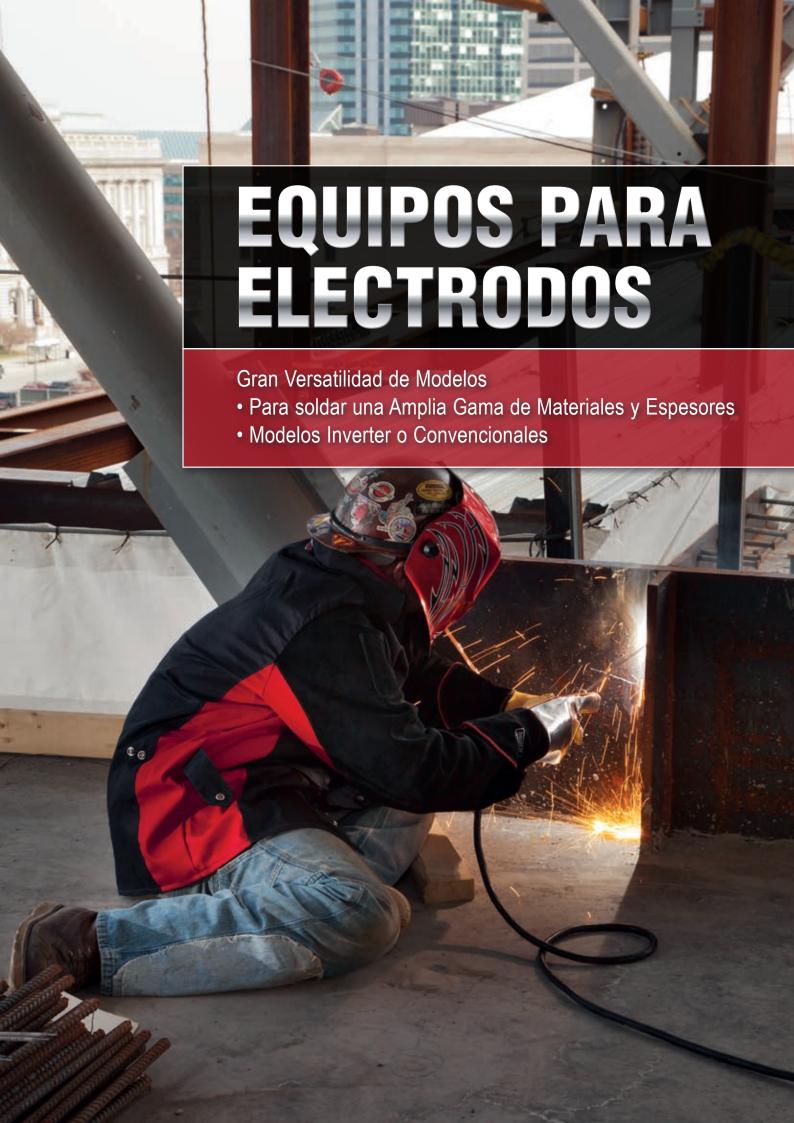


Tensión Alimentación Generadores



al devanador 40V DC Autónomos – Diesel





Invertec® 135S, 150S, 170S Portátil - ligero, pequeño y robusto



Invertec® 160SX Rendimiento Profesional, Innova-



Invertec® V205-S Cambio de tensión automático, flexibili-



Invertec® 270SX, Invertec® 400SX Equipo profesional para trabajar en condiciones severas



# LINC 405-S & SA, LINC 406, LINC 635-S & SA Robustos y potentes caballos de trabajo



# Idealarc® R3R 600-I Soldadura con electrodo y arco-aire



#### Hot Rod 500S

El equipo profesional duro y potente



	Modo	Polaridad	Rango de corriente (A)	Voltaje (V)	Electrodo (SMAW)	Lift TIG	TIG Raspado	Arco Aire	Detección Aut./PFo	Hot Start	Fuerza de Arco	Medidores	Garantía (años)
Inverter		S	ALIDA	ENTRADA		PROC	ESOS	;	C.	ARAC	TERÍ	STICA	S
Invertec® 135S	CC	DC	10-120	230	•		0						2
Invertec® 150S	СС	DC	10-140	230	•	•				-	•		2
Invertec® 170S	CC	DC	10-160	230	•	•				-	•	-	2
Invertec® 160SX	CC	DC	5-160	115/230	•	•			•	-	•	-	3
Invertec® V205-S	CC	DC	5-200	230/400	•	•				-	•	-	2
Invertec® 270SX	CC	DC	5-270	400	•	•				-	•	-	3
Invertec® 400SX	CC	DC	5-400	400	•	•		0		•	•	-	3
Rectificadores													
LINC 405-S	CC	DC	15-400	230/400	•		0	0		-	•		2
LINC 405-SA	CC	DC	15-400	230/400	•	•		0		-	•	-	2
LINC 406	CC	DC	30-400	220/380/440	•		0	<b>A</b>		-		-	2
LINC 635-S	CC	DC	15-670	230/400	•		0	<b>A</b>		-	•		2
LINC 635-SA	CC	DC	15-670	230/400	•	•		<b>A</b>			•	-	2
Idealarc® R3R 600-I	CC	DC	75-625	230/380/440	•		0	<b>A</b>		•	•		3
HOT ROD 500-S	СС	DC	50-625	380/415 220/380/400	•		0	<b>A</b>		•	•	•	3

VALORACIÓN: O Excelente ● Bueno ▲ Opcional

# Invertec® 135S, 150S, 170S

#### Portátil - ligero, pequeño y robusto

Los Invertec<sup>®</sup> 135S, 150S y 170S son una gama de equipos pensados para el trabajo. Estos equipos son apropiados para soldadura con electrodo en una amplia variedad de aplicaciones y trabajos medioambientales, asegurando que habrá un equipo adecuado según sus necesidades. Los diseños de esta gama están enfocados a proporcionar una excelente soldadura y un cebado excepcional en un conjunto fiable y robusto. Desde esta base, cada unidad está equipada además, con un conjunto único de características con capacidad de garantizar que hay un equipo perfecto para su aplicación. Los equipos de soldadura necesitan ser resistentes. En Lincoln Electric conocemos que en las necesidades de un equipo moderno ha de ser capaz de trabajar en las condiciones más extremas. Por este motivo hemos construido esta gama de equipos con carcasa metálica, grandes gomas en las esquinas y botones de control tipo pulsador para una mayor protección. Resistente y robusto en una mano, portátil en la otra, los Invertec 135S, 150S y 170S son ligeros y fáciles de manejar en cualquier situación.

#### **Características**

- Diseño robusto Protecciones de goma en las esquinas, carcasa metálica y botones de control tipo pulsador preparados para resistir las condiciones ambientales más adversas.
- Premium Arc La avanzada tecnología Lincoln y el conocimiento práctico de Lincoln, garantizan en estos equipos un comportamiento óptimo de la soldadura en todo momento.
- Power Surplus Potencia adicional para un control de arco superior.
- Fuerza de arco Autoadaptable (150S y 170S) y Hot Start.
- Modo Crispado y Suave Modos de arco seleccionables para diferentes tipos de electrodos.
- Long de cables: El 150 y 170S pueden utilizar extensiones de cable de alimentación de hasta 60 m
- Lift TIG, fácil encendido del arco sin contaminación de tungsteno (150S y 170S).
- Portátil ligero, pequeño y robusto



**Procesos** 

- · Electrodo (SMAW)
- Lift TIG (Invertec® 150S and 170S)
- TIG Raspado (Invertec® 135S)

#### Consumibles Recomendados

 Acero Pantafix®, Omnia® 46; Baso® G, 120, 48SP

Acero Inoxidable

Arosta®, Limarosta®, Jungo® 304L, 316L, 309S

Recargue

Wearshield® MM, ME / RepTec

#### Incluve

- · Cable de red (2m)
- Correa portaequipos

#### Opcional

- KIT-140A-16-3M Kit cable 140A -16 mm2 - 3 m
- KIT-140A-25-5M Kit cable 140A -25 mm<sup>2</sup> - 5 m
- K10513-17-4VS Antorcha TIG LT17 GV - 4 m
- K10513-17-8VS Antorcha TIG LT17 GV - 8 m



Versión Pack



Entre otros ensayos, los Invertec® 135S, 150S y 170S fueron sujetos al ensayo medioambiental de temperatura extrema





Especificació	unes recinca	3							
Producto	Referencia	Tensión de red (50-60 Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Protección/Clase de Aislamiento	
Invertee® 1250	K12033-1		10-120	120A/24.8V@25%	14	5.0	224 x 148 x 315	IP21 / F	
Invertec® 135S	K12033-1-P		10-120	70A/22.8V@100%	14	3.0	224 X 140 X 313		
Invertec® 150S	K12034-1	230V/1Fs	10-140	140A/25.6V@30%	17	7.4	244 x 148 x 365		
invertec 1505	K12034-1-P	230V/TFS	10-140	140A/25.6V@30% 90A/23.5V@100%	17	7.4	244 X 140 X 303	IP23 / F	
Invertec® 170S	K12035-1		10 160	160A/26.4V@35%	00	7.8	244 x 148 x 365	IFZ3/F	
invertec° 1705	K12035-1-P	1	10-160	160A/26.4V@35% 100A/24V@100%	23	1.0	244 X 140 X 303		









# Invertec® 160SX

#### Rendimiento Profesional, Innovación Industrial

El Invertec® 160SX está construido para ser: resistente y robusto en una mano y portátil en la otra. El Invertec® 160SX es ligero y fácil de manejar en una amplia variedad de aplicaciones y es ideal para el mantenimiento industrial profesional, talleres y allí donde el trabajo lo requiera. El Invertec® 160SX también se puede utilizar con un generador. Está equipado con Corrección del Factor de Potencia (PFC) el cual corrige la entrada de corriente de la forma de onda. Con la misma corriente de entrada se puede obtener casi un 30% más de corriente de salida. Cumple con la última normativa Estándar Europea EN61000-3-12.

#### Características

- 30% más de corriente de salida con la misma corriente de entrada permite utilizar electrodos de hasta 4 mm con 16A
- Ligero y manejable, los cables de extensión de red pueden ser utilizados de hasta 100m, adecuado también para usar con
- Protección (IP23), placa de circuito impreso encapsulada y una óptima refrigeración que reduce la contaminación y alarga la vida del equipo en condiciones medioambientales severas.
- Buen cebado, con un arco suave y estable, modos Suave y Crispado, Fuerza de Arco Autoadaptable y óptima elección de soldadura con cualquier tipo de electrodo.



- Capacidad para Celulósico Adecuado para
- Tensión de entrada- Apropiado para 115-230Vac
- El PFC proporciona bajo consumo de corriente, ahorro de energía, armónicos de corriente bajos, y reducción total de la emisión de CO2 producido

#### soldadura en tubería con diámetro pequeño.

- monofásico, utiliza conexión inteligente.
- por el proceso de la soldadura.

#### **Procesos**

- Electrodo (SMAW)
- · Lift TIG



#### Consumibles Recomendados

Acero

Pantafix®, Omnia® 46; Baso® G, 120, 48SP

Acero Inoxidable

Arosta®, Limarosta®, Jungo® 304L, 316L, 309S

· Recarque

Wearshield® MM, ME / RepTec

#### Incluye

· Cable de red (3m)

- KIT-200A-25-3M Kit cables 200A 25 mm<sup>2</sup> - 3 m
- KIT-200A-35-5M Kit cables 200A -35 mm2 - 5 m
- K10513-17-4V Antorcha TIG LT17
- K10513-17-8V Antorcha TIG LT17 GV - 8 m



#### **FNTRADA**

#### SALIDA









#### Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)		Protección/Clase de Aislamiento
Invertec® 160SX	K12050-1	115/230V/1Fs	5-160A	160A/26.4V@30% 100A/24V@100%	16A	9.2	224 x 148 x 385	IP23 / H

#### Inverter

#### **Procesos**

· Electrodo (SMAW)



#### Consumibles Recomendados

#### Acero

Pantafix®, Omnia® 46; Baso® G, 120, 48SP

#### Acero Inoxidable

Arosta®, Limarosta®, Jungo® 304L, 316L 309S

Recargue

Wearshield® MM, ME / RepTec

#### Incluve

- · Cable de red (2m)
- · Correa portaequipos

#### Opcional

- KIT-200A-25-3M Kit Cable 200A -25 mm2 - 3 m
- KIT-200A-35-5M Kit cables 200A -35 mm<sup>2</sup> - 5 m
- K10513-17-4V Antorcha TIG LT17 GV 4m
- K10513-17-8V Antorcha TIG LT17 GV 8 m
- K10095-1-15M Control remoto 15m
- · W0200002 Carro 2 ruedas para fuentes de corriente portátiles







Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Protección/Clase de Aislamiento
Invertec® 160SX	K12050-1	115/230V/1Fs	5-160A	160A/26.4V@30% 100A/24V@100%	16A	9.2	224 x 148 x 385	IP23 / H

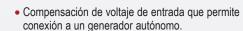
# Invertec® V205-S

#### Cambio de tensión automático, flexibilidad completa

El Invertec® V205-S ha sido diseñado y fabricado utilizando la última tecnología digital inverter para soldadura con electrodo y Lift TIG. Su diseño compacto y ligero permite su desplazamiento allí donde el trabajo lo requiera incluso conectado a un generador, proporcionando así la máxima flexibilidad. La conexión automática 230/400V monofásica permite conectar el V205S prácticamente en cualquier lugar.

#### Características

- Cambio de tensión automático 230/400V monofásico
- Excelentes características de arco
- Corriente de salida de 205 Amp, permite utilizar electrodos de hasta 4.0mm
- Excelente comportamiento con electrodos rutilos, básicos y celulósicos
- "Arc Force" y "Hot Start" regulable
- Características completas y panel de control fácil de utilizar con display digital que permite un ajuste preciso de la corriente de soldadura.



• Cebado "Lift TIG" sin contaminación de tungsteno.

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Protección/ Clase de Aislamiento
Invertec® V205-S	K12019-1	230/400V/1FS	5-200	200A/28V@35% 170A/26.8V@100%	32/20	15	385 x 215 x 480	IP23S / H

# Invertec® 270SX Invertec® 400SX

#### Equipos profesionales para trabajar en condiciones severas

Los Invertec® 270SX y 400SX para soldadura con Electrodo y Lift TIG han sido diseñados y fabricados con la última tecnología digital inverter. La robusta carcasa de metal con grandes gomas de protección en las esquinas, hace que estos equipos sean aptos para su funcionamiento con un generador, o en un taller, ofreciendo la máxima flexibilidad y durabilidad.

#### Características

- Excelente comportamiento en soldadura con electrodos rutilo o básicos. Equipados con medidores digitales que permiten el preajuste de la corriente de soldadura.
- Modo Crispado y Suave Modos de arco seleccionables para diferentes tipos de electrodos.
- Fuerza de Arco autoadaptable : en los modos Crispado o Suave la Fuerza del Arco se ajustará automáticamente.
- Regulable "Arc Force" y "Hot Start" de serie, permite un inicio/reinicio suave del electrodo.



- Robusto, construido para trabajar en condiciones adversas Características "Lift TIG" sin contaminación del tungsteno.
  - Corriente de salida máxima de 270A y 400A permite el uso de electrodos de 5.0 mm (270SX) y 6.3 mm

#### **Procesos**

- · Electrodo (SMAW)
- · Lift TIG
- · Arco Aire (400SX)



#### Consumibles Recomendados

- Acero Pantafix®, Omnia® 46; Baso® G, 120, **48SP**
- Acero Inoxidable Arosta®, Limarosta®, Jungo® 304L, 316L, 309S
- Recargue Wearshield® MM, ME / RepTec

#### Incluve

· Cable de red (3m)

#### **Opcional**

- KIT-250A-35-5M Kit cable 250A 35 mm<sup>2</sup> - 5 m
- KIT-300A-50-5M Kit cable 300A -50 mm<sup>2</sup> - 5 m
- KIT-400A-70-5M Kit Cables Pinza y Masa 400A - 70 mm<sup>2</sup> - 5 m
- K10513-17-4V Antorcha TIG LT17 GV -
- K10513-17-8V Antorcha TIG LT17 GV -8 m
- K10095-1-15M Control remoto, 15m
- W0200002 Carro (270SX)
- K2694-1 Carro(400SX)







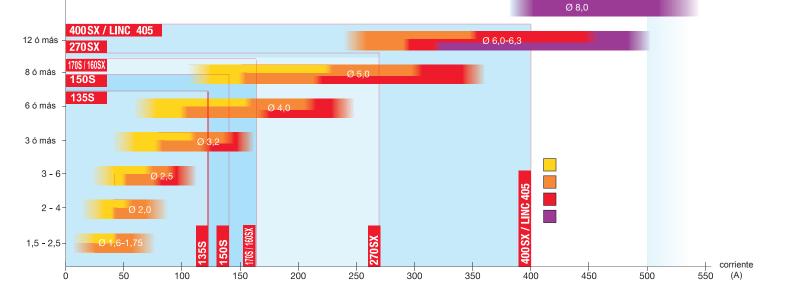


#### Especificaciones Técnicas

R3R 600-I / LINC 635

Grosor (mm)

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Protección/Clase de Aislamiento
Invertec® 270SX	K12040-1	400V/3Fs	5-270	270A/30.8V/35% 200A/28V/100%	20	23.6	389 x 247 x 502	IP23 / H
Invertec® 400SX	K12042-1	700 1/01 3	5-400	400A/36V/35% 300A/32V/100%	30	36	455 x 301 x 632	=



# LINC 405-S & SA, LINC 406 LINC 635-S & SA

#### Robustos y potentes caballos de trabajo

El LINC 405 y 635 son rectificadores de soldadura convencionales y robustos para ser utilizados en las condiciones más adversas.

- El LINC 405-S y LINC 635-S sueldan todo tipo de electrodos, rutilo, básico y celulósicos.
- Las LINC 405-SA y LINC635-SA se completan con características de Arc Force, Hot Start y medidores digitales.

#### **Características**

- Es un rectificador de soldadura convencional con excelentes características de arco
- Suelda todo tipo de electrodos: Rutilo, Básico y Celulósico
- Capacidad para arco aire
- Hot Start para obtener un excelente cebado (SA & 406).
- Fuerza de Arco para prevenir el "pegado" del electrodo en el baño de la soldadura
- Medidores digitales que muestran el amperaje (SA & 406).
- Panel de control gráfico fácil de utilizar.
- Ventilador si es necesario (F.A.N.™) reduce el polvo y la suciedad en el interior de la máquina y el ruido en el ambiente de trabajo
- Listo para desplazamiento. Equipado con ruedas, tiradores frontales y anillas superiores.
- · Lift TIG DC capacidad (SA).

#### **Procesos**

- · Electrodo (SMAW)
- · Lift TIG DC (-SA)
- Arco Aire



#### Consumibles Recomendados

- Acero Pantafix®, Omnia® 46; Baso® G, 120, 48SP
- Acero Inoxidable
   Arosta®, Limarosta®, Jungo® 304L, 316L, 309S
- Recargue Wearshield® MM, ME / RepTec

#### Incluye

· Cable de red (5m)

#### **Opcional**

- KIT-400A-70-5M Kit Cables Pinza y Masa 400A - 70 mm<sup>2</sup> - 5 m
- GRD-400A-70-xM Cable pinza masa 400A - 70 mm² - 5/10/15 m
- E/H-400A-70-xM Cable Pinza portaelectrodos, 400A 70 mm² 5/10 m
- FL060583010 Antorcha arco aire FLAIR 600 (600A, 2.5m)
- K10095-1-15M Control remoto 15m



Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Protección/ Clase de Aislamiento	
LINC 405-S	K14002-2	230/400V/3Fs	15-400		63/40	126	640 x 580 x 700		
LINC 405-SA	K14002-1	230/4007/3F8	13-400	400A/36V/35% 240A/29V/100%	03/40	120	040 X 300 X 700		
LINC 406	K14104-1	220/380/440V/3Fs	30-400	210/1201/100/0	63/40/32	135	650 x 580 x 690	IP23 / H	
LINC 635-S	K14038-2	220/400\//2Ea	15-670	670A/44V/35%	100/63	150	670 x 580 x 700		
LINC 635-SA	K14038-1	230/400V/3Fs 1	13-070	400A/36V/100%	100/03	130	070 X 300 X 700	J	









# Idealarc® R3R 600-I

#### Soldadura con electrodo y arco-aire

La fuente de corriente de Lincoln Electric R3R 600-l es ideal para las aplicaciones de soldadura con electrodo manual más severas y exigentes, durante largo tiempo. Para cualquiera que sea el tipo de electrodos, acero al carbono, inoxidables, bajo hidrógeno, recargue, etc. El R3R 600-l es también un equipo de soldadura TIG DC, añadiendo simplemente los accesorios para TIG y una botella de gas de protección.

#### Características

- Excelente características de arco para una amplia gama de electrodos
- Corriente de salida máxima de 600 Amp. permite utilizar electrodos de hasta 6,3 mm y sanear con arco aire.
- "Arc Force" y "Hot Start" regulables.
- Fácil de utilizar -el botón de control para calibrar la corriente, proporciona un fácil ajuste de la misma.
- Displays analógicos V/A como estándar y conmutador de polaridad.



- Diseño de carcasa robusta resistente a impactos y fácilmente transportable.
- Compensación voltaje de entrada.
- Protección contra sobrecarga térmica.

#### **Procesos**

- · Electrodo (SMAW)
- Arco Aire
- · TIG



#### Consumibles Recomendados

Acero

Pantafix®, Omnia® 46; Baso® G, 120, 48SP

Acero Inoxidable

Arosta®, Limarosta®, Jungo® 304L, 316L, 309S

 Recarque Wearshield® MM, ME / RepTec

· Cable de red (5m)

#### Opcional

- KIT-400A-70-5M Kit Cables Pinza y Masa 400A - 70 mm2 - 5 m
- · GRD-400A-70-xM Cable pinza masa 400A - 70 mm<sup>2</sup> - 5/10/15 m
- E/H-400A-70-xM Cable Pinza portaelectrodos, 400A - 70 mm2 - 5/10 m
- FL060583010 Antorcha arco aire FLAIR 600 (600A, 2.5m)
- K10095-1-15M Control remoto 15m
- K841 Carro

# **ENTRADA**





#### Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Protección/ Clase de Aislamiento
Idealarc® R3R600-I	K1381-2	230/380/400V/3Fs	75-625	600A/44V/35% 375A/35V/100%	103	209	700 x 565 x 840	IP23 / F

#### Convencional

## Hot Rod 500S

#### El equipo profesional duro y potente

La fuente de corriente HOT ROD 500S cubre sus necesidades de soldadura con electrodos de gran rendimiento. Aunque esté utilizando acero suave, acero inoxidable, bajo en hidrógeno o electrodos recubiertos el HOT ROD 500D produce un arco suave y de calidad en los resultados del dia a dia. Excelente características de arco para una amplia gama de tipos de electrodos. Máxima corriente salida a 625A permite utilizar electrodos hasta 6.3 mm y electrodos de carbón de 8mm. Temperatura de funcionamiento hasta 55°C. Diseño de carcasa apilable con un gancho en la parte superior que permite



fácil almacenamiento y manipulación. Aunque esté utilizando acero suave, acero inoxidable, bajo en hidrógeno o electrodos recubiertos el HOT ROD 500S produce un arco suave y de calidad en los resultados del dia a dia.

#### **Procesos**

- · Electrodo (SMAW)
- Arco Aire

#### Consumibles Recomendados

Acero

Pantafix®, Omnia® 46; Baso® G, 120,

 Acero Inoxidable Arosta®, Limarosta®, Jungo® 304L,

316L. 309S Recargue

Wearshield® MM, ME / RepTec

#### · Cable de red (5m)

- **Opcional** K10376 Adaptador M14/DINSe
- E/H-400A-70-xM Cable Pinza por-
- taelectrodos, 400A 70 mm² 5/10 m • GRD-600A-95-xM Cable pinza masa 600A - 95 mm<sup>2</sup> - 5/10/15 m
- K14092-1 Kit zócalo 48V (1500W)
- K14090-1 Kit medidor A/V
- FL060583010 Antorcha arco aire FLAIR 600 (600A, 2.5m)
- K10095-1-15M Control remoto 15m

#### **Características**

- Excelente características de arco para una amplia gama de
- Máxima corriente de salida a 625A permite utilizar electrodos hasta 6,3 mm y resanado con electrodos de carbón de 8 mm
- Suelda todo tipo de electrodos: Rutilo, Básico y Celulósico
- Diseño de carcasa apilable

- Conjunto transformador sumergido en barniz aislante y placa de circuito de potencia totalmente encapsulada, para una mayor protección contra la corrosión y humedad.
- Compensación voltaje de entrada para una constante salida de corriente.
- Protección contra sobrecarga térmica.

#### **ENTRADA**







Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Protección/ Clase de Aislamiento
U-4 D-4 5000	K14089-1	380/415V/3Fs	50-625	600A/44V/35%	63	203	795 x 566 x 813	IP23 / H
Hot Rod 500S	K14089-2	220/380/400V/3Fs	30-023	375A/35V/100%	03	203	795 X 500 X 613	IP23 / FI

#### KIT ACCESORIOS

Cable pinza portaelectrodos y cable masa

#### Referencia

- KIT-140A-16-3M (140A 16 mm² 3 m)
- KIT-140A-25-5M (140A 25 mm<sup>2</sup> 5 m)
- KIT-200A-25-3M (200A 25 mm<sup>2</sup> 3 m)
- KIT-200A-35-5M (200A 35 mm² 5 m)
- KIT-250A-35-5M (250A 35 mm<sup>2</sup> 3 m)
- KIT-300A-50-5M (300A 50 mm<sup>2</sup> 5 m)
- KIT-400A-70-5M (400A 70 mm<sup>2</sup> 5 m)

#### Cables de masa

#### Referencia

- GRD-400A-70-5M (400A 70 mm<sup>2</sup> 5 m)
- GRD-400A-70-10M (400A 70 mm² 10 m) GRD-400A-70-15M (400A 70 mm² 15 m)
- GRD-600A-95-10M (600A 95 mm<sup>2</sup> 10 m)



#### **CONTROL REMOTO**

#### 1 potenciómetro, 6-pins, 15m

Referencia

K10095-1-15M

#### 2 potenciómetros (ajuste fino)

6-pins, 15 m (R3R600-I)

Referencia K10124-1-15M

#### Extensión cable

Referencia K10398





#### **CARROS**

Carro 2 ruedas para fuentes de corriente portátiles

Referencia

W0200002

Carro de 4 ruedas

Referencia

K2694-1

#### **ANTORCHAS TIG**

#### LINC TORCH™

Lincoln Electric le ofrece con la nueva gama LINC TORCH una completa colección de antorchas de soldadura TIG. No importa cual sea su aplicación, tenemos la antorcha adecuada para su trabajo de soldadura.

LT 17G, válvula manual 140A DC / 100A CA @ 35%

#### 10-25 mm<sup>2</sup> conector

- K10513-17-4VS LT17 GV, 4 m
- K10513-17-8VS LT17 GV, 8 m

#### 35-50 mm<sup>2</sup> conector

- K10513-17-4V LT17 GV. 4 m
- K10513-17-8V LT17 GV, 8 m







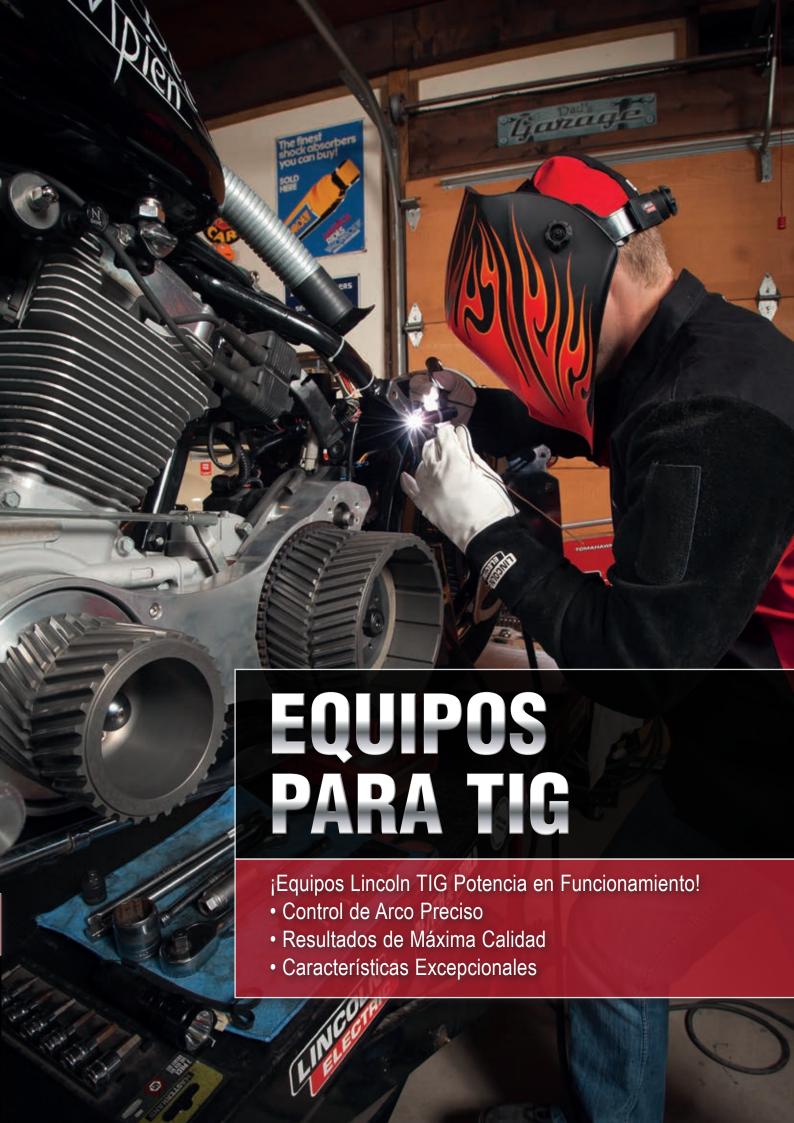




LINCOLN **ELECTRIC** THE WELDING EXPERTS

**EQUIPOS LINCOLN ELECTRIC** 

# GRAN RENDIMIENTO



CA/DC Inverter

# Invertec® V160-T 2V &

Diseñado y fabricado para durabilidad



#### Invertec® V205-TP Cambio de tensión automático, flexibilidad completa



Invertec® V270-T & TP Diseñado y fabricado para durabilidad



# Invertec® 170TX & TPX, Invertec® 220TPX Equipos TIG Profesional para

condiciones severas



#### Invertec® 300TPX, Invertec® 400TPX Equipos TIG Industrial para condiciones severas



(años)

Invertec® V205-T AC/DC Soldadura TIG con código de calidad CA/DC



Invertec® V320-T AC/DC
Comportamiento perfecto, dinámica digital



ASPECT™ 300, ¡Nuevas Aspect TIG CA/DC!



(SMAW)

		Modo	Polaridad	Rango de corriente (	Voltaje (V)	Electrodo	Lift TIG	TIG HF	TIG Pulse	Auto	Corrección Factor de P	Frec CA v	Memoria	Medidores	Garantía (
	DC Inverter		SALID	Α	ENTRADA		PROC	ESOS	6		CARA	CTER	ÍSTIC	AS	
434	Invertec® V160-T 2V	CC	DC	5-160	115/230	•	•	•		-					2
ers	Invertec® V160-TP 2V	CC	DC	5-160	115/230	•	•	•	•	-				•	2
1 phase inverters	Invertec® 170TX	CC	DC	5-170	230	•	•	•						•	3
hase	Invertec® 170TPX	CC	DC	5-170	230	•	•	•	•				-	•	3
	Invertec® V205-TP 2V	CC	DC	5-200	230/400	•	•	•	•	-				•	2
	Invertec® 220TPX	CC	DC	5-220	115/230	•	•	•	•		•		-	•	3
	Invertec® V270-T	CC	DC	5-270	400	•	•	•						•	2
3Fs	Invertec® V270-TP	CC	DC	5-270	400	•	•	•	•						2
Inverters	Invertec® V270-TP 2V	CC	DC	5-270	230/400	•	•	•	•	-					2
Inve	Invertec® 300TPX	CC	DC	5-300	400	•	•	•	•				•	•	3
	Invertec® 400TPX	CC	DC	5-400	400	•	•	•	•				-	•	3

F

CA/DC Inverter													
Invertec® V205-T AC/DC	СС	CA/DC	6-200	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	2
Invertec® V320-T AC/DC	CC	CA/DC	5-320	230/400	•	•	•	•	-	•	•	•	2
Aspect™ 300	CC	CA/DC	2-300	230/400	•	•	•	•		•		•	3

# Invertec® V160-T & TP

#### Diseñado y fabricado para durabilidad

Los Invertec® V160-T y T-Pulse TIG combinan una excelente característica de arco con una sólida construcción industrial. Estos inverters están completamente equipados para TIG DC y permiten un control de arco excelente. Encendido disponible a través de alta frecuencia y Lift TIG, lo cual los hace ideales para cualquier aplicación de soldadura. Pueden soldar con una amplia variedad de electrodos. Su diseño robusto y ligero y sus 230V 50/60Hz hacen que estos equipos puedan ser utilizados en cualquier lugar de trabajo. La principal característica del V160-T Pulse es la variación de la frecuencia de pulsado, que permite al soldador ajustar el aporte de calor a la soldadura.

#### **Características**

- Tecnología inverter avanzada para un comportamiento superior en soldadura TIG
- Cebado HF y Lift TIG para cubrir todas las aplicaciones
- Completamente funcional y manejable, fácil ajuste de los parámetros de soldadura a través del sencillo y cómodo panel de control.
- Ventilador si es necesario (F.A.N.™) reduce el polvo y la suciedad en el interior de la máquina y el ruido en el ambiente de trabajo
- Controles y conexiones protegidos por cubierta frontal.
- Compatible con generador ideal para trabajos en obra.

#### Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Co- rriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Protección/ Clase de Aislamiento
Invertec® V160-T 2V	K12017-3	- 115/230V/1Fs		160A/26.4V/35%	32/16	10.5	320 x 200 x 430	ID22 / LI
Invertec® V160-TP 2V	K12018-3	115/2500/1FS		130A/25.2V/100%		10.5		IP23 / FI

#### • Elec • Lift ·



Procesos



- TIG Pulse (V160-TP)
- Consumibles Recomendados

#### Acero

LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
• Acero Inoxidable

#### LINCOLN TIG o LNT 304L, 316L, 309LSi

- · Cable de red (2m)
- · Correa portaequipos
- · Kit conexión de gas

#### **Opcional**

Incluye

- KIT-200A-25-3M Kit cable 200A 25 mm² 3 m
- KIT-200A-35-5M Kit cable 200A 35 mm² 5 m
- GRD-200A-35-xM Cable pinza masa 200A - 35 mm² - 5/10 m
- K10513-17-x Antorcha TIG LT 17 G 140A 4/8 m
- K10513-17-xF xF Antorcha TIG LT 17 G 140A empuñadura con palanca 4/8 m
- K10513-9-x Antorcha TIG LT 9 G 110A 4/8 m
- K10513-9-xF Antorcha TIG LT 9 G - 110A - empuñadura con palanca - 4/8 m
- K10095-1-15M Control remoto 15m
- W0200002 Carro 2 ruedas para fuentes de corriente portátiles

#### ENTRADA





#### **DC Inverter**

# Invertec® V205-TP

Cambio de tensión inteligente, flexibilidad completa

El Invertec® V205-T PULSE es de fabricación ligera y resistente, manejable e ideal incluso en el entorno más exigente. El cambio de tensión automático 230V/400V monofásico, y ser un equipo conectable a generador, le permite su desplazamiento allí donde el trabajo lo requiera, proporcionando la máxima flexibilidad. Incorpora las características estándar TIG HF, Lift TIG, 2 ó 4 tiempos, rampa descendente y control post-gas, incluye además un medidor digital preajustable con retención de lectura de parámetros al acabar la soldadura.

#### Características

- Excelentes características de arco para una amplia gama de electrodos: Rutilo, Básico y Celulósicos hasta 4.0mm
- Cambio de tensión inteligente 230/400V monofásica
- Compatible con generador, ideal para utilizar en cualquier lugar de trabajo
- · Cebado HF y Lift TIG
- ALTA velocidad de PULSADO para ajustar el enfoque del arco, reduce la distorsión e incrementa la velocidad de soldadura
- Ventilador si es necesario (F.A.N.™) reduce el polvo y la suciedad en el interior de la máquina y el ruido en el ambiente de trabajo

#### Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)		Protección/Clase de Aislamiento
Invertec® V205-TP	K12021-1	230/400V/1Fs	5-200	200A/28V/35% 170A/26.8V/100%	35/20	16.2	385 x 215 x 480	IP23S / H



Inverter Technology







#### Procesos

- Electrodo (SMAW)
- · Lift TIG / TIG HF
- TIG Pulse

#### Consumibles Recomendados

Acero

LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19

 Acero Inoxidable LINCOLN TIG o LNT 304L, 316L, 309LSi

#### Incluye

- Cable de red (2m)
- Correa portaequipos
- Kit conexión de gas

#### Opcional

- KIT-200A-25-3M Kit cable 200A 25 mm² 3 m
- KIT-200A-35-5M Kit cable 200A 35 mm² 5 m
- GRD-200A-35-xM Cable pinza masa 200A - 35 mm² - 5/10 m
- K10513-17-x Antorcha TIG LT 17 G -140A - 4/8 m
   K10513-9-x Antorcha TIG LT 9 G -
- 110A 4/8 m
- K10513-20-x Antorcha TIG LT 20 W 220A 4/8 m
- K10095-1-15M Control remoto, 15m
- K12031-1 Refrigerador de agua COOL ARC® 20
- K10420-1 Refrigerante Acorox (2x5I)
- W0200002 Carro 2 ruedas para fuentes de corriente portátiles

#### ENTRADA





Invertec® V205-T AC/DC

Cambio de tensión inteligente, flexibilidad completa

El Invertec® V205-T AC/DC es ideal para críticas aplicaciones de soldadura TIG CA/DC. Las características de este equipo de soldadura TIG, le permiten también la soldadura con electrodo manual. El control de la frecuencia variable, permite al soldador ajustart el foco del arco, y con el aporte térmico, la distorsión y la velocidad de soldadura, en función de la aplicación. Con autoreconocimiento para tensión de entrada de 115/230V el V205-T AC/DC es un equipo robusto, flexible y portátil con su diseño ligero es ideal para su uso tanto en talleres como en obra. Puede ser refrigerado por agua únicamente añadiendo el COOLARC 20.

#### **Características**

- Excelentes características de arco para una amplia gama de aplicaciones
- Compatible con generador, ideal para utilizar en cualquier lugar de trabajo
- Cebado HF y Lift TIG
- Panel de control intuitivo y sencillo de utilizar, permite un fácil ajuste de todos los parámetros de soldadura
- Ventilador si es necesario (F.A.N.™) reduciendo ruido ambiental y entrada de suciedad y polvo en el equipo
- Cambio de tensión inteligente, flexibilidad completa
- El PFC proporciona bajo consumo de corriente, ahorro de energía,

armónicos de corriente bajos y reducción total de la emisión de CO<sub>2</sub> producido por el proceso de soldadura.





SALIDA

#### Especificaciones Técnicas

-	Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)		Protección/Clase de Aislamiento
	Invertec® V205-T AC/DC	K1855-2	115/ 230V/1Fs	6-200	200A/28V/35% 170A/26.8V/100%	32/16	18	385 x 215 x 480	IP23C / H

#### **Procesos**

- · Electrodo (SMAW)
- · Lift TIG / TIG HF
- TIG Pulse

#### Consumibles Recomendados

· Acero

LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19

Acero Inoxidable

LINCOLN TIG o LNT 304L, 316L, 309LSi

#### Incluye

- Cable de red (2m)
- · Correa portaequipos
- Kit conexión de gas

#### **Opcional**

- KIT-200A-25-3M Kit Cable 200A 25 mm² 3 m
- KIT-200A-35-5M Kit Cable 200A 35 mm² 5 m
- GRD-200A-35-xM Cable pinza masa 200A 35 mm² 5/10 m
- K10513-26-x Antorcha TIG LT 26 G 180A 4/8 m
- **K10513-18-x** Antorcha TIG LT 18 W 320A 4/8 m
- K10513-20-x Antorcha TIG LT 20 W 220A 4/8 m
- K10095-1-15M Control remoto, 15m
- K12031-1 Refrigerador de agua COOL ARC® 20
- K10420-1 Refrigerante Acorox (2x5I)
- W0200002 Carro 2 ruedas para fuentes de corriente portátiles



#### **DC Inverter**

# Invertec® V270-T & TP

#### Diseñado y fabricado para durabilidad

Los Invertec® V270-T y V270-T PULSE son de fabricación ligera y resistente, manejables e ideales incluso en el entorno más exigente. Está diseñado para poder conectarse con generadores autónomos lo que le permite ser utilizado en cualquier lugar de trabajo. Sus características incluyen cebado HF TIG, Lift TIG, 2 ó 4 tiempos, control de postgas, rampa descendente y un display donde se muestra el preajuste y la corriente de soldadura real y control de frecuencia variable. Pueden cambiarse a refrigerados por agua añadiendo el refrigerador COOL ARC® 20.

#### Características

- Excelentes caracteristicas de arco para una amplia gama de aplicaciones.
- Compatible con generador, ideal para su uso en obra
- Cebado HF y Lift TIG.
- Completamente funcional y manejable, fácil ajuste de los parámetros de soldadura a través del sencillo y cómodo panel de control.
- ALTA velocidad de PULSADO para ajustar el foco del arco, reduce la distorsión e incrementa la velocidad de soldadura



 Ventilador si es necesario (F.A.N.™) reduce el polvo y la suciedad en el interior de la máquina y el ruido en el ambiente de trabajo





CC

#### Especificaciones Técnicas

Especificaciones re	ecilicas							
Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Protección/ Clase de Aislamiento
Invertec® V270-T	K12023-1	400V/3Fs			20			
Invertec® V270-TP	K12024-1	4007/355		270A/30.8V/35% 200A/28V/100%	20	15.2	385 x 215 x 480	IP23S / H
Invertec® V270-TP-2V	K12024-3	230/400V/3Fs		200. 120 17 100 70	35/20			

#### **Procesos**

- Electrodo (SMAW)
- · Lift TIG / TIG HF
- TIG Pulse (V270-TP)

#### Consumibles Recomendados

Acero

LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19

 Acero Inoxidable LINCOLN TIG o LNT 304L, 316L, 309LSi

#### Incluye

- · Cable de red (2m)
- Correa portaequipos
- Kit conexión de gas

#### **Opcional**

- KIT-200A-25-3M Kit Cable 200A 25 mm² 3 m
- KIT-200A-35-5M Kit Cable 200A 35 mm² 5 m
- **GRD-200A-35-xM** Cable pinza masa 200A 35 mm² 5/10 m
- K10513-26-x Antorcha TIG LT 26 G 180A 4/8 m
- K10513-18-x Antorcha TIG LT 18 W 320A 4/8 m
- K10513-20-x Antorcha TIG LT 20 W -220A - 4/8 m
- K10095-1-15M Control remoto 15m
- K12031-1 Refrigerador de agua COOL ARC® 20
- K10420-1 Refrigerante Acorox (2x5l)
- W0200002 Carro 2 ruedas para fuentes de corriente portátiles





# Invertec® V320-T AC/DC

#### Comportamiento perfecto, dinámica digital

El Invertec® V320- T AC/DC es un equipo de construcción industrial que puede funcionar con una potencia elevada de 320A a 35% factor marcha. Equipado con PFC permite obtener la máxima potencia de salida con la misma corriente de entrada, y se puede conectar a 400V CA y a 230V CA con su alimentación trifásica. El controlador ofrece todas las características que usted espera de un equipo profesional TIG CA/DC combinado con un diseño fácil de utilizar. Control de Frecuencia CA variable le permite enfocar el cono del arco. LCD único, el display gráfico permite un fácil control del equipo. El equipo puede ser refrigerado por agua, simplemente añadiendo el refrigerador COOLARC® 34.

#### **Características**

- Tecnología digital inverter, permitiendo un 100% de resultados
- Características excelentes en soldadura con los procesos TIG CA, TIG DC y MMA
- Unico LCD interfaz de usuario
- Limpieza y penetración ajustable para una perfecta soldadura de aluminio
- Frecuencia CA variable para control de la velocidad y penetración
- Hot /Soft ajustable para producir una mejor apariencia del cordón.
- Ventilador si es necesario (F.A.N.™) reduce el polvo y la suciedad en el interior de la máquina y el ruido en el ambiente de trabajo
- Adecuado para 230-400V (+15%-10%) trifásico
- El PFC proporciona bajo consumo de corriente, ahorro de energía, armónicos de corriente bajos, y educción total de la emisión de CO<sub>2</sub> producido por el proceso de la soldadura.



#### Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)		Protección/Clase de Aislamiento
Invertec® V320-T AC/DC	K12046-1	230/400V/3Fs	5-320	320A/22.8V/35%	32/20	28	432 x 280 x 622	IP23C / H

#### **Procesos**

- · Electrodo (SMAW)
- · Lift TIG, TIG CA, TIG DC
- TIG Pulse



#### Consumibles Recomendados

· Acero

LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19

 Acero Inoxidable LINCOLN TIG o LNT 304L, 316L, 309LSi

#### Incluye

- · Cable de red (2m)
- · Kit conexión de gas

#### **Opcional**

- KIT-300A-50-5M Kit cable 300A -50 mm<sup>2</sup> - 5 m
- GRD-300A-50-xM Cable pinza masa 300A -50 mm<sup>2</sup> - 5/10 m
- K10513-26-x Antorcha TIG LT 26 G -180A - 4/8 m
- K10513-26-xF Antorcha TIG LT 26 G -180A - empuñadura con palanca - 4/8 m
- K10513-18-x Antorcha TIG LT 18 W -320A - 4/8 m
- K10513-18-xF Antorcha TIG LT 18 W -320A - empuñadura con palanca - 4/8 m
- K10513-20-x Antorcha TIG LT 20 W -220A - 4/8 m
- K10513-20-xF Antorcha TIG LT 20 W -220A - empuñadura con palanca - 4/8 m
- K10095-1-15M Control remoto 15m
- K12047-1 Refrigerador de agua COOL
- K10420-1 Refrigerante Acorox (2x5l)
- K2694-1 Carro de 4 ruedas











# Invertec® 170TX & TPX Invertec® 220TPX

#### **Equipos TIG Profesional para condiciones severas**

Los Invertec® 170TX, 170TPX y 220TPX TIG y los equipos para Electrodo combinan unas excelentes características de arco con una sólida construcción industrial. Están completamente equipados para TIG DC y permiten un control de arco excelente. También pueden soldar con una amplia variedad de electrodos. Sus diseño portátil y robusto los hace ideales para bricolaje u obra. El Invertec® 170TPX tiene características adicionales (TIG Pulsado, 10 memorias de trabajo, soldadura por Puntos TIG) para mejorar las prestaciones de la soldadura TIG. Tecnología inverter Avanzada para un rendimiento TIG superior. Todas las funciones en un panel fácil de utilizar con el gráfico y una pantalla numérica fácil de configurar todos los parámetros de soldadura. El Invertec 220TPX incluye las mismas características y ventajas que el modelo 170TPX con la adición del PFC que permite soldadura TIG hasta 220A con voltaje de entrada monofásica de 16A.

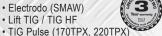
#### **Características**

- Tecnología inverter avanzada para un comportamiento superior en soldadura TIG
- Fácil de entender panel de interfaz Facilita el ajuste de los parámetros
- Protección (IP23), placa de circuito impreso encapsulada y una óptima refrigeración para reducir contaminación y alargar la vida del equipo en condiciones medioambientales severas.
- Cebado HF y Lift TIG para cubrir todas las aplicaciones
- Cebado HF TIG perfecto con modo inicio preajustable.
- Todas las funciones en un panel fácil de usar con gráfico y display numérico para un ajuste fácil de los parámetros de soldadura.
- El PFC proporciona bajo consumo de corriente, ahorro de energia, armónicos de corriente bajos, y reducción total de la emisión de CO<sub>2</sub> producido por el proceso de soldadura (220TPX).



#### **Procesos**

- · Electrodo (SMAW)
- · Lift TIG / TIG HF



#### Consumibles Recomendados

Acero

LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19

Acero Inoxidable

LINCOLN TIG o LNT 304L, 316L, 309LSi

- Cable de red (2m)
- · Kit conexión de gas

#### Opcional

- KIT-200A-25-3M Kit Cable 200A -25 mm<sup>2</sup> - 3 m
- KIT-200A-35-5M Kit Cable 200A -35 mm<sup>2</sup> - 5 m
- KIT-250A-35-5M Kit Cable 250A -35 mm2 - 5 m
- GRD-200A-35-xM Cable pinza masa 200A - 35 mm<sup>2</sup> - 5/10 m
- K10513-17-x Antorcha TIG LT 17 G -140A - 4/8 m
- K10513-9-x Antorcha TIG LT 9 G -110A - 4/8 m
- K10513-26-x Antorcha TIG LT 26 G -180A - 4/8 m
- K10095-1-15M Control remoto, 15m











Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Protección/Clase de Aislamiento
Invertec® 170TX	K12054-1	230V/1Fs	5 - 170	170A/16.8V/35%		12		
Invertec® 170TPX	K12055-1	230V/1Fs	0 110	130A/15.2V/100%	16	12	328 x 212 x 465	IP23S / H
Invertec® 220TPX	K12057-1	115/230V/1Fs	2 - 220	220A/18.8V/25% 150A/16V/100%		13		





# Invertec® 300TPX Invertec® 400TPX

#### **Equipos Industriales TIG para condiciones severas**

Los Invertec® 300TPX y 400 PTX son de fabricación ligera y resistente, manejables e ideales incluso en el entorno más exigente. Disponen de las caracterísitcas de encendido HF TIG, Lift TIG, 2 ó 4 tiempos, rampa descendiente variable y control postgas, un medidor digital para preajuste con función de espera y función de Pulso variable. Un modo de inicio preajustable permite un excelente inicio de arco HF en cualquier condición de soldadura, 10 memorias de trabajo para personalizar sus ajustes de soldadura, y soldadura por Puntos completan las características de este equipo TIG. Pueden soldar también con una amplia variedad de electrodos incluídos Celulósicos. Puede cambiar a refrigerada por agua, simplemente añadiendo los refrigeradores COOL ARC® 21 y COOL ARC® 46. Carros robustos y estables para un fácil desplazamiento de los equipos.

#### Características

- Tecnología inverter avanzada para un comportamiento superior en soldadura TIG
- Fácil de entender panel de interfaz Facilita el ajuste de los parámetros
- Protección (IP23), placa de circuito impreso encapsulada y una óptima refrigeración que reduce contaminación y alarga la vida del equipo en condiciones medioambientales severas.
- Cebado HF y Lift TIG para cubrir todas las aplicaciones
- Inicio HF TIG perfecto con modo inicio preajustable...
- Un modo de inicio preajustable permite un excelente inicio de arco HF en cualquier condición de soldadura,
   10 memorias de trabajo para personalizar sus ajustes de soldadura, y soldadura por Puntos completan las características de estos equipos TIG.
- Refrigeradores y Carros disponibles

# ADDTEX LICILLY BETTER

#### Especificaciones Técnicas

	aspectmental recined												
Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Protección/Clase de Aislamiento					
Invertec® 300TPX	K12060-1	400V/3Fs	5 - 300	300A/22V/40% 220A/18.8V/100%	16	22	349 x 247 x 502	IP23S / H					
Invertec® 400TPX	K12043-1		5 - 400	400A/26V/35% 300A/22V/100%		37	455 x 301 x 632						

#### Procesos

- Electrodo (SMAW)
- · Lift TIG / TIG HF
- TIG Pulse



#### Consumibles Recomendados

#### Acero

LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19

 Acero Inoxidable LINCOLN TIG o LNT 304L, 316L, 309LSi

#### Incluye

- · Cable de red (2m)
- · Kit conexión de gas

#### Opcional

- KIT-250A-35-5M Kit cable 250A 35 mm<sup>2</sup> 5 m
- KIT-300A-50-5M Kit cable 300A -50 mm<sup>2</sup> - 5 m
- KIT-400A-70-5M Kit Cables Pinza y Masa 400A - 70 mm² - 5 m
- GRD-300A-50-xM Cable pinza masa
- 300A -50 mm² 5/10 m • K10513-26-x Antorcha TIG LT 26 G -180A - 4/8 m
- K10513-18-x Antorcha TIG LT 18 W -
- 320A 4/8 m
   K10513-20-x Antorcha TIG LT 20 W 220A 4/8 m
- K10095-1-15M Control remoto. 15m
- K14103-1 Refrigerador de agua COOL ARC® 21 (300TPX)
- K14105-1 Refrigerador de agua COOL ARC® 46 (400TPX)
- K10420-1 Refrigerante Acorox (2x5l)
- K14114-1 Carro ST/TPX (300TPX)
- K14129-1 Carro TPX (400TPX)
- K14115-1 Caja herramientas (300TPX)



#### ENTRADA









# ASPECT™ 300

#### ¡La nueva orientación TIG CA/DC!

El ASPECT™ 300 es un equipo TIG CA/DC diseñado y fabricado utilizando la última tecnología inverter. Este equipo ha sido construído para trabajar en los ambientes más severos: con 300A al 35% factor marcha. El controlador proporciona todas las características que usted espera de un equipo TIG CA/DC combinados con un diseño de panel fácil de usar. La configuración de los parámetros avanzados TIG nunca fue tan sencilla! Características superiores como corriente mínima 2A, selección modo múltiple CA y el inicio TIG optimizado hace este equipo la elección correcta para cualquier aplicación. El equipo puede ser refrigerado por aqua, simplemente añadiendo el refrigerador COOL ARC® 46. Carro robusto, estable y bien equipado está disponible para un fácil desplazamiento del equipo.

#### **Características**

- Tecnología inverter avanzada para un comportamiento superior en soldadura TIG
- Características excelentes en soldadura con los procesos TIG CA, TIG DC y Electrodo (SMAW)
- Limpieza y penetración ajustable para una perfecta soldadura de aluminio
- Frecuencia CA variable para control de la velocidad y penetración
- Fácil de entender panel de interfaz Facilita el ajuste de los parámetros
- Protección (IP23), placa de circuito impreso encapsulada y una óptima refrigeración
- Ventajas PFC (Power Factor Correction): 30% más de corriente de salida con la misma corriente de entrada, adecuado para 230-400V (+15%-10%) trifásico, bajo consumo de corriente, ahorro de energía, armónicos de corriente bajos y reducción del CO<sub>2</sub> total producido por el proceso de soldadura.
- Disponibilidad de Carro y Refrigerador de agua.

#### **Procesos**

- · Electrodo (SMAW) DC, CA
- TIG DC / TIG CA
- TIG Lift / TIG HF
- TIG Pulse

#### Consumibles Recomendados

Acero

LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19

· Acero Inoxidable

LINCOLN TIG o LNT 304L, 316L, 309LSi

- · Cable de red (2m)
- · Kit conexión de gas

#### **Opcional**

- KIT-250A-35-5M Kit Cable 250A 35 mm<sup>2</sup> - 5 m
- KIT-300A-50-5M Kit Cable 300A 50 mm<sup>2</sup> - 5 m
- · KIT-400A-70-5M Kit Cables Pinza y Masa 400A - 70 mm<sup>2</sup> - 5 m
- GRD-300A-50-xM Cable pinza masa 300A -50 mm<sup>2</sup> - 5/10 m
- K10513-26-x Antorcha TIG LT 26 G -180A - 4/8 m
- K10513-18-x Antorcha TIG LT 18 W -320A - 4/8 m
- K10513-20-x Antorcha TIG LT 20 W -220A - 4/8 m
- K10095-1-15M Control remoto, 15m
- K14105-1 Refrigerador de agua COOL ARC® 46
- K10420-1 Refrigerante Acorox (2x5I)
- K14129-1 Carro TPX y Aspect





#### **ENTRADA**









Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)		Protección/Clase de Aislamiento
ASPECT™ 300	K12058-1	230/400V/3Fs	2 - 300	300A/22V/35% 200A/18V/100%	32/20	43	455 x 301 x 632	IP23S / H

#### KITS ACCESORIOS

#### Kit cables

con cables masa y pinza portaelectrodos

Referencia no-

• KIT-140A-16-3M  $(140A - 16 \text{ mm}^2 - 3 \text{ m})$ 

• KIT-140A-25-5M  $(140A - 25 \, \text{mm}^2 - 5 \, \text{m})$ 

 KIT-200A-25-3M  $(200A - 25 \, \text{mm}^2 - 3 \, \text{m})$ 

• KIT-200A-35-5M  $(200A - 35 \, \text{mm}^2 - 5 \, \text{m})$ 

• KIT-250A-35-5M

 $(250A - 35 \, \text{mm}^2 - 3 \, \text{m})$ • KIT-300A-50-5M

 $(300A - 50 \text{ mm}^2 - 5 \text{ m})$ • KIT-400A-70-5M  $(400A - 70 \text{ mm}^2 - 5 \text{ m})$ 

#### Cables de masa

Referencia nº:

• GRD-200A-35-5M  $(200A - 35 \, \text{mm}^2 - 5 \, \text{m})$ • GRD-200A-35-10M

(200A - 35 mm<sup>2</sup> - 10 m) • GRD-300A-50-5M

 $(300A - 50 \text{ mm}^2 - 5 \text{ m})$ 

• GRD-300A-50-10M  $(300A - 50 \text{ mm}^2 - 10 \text{ m})$ 

• GRD-400A-70-5M  $(400A - 70 \text{ mm}^2 - 5 \text{ m})$ 

• GRD-400A-70-10M  $(400A - 70 \text{ mm}^2 - 10 \text{ m})$ 

• GRD-400A-70-15M  $(400A - 70 \text{ mm}^2 - 15 \text{ m})$ 

• GRD-600A-95-10M  $(600A - 95 \, \text{mm}^2 - 10 \, \text{m})$ 



la botella de gas, se entrega como un kit para usar con 400TPX, Aspect 300 Ref. n°: K14129-1

Carro con plataforma para

**CARROS** 

· Carro con plataforma para la botella de gas, se entrega como un kit para usar con 300TPX Ref. nº: K14114-1

· Carro de 2 ruedas, se entrega como un kit para usar con V160T, V205-TP, V270-TP Ref. n°: W0200002

· Carro con plataforma para la botella de gas, se entrega como un kit para usar con V320-T AC/DC Ref. n°: K2694-1









#### **ANTORCHAS TIG**

#### LINC TORCH™

Lincoln Electric le ofrece con la nueva gama LINC TORCH una completa colección de antorchas de soldadura TIG. No importa cual sea su aplicación, tenemos la antorcha adecuada para su trabajo de soldadura.

#### Refrigeradas por gas

Cabezal antorcha pequeño LT 9G, 110A DC / 180A CA @ 35%.

• **K10513-9-4** LT9 G, 4 m

• K10513-26-8 LT26 G, 8 m



COOL ARC® 20

Para usar con V205/V270 Ref. n°: K12031-1

Refrigeradas por agua

• K10513-20-4 LT20 W, 4 m

• K10513-20-8 LT20 W, 8 m

Cabezal antorcha estándar

• **K10513-18-4** LT18 W, 4 m

• K10513-18-8 LT18 W, 8 m

Cabezal antorcha pequeño LT 20W, 220A DC / 160A CA @ 100%

LT 18W, 320A DC / 230A CA @ 100%

#### COOL ARC® 34

para usar con V320-T CA/DC Ref. nº: **K12047-1** 

Refrigerante Acorox (2x51)

Ref. nº: K10420-1

COOL ARC® 21

para 300TPX Ref. nº: K14103-1

COOL ARC® 46

para 400TPX/ASPECT 300 Ref. nº: **K14105-1** 















#### **CONTROLES REMOTO**

• 1 potenciómetro, 6-pins, 15 m

Ref. n°: K10095-1-15M · Amptrol pedal, 6- pins, 7.6 m Ref. n°: K870











# EQUIPOS PARA MIG E HILOS TUBULARES

- Recomendado para trabajos y aplicaciones industriales
- Optimizados para procesos CV
- Diseñadas para utilizar con una amplia variedad de devanadores
- 100% Factor Marcha

#### **Equipos para MIG e Hilos Tubulares**

**Handy MIG** 

Sencillamente magníficas, potencia portátil

Powertec® 161C, 191C, 231C, 271C La Elección Profesional



Equipos MIG

Powertec® 205C, 255C, 305C Compacta potente, excelente y económica



Powertec® 305C, 355C, 425C PRO Arco excelente, estilo sinérgico



Powertec® 305S, 365S, 425S, 505S Gran potencial, Éxito técnico



CV-425, CV-510 Caballos de Batalla, Gran Rendimiento



Veloc. hilo (m/min) Rodillos arrastre Garantía (años) Rango de corriente (A) N° de pasos 3 Polaridad Tubular Voltaje ( Modo MIG SALIDA **ENTRADA** CARACTERÍSTICAS **PROCESOS Compactas MIG** CV DC 45-80 230 0 2 1-20 3 **Handy MIG** CV DC 30-150 230 7 2 1-17 3 Powertec® 161C CV DC 30-180 230 8 2 1-20 3 Powertec® 191C 2 CV DC 30-220 230 0 12 1-20 3 Powertec® 231C CV DC 30-255 230 12 2 1-20 3 Powertec® 271C 0 4 1-20 3 Powertec® 205C CV DC 25-200 0 10 230/400 CV DC 25-250 20 1-20 3 0 4 Powertec® 255C -400 CV DC 30-300 30 2/4 1-20 3 0 Powertec® 305C Powertec® 305C PRO CV DC 30-280 30 4 1-20 3 0 Powertec® 355C PRO CV DC 30-350 230/400 30 4 1-20 3 0 Powertec® 425C PRO CV DC 3 30-420 30 4 1-20

Equipos MIG											DEVANADORES
Powertec® 305S	CV	DC	30-300		•	0	20	-	-	3	
Powertec® 365S	CV	DC	30-350		•	0	30	-	-	3	LF22-M,
Powertec® 425S	CV	DC	30-420	230/400 -	•	•	30	-	-	3	LF24-M, LF24-M PRO
Powertec® 505S	CV	DC	30-500	220/380/440	•	•	30	-	-	3	
CV425	CV	DC	10-420		•	•	-	-	-	3	LF33S, LF33
CV510	CV	DC	10-500		•	•	-	-	-	3	

VALORACIÓN: O Excelente ● Bueno ▲ Opcional

# **Handy MIG**

#### Sencillamente magníficas, potencia portátil

Estos equipos son ligeros, compactos y portátiles muy fáciles de utilizar, conectables a enchufes domésticos de 230V y 16 Amp de salida. Estas máquinas son ideales para aplicaciones ligeras de mantenimiento y reparación, así como trabajos de bricolaje. Disponen de cuatro pasos de ajuste de voltaje y control continuo de la velocidad del hilo, lo que permite soldar de manera óptima acero en chapa fina. Los equipos Handy MIG vienen listos para empezar a soldar, ya que incluyen pistola de soldadura con manguera de 3m, pinza y cable de masa, bobina de hilo macizo, bobina de hilo tubular sin gas, boquilla de contacto, pantalla de mano con filtro inactínico, piqueta y cepillo de limpieza.

#### **Características**

- Ideal para aplicaciones de soldadura en chapa fina de acero
- Conectable a 230V, 16 amp de salida
- Seguridad de operación ya que no hay corriente eléctrica hasta que no se activa el pulsador de la pistola
- Ligeros, portátiles, compactos y de fácil manejo
- Ideal para aplicaciones ligeras de mantenimiento y reparación
- Ajuste continuo de la velocidad del hilo cuatro pasos de voltaje a escoger para un control preciso
- Refrigerados por ventilador para una larga vida
- Se entregan listas para soldar

#### Procesos

- MIG
- · Hilo Tubular (Innershield)

#### Consumibles Recomendados

- Acero
- · Cable de red
- · Pistola MIG
- Rodillos Arrastre
- Bobina Hilo Macizo 0,5kg (Handy MIG)
- · Kit accesorios de soldadura

#### **Opcional**

· B10241-1 Pistola MIG (Handy MIG)





Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Protección/ Clase de Aislamiento
Handy MIG	K14000-1	230V/1Fs	45-80	70A/17.5V@20%	16	18	345 x 220 x 455	IP21 / H









# Powertec® 161C, 191C, 231C, 271C

#### La Elección Profesional

Las Powertec® 161C, 191C, 231C y 271C, han sido diseñadas para proporcionar una amplia gama de máquinas con una variedad de corriente de salida adecuadas para funcionar con tensión de red monofásica. Tiene un inicio y arco excelente que permite efectuar cualquier trabajo de soldadura rápido, eficaz y profesional, con un mínimo nivel de proyecciones.

Es una herramienta perfecta para talleres pequeños, reparación de carrocerías de coches, etc. Las Powertec® 191C y 231C tienen la potencia requerida para aplicaciones de soldadura ligera, permitiendo soldar también materiales de chapa fina, aplicables a la Powertec® 161C. La Powertec® 271C verdaderamente es un modelo multifunción en esta gama, ideal para soldadura en chapa fina y para trabajos en construcción de ligera a media.

#### **Características**

- · Comportamiento de arco superior y estabilidad del arco
- Control Burnback, función soldadura por puntos, 2/4 tiempos (excepto PT161C) ajuste adicional de voltaje
- Voltímetro y Amperimetro digital opcional (excepto PT161C)
- · Fácil cambio de polaridad
- · Sistema excelente alimentación de hilo
- Equipada con Euroconector y cable de masa.

# POWER POWERIEC 271C

#### Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Protección/Clase de Aislamiento
Powertec® 161C	K14040-2		30-150	150A/21.5V/20%	16	53	615 x 390 x 825	
Powertec® 191C	K14045-1	230V/1Fs	30-180	180A/23.0V/20%	20	70	765 x 427 x 850	IP23 / H
Powertec® 231C	K14046-1	3	30-220	220A/25.0V/20%	25	80		
Powertec® 271C	K14047-1		30-255	255A/26.8V/20%	32	83		

<sup>\* &</sup>quot;- 2" incluye amperímetro y voltímetro

#### Procesos

- MIG
- · Hilo Tubular

#### Consumibles Recomendados

Acero

Ultramag®, Supramig®, Supramig Ultra®

 Hilo Tubular Innershield® NR211-MP

#### Incluye

 Cable de red de 3m y cable pinza masa de 3m

#### Opcional

- K10429-15-xM Pistola MIG LGS 150 G - 150A - 3/4/5 m
- **K10429-25-xM** Pistola MIG LGS 250 G 200A 3/4/5 m
- **K10429-36-xM** Pistola MIG LGS 360 G 300A 3/4/5 m
- KP14016-x Kit rodillos arrastre (2R)
- K10158-1 Adaptador bobina
- K14044-1 Kit medidor V/A (excepto PT161C)
- K14048-1 Kit conexión calentador CO<sub>2</sub> (excepto PT161C)











# Powertec® 205C, 255C, 305C

#### Compacta potente, excelente y económica

El diseño de las Powertec® 205C, 255C y 305C nace de la inquietud de proporcionar a nuestros clientes una amplia gama de máquinas compactas con control por pasos que ofrezcan siempre una versión adecuada a sus necesidades. La gama empieza con la 205C que es la máquina ideal para la soldadura en aplicación de chapa fina. Con excelentes características de soldadura y de inicio de arco, esta máguina le permite completar su trabajo eficazmente, rápida y profesionalmente con un nivel mínimo de proyecciones. La Powertec 255C es una versión más potente que además de ofrecer la posibilidad de soldar chapa fina, dispone de la potencia necesaria para aplicaciones en industria ligera. La Powertec 305C ha sido construida como un verdadero modelo multiuso, ideal tanto para aplicaciones en chapa fina como aplicaciones para industria ligera. La Powertec 305C funcionará en cualquiera de los modos Spray o Arco corto con hilo de 1.0mm.

#### **Características**

- Producto desarrollado con aplicaciones definidas
- Comportamiento de inicio excelente
- Selector de voltaje con múltiples pasos para un ajuste preciso y fino
- Excelente alimentación con rodillos de arrastre de gran tamaño y calidad
- Sistema de feedback electrónico que garantiza una alimentación constante de hilo y controlada en todo momento.
- Grandes ruedas, tirador frontal y anillas superiores para un fácil desplazamiento y elevación.
- Voltímetro Amperímetro digital y kit cambio de polaridad opcionales

#### **Procesos**

- · MIG
- · Flux-Cored



#### Consumibles Recomendados

 Acero Ultramag®, Supramig®, Supramig Ultra®

 Flux-Cored Innershield® NR211-MP Aluminio

#### Incluye

- · Carro portaaccesorios
- · Cable de red 5m
- · Cable masa (3m)
- · Tubo Gas (2m)

SuperGlaze®

· Kit rodillos arrastre

#### Opcional

- K10429-15-xM Pistola MIG LGS 150 G -150A - 3/4/5 m
- K10429-25-xM Pistola MIG LGS 250 G -200A - 3/4/5 m
- K10429-36-xM Pistola MIG LGS 360 G -300A - 3/4/5 m
- KP14016-x Kit rodillos arrastre (2R)
- KP14017-x Kit rodillos arrastre (4R)
- K10158-1 Adaptador bobina
- K14076-1 Kit cambio de polaridad PT205C
- K14077-1 Kit cambio de polaridad PT255C/305C
- K14049-1 Kit medidor V/A
- K14009-1 Kit conexión calentador CO,



	=opoomouoro								
	Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Protección/ Clase de Aislamiento
	Powertec® 205C -	K14054-1	400V/3Fs	25-200	160A/22V/60%	16	74	765 x 427 x 850	
	Powertec 2000	K14054-2	230/400V/3Fs	23-200		25/16	14	700 X 427 X 000	IP23 / H
	Devente e® 2550	K14055-1	400V/3Fs	25-250		16	94	810 x 467 x 930	
	Powertec® 255C	K14055-2	230/400V/3Fs	20-200		32/16	94		
	Dowertoo® 205C	K14056-1 & -3	400V/3Fs		300A/29V/35%	25	05	010 X 407 X 930	
Powertec® 305	Fowertec 303C	K14056-2 & -4	230/400V/3Fs		225A/25.2V/60%	40/25	95		









# Powertec® 305C PRO, 355C PRO Powertec® 425C PRO

#### Arco excelente, estilo sinérgico

Las Powertec® PRO son superiores por muchos motivos. Las características de arco son excelentes, dando niveles mínimos de proyecciones tanto con gas mezcla como con 100% CO<sub>2</sub> generando soldaduras de excepcional apariencia. Además disponen de un completo set de controles que incluye pulsador de pistola de 2 ó 4 tiempos, control de velocidad inicial de alimentación de hilo, purga de gas e hilo frio. Las tres máquinas tienen dos displays digitales que muestran valores de voltaje y corriente de soldadura. El control sinérgico ajusta la velocidad de alimentación de hilo automáticamente y el soldador simplemente debe seleccionar el voltaje para la aplicación concreta. Las tres máquinas llevan de serie un sistema de arrastre de 4 rodillos con un potente motor. Además se ha incluído también una plataforma baja para la botella de gas de fácil carga y descarga de la misma.

#### **Características**

- Productos desarrollados con aplicaciones definidas.
- Comportamiento de arco superior con gas mezcla y 100% CO<sub>2</sub>.
- Excelente alimentación con rodillos de arrastre de gran tamaño y calidad
- Sistema de feedback electrónico que garantiza una alimentación constante de hilo y controlada en todo momento.
- Selector de voltaje con múltiples pasos para un ajuste preciso y fino
- Control Sinérgico fácilmente ajustable por el soldador
- Voltímetro y Amperimetro digital
- Completo set de características.
- Grandes ruedas, tirador frontal y anillas superiores para un fácil desplazamiento y elevación.



#### Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusile (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Protección/ Clase de Aislamiento
Powertec® 305C PRO	K14057-1		20-280	280A/28V/40% 230A/25.5V/60%	32/20A	145	890 x 565 x 1060	
Powertec® 355C PRO	K14058-1	230/400V/3Fs	30-350	350A/31.5V/40% 285A/28.2V/60%	40/25A	147	890 x 690 x 1060	IP23 / H
Powertec® 425C PRO	K14059-1A		30-420	420A/35V/40% 345A/31.3V/60%	50/32A	162	090 X 090 X 1000	

#### **Procesos**

- MIG
- · Hilo Tubular



#### Consumibles Recomendados

Acero

Ultramag®, Supramig®, Supramig Ultra®

- Hilo Tubular Innershield® NR211-MP, Outershield® MC710-H
- Acero Inoxidable Lincoln MIG o LNM 304L, 316L 309LSi
- Aluminio SuperGlaze<sup>®</sup>

#### Incluye

- Carro portaaccesorios
- · Cable de red 5m
- · Cable masa (3m)
- Tubo Gas (2m)
- · Kit rodillos arrastre

#### Opcional

- K10429-25-xM Pistola MIG LGS 250 G -200A - 3/4/5 m
- **K10429-36-xM** Pistola MIG LGS 360 G 300A 3/4/5 m
- **K10429-505-xM** Pistola MIG LGS 505 W 450A 3/4/5 m
- KP14017-x Kit rodillos arrastre (4R)
- K10158-1 Adaptador bobina
- K14071-1 Kit sistema DR (rejilla)
- K14009-1 Kit conexión calentador CO<sub>2</sub> (excepto PT 305C)
- K14037-1 Refrigerador de agua COOL ARC® 25
- K10420-1 Refrigerante Acorox (2x5l) (sólo PT425C)

#### **ENTRADA**







# Powertec® 305S, 365S, 425S, 505S

#### Gran potencial, Éxito técnico

Con la amplia gama de fuentes de corriente Powertec® y los devanadores LF22, 24M y LF24M PRO, Lincoln le ofrece la versión más adecuada en máquinas MIG con control de voltaje por pasos. Fuentes de corriente con diferentes niveles de corriente de salida, devanadores con 2 ó 4 rodillos, con o sin medidores digitales, y una gran variedad de características todas ellas intercambiables. Todo esto prácticamente le permite seleccionar 12 combinaciones diferentes proporcionándole una flexibilidad incomparable. Los devanadores LF22M, 24M y 24M Pro son robustos, pequeños y de fácil uso. Los controles principales están protegidos contra golpes por el diseño de la carcasa. Los controles secundarios para su protección están instalados en el interior con el grupo de arrastre.

#### **Características**

- Producto desarrollado con aplicaciones definidas
- Comportamiento de arco superior con gas mezcla y 100% CO<sub>2</sub>.
- Selector de voltaje con múltiples pasos para un ajuste preciso y fino
- Dos tomas de inductancia para un comportamiento de arco superior
- Ventilador si es necesario (F.A.N.™)

- Control Sinérgico fácilmente ajustable por el soldador
- Displays que muestran Amperios y Voltios (opcional para LF22M)
- Completo set de características.
- Grandes ruedas, tirador frontal y anillas superiores para un fácil desplazamiento y elevación.
- Fáciles de convertir a refrigeradas por agua simplemente añadiendo el refrigerador Coolarc 25 (excepto PT 305S).



#### Procesos

- · MIG
- · Hilo Tubular



#### Consumibles Recomendados

 Acero Ultramag®, Supramig®, Supramig Ultra®

- · Hilo Tubular Innershield® NR211-MP, Outershield® MC710-H
- Acero Inoxidable Lincoln MIG o LNM 304L, 316L, 309LSi
- Aluminio SuperGlaze<sup>®</sup>

#### Incluye

- · Carro portaaccesorios
- · Cable de red 5m
- · Cable masa (3m)

#### Conjuntos Recomendados

- Devanador LF22M ó LF24M ó LF24M
- · Fuente de corriente Powertec®, Cable de red, Conjunto cable masa + COOL ARC® 25 para versión refrigerada por
- Cable interconexión de 5m, Pistola MIG y regulador de gas

#### Opcional

- K10347-PG(W)-xM Mangueras interconexión
- K10429-25-xM Pistola MIG LGS 250 G -200A - 3/4/5 m
- K10429-36-xM Pistola MIG LGS 360 G -300A - 3/4/5 m
- K10429-505-xM Pistola MIG LGS 505 W -450A - 3/4/5 m
- K10158-1 Adaptador bobina
- K14071-2 Kit sistema DR (rejilla)
- K14009-1 Kit conexión calentador CO.
- K14037-1 Refrigerador de agua COOL ARC® 25
- K10420-1 Refrigerante Acorox (2x5l)

#### Especificaciones Técnicas

•								
Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Protección/ Clase de Aislamiento
Powertec® 305S	K14060-1	230/400V/3Fs	30-300	300A/29V@35% 230A/25.5V@60%	32/20	94	770 x 467 x 930	
Powertec® 365S	K14061-1A K14061-2A	230/400V/3Fs 220/380/440/3Fs	30-350	350A/31.5V@40% 285A/28.2V@60%	40/25	141		IP23 / H
Powertec® 425S	K14062-1A K14062-2A	230/400V/3Fs 220/380/440/3Fs	30-420	420A/35V@40% 345A/31.5V@60%	50/32	151	875 x 700 x 1035	IP23 / H
Powertec® 505S	K14063-1A K14063-2A	230/400V/3Fs 220/380/440/3Fs	30-500	500A/39V@40% 400A/34.5V@60%	63/40	157		

#### Especificaciones Técnicas Devanadores

	Producto	Referencia	Refrigeración	Alimentación	Velocidad alimentación	Diám. Hilo (mm)		Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL	
	1100000	110101011010	. tomgeración	7	(m/min)	Macizo	Tubular		(mm)	
	LF-22M	K14064-1	Gas					15		
	LF-24M	K14065-1W K14066-1W Gas/Agua		4.00	0010	1010	4-	440 075 000		
			Gas/Agua	34-44V CA	1-20	0.8-1.6	1.0-1.6	17	440 x 275 x 636	
			Janes Gan					17		

#### **ENTRADA**







# CV-425 & CV-510

#### Caballos de batalla, gran rendimiento

Las CV-425 y CV-510 son fuentes de corriente industriales para aplicaciones resistentes. Han sido diseñadas para trabajar en condiciones extremas, ya sea en astillero, offshore o en la construcción, por eso las máquinas cumplen la protección IP23. Además todos los componentes delicados se encuentran protegidos en un compartimento libre de polvo y separado de la corriente de aire necesaria para enfriar la máquina. La Placa de Control está completamente encapsulada para su protección máxima. La CV-425 y CV-510 han sido testadas a temperatura +40°C y 60% factor marcha. Esto les permitirá soldar en cualquier ambiente al factor marcha del 100%. Como todas las máquinas Lincoln la CV-425 y la 510 ha sido diseñadas pensando en el soldador.

#### **Características**

- Placa circuito impreso de control encapsulada y conservada en un compartimento aislado
- Diferentes devanadores para construcción y astilleros, todos con medidores digitales, sinérgicos o no, con o sin memoria, elija el más adecuado a sus necesidades.
- Comportamiento de arco superior con gas mezcla y 100% CO<sub>2</sub>.
- Sistema de feedback electrónico que garantiza una alimentación constante y controlada en todo momento.
- Grandes ruedas, tirador frontal y anillas superiores para un fácil desplazamiento y elevación.
- Completo set de características.



#### **Procesos**





· Hilo Tubular Consumibles Recomendados

#### Acero

Ultramag®, Supramig®, Supramig Ultra®

· Hilo Tubular Innershield® NR211-MP, Outershield® MC710-H

Acero Inoxidable

Lincoln MIG o LNM 304L, 316L, 309LSi

 Aluminio SuperGlaze<sup>®</sup>

#### Incluye

- · Carro portaaccesorios
- · Cable de red 5m
- · Cable masa (3m)

#### Conjunto Recomendados

- · Devanador LF-33 4-rodillos gas, Kit rodillos arrastre 1,0-1,2mm
- · Fuente de corriente con carro, Cable de red, Conjunto cable masa + COOL ARC® 25 para versión refrigerada por
- · Manguera interconexión de 5m, Pistola MIG y regulador de gas

#### **Opcional**

- K10429-36-xM Pistola MIG LGS 360 G -300A - 3/4/5 m
- K10429-505-xM Pistola MIG LGS 505 W -450A - 3/4/5 m
- K10158-1 Adaptador bobina
- K14037-1 Refrigerador de agua COOL ARC® 25
- K10420-1 Refrigerante Acorox (2x5l)
- K14009-1 Kit conexión calentador CO,
- K14071-2 Kit sistema DR (rejilla)
- K14082-1 Kit A/V medidor

#### Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Protección/ Clase de Aislamiento	
CV-425	K14080-1A	230/400V/3Fs	10-420	420A/35V/60%	63/32A	152			
CV-425	K14080-2A	220/380/440V/3Fs	10-420	325A/30.3V/100%	63/32/32A	152	880 x 696 x 1020	IP23 / H	
01/540	K14081-1A	230/400V/3Fs	40.500	500A/39V/60%	63/40A	400			
CV-510	K14081-2A	220/380/440V/3Fs	10-500	325A/33.3V/100%	63/32/32A	160			

#### Especificaciones Técnicas Devanadores

Producto	Referencia	Refrigeración	Alimentación	Velocidad alimentación	Diám. Hilo (mm)		Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL	
Toducto	rtolororiola	rtonigoradion			Macizo	Tubular	1 000 (119)	(mm)	
	K14030-1W	Coo/Agua	34-44V CA	1-20	0016	1.0-1.6	17	440 x 275 x 636	
	K14051-1	Gas/Agua			0.8-1.6	1.0-1.0	12	350 x 195 x 530	











#### KIT ACCESORIOS

#### Mangueras interconexión

Conector rápido (x2), tubo gas, protección, (2.5, 5, 10, 15, 20, 25 & 30 m)

#### Referencia nº:

- K10347-PG-xM (referigerado por gas)
- K10347-PGW-xM (refrigerado por agua)



#### Referencia nº:

- K14049-1 Kit medidor Powertec C
- K14073-1 Kit medidor LF22m
- K14071-1 Kit sistema DR (rejilla) C PRO
- K14071-2 Kit sistema DR (rejilla) Powertec S
- K14071-2 Kit sistema DK (rejilia) Powertec C
- K14077-1 Kit cambio polaridad Powertec 255C & 305C

#### REFRIGERADOR DE AGUA



#### Refrigerante Acorox

(2x5I) Referencia **K10420-1** 



#### **PISTOLAS MIG**

#### LINC GUNT

Estas pistolas se entregan de serie con una empuñadura ergonómica, muelles en ambos extremos del cable, pins flotantes y una "rótula giratoria" que se encuentra al final de la empuñadura

#### Refrigeradas por gas

#### PISTOLAS ESTÁNDAR

- LGS 150G, 150A @ 60% K10429-15-xM 3 m. 4 m o 5 m
- LGS 250G, 200A @ 60% K10429-25-xM 3 m, 4 m o 5 m
- LGS 360G, 300A @ 60% K10429-36-xM 3 m, 4 m o 5 m

#### PISTOLAS PREMIUM

- LGP 250G, 200A @ 60% K10413-25PHD-xM 3 m, 4 m o 5 m
- LGP 360G, 300A @ 60%
- K10413-36PHD-xM 3m, 4m o 5m
- LGP 420G, 350A @ 60%

K10413-42PHD-xM 3 m, 4 m o 5 m

#### Refrigeradas por agua PISTOLAS ESTÁNDAR

• LGS 505W, 450A @ 100% K10429-505-xM 3 m, 4 m o 5 m

#### PISTOLAS PREMIUM

• LGP 550W, 500A @ 100% K10413-55PHD-xM 3 m, 4 m o 5 m

# KITS RODILLOS ARRASTRE

#### 2 rodillos

- KP14016-0.8 para hilo macizo - Diám. 0.6-0.8 mm.
- KP14016-1.0 para hilo macizo - Diám. 0,8-1,0 mm
- KP14016-1.2 para hilo macizo
- Diám 1 0-1 2 mm
- KP14016-1.1R para hilo innershield
   Diám. 0,9-1,1 mm
- **KP14016-1.6R** para hilo tubular Diám. 1,2-1,6 mm
- KP14016-1.2A para hilo de aluminio - Diám. 1,0-1,2 mm.



#### 4 rodillos

- **KP14017-0.8** para hilo macizo Diám. 0,6-0,8 mm
- KP14017-1.0 para hilo macizo Diám. 0,8-1,0 mm
- KP14017-1.2 para hilo macizo Diám. 1,0-1,2 mm
- KP14017-1.6 para hilo macizo Diám. 1,2-1,6 mm
- **KP14017-1.1R** para hilo tubular Diám. 0,9-1,1 mm.
- **KP14017-1.6R** para hilo tubular Diám. 1,2-1,6 mm.
- **KP14017-2.4R** para hilo tubular Diám. 1,6-2.4 mm
- KP14017-1.2A para hilo de aluminio Diám. 1,0-1,2
- KP14017-1.6A para hilo de aluminio Diám. 1,2-1,6 mm.



# Cumplir con nuestros compromisos de especialistas en soldadura en una amplia gama de aplicaciones industriales

Desde la tecnología más exigente a la aplicación más básica, ayudamos a nuestros clientes a encontrar la mejor solución, más económica y productiva para cumplir con la calidad y productividad de los requerimientos específicos para sus necesidades de soldadura.







Fuente de Corriente Convencional

Speedtec® 180C, Speedtec® 200C Multitareas, se utiliza en cualquier lugar



Fuente de Corriente Inverter

Dispositivo Avanzado

Speedtec® 405S, Speedtec® 505S Alto rendimiento, máquina industrial fiable



Invertec® V350 PRO
Diseño inteligente, Construcción robusta



Flextec™ 450 CE Flextec 650 CE Tecnología flexible<sup>SM</sup>



Idealarc® DC-400 Soldadura multiproceso DC



Arc Tracker™ Portátil, Potente. Rendimiento Soldadura Monitorizado



	Modo	Polaridad	Rango de corriente (A)	Voltaje (V)	MIG	Hilo Tubular	Electrodo (SMAW)	DC TIG	Arco Sumergido	Arco Aire	Caracter (años)
Inverter Compacta Speedtec® 180C	CC/CV	DC	20-200	230			PRUC	ESOS	,		2
Speedtec® 200C	CC/CV	DC	20-200	400	•	•	•	•			2
Fuente Corriente Inverter											
Speedtec® 405S	CC/CV	DC	20-400	400	•	•	•	•		0	3
Speedtec® 505S	CC/CV	DC	20-500	400	•	•	•	•		0	3
Invertec® V350 PRO	CC/CV	DC	5-425	200/220/380/415	•	•	•	•		0	3
Flextec® 450 CE	CC/CV	DC	5-500	380/460/575	•	•	•	•		•	3
Flextec® 650 CE	CC/CV	DC	10-815	380/460/575	•	•	•	•	•	•	3
Fuente de Corriente Convencional											
Idealarc® DC-400	CC/CV	DC	60-500	230/400	•	•	•	•	•	•	3

VALORACIÓN: O Excelente ● Bueno ▲ Opcional



# Speedtec® 180C Speedtec® 200C

#### Multitareas, se utiliza en cualquier lugar, monofásica

Las SPEEDTEC® 180 y 200C representan la última generación de máquinas con tecnología inverter basadas en las máquinas MIG compactas y monofásicas. Lincoln Electric ha construido una máquina completamente profesional equipada con múltiples características en una máquina pequeña, compacta y ligera. Estas características universales de Lincoln Electric pueden ser utilizadas en múltiples aplicaciones, pueden desplazarse fácilmente alrededor del lugar de trabajo y trasladarse a cualquier lugar sin ningún esfuerzo. Estas máquinas pueden estar conectadas a generador. Las SPEEDTEC® 180C y 200C han sido equipadas con Corrección Factor Potencia (PFC), una característica que permite a las máquinas soportar una corriente de salida elevada a partir de una simple alimentación monofásica 230V1Fs 50/60Hz v permite usar con un alargo cable de red (de hasta 100m máx.). Con las formas de onda en soldadura diseñadas electrónicamente, Lincoln Electric ofrece estas unidades multiprocesos para los modos Electrodo, MIG ó TIG. Las SPEEDTEC® 180C y 200C están preparadas para trabajar con diferentes aplicaciones de soldadura. Proporcionan un comportamiento excelente en Acero Suave, Acero Inoxidable y Aluminio (usando bobinas de Diám. 200mm) funcionan con gas mezcla y 100%CO<sub>2</sub> y con hilos tubulares Innershield.

#### **Características**

- Innovativa, Portátil y Ligera, En cualquier sitio, En cualquier lugar
- Multitareas: Speedtec® 180C: CV MIG, FCW, Electrodo \ Speedtec® 200C: MIG CV, CV Sinérgico, FCAW, Electrodo, TIG Lift.
- Corrección Factor Potencia (PFC). Más potencia de soldadura, Ahorro de energía y Coste, Compatible con generador.
- Fácil de utilizar: Iconos en panel de control (Speedtec® 180C) Iconos de color en pantalla interfaz TFT (Speedtec® 200C).
- Comportamiento de Arco Superior. MIG CV: Control Variable Infinito del voltaje, Velocidad alimentación e Inductancia: Hot Start y Control Fuerza de Arco, TIG: Lift TIG evita la contaminación del Tungsteno.
- Avalada por Dos Años de Garantía en Recambios y Mano de Obra.



#### Especificaciones Técnicas

Lapec	incacio	illos recilica	3						
Producto	0	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Rango de corrien- te (GMAW)	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)		Protección/Clase de Aislamiento
Speedte	edtec® 180C K14098-1	K14098-1	220\//1Ea	20, 200	2004/241//259/	16	17.2	206 v 246 v 527	IDOS
Speedted	c <sup>®</sup> 200C	K14099-1	230V/1Fs :	20-200	200A/24V/25%	16	17.3	396 x 246 x 527	IP23

#### **Procesos**

- · Electrodo (SMAW)
- Hilo Tubular
- · Lift TIG (ST 200C)
- · MIG

#### Consumibles Recomendados

- Acero
- **Ultramag**®
- · Hilo Tubular Innershield® NR® 211-MP
- Aluminio SuperGlaze®

#### Incluye

- · Cable de red (2m)
- · Cable pinza masa (3m)
- · Tubo Gas (2m)
- · Kit rodillos arrastre (0.8-1.0mm)

#### **Opcional**

- KP14016-x Kit rodillos arrastre (2R)
- K10429-15-xM Pistola MIG LGS 150 G - 150A - 3/4/5 m
- K10429-25-xM Pistola MIG LGS 250 G - 200A - 3/4/5 m
- K14114-1 Carro ST/TPX
- K14115-1 Pistola MIG ST/TPX
- E/H-200A-25-3M Pinza portaelectrodos, 200A - 25 mm<sup>2</sup> - 3 m
- K14010-1 Cable pinza masa
- KIT-200A-25-3M Kit Cable 200A 25 mm²















# Speedtec® 405S Speedtec® 505S

#### Alto rendimiento, máquina industrial fiable

La gama Speedtec® es la solución para aplicaciones de Multiprocesos en la Industria. Con este diseño modular y compacto es fácil desplazarse en la obra. Se transporta sin problemas gracias al poco peso de su nuevo diseño. Con la última tecnología en alta frecuencia inverter, el arco está controlado con precisión, muchas veces más rápido que las fuentes de corriente convencionales. Las características eléctricas de la corriente de soldadura pueden ser cambiadas por el software y actualizadas en tiempo real. Una amplia gama de programas sinérgicos están disponibles como estándar, permitiendo un control sencillo pero preciso de los parámetros de soldadura para obtener los mejores resultados en cada momento. La máquinas Speedtec utilizan la última tecnología en rendimiento y bajo consumo de energía en fuentes de corriente. Su avanzada Tecnología Inverter le ahorrará tanto en tiempo como en energía. Impulsado por la Green Initiative de Lincoln Electric nuestro objetivo es reducir los costos para usted así como el medio ambiente. Estos ajustes están disponibles como factor marcha de 400A al 80% ó 500A al 60% (a 40°C). Con el devanador PF46 el operario puede fijar el proceso MIG con programas sinérgicos para Acero Suave, Inoxidable, Aluminio e Hilos Tubulares. Las funciones Lift TIG y Electrodo están disponibles como estándar.

#### **Características**

- Comportamiento excelente en MIG CV y Electrodo
- · Control inductancia variable
- Sinérgica
- Control de trabajos con seguridad a través de contraseña (PF46)
- Control continuo de velocidad de alimentación y voltaje

 Control remoto en pistola (PF46 & opcional para PF44)

Preajuste (PF40 excl.)
 & Multiproceso (PF46).



#### Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Tipo Fusible rG ó Cortocircuito Tipo Z	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Clase de Protección
Speedtec® 405S	K14117-1	400V/3Fs	20-400A	400A/34V/80%	32A	50	535x300x635	IP23
Speedtec® 505S	K14116-1	4007/358	20-500A	500A/39V/60%	32A	50	535X300X635	IP23

#### Especificaciones Técnicas Devanadores

Producto	Referencia	Rodillos	Refrig.	Alimentación	Rango	Velocidad alimentación	Diám. Hilo (mm)		Peso (kg)	Dimensiones
	11010101010	arrastre	. tomig.	7 1111101110101011	corriente (A)	(m/min)	Macizo	Tubular	. 000 (g)	AlxAnxL (mm)
PF-40	K14106-1								17	
PF-42	K14107-1	,	CaalAawa	40V DO	500A@60%	1.0-22 0.8-1.6	0.0.4.0	1016	18	460 x 300 x 640
PF-44	K14108-1	08-1	Gas/Agua	40V DC			0.0-1.0	1.0-1.6	18.5	460 X 300 X 640
PF-46	K14109-1								10.0	

#### Procesos

- MIG
- · Hilo Tubular
- · Electrodo (SMAW)
- · Lift TIG
- · Arco Aire

#### Consumibles Recomendados

Acero

Ultramag<sup>®</sup>, Supramig<sup>®</sup>, Supramig Ultra<sup>®</sup>

- Hilo Tubular
- Innershield® NR211-MP, Outershield® MC710-H
- Acero Inoxidable Lincoln MIG, LNM 304L, 316L, 309LSi
- Aluminio SuperGlaze<sup>®</sup>

#### Incluye

- · Cable de red (5m)
- · Cable masa (3m)

#### Conjunto Recomendado Incluye

- Devanador PF4X
- · Fuente corriente Speedtec®
- COOL ARC® 46 para versión refrigerada por agua
- Carro
- 5 m-Manguera interconexión, pistola MIG y regulador de gas

#### Opcional

- K10349-PG(W)-xM Mangueras Interconexión
- K10413-360GC-4M Pistola MIG LG 360GC - 4m
- K10413-420GC-xM Pistola MIG LG 420GC - 4m
- K10413-505WC-4M Pistola MIG LG 505WC 4m
- K14096-1 Carro Speedtec
- K14105-1 Refrigerador de agua COOL ARC® 46
- K10420-1 Refrigerante Acorox (2x5l)
- K14130-1 Interfaz Comunicación ST
- K14121-1 Interfaz Usuario "A+"
- K14122-1 Interfaz Usuario "B"
- K14123-1 Interfaz Usuario "B+" • K14124-1 Caja cónsola (12 pins)
- K14125-1 Kit Zócalo 12-pin (F)
- K14131-1 Arclink-T Flex
- K14132-1 Adaptador 5 pin(M)/12-
- K14135-1 Arclink-T-Potencia
- K14120-1 Kit Zócalo 6-pin (F)





#### ENTRADA

#### SALIDA









# Invertec® V350-PRO

#### Diseño inteligente, Construcción robusta

El Invertec® V350 PRO es una fuente de corriente multiproceso ligera y portátil para aplicaciones de formación, fabricación o construcción. Es una máquina inteligente que permite las aplicaciones de soldadura con electrodo, TIG y MIG. Este modelo CE tiene todas las conexiones Amphenol y control remoto. El plug and play permite ajustar automáticamente el devanador al instante, facilitando la alimentación del hilo.

# INVERTEE LINCOLN LEGETHS

#### **Características**

- Excelente comportamiento en soldadura MIG CV y Electrodo
- Control continuo de la Inductancia
- Carcasa resistente y duradera con barras estabilizadoras y de arrastre
- Displays digitales grandes e iluminados
- Panel de control de diseño sencillo y fácil utilización
- Plug and play permite ajustar automáticamente el devanador al instante.
- Control continuo de velocidad de alimentación y voltaje
- Pregas y Postgas Regulable.
- · Alimentación perfecta.

#### Procesos

- MIG
- · Hilo Tubular
- Innershield
- Electrodo (SMAW)
- Arco Aire
- TIG

#### Conjunto Recomendado Incluye

- LF-33 o LN-25 Pro Devanador
- Fuente de corriente Invertec<sup>®</sup> V350-PRO, Cable de red de 3m
- Manguera interconexión de 5m, Pistola MIG y regulador de gas

#### Devanadores Recomendados LF-33 o LN-25 Pro

#### Opcional

- K10347-PG-xM Manguera interconexión
- **K10429-36-xM** Pistola MIG LGS 360 G 300A 3/4/5 m
- K10413-42PHD-xM Pistola MIG LGP 420 G 350A 3/4/5 m
- GRD-400A-70-xM Cable pinza masa 400A -70 mm² - 5/10/15 m
- K10262-3 Carro
- K10158-1 Adaptador bobina



#### ENTRADA

#### SALIDA

Fuente de Corriente Convencional







#### Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Protección/Clase de Aislamiento
V350PRO	K1728-12	200/220/380/400/ 415/440V/3Fs	5-425	350A/34V/60%-3Fs 300A/32V/100%-3Fs 320A/33V/60%-1Fs 275A/31V/100%-1Fs	63A	37.5	373 x 317 x 706	IP23 / S

# Idealarc® DC-400

#### Equipo multiproceso de corriente continua

Equipo para industria pesada, trifásico, multiproceso grandes resultados en soldadura MIG, hilo tubular, arco sumergido, electrodo y TIG. También es buena elección para arco aire. Flexible – la DC-400 es fácil de configurar y usar. Conmutador de modo para seleccionar las características de salida adecuadas al proceso que se vaya a usar. Voltimetro y amperímetro analógicos. Regulación continua de la tensión permite una fácil utilización y un control preciso de la corriente de soldadura.

Se muestra con conmutador multiprocesos opcional

#### **Características**

- Voltimetro y Amperimetro estándar
- Circuitos de estado sólido proporcionan mayor duración en aplicaciones de soldadura repetitivas.
- Ajuste control de arco Cambios del efecto pinch del arco para controlar las proyecciones, fluidez y aspecto del cordón de soldadura en modo MIG /Tubular
- Conmutador de Modo para seleccionar las características de corriente de salida deseadas
- Excelente rendimiento de soldadura dispone de un selector de proceso y de un potenciómetro que regula de forma continua la corriente de salida
- Diseño compacto que permite apilar hasta 3 máquinas, una encima de la otra.

#### Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Protección/ Clase de Aislamiento
Idealarc® DC-400	K1309-17	230/400V/3Fs	60-500	500A/40V/50% 450A/38V/60% 400A/36V/100%	77/45	215	782 x 566 x 840	IP23 / F

#### Procesos

- MIGHilo Tubular
- Electrodo (SMAW)
- TIG
- Innershield
- Arco Sumergido
- Arco Aire

#### **Devanadores Recomendados**

- · LF-33,
- LN-25 PRO, LN-23P, LN-10,
- DH-10
- NA-3, NA-5, NA-5R

#### **Opcional**

- K10376 Adaptador H 1/4 v-Terminal
- KIT-400A-70-5M Kit Cables Pinza y Masa 400A - 70 mm² - 5 m
- GRD-400A-70-xM Cable pinza masa 400A -70 mm² 5/10/15 m
- FL060583010 Antorcha arco aire FLAIR 600
- K10124-1-15M Control remoto 15 m
- K804-1 Conmutador Multi-Proceso
- K1520-2 Kit transformador 115V/42V
- K2187-2 Refrigerador de agua COOL ARC® 40
- K10420-1 Refrigerante Acorox (2x5I)
- K841 Carro









# Flextec<sup>™</sup> 450 CE Flextec™ 650 CE

#### Tecnología Flexible<sup>SM</sup>

Estos son equipos multiproceso de hasta 500A y 815A respectivamente de corriente de soldadura para una amplia variedad de aplicaciones, incluyendo construcción y fabricación. Con la protección IP23 para almacenamiento y funcionamiento en exterior y última tecnología inverter que les permitirá ahorrar costes en sus trabajos de soldadura.

#### Características

- Capacidad multiproceso flexible- incluyendo soldadura con electrodo, Cebado TIG por Contacto (DC), MIG, hilo tubular y electrodo de carbón arco aire hasta 9.5 mm y 12.7 mm
- Soldadura arco sumergido CV con todas las ventajas y ahorro de la tecnología inverter con Flextec 650 CE.
- El Futuro es Ahora<sup>SM</sup> no tendrá que abonar un precio extra para obtener las ventajas de la tecnología inverter sobre los equipos convencionales. Rápida respuesta de arco, bajo consumo de energía y portabilidad mejorada.
- Voltímetro y Amperímetro digital fácil de controlar incluso con luz solar y preajustable para un control preciso del procedimiento.
- Carcasa duradera y compacta Protección IP23 asegura que el Flextec™ 450 CE y el Flextec™ 650 CE soportarán condiciones extremas.
- Hot Start ajustable desconecte para chapa fina o actívelo para obtener un amperaje extra de cebado que usted necesite para chapa oxidada o sucia.
- Control variable del arco en modo electrodo, variar la fuerza de arco para obtener arco "suave" ó "crispado" según requieran las condiciones. En modo CV, varia la inductancia para controlar las proyecciones, fluidez y apariencia del cordón.
- Desert Duty® el valor nominal de la corriente de salida trabaja hasta una temperatura extrema de 55°C.



- Procesos • MIG
- · Hilo Tubular
- · Electrodo (SMAW)
- · DC TIG
- · Arco Aire
- · Soldadura SAW (Flextec™ 650 CE)

#### **Devanadores Recomendados**

- LN-10, DH-10, LN-25 PRO, LN-25 PRO Dual Power
- Active 8<sup>™</sup>
- LT-7 (Flextec<sup>™</sup> 650 CE)
- NA-3, NA-5 (Flextec<sup>™</sup> 650 CE)

#### **Opcional**

- K10376 Adaptador H 1/4 v-Terminal
- K10238-10-5M Cable de red -4x10 mm - 5 m
- K10347-PG-xM Mangueras interconexión (para el LF Feeders sólo)
- K10095-1-15M Control remoto, 15m
- K126-1/2 Pistola Innershield 350A -62° - 1.6 mm - 3/4.6 m
- KP1697-x Kit rodillos arrastre



El Flextec™ 450 fue probado en ensayos medioambientales a temperatura extrema inclu-yendo calor, frio, humedad, lluvia y suciedad.











Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Protección/ Clase de Aislamiento
Flextec™ 450 CE	K3065-1	380/400/415/3Fs	5-500A	450A/38V/60% 400A/36V/100%	37/26/22	57	477 x 356 x 673	IP23S / H
Flextec™ 650 CE	K3278-1	380/460/575/3Fs	10-815A	750A/44V/60% 650A/44V/100%	57/47/38	74.8	554 x 409 x 584	IF235 / FI

# Arc Tracker™

# Portátil, monitoriza el comportamiento de la soldadura

El ARC TRACKER™ es un producto de alto rendimiento, portátil, diseñado para medir con precisión el aporte térmico (True Energy) en soldadura desde cualquier máquina de soldar (sólo proceso DC). El ARC TRACKER™ mide con precisión los parámetros de soldadura (voltaje, corriente y tiempo de soldadura) y proporciona un cálculo en tiempo real de la True Energy en la soldadura. Mientras está soldando, la True Energy [en julios (J)] se mostrará con precisión en el interfaz del usuario.

# Características

- Supervisar con precisión los parámetros de soldadura -Control digital avanzado que muestra los parámetros de soldadura a velocidades extremadamente altas
- Amplia compatibilidad Compatible con cualquier fuente de corriente DC y devanador
- Diseño sencillo Plug and Play Se conecta a cualquier circuito DC
- Voltaje de entrada variable El Arc Tracker™ detecta automáticamente cualquier voltaje de entrada entre 120 a 230 V de CA
- Conexión Ethernet Comunica el estado de los datos de soldadura a la red via Ethernet
- Fácil calibración para usar en sistemas de calidad de fábrica.
- Software Arc Tracker<sup>™</sup> disponible en powerwavesoftware.com, incluye: - Power Wave<sup>®</sup> Manager - Production Monitoring<sup>™</sup> -CheckPoint<sup>™</sup>.

# **Procesos**

- Sólo Circuitos Soldadura Arc DC (10-1000 A a 100% Factor Marcha)
- · Cualquier Polaridad DC
- · Cualquier Equipo de Soldadura

# Limitaciones de Procesos

- · No se puede usar con circuitos CA
- · 1000A, 120V max.

# Opcional

- K10376 Terminal / Adaptador 1/4
  vuelta
- K10377 Adaptador M14/Dinse(M)
- KP10559-1 Cable principal Arc Tracker C13 fem/EEC macho, 2,5m

# **ENTRADA**









# Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Factor Marcha	Consumo Corriente	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)
Arc Tracker™	K3019-1	120-230/1Fs	1000A/44VDC/100%	0.8A @ 120V CA	9	305 x 220 x 380

# NUESTROS CLIENTES NOS DICEN...





PROYECTOS CON DESAFÍOS

VISITE NUESTRA WEB Y VEA DIFERENTES APLICACIONES

www.lincolnelectric.eu

# KITS ACCESORIOS

Kit cables (masa / electrodo)

Cable pinza portaelectrodos y cable masa Referencia nº:

Para Speedtec 180C/200C

 KIT-200A-25-3M  $(200A - 25 \, \text{mm}^2 - 3 \, \text{m})$ 



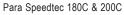
Para DC400

• KIT-400A-70-5M  $(400A - 70 \text{ mm}^2 - 5 \text{ m})$ 

#### Cables de masa

Para V350-PRO & DC400 Referencia nº:

- GRD-400A-70-5M  $(400A - 70 \text{ mm}^2 - 5 \text{ m})$
- GRD-400A-70-10M  $(400A - 70 \text{ mm}^2 - 10 \text{ m})$
- GRD-400A-70-15M  $(400A - 70 \text{ mm}^2 - 15 \text{ m})$



• K14010-1

#### Mangueras interconexión

Conector rápido (x2), tubo gas, protección, 15m (2.5, 5, 10, 15, 20, 25 & 30 m)

Referencia nº:

Para V350-PRO & Flextec 450

- K10347-PG-xM (refrigerada por gas) K10347-PGW-xM (refrigerada por agua)

Para Speedtec 405S & 505S

- K10349-PG-xM (refrigerada por gas)
- K10349-PGW-xM (refrigerada por agua)

# REFRIGERADORES DE **AGUA**



Para Speedtec 405S & 505S Referencia nº: K14105-1



(2x5 I)

Referencia nº: K10420-1



# CONTROLES REMOTO

1 potenciómetro, 6-pins, 15 m (para usar con flextec 450)

Referencia nº: K10095-1-15M

Extensión cable Referencia nº: K10398



# **PISTOLAS MIG**

# LINC GUN™

Estas pistolas se entregan de serie con una empuñadura ergonómica, muelles en ambos extremos del cable, pins flotantes y una "rótula giratoria" que se encuentra al final de la empuñadura.

# Refrigeradas por gas

# PISTOLAS ESTÁNDAR

- LGS 150G, 150A @ 60%
- K10429-15-xM 3 m. 4 m o 5 m
- LGS 250G, 200A @ 60%
- K10429-25-xM 3 m, 4 m o 5 m
- LGS 360G, 300A @ 60% K10429-36-xM 3 m, 4 m o 5 m

# **PISTOLAS PREMIUM**

- LGP 250G, 200A @ 60% K10413-25PHD-xM 3 m, 4 m o 5 m
- LGP 360G, 300A @ 60%
- K10413-36PHD-xM 3 m, 4 m o 5 m
- LGP 420G, 350A @ 60%
- K10413-42PHD-xM 3 m, 4 m o 5 m

# Refrigeradas por agua PISTOLAS ESTÁNDAR

• LGS 505W, 450A @ 100% K10429-505-xM 3 m, 4 m o 5 m

# **PISTOLAS PREMIUM**

• LGP 550W, 500A @ 100% K10413-55PHD-xM 3 m, 4 m o 5 m





# KITS RODILLOS ARRASTRE

Para Speedtec 180C/200C

- · KP14016-0.8
- para hilo macizo Diám. 0,6-0,8 mm. • KP14016-1.0
- para hilo macizo Diám. 0,8-1,0 mm
- KP14016-1.2
- para hilo macizo -Diám.1,0-1,2 mm.
- KP14016-1.1R
- para hilo tubular Diám. 0,9-1,1 mm
- KP14016-1.6R
- para hilo tubular Diám. 1.2-1.6 mm
- KP14016-1.2A

para hilo de aluminio - Diám. 1,0-1,2 mm.

# 4 rodillos

para Flextec 450 - LN 25 Pro Dual • KP1697-035C 0.9 mm

- KP1697-045C 1.0-1.2 mm
- KP1697-052C 1.4 mm
- KP1697-1/16C 1.6 mm
- KP1697-068 1.8 mm
- KP1697-5/64 2.0 mm
- KP1697-3/32 2.4 mm







# Speedtec® 405SP, 505SP - Pulse Alto rendimiento, máquina industrial fiable



Invertec® STT® II Características del proceso STT®



Módulo Avanzado

# Power Wave® C300 Flexibilidad portátil



Power Wave® S350 CE, S500 CE, S700 CE

Perfección de pulsado, Flexibilidad modular







Power Wave® STT® Module
Capacidad adicional del Proceso STT®



Módulo Avanzado Power Wave® Capacidad adicional de los Procesos STT, CA y HF TIG



Fuente de Corriente Inverter	Modo	Polaridad	Rango de corriente (A)	Voltaje (V)	Electrodo (SMAW)	TIG	9IW	TTS DIM CES	MIG Pulsado	Hilo Tubular	Arco Aire	Waveform Control technology®	Comunicación digital ArcLink®	Garantía (años)
Speedtec® 405SP		J	20-400	ENTRADA	•	•	•	3020	•	•	•			3
Speedtec® 505SP	CC/CV	DC	20-500	400	•	•	•		•	•	•	•	•	3
Invertec® STT® II	STT	DC	5-450 5-125	200/220/ 380/400/440				•				-		3
Power Wave® C300			5-300		•	•	•		•	•		-	•	3
Power Wave® S350	CC/ CV	DC	5-350	230/400	•	•	•	<b>A</b>	•	•	•		•	3
Power Wave® S500	CV	ЪС	5-500		•	•	•	<b>A</b>	•	•	•	-	-	3
Power Wave® S700			5-700	400	•	•	•	<b>A</b>	•	•	•	-	•	3
	Modo	Polaridad	Rango de corriente (A)	Voltaje (V)	Electrodo (SMAW)	CA/DC, Pulse, HF	MIG	MIG STT	MIG CA Pulse	Hilo Tubular	Arco Aire	Waveform Control technology®	Comunicación digital ArcLink®	Garantía (años)
Módulo Advanced		S	ALIDA	ENTRADA			PR	OCES	os			CARC	CTERÍST	ICAS
Power Wave® STT® Module	STT	DC	5-550	40V DC				•				-	-	3
Advanced Module Power Wave®	CC/CV	CA/DC	5-350	700 00		•	•	•	•			•	-	3

VALORACIÓN: O Excelente ● Bueno ▲ Opcional

# INUEVO

# Speedtec® 405SP - Pulse Speedtec® 505SP - Pulse

# Alto rendimiento, máquina industrial fiable

La gama Speedtec® es la solución para aplicaciones de Multiprocesos en la Industria. Con este diseño modular y compacto es fácil desplazarse en la obra. Se transporta sin problemas gracias al poco peso de su nuevo diseño. Con la última tecnología en alta frecuencia inverter, el arco está controlado con precisión, muchas veces más rápido que las fuentes de corriente convencionales. Las características eléctricas de la corriente de soldadura pueden ser cambiadas por el software y actualizadas en tiempo real. Una amplia gama de programas sinérgicos están disponibles como estándar, permitiendo un control sencillo pero preciso de los parámetros de soldadura para obtener los mejores resultados en cada momento. Las máquinas Speedtec® utilizan la última tecnología en rendimiento y bajo consumo de energía en fuentes de corriente. Su avanzada Tecnología Inverter le ahorrará tanto en tiempo como en energía. Impulsado por la Green Initiative de Lincoln Electric nuestro objetivo es reducir los costos para usted así como el medio ambiente. Estos ajustes de soldadura están disponibles como factor marcha de 400A al 80% ó 500A al 60% (a 40°C). Con el devanador PF46 el operario puede fijar el proceso MIG con programas sinérgicos para Acero Suave, Inoxidable, Aluminio e Hilos Tubulares. Las funciones Lift TIG y Electrodo están disponibles como estándar.

# **Características**

- El proceso MIG Pulsado produce pocas proyecciones, bajo aporte de calor y aplicaciones fuera de posición - hacen a cualquier operario mejor soldador!
- Comportamiento excelente en MIG CV y Electrodo
- Control inductancia variable
- Sinérgica
- Control de trabajos con seguridad a través de contraseña (PF46)
- Control continuo de velocidad de alimentación y voltaje
- Control remoto en pistola (PF46 & opcional para PF44)
- Preajuste (PF40 excl.)
   & Multiproceso (PF46).





# Especificaciones Técnicas

Especificaciones reci	11003							
Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible Tipo rG ó Cortocircuito Tipo Z	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Clase de Protección
Speedtec® 405SP (Pulse)	K14117-2	400V/3Fs	20-400A	400A/34V/80%	32A	50	535 x 300 x 635	IP23
Speedtec® 505SP (Pulse)	K14116-2	4007/3/5	20-500A	500A/39V/50%	32A	30	333 X 300 X 033	IF23

# Especificaciones Técnicas Devanadores

	Referencia	Rodillos	Refrigeración	Alimentación	Rango	Velocidad alimentación	Diám. Hilo	(mm)	Peso (kg)	Dimensiones
	rtorororoa	Arrastre	3			(m/min)	Macizo	Tubular	1 000 (119)	AlxAnxL (mm)
PF-40			0/4	40V DC	500A@60%				17	
PF-42	K14107-1	4				1.0-22 0.8-1	0016	1.0-1.6	18	460 x 300 x 640
PF-44	K14108-1	4	Gas/Agua				0.0-1.0	1.0-1.0	18.5	460 X 300 X 640
<b>PF-46</b> K	K14109-1								10.5	

# IIIVEIU

# **Procesos**

- · MIG Pulsado
- · MIG
- Hilo Tubular
- · Electrodo (SMAW)
- · Lift TIG
- · Arco Aire

# Consumibles Recomendados

- · Acero
- Ultramag<sup>®</sup>, Supramig<sup>®</sup>, Supramig Ultra<sup>®</sup>
- Hilo Tubular Innershield® NR211-MP, Outershield® MC710-H
- Acero Inoxidable

Lincoln MIG o LNM 304L, 316L, 309LSi

 Aluminio SuperGlaze<sup>®</sup>

# Incluye

- Cable de red (5m)
- · Cable masa (3m)

# **Devanadores Recomendados** PF40, PF42, PF44, PF46

# Conjunto recomendado incluye

- Devanador PF4X
- Fuente corriente Speedtec®
- COOL ARC® 46 para versión refrigerada por aqua
- Carro
- 5 m-Manguera interconexión, pistola MIG y regulador de gas

#### Oncional

- K10349-PG(W)-xM Manguera interconexión
- K10413-360GC-4M Pistola MIG LG 360 GC - 4 m
- K10413-420GC-xM Pistola MIG LG 420 GC - 3/4/6 m
- K10413-505WC-4M Pistola MIG LG 505 WC - 4 m
- K14096-1 Carro Speedtec
- K14105-1 Refrigerador de agua COOL ARC® 46
- K10420-1 Refrigerante Acorox (2x5l)
- K14130-1 Interfaz Comunicación ST
- K14121-1 Interfaz Usuario "A+"
- K14122-1 Interfaz Usuario "B"
- K14123-1 Interfaz Usuario "B+"
   K14124-1 Caia cónsola (12 pins)
- K14125-1 Kit zócalo 12 pin (F)
- K14131-1 Arclink-T Flex
- K14132-1 Adaptador 5-pin(M)/12-pin(F)
- K14135-1 Arclink-T-Potencia
- K14120-1 Kit Zócalo 6-pin (F)





# ENTRADA

# SALIDA









# Invertec® STT® II

# Características del proceso STT®

La fuente de corriente STT II combina la alta frecuencia de la tecnología inverter con la Tecnología de Control de Onda™ sustituyendo el tradicional arco corto de soldadura MIG.

# **Características**

- Penetración controlada y control preciso de aporte de calor - ideal para soldadura de uniones con raíz abierta. Se reduce significativamente la distorsión y las perforaciones
- Reduce proyecciones y humos- Corriente controlada para conseguir una óptima transferencia del metal.
- Varios gases de protección Argón mezcla incluido Helio ó 100% CO<sub>2</sub>.
- Control tamaño del cordón y rápida velocidad de soldadura, puede sustituir la soldadura de raíz con TIG en acero y acero inoxidable
- Corriente base y Tailout control para la forma de cordón, penetración y aporte de calor.
- Hot Start regulable permite una gran precisión al inicio del arco.



 Características completas; las características del LF 33 son 2/4 tiempos, burnback, purga gas, hilo manual, velocidad inicial.

Fueible (A) Dees Discousiones

# **Procesos**

• MIG STT®



# Conjuntos Recomendados Incluye

- · Devanador LF-33 4-rodillos gas/agua, kit rodillos arrastre 1,0-1,2mm
- · Fuente de corriente STT® II con carro, Cable de masa, Cable de red
- · Cable interconexión de 5m, Pistola MIG y regulador de gas

#### **Opcional**

- K10370-PG-xM Mangueras interconexión
- K10429-15-xM Pistola MIG LGS 150 G -150A - 3/4/5 m
- K10429-25-xM Pistola MIG LGS 250 G -200A - 3/4/5 m
- K10429-36-xM Pistola MIG LGS 360 G -300A - 3/4/5 m
- K14094-1 Control remoto 15 m
- K10158-1 Adaptador bobina





D--4---:4--/01--





Producto	nº	(50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	(lento)	(kg)	AlxAnxL (mm)	de Aislamiento
STT II	K1527-3					59	589 x 336 x 620	
STT II Package	PSTT2-A-1	200/220/380/400/440V/3Fs	5-450 (pico) 5-125 (base)	225A/29V/60% 200A/28V/100%	32	75	995 x 920 x 980	IP23 / H
STT II	K1527-4	400V/3Fs				59	589 x 336 x 620	

# **Fuente Corriente Inverter**

# Power Wave® C300

# Flexibilidad Portátil

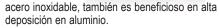
Especificaciones Técnicas

Defense is Tracife de sed

La Power Wave® C300 es una máquina portátil, compacta y multiproceso con capacidad de soldadura con Electrodo, TIG DC, MIG, MIG Pulsado e Hilo Tubular. Se suministra de serie con Pulsado, CV estándar pero además con los procesos avanzados Power Mode® y Rapid Arc®. Todas las Power Waves® se entregan con la conexión Ethernet y software gratuito. Actualizaciones gratuitas del software están disponibles en www.powerwavesoftware.com

# **Características**

- Se suministra de serie con Pulsado, CV estándar pero además con los procesos avanzados de STT® y Rapid X, más de 100 programas de soldadura incluido Electrodo y TIG DC.
- · Actualización del software gratuito.Con la actualización de la máquina puede estar seguro que su máquina está " al día" y tiene un rendimiento de soldadura igual a una nueva con las últimas mejoras y adiciones incluidas.
- De serie con conexión Ethernet: software gratis, igual que el Power Wave Manager y Production Monitoring para una máquina o varias en red.
- PowerMode® reduce proyecciones y mejora la apariencia incluso en aplicaciones de bajo voltaje en acero &



- S2F para soldadura premium de Aluminio.
- Pulso de Limpieza proporciona la punta del hilo limpio y sin bola, listo para reiniciar.
- Control de trabajos para almacenar sus ajustes y fácil rellamada.

Límites y accesos a través de una contraseña

- Remoto en la pistola mediante el uso de un conmutador en cruz le permite cambiar a otro trabajo, incrementar o reducir WFS durante la soldadura.
- Refrigerada por agua cuando se combina con el refrigerador COOL ARC® 50.

# **Procesos**

- MIG Pulsado
- · Pulse-On-Pulse®
- · MIG
- · Hilo Tubular
- Electrodo (SMAW)
- · Lift TIG DC

# **Opcional**

- GRD-400A-70-xM Cable pinza masa 400A - 70 mm<sup>2</sup> - 5/10/15 m
- K10429-36-xM Pistola MIG LGS 360 G - 300A - 3/4/5 m
- K10413-42PHD-xM Pistola MIG LGP 420 G - 350A - 3/4/5 m
- K10413-55PHD-xM Pistola MIG LGP 550 W - 500A- 3/4/5 m
- K10413-360GC-4M Pistola MIG LG 360 GC - 4 m
- K10413-420GC-xM Pistola MIG LGP 420 GC - 3/4/6 m
- K10413-505WC-4M Pistola MIG LG 505 WC - 4 m
- KP1696-x Kit rodillos arrastre
- KP1697-x Kit rodillos arrastre
- K10450-1 Refrigerador de agua COOL ARC® 50
- K10420-1 Refrigerante Acorox (2x5I)
- K14087-1 Carro







# Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)			Protección/Clase de Aislamiento
Power Wave® C300	K2865-1	230/400V/3Fs (208-575V)	5-300	300A/29V/40%	40/25	50.4	478 x 356 x 610	IP23 / H

40

# Power Wave® S350 CE Power Wave® S500 CE Power Wave® S700 CE

# Perfección de pulsado, Flexibilidad modular

La Power Wave® S350 y S500 son parte de un concepto modular que ofrece diferentes configuraciones permitiendo ajustar la máquina a la aplicación de soldadura. La potencia de la Power Wave S700 soporta alta deposición en soldadura también disponible en el sistema Tandem MIG. Todos los nuevos programas se comunican con protocolo Arclink permitiendo trabajar con todos nuestros devanadores digitales desde el PF4X al PF84. Todas las Power Wave® vienen completas con una conexión Ethernet. Usted puede acceder a la máquina utilizando esta conexión y nuestro software gratuito. Las actualizaciones del software son gratuitas, nuestra página web powerwavesoftware.com contiene la última versión del software incluyendo modos de soldadura.

# **Características**

- Características superiores de arco en Pulsado, Pulse-on Pulse, CV, Electrodo y TIG DC.
- Permiten utilizar una amplia variedad de materiales: Acero, Inoxidable, Aluminio y también Alto Níquel y CuSi.
- RapidArc<sup>®</sup>, & Rapid X<sup>™</sup> para una velocidad elevada y menos Aporte de Calor en Acero e Inoxidable.
- PowerMode® reduce proyecciones y mejora la apariencia incluso en aplicaciones de bajo voltaje en acero & acero inoxidable, también es beneficioso en alta deposición en aluminio.
- S2F para soldadura premium de Aluminio.
- Pulso de Limpieza proporciona la punta del hilo limpio en la boquilla y sin bola, listo para reiniciar.
- Módulo STT esta disponible transformando la máquina de soldadura a STT/Pulse
- Refrigerada por agua cuando se combina con un refrigerador COOL ARC® 50 (50C).



# Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia nº	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Protección/ Clase de Aislamiento
Power Wave® S350 CE	K2823-2	400V/3Fs (380-575V)	5-350	350A/31.5V/40%	40/25A	46.6	518 x 356 x 630	IP23 / H
Power Wave® S500 CE	K3168-1	4007/358 (300-3737)	5-500	500A/39V/60%	90/60A	68	570 x 356 x 630	IP23 / FI
Power Wave® S700 CE**	K3279-1	230/400V/3Fs (208-575V)*	5-700	700A/44V/100%	90A	181	765 x 485 x 932	

# Especificaciones Técnica de Devanadores

Produc	to Referencia nº	Rodillos			Rango	Velocidad alimentación	Diám. Hilo	(mm)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)
		arrastre	3		corriente (A)	(m/min)	Macizo	Tubular		AIXANXL (MM)
PF-40	K14106-1			40V DC	500A@60%	1.0-22		1.0-1.6	17	
PF-42	K14107-1	4					0.8-1.6		18	460 x 300 x 640
PF-44	K14108-1	4	Gas/Agua			1.0-22	0.0-1.0	1.0-1.0	18.5	400 X 300 X 040
PF-46	<b>46</b> K14109-1								10.5	

# **Procesos**

- · MIG Pulsado
- · Pulse-on-Pulse MIG
- MIG
- Hilo Tubular
- · Electrodo (SMAW)
- · Lift TIG
- Arco Aire

#### **Devanadores Recomendados**

• PF40, PF42, PF44, PF46, PF84, PF84 Dual

# Conjunto Recomendado Incluye

- Devanador PF4X
- Fuente de corriente Power Wave®, cable de red, Conjunto cable masa + CoolArc® 5X para versión refrigerada por agua
- Manguera interconexión de 5m, Pistola MIG y regulador de gas

#### Opcional

- GRD-400A-70-xM Cable masa 400A -70 mm² - 5/10/15 m
- K10349-PG(W)-xM Manguera interconexión
- K10413-36PHD-xM Pistola MIG LGP 360 G 300A 3/4/5 m
- K10413-42PHD-xM Pistola MIG LGP 420 G - 350A - 3/4/5 m
- K10413-55PHD-xM Pistola MIG LGP 550 W - 500A - 3/4/5 m
- K10413-360GC-4M Pistola MIG LG 360 GC comutador en cruz - 4 m
- K10413-420GC-xM Pistola MIG LG 420 GC - 3/4/6 m
- K10413-505WC-4M Pistola MIG LG 505 WC - 4 m
- K2921-1 Módulo STT
- K14050-1 Refrigerador de agua COOL ARC® 50
- K14050-2 Refrigerador de agua COOL ARC® 50C (PW S700)
- K10420-1 Refrigerante Acorox (2x5l)
- K14085-1 Carro
- K2444-3 Filtro CE (PW S700)
- K3004-1 Autodrive 19
- **K3171-1** Tandem Autodrive 19
- K2827-2 Kit DeviceNet (S350, S500)
- K3001-1 Kit opcional (UÌ, kit solenoide, 12 pin)
- K14121-1 Interfaz Usuario "A+"
- K14122-1 Interfaz Usuario "B"
- K14123-1 Interfaz Usuario "B+"
- K14124-1 Caja cónsola (12 pins)
- K14125-1 kit zócalo 12-pin (F)
   K14131-1 Arclink-T Flex
- K14132-1 Adaptador 5-pin(M)/12pin(F)





# ENTRADA









# Módulo Power Wave® STT® Módulo Power Wave Advanced®

# Capacidad Procesos STT® / CA y HF TIG

El Módulo Power Wave® STT® (Surface Tension Transfer®) tiene la capacidad en los procesos con cualquier Power Wave® compatible con las Series S y las fuentes de corriente de la Serie R de obtener un control del baño de la soldadura excepcional para chapa de metal críticas o pasadas de raiz en tuberia. El Módulo Power Wave® Advanced añade la capacidad de los procesos TIG CA y MIG a cualquier fuente de corriente compatible Power Wave de la Serie S para obtener un rendimiento excepcional en la soldadura de Aluminio. El Advanced Module permite también el proceso STT®.

# **Características**

- Control Arco Excepcional.
- UltimArc® en los modos sinérgicos, controla de forma dinámica y simultánea todos los parámetros / aporte de calor. El resultado es un ajuste fácil de los parámetros para el operario.
- Diseño Modular permite una fácil conexión y rápida comunicación digital ArcLink® con fuentes de corriente compatibles Power Wave® de la Serie S, devanadores Power Feed® y refrigeradores. Añada capacidad STT® / TIG y CA sin necesidad de

comprar una segunda fuente de corriente.

- Tamaño Compacto- se conecta de forma segura debajo de los modelos Power Wave® Serie S, sin utilizar un espacio extra.
- El módulo se autoprotege de las tensiones transitorias excesivas asociado con los circuitos de soldadura altamente inductivos.





# Procesos para el Módulo Power Wave®

· MIG-STT

# Módulo Power Wave Advanced®

- · MIG-STT
- · MIG Pulsado CA
- TIG CA, HF TIG CA
- · TIG DC, HF TIG DC
- TIG DC-P, HF TIG-P DC

# Conjunto Recomendado Incluye

- · Devanador PF4X, 8X (Módulo Avanzado)
- Fuente de corriente Power Wave®, Cable de red, Conjunto cable masa completo + COOLARC® 50 para versión refrigerada por agua
- · Manguera interconexión 5 m-, pistola MIG, antorcha Tig (Módulo Avanzado) y regulador de gas

#### FNTRADA SALIDA



REFRIGERADORES

Para PW C300 / S350 / S500

Para Speedtec 405SP & 505SP

Referencia nº: K14050-1

Para V350-PRO & DC400

Referencia n°: K14105-1

Referencia n°: K10420-1

REFRIGERANTE ACOROX

**DE AGUA** 

COOL ARC® 50

COOL ARC® 46





# **Accesorios**

# Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia nº:	Alimentación	Factor Marcha	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Clase deProtección	
Módulo Power Wave® STT®	K2921-1	40V DC	500A/60%	21.3	292 x 353 x 630	IP23	
Módulo Power Wave Advanced	K2912-1	40 V DC	350A/40%	32	292 X 353 X 650	IP23	

# KIT ACCESORIOS

# Cables de masa

Para Power Wave Referencia nº:

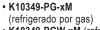
- GRD-400A-70-5M  $(400A - 70 \text{ mm}^2 - 5 \text{ m})$ • GRD-400A-70-10M
- $(400A 70 \text{ mm}^2 10 \text{ m})$
- GRD-400A-70-15M  $(400A - 70 \text{ mm}^2 - 15 \text{ m})$

# Mangueras interconexión

Conector rápido (x2), tubo gas, protección, (2.5, 5, 10, 15, 20, 25 & 30 m)

Referencia nº:

Para Speedtec 405SP/505SP & Power Wave



- K10349-PGW-xM (refrigerado por agua) Para STT II
- K10370-PG-xM (refrigerado por gas)

# **PISTOLAS MIG**

# Gama LINC GUN™

Estas pistolas se entregan de serie con una empuñadura ergonómica, muelles en ambos extremos del cable, pins flotantes y una "rótula giratoria" que se encuentra al final de la empuñadura.

# Refrigeradas por gas PISTOLAS ESTÁNDAR

- LGS 150G, 150A @ 60% K10429-15-xM 3 m, 4 m o 5 m
- LGS 250G, 200A @ 60% K10429-25-xM 3 m, 4 m o 5 m
- LGS 360G, 300A @ 60% **K10429-36-xM** 3 m, 4 m o 5 m

# **PISTOLAS PREMIUM**

- LGP 250G, 200A @ 60% K10413-25PHD-xM 3 m, 4 m o 5 m
- LGP 360G. 300A @ 60% K10413-36PHD-xM 3 m. 4 m o 5 m
- LGP 420G, 350A @ 60% K10413-42PHD-xM 3 m, 4 m o 5 m

# Refrigeradas por agua PISTOLAS ESTÁNDAR

• LGS 505W, 450A @ 100% K10429-505-xM 3 m, 4 m o 5 m

# PISTOLAS PREMIUM

• LGP 550W, 500A @ 100% K10413-55PHD-xM 3 m, 4 m o 5 m



# 2 rodillos

• KP1696-030S 0.6-0.8 mm

KITS RODILLOS ARRASTRE

- KP1696-035S 0.9 mm
- KP1696-045S 1.2 mm
- 1.4 mm • KP1696-052S • KP1696-1/16S 1.6 mm

# 4 rodillos

- KP1697-035C 0.9 mm
- KP1697-045C 1.0-1.2 mm
- KP1697-052C 1.4 mm
- KP1697-1/16C 1.6 mm • KP1697-068 1 8 mm
- KP1697-5/64 2.0 mm
- KP1697-3/32 2.4 mm



# **KIT DEVICENET™**

Este kit permite la conectividad usando el protocolo DeviceNet™



# SISTEMAS AUTODRIVE

- El AutoDrive® 19 es un interfaz de control para conectar una Power Wave® serie S a cualquier devanador de robótica
- El AutoDrive® 19 Tandem es un interfaz de control para conectar una Power Wave® serie S a cualquier devanador de robótica y lleva todo el software necesario para el uso de Tandem MIG con dos arcos sincronizados

# **CARROS**

- · Carro con plataforma para la botella de gas, se entrega como un kit, para usar en Speedtec 405/505S & SP Referencia n°: K14096-1
- · Carro con plataforma para la botella de gas, se entrega como un kit, para usar con PW C300 Referencia n°: K14087-1
- · Carro con plataforma para la botella de gas, se entrega como un kit, para usar con PW S350/500 Referencia n°: K14085-1





42



- Power Wave® Manager
- CheckPoint™
- Production Monitoring<sup>™</sup> 2.2
- WeldScore™
- PowerWaveSoftware.com

# **Soluciones Software Power Wave®**

Acceso al monitor de los procesos de soldadura. En cualquier momento. En cualquier lugar



# Power Wave® Manager

Controle Su Proceso

• Toda la información y ajustes necesarios para un control del procedimiento.



# **CheckPoint™**

Datos de Soldadura en Cualquier lugar

• Almacena sus datos en la nube y accede a ellos a través de cualquier dispositivo.



# **Production Monitoring™ 2.2**

Analiza y Gestiona Sus Datos

• Almacene y acceda a los datos de soldadura en su servidor.



# WeldScore™

Mejora Su Calidad del Producto

 Un sistema de calidad de la soldadura integrado que puede ayudar a las iniciativas de "mejoras" de la calidad..



# www.PowerWaveSoftware.com

Actualiza su Software de la Power Wave® GRATIS

Acceda a las mejores soluciones en soldadura de la industria.



# Software Power Wave® le permite:

- Gestionar Supervisar los proyectos a nivel mundial
- Analizar revisar la información de la soldadura en tiempo real.
- Control Costes soldadura y consumo de hilo.
- Control Procesos crea nombres únicos y ajusta límites de soldadura para cada aplicación.
- Ajustar cambiar los límites variables de la soldadura.

# Software Power Wave®:

- Aumentar productividad y calidad de producto
- Reduce costes
- Sin coste!
- Disponible en múltiples idiomas



# **Power Wave® Manager**

Un sencillo interfaz combina toda la información asociada de un trabajo de soldadura.



# ¿Por qué utiliza soluciones software Power Wave®?

- · Revisar la operaciones remotamente -
- Ver información en tiempo real desde cualquier estación de soldadura en red en cualquier planta.
- Configuración de la memoria Nombre utilizando los campos de texto –

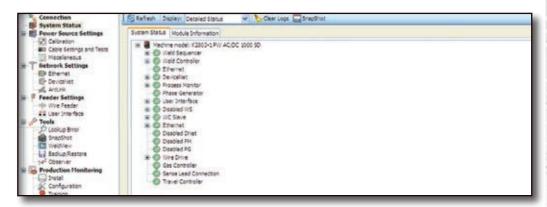
Personalizar los nombres de las memorias con las Especificaciones de Procedimiento de Soldadura (WPS), Procedimiento de Calificación de Registros (PQR) u otra información pertinente.

- Los ajustes almacenados para ser utilizados más tarde Herramientas de copias de seguridad y restauración se pueden guardar y
- restaurar todos los ajustes de soldadura de los trabajos anteriores.
- Instalar y configurar Production Monitoring™ 2.2 y CheckPoint™ desde la aplicación.
- Analizar los trabajos de soldadura en linea— Las funciones Snapshot y WeldView™ permiten un rápido y fácil diagnóstico de los equipos de soldadura.
- Evalúa su fuente de corriente—
   Comprueba la calibración, condición cables de soldadura y otros parámetros operativos desde su ordenador.



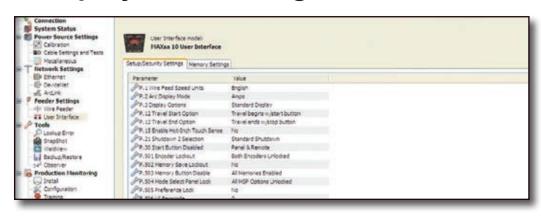


# Estado del Sistema



Comprobar el estado de cada componente en su sistema de soldadura.

# Setup/Ajustes de Seguridad



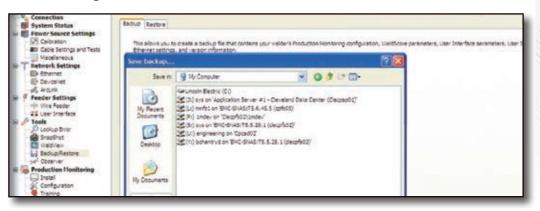
Ver y ajustar fácilmente la información asociada con su trabajo de soldadura.

# Interfaz de Usuario



Personalice el nombre de la configuración de memoria para que coincida con la Especificación de Procedimiento de Soldadura (WPS) ó con Procedimiento Calificación Registro (PQR), o cualquier otra identificación, para una facilitar su recuperación en fecha posterior.

# Backup/Restauración



Backup – guarda todos los ajustes asociados con una configuración específica en el disco duro.

Restauración – abre cualquier configuración guardada anteriormente y estos ajustes son cargados en su equipo.

# **CheckPoint™**

# Almacene sus datos de soldadura en la nube y acceda a ellos desde casi cualquier dispositivo.

# • Escaneo Trazabilidad:

Utilice la aplicación móvil CheckPoint™ para escanear código de barras para el operario, consumibles ID y números de serie. Todos los escáneres se correlacionan con los datos de soldadura enviados por el operario. Incluye integración del Bluetooth para los escáneres de códigos de barras industriales.

# Gestión Sencilla del Sistema

Determina quién está autorizado para ver los datos, análisis, documentos y manuales específicos de cada soldador a través de dispositivos fijos y móviles

#### API Nube:

Usando el protocolo estándar de la industria OData, CheckPoint™ ofrece un acceso seguro a los datos de los sistemas empresariales ERP, sistemas planta OEE, y las aplicaciones de mantenimiento.



On™ y Pulse™ siempre son marcas registradas de I/Gear Online, LLC



# **Ventajas**

# • Sin complicaciones de Software:

No es necesario comprar un software, instalar o actualizar con la edición estándar. Las actualizaciones son inmediatas y automáticas.

#### Fácil de Activar:

Mínima o ninguna inversión requerida en IT. Sólo conectar el equipo a internet y está listo para funcionar.

#### Fácil de Usar:

Entrar desde cualquier y en cualquier momento para ver la situación del equipo y mucho más.

# Compatibilidad Dispositivos Móviles:

Smart phones, tablets, portátiles o fijos con cualquier buscador.

# Interfaz Gráfica:

Ver datos en un panel intuitivo que proporciona  $Pulse^{TM}$  en sus trabajos de soldadura.

# • Seguridad:

Sus datos están protegidos con la seguridad física, encriptados, autentificación de usuario y más.

# Añadir Datos:

Con una visión global de todo su equipo de soldadura, usted puede evaluar sus instalaciones.

#### Exportar:

Production Monitoring

Always0n

Exporta datos e informes en varios formatos para análisis fuera de linea.



# **Alertas**

Recibir notificaciones por correo electrónico basado en las condiciones del equipo y el consumo de hilo.

# Control Producción

Ver el estado de cada equipo y detalles de la soldadura.



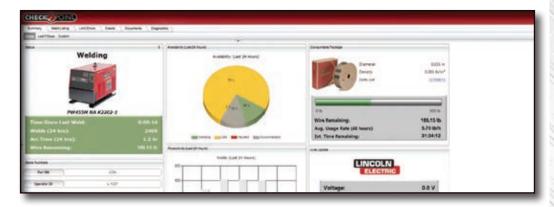
# **Trazabilidad**

Satisfacer los requisitos de información mediante la captura de los datos de seguimiento de auditoria.



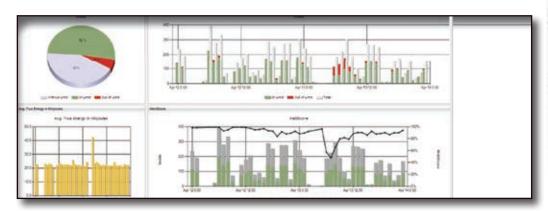


# **Tablero Producción**



Ver datos de cada estación o instalación completa. El tablero incluye gráficos y tablas por día, semana y otros períodos para una selección de criterios determinados por el usuario.

# Incremento de Datos



Ver un resumen de producción de toda la operación de soldadura. Detalla los datos de todos los soldadores e identifica los cuellos de botella.

# **Perfiles Soldadura**



Ver las clasificaciones métricas del equipo tales como WeldScore™, True Energy™, Velocidad Alimentación Hilo, Voltaje/Corriente y Deposición Hilo organizado por el perfil de soldadura. Compare las tasas de uso y tiempo restante de soldadura en cada estación.

# **Lincoln Electric Q-Cert™ Linkage**

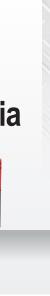


Utilice la aplicación móvil app para escanear el número de lote de los consumibles Lincoln Q1 o Q2 y el número de lote se correlaciona con los datos de la soldadura. Este link directo entre la soldadura y el certificado de los consumibles proporciona un registro automático, recuperable para los sistemas de calidad empresarial.

**POWER WAVE®** 

# **Production Monitoring™ 2.2**

Con más de 10 años de éxito, Production Monitoring™ sigue siendo el sistema más avanzado de monitorización de datos en la industria de la soldadura.





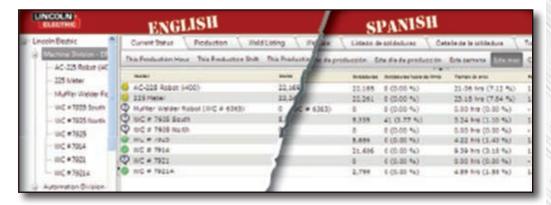
# **Ventajas**

- Compartir datos de soldadura globalmente –
   Compatible con 12 idiomas incluyendo Inglés, Español y Chino (Mandarín).
- El consumo del alambre desde el ordenador –
   Comprobar automáticamente el consumo del alambre y enviar correos
   electrónicos al personal cuando el nivel para maximizar la eficiencia es bajo.
- 3 maneras diferentes de rastrear soldadura Comprobar por ID Soldadura, ID Empleado o ID Lote Consumible.
- Variables de Soldadura personalizadas –
   Establezca límites para cumplir con Especificaciones Procedimientos Soldadura (WPS) o Procedimiento Calificación Registro (PQR).

• Funcionamiento e-mail Power Wave® – Envia e-mail para avisar cuando los límites están comprometidos.

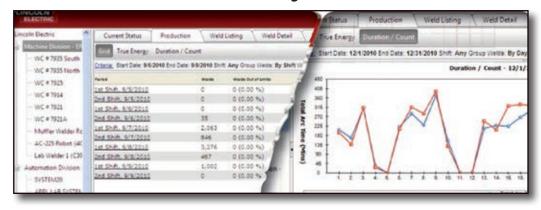


# Situación Actual



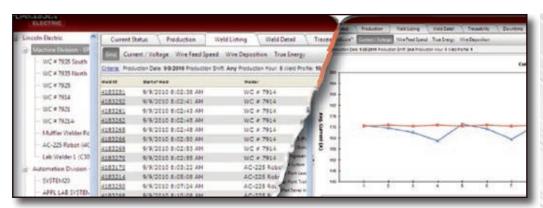
Situación Actual:
Ordenar datos de soldadura por turnos, horas, días, semanas o meses. Compatible con 12 idiomas:
Ver en Inglés, Español, Chino,
Portugués u otros idomas.

# **Análisis Turno Trabajo**



Análisis Turno Trabajo:
Ver información, tales como
números de soldadura, corriente
media, voltaje medio y tiempo
total de arco para cada fuente de
corriente en la red.

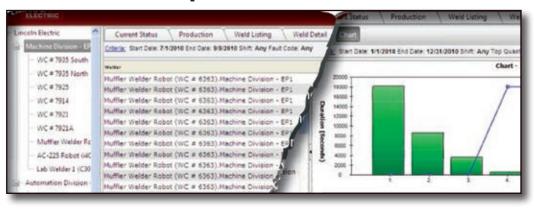
# Ficha Soldadura



# Ficha Soldadura:

Cliquee en un ID de soldadura específico para entrar en el detalle de la soldadura. Seleccione un número de serie especial para ver la pantalla de la trazabilidad.

# **Análisis Tiempo de Paradas**



Análisis de Errores:

Ver informes de alto nivel, así como inspeccionar todas las alarmas de fallos hechas durante la soldadura para las acciones de evaluación y corrección.

# WeldScore<sup>™</sup>

Un sistema de calidad en soldadura integrado que mejora la eficiencia de las operaciones.











# **Ventajas**

- Monitorización en tiempo real de alta- velocidad en el arco Rápida velocidad de muestreo de datos 120 kHz.
- Monitorizar las condiciones actuales del arco, no con sensores externos.
- Sin coste adicional, hardware adicional, o sensores externos.
- Integrado con CheckPoint™ y Software Production Monitoring™ 2.2.
- Estándar con: Power Wave<sup>®</sup> C300, S350, S500, i400, R350, R500, AC/DC 1000<sup>®</sup> S

# WeldScore™ le permite puntuar cada soldadura basada en una muestra entrenado de soldaduras aceptables.

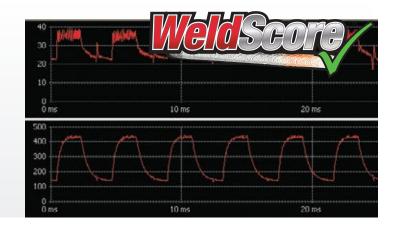


# **Excelente para:**

- Ampliación de las Capacidades de Control de Calidad
- Monitorizar Escuela de Formación, Clasificación y Exámenes Finales
- Soldaduras Críticas con Requisitos Especificos de Control de Calidad
- Pruebas de Funcionamiento y Programas de Certificación

# **Ventajas**

- WeldScore™ es un sistema único de monitorización de datos patentado basado en 30 a 50 variables de control internas.
- Fundamentalmente diferente de otros sistemas de monitorización que sólo utilizan el voltaje y el amperaje como respuesta.
- Fiabilidad superior de detección logrado con la velocidad de recogida de datos de 120 kHz y conocimiento incorporado del sistema de control de la soldadura.
- Le permite puntuar cada soldadura en función de su definición entrenado de las condiciones aceptables.
- Análisis estadístico multiparámetro diseñado especificamente para obtener resultados fiables y consistentes.





# WeldScore<sup>™</sup>

**Ejemplo** 

Soldadura Aceptable -Caudal de gas apropiado y la protección produce una buena soldadura sin porosidad.



Ejemplo soldadura, más coincidente con el "entrenado", el resultado es un 99% de puntuación.



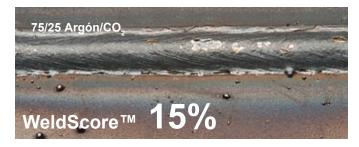
# Ejemplo- Caudal de Gas Bajo

Soldadura Inaceptable - Caudal de gas bajo resulta una porosidad evidente.



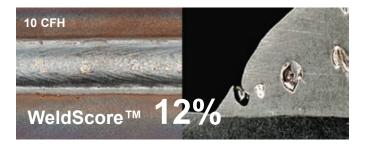
# Ejemplo- Cambio Gas Mezcla

Soldadura inaceptable - Mezcla de gas incorrecta produce niveles elevados de proyecciones.



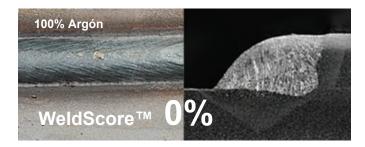
# Ejemplo- Caudal de Gas Bajo

Buena Apariencia / Porosidad Interna – La soldadura parece buena. Sin embargo, una sección transversal de la soldadura revela los orificios y la porosidad interna oculta bajo la superficie debido al flujo de gas bajo o la protección del gas.



# **Ejemplo- Cambio Gas Mezcla**

Buena Apariencia / Penetración Inadecuada - La apariencia de la soldadura es buena con mínimas proyecciones.. Sin embargo, una sección transversal de la soldadura revela poca penetración debido a un tipo de gas incorrecto.





# PowerWaveSoftware.com

# REGISTRARSE PARA RECIBIR:

- · Actualizaciones online GRATIS
- · Últimas actualizaciones y mejoras
- Acceso instantáneo a las mejores soluciones de soldadura en la industria.





Linc Feed 22M, 24M & 24M PRO

Pequeño, robusto. flexible y completo



Linc Feed 33S, 33

Pequeño, robusto. flexible y completo



# **DH-10 & LN-10**

Devanadores de un cabezal y dos



# Power Feed® 40, 42, 44, 46

Diseñado para trabajar con fuentes de corriente digitales



Power Feed® 84 Single & Dual Devanadores individuales y dobles para brazos y bancos trabajo



Power Feed® 25M Devanadores premium,



Obras, Astilleros

LN-25 Pro & Dual Pro

Devanador para la construcción portátil



**LN 23P** 

Contruído para trabajar



Electrodo (SMAW) arrastre Garantía (años) Velocidad alimentación (WFS) (m/min) Refrigeración Hilo Tubular Arco Aire Rodillos Tubular Macizo Características **Análogico** Diámetro hilo (mm) Características **LINC FEED 22M** 2 3 **LINC FEED 24M** 1.0-1.6 3 1.0-20 **LINC FEED 24M PRO** 0.8-1.6 3 **LINC FEED 33S** 3 1.0 - 2.44 Gas/Agua **LINC FEED 33** 1.5-20 3 LN-10 3 1.0-20 0.6-2.4 0.8 - 3.2**DH-10** 3

Digital										
Power Feed® 40	• •		•	•						3
Power Feed® 42	• •		•	•	1.0-20	0.8-1.6	1.0-1.6			3
Power Feed® 44	• • •		•	•	1.0-20	0.0-1.0	1.0-1.0			3
Power Feed® 46	• •	•	•	•				4		3
Power Feed® 84	• •	•	•	•	2.0-30	0.6-1.6 (alta velocidad)	1.0-2.0 (alta velocidad)	•	Gas/Agua	3
Power Feed® 84 Dual	• •		•	•	2.0-30	0.6-2.4 (baja velocidad)	1.0-3.0 (baja velocidad)			3
Power Feed® 25M	• •	•	•	•	1.3-20.3	0.6-1.6	0.8-2.4	2		3
Obras, Astilleros										
LN-23 P					0.76-6.7	-	1.7-2.0	2	0	3
LN-25 Pro	•				1.3-17.7	0.6-1.6	0.8-2.0	2	Gas	3

# Linc Feed 22M, 24M & 24M PRO

# Pequeño, robusto, flexible y completo

El LF-22M, LF-24M y LF-24M Pro son devanadores portátiles con velocidad de alimentación de hilo estabilizada. Incluyen 2 ó 4 rodillos de arrastre, controles para hilo manual, purga de gas y burnback. Pueden ir instalados sobre la fuente de corriente o sobre un carro con ruedas giratorias. Los cables de interconexión entre la fuente de corriente y el devanador están disponibles en diferentes longitudes, lo que le permite trabajar a distancia de la fuente de corriente.

# **Características**

- Control continuo de la velocidad de alimentación de hilo.
- Selección modo pulsador para 2 ó 4 tiempos
- Purga de gas para iniciar el arco con protección completa.
- Burnback para evitar el pegado del hilo en el baño de la soldadura
- Control hilo manual utilizado para alimentar hilo hacia la pistola antes de empezar a soldar
- Sistema de arrastre estabilizado para mantener la velocidad del hilo constante.
- Se suministra con carro.
- Displays Voltimetro y Amperímetro digitales (opcional para LF22M).
- Velocidad inicial para un inicio de arco perfecto (excepto para LF22M) + para el LF24M PRO
  - · Control Sinérgico fácilmente ajustable por el soldador
  - Purga de gas para iniciar el arco con protección completa.



# Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Rodillos	Refrigeración	Factor	Alimentación	Velocidad alimentación	Diám. Hilo (n	nm)	Peso	Dimensiones	
1 1000010	rtororonda	arrastre	rtomgordolon	Marcha	, annontation	(m/min)	Macizo	Tubular	(kg)	AlxAnxL (mm)	
LF-22M	K14064-1	2	Gas		34-44V CA	1-20			15		
LF-24M	K14065-1W	4	Gas/Agua	500A/60%			0.8-1.6	1.0-1.6	17	440 x 275 x 636	
LF-24M PRO	K14066-1W	4	Gas/Agua						17		

# **Procesos**

- MIG
- · Hilo Tubular



# Fuentes de Corriente Recomendadas

Powertec® 305S / 365S / 425S / 505S

#### Incluye

- Kit rodillos arrastre 1.0-1.2mm
- · Kit conexión agua (excepto LF22M)

#### Opciona

- K10347-PG(W)-xM Mangueras interconexión
- K10429-15-xM Pistola MIG LGS 150 G 150A 3/4/5 m
- **K10429-25-xM** Pistola MIG LGS 250 G 200A 3/4/5 m
- K10429-36-xM Pistola MIG LGS 360 G 300A 3/4/5 m
- **K10429-505-xM** Pistola MIG LGS 505 W 450A- 3/4/5 m
- K115-1/2 Pistola Innershield 450A 82° 3 mm 3/4.6 m
- K126-1/2 Pistola Innershield 350A 62° 1.6 mm 3/4.6 m
- KP14016-x Kit rodillos arrastre (2R)
- KP14017-x Kit rodillos arrastre (4R)
- K10158-1 Adaptador bobina
- K14032-1 Carro 4 ruedas
- K14073-1 Kit medidor LF22M

ENTRADA









# Linc Feed 33S, 33

# Pequeño, robusto, flexible y completo

Los devanadores LF33S y 33 están diseñados para trabajar en condiciones extremas, además son robustos, pequeños y de fácil utilización.La carcasa está reforzada por un cuadro de protección tubular, todo ello montado en un carro que permite a estos devanadores trabajar en las condiciones más extremas. Estos devanadores trabajan con bobinas D300 (15 kg) y también pequeñas D200 (5kg), incluído el hilo tubular autoprotegido Innershield. El LF33 está equipado con 2/4 tiempos, purga de gas, hilo manual y velocidad inicial. Dos displays digitales permiten visualizar los parámetros Voltaje y Amperaje de soldadura.

# **Características**

- Pequeño, robusto y fácil de manipular, con medidores digitales
- Excelente alimentación con rodillos de arrastre de gran tamaño y calidad
- Sistema de feedback electrónico que garantiza una alimentación constante y controlada en todo momento.



# Especificaciones Técnicas Devanadores

Producto	Referencia	Rodillos	Refrig.	Factor	Alimentación	Velocidad alimentación	Diám. Hilo (n	nm)	Peso	Dimensiones
Troducto	rtororonoia	arrastre	r tomg.	Marcha		(m/min)	Macizo	Tubular	(kg)	AlxAnxL (mm)
LF-33S	K14051-1	4	Gas/	E00 A /C00/	24.44\/.04	1-20	0040	40 04	12	350 x 195 x 530
LF-33	K14030-1W	⊣⊿ ∣	Agua	500A/60%	34-44V CA	1.5-20	0.8-1.6	1.0 – 2.4	17	460 x 270 x 636

# **Procesos**

- MIG
- Hilo Tubular



# Fuentes de Corriente Recomendadas

- · STT® II
- · CV-425
- CV-510
- DC-400
- Invertec® V350 PRO
- Flextec® 450/650 (con salida limitada)
- Ranger® 305D
- Vantage<sup>®</sup> 400/500

#### Incluve

- Kit rodillos arrastre 1.0-1.2mm
- · Kit conexión agua (LF 33)

#### - Kit Con

- K10347-PG(W)-xM Mangueras interconexión
- K10370-PG-xM Mangueras interconevión
- **K10429-15-xM** Pistola MIG LGS 150 G 150A 3/4/5 m
- K10429-25-xM Pistola MIG LGS 250 G 200A 3/4/5 m
- K10429-36-xM Pistola MIG LGS 360 G -300A - 3/4/5 m
   K10429-505-xM Pistola MIG LGS 505 W -
- 450A 3/4/5 m • K115-1/2 Pistola Innershield 450A -
- 82° 3 mm 3/4.6 m • K126-1/2 Pistola Innershield 350A - 62° - 1.6 mm - 3/4.6 m
- KP14017-x Kit rodillos arrastre (4R)
- K14034-1 Control remoto para LF33
- K10158-1 Adaptador bobina
- K14032-1 Carro 4 ruedas









# LN-10 & DH-10

# Pequeño, robusto, flexible y completo

La revolucionaria característica del devanador semiautomático LN-10 proporciona una alineación precisa del hilo para una alimentación perfecta. El sistema de guia de hilo ranurada y 4 rodillos de arrastre para una alimentación perfecta. El diseño modular del LN-10 permite diferentes opciones de montaje, incluido el montaje en un brazo. El devanador dual DH-10 le permite trabajar con distintos tipos de hilo en el mismo devanador desde una misma fuente de corriente.

# Características

- "Dual Procedure" Estándar permite al operario configurar diferentes voltajes y WFS y cambiar entre los dos procesos.
- Selección modo pulsador 2 ó 4 tiempos.
- · Display Digital como estándar
- Pregas/Postgas/Burnback y Soldadura por puntos estándar

- Cada lado del devanador DH-10 tiene motor propio para mejorar la fiabilidad
- Sistema de guia de hilo ranurada y 4 rodillos de arrastre para una alimerntación perfecta.
- Voltaje preajustable y velocidad alimentación para un control adicional.



# Especificaciones Técnicas Devanadores

Producto	Referencia	Rodillos	Refria.		toción (m/min)	Diám. Hilo (mm)		Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL	
1100000	110101011010	arrastre	r tonig.	7 IIIIIIOI ILGOIOII		Macizo	Tubular	1 000 (Ng)	(mm)	
LN-10	K1559-5	4	Gas/Agua	42V CA	1-20	0.6-2.4	0.8-3.2	32	520 x 367 x 771	
DH-10	K1499-5	4						43	520 x 502 x 800	

# **Procesos**

• MIG



- · MIG-STT
- · Hilo Tubular

# Fuentes de Corriente Recomendadas

- STT® II
- · CV-425
- · CV-510
- DC-400
- Flextec<sup>®</sup> 450/650
- DC-1000

# **Opcional**

- K10376 Terminal / Adaptador 1/4 vuelta
- K10413-42PHD-xM Pistola MIG LGP 420 G - 350A- 3/4/5 m
- K10413-55PHD-xM Pistola MIG LGP 550 W - 500A - 3/4/5 m
- KP1505-x Kit rodillos arrastre (4R)
- KP1507-x Kit rodillos arrastre (4R)
- K115-1/2 Pistola Innershield 450A -82° - 3 mm - 3/4.6 m
- K126-1/2 Pistola Innershield 350A -62° - 1.6 mm - 3/4.6 m
- K489-9 Euroconector / Adaptador antorcha Innershield
- K590-6 Kit conexión agua
- K1634-1 Tapa plástico hilo
- K1733-1 Enderezador de hilo
- K10158-1 Adaptador bobina
- K1555-1 Gancho elevador Aislado
- K1556-1 Kit 4 ruedas HD
- K1557-1 Plataforma giratoria
- K1501-10 Cable control
- K1797-x Extensión para cable control
- K683-3 Conmutador doble proceso













# Power Feed® 40, 42, 44, 46 Diseñados para trabajar con f

La gama de devanadores Power Feed está diseñada para combinar facilidad de maneio v control por parte del soldador con una alimentación perfecta. Dependiendo de la aplicación, los devanadores PF se suministran de serie con carro pero están disponibles para ser colgados de un brazo o colocar en un carro HD especial para ser utilizados en condiciones severas. El modelo básico PF-40 soporta sólo el modo MIG CV (5) pero el resto de la gama (PF42/44/46) soportan todos los modelos instalados en fuentes de corriente Multiprocesos Lincoln o avanzadas (ArcLink®). Los devanadores se diferencian por el Interfaz del Usuario (UI) y las funciones instaladas. El básico UI "A" proporciona control de Voltaje y WFS y el más equipado "A+" dispone de grandes medidores digitales, función Trim, modo selector y funciones principales de inicio/parada. El UI grupo "B" & "B+" utiliza display a color TFT con iconos intuitivos de lenguaje y variedad de funciones especiales. El PF46 es el mejor devanador en su clase con UI "B+" combina todas las funciones con conexión USB, Procedimiento Dual, Memoria, y también Interruptor de Luz en el interior para ayudar en la instalación del hilo en lugares oscuros. Todos los Power Feed serie 4X pueden ir equipados opcionalmente con caudalímetro, carro ó anilla para elevación.

# **Características**

- Devanadores pequeños, fiables y manejables; con medidores digitales (PF40 excl.).
- Utiliza ArcLink®—el protocolo principal para comunicaciones de soldadura, por lo que es la mejor opción para tiempo crítico de intergración con la fuente de corriente.
- Sistema de arrastre de 4 rodillos con un potente motor
- Inicio Hot/Soft, Velocidad Inial, Cráter (PF40 excl.) y todas las características estándar
- Fácil de entender panel de interfaz Facilita el ajuste de los parámetros
- Control remoto en pistola (PF46 & opción para PF44).
- Características push-pull para un gran rendimiento en aluminio (PF46 & opción para PF44).
- Equipado de serie con ruedas.



# **Procesos**

- MIG
- · Hilo Tubular
- · Electrodo (SMAW)
- · TIG
- · Arco Aire

# Fuentes de Corriente Recomendadas

- Power Wave<sup>®</sup> S350, S500, S700
- Speedtec® 405S, 405SP, 505S, 505SP

#### Incluve

- Rodillos Acero 1.0-1.2 mm
- · Interfaz de usuario

#### Opcional

- K14121-1 Interfaz Usuario "A+"
- K14122-1 Interfaz Usuario "B"
- K14123-1 Interfaz Usuario "B+"
- K14124-1 Caja colgante (12-pins)
- K14127-1 Carro PF HD
- K14128-1 Kit anilla elevación
- K14125-1 Kit zócalo 12-pin (F)
- K14120-1 Kit zócalo 6-pin (F)
- K2909-1 6-pin(F) a 12-pin(M)
- Adaptador para control remoto 0.5 m
- K14111-1 Kit medidor flujo de gas
- K14126-1 Control Remoto RC-42 (2
- K10095-1-15M Control Remoto 15m
- K14091-1 Control Remoto MIG 7 m
- K870 Amptrol Pedal
- KP10519-8 Euro adaptador TIG
- K14131-1 Arclink-T Flex
- K14132-1 Adaptador 5-pin(M)/12-pin(F)
- KP14017-x Kit rodillos arrastre (4R)





# Especificaciones Técnicas Devanadores

Producto		Rodillos		Rango co- rriente (A)		alimentación	Diám. Hilo (mm)		Peso (kg)	Dimensiones	
Troducto	Referencia	arrastre					Macizo	Tubular	1 030 (kg)	AlxAnxL (mm)	
PF-40	K14106-1		Gas/Agua 5	500A@60%					17	460 x 300 x 640	
PF-42	K14107-1	,			40V DC	1.0-22	0.8-1.6	1016	18		
PF-44	K14108-1	4						1.0-1.6	18.5		
PF-46	K14109-1								18.5		

# Funciones & Características

runciones a	Funciones & Caracteristicas										
PowerFeed	linterfaz de usuario	Display Gráfico	Controles Estándar	Medidores Digitales	Cráter	Inicio Hot/ Soft	Preajustes	Sinérgico	Memoria/ Limites	Bloqueo de Funciones	
PF-40	A	-	<b>√</b>	-	-	-	-	-	-	-	
PF-42	A+	- (LEDs)	V	V	√	-	√	√	-	-	
PF-44	В	TFT	<b>√</b>	<b>√</b>	√	<b>√</b>	<b>V</b>	<b>√</b>	-	<b>V</b>	
PF-46	B+	TFT	√	√	V	<b>√</b>	<b>√</b>	<b>√</b>	<b>√</b>	√	

# ENTRADA











# Power Feed® 84 Single & Dual

# Devanadores simples y duales para bancada y columna

El Power Feed® 84 es un devanador revolucionario de fácil uso y flexibilidad. Diseñado para maximizar las capacidades de la gama de las Power Wave® S, la combinación de la fuente de corriente de alta tecnología y el devanador, superan los métodos de soldadura al arco tradicional. El diseño del Power Feed® 84 permite colocar la caja de control en cualquier lugar – cerca de la pieza de trabajo o encima de la fuente de corriente. El Power Feed® 84 Dual está diseñado para talleres que requieren flexibilidad y un rendimiento superior en soldadura. Devanador dual que permite dos tipos de hilo, permitiendo la soldadura de acero inoxidable o aluminio desde una fuente de corriente. Combine la flexibilidad de este devanador con una de las nuevas fuentes de corriente Power Wave® y obtenga con facilidad la capacidad de soldadura MIG, STT o Pulsado.

# **Características**

- Comportamiento de arco superior En acero suave, acero inoxidable y otro materiales.
- Tecnología Control de Onda procesos patentados tales como Pulse-On-Pulse<sup>®</sup> (para TIG-como la apariencia del cordón) y Power Mode<sup>®</sup> (para un arco estable a niveles de corriente bajos).
- Utiliza ArcLink® lider en protocolo de comunicación digital para soldadura, por lo que es la mejor opción para, tiempo crítico de integración con la fuente de corriente.
- Proceso MIG Pulsado pocas proyecciones, bajo aporte de calor y aplicaciones en posición hacen a cualquier operario mejor soldador!.
- Panel UI fácil de entender con display numérico grande lo hace fácil para ajustar los parámetros de soldadura.
- Características push-pull para un buen rendimiento en aluminio.

# Procesos

- MIG
- · Hilo Tubular
- · Electrodo (SMAW)
- TIG
- · Arco Aire

# Fuentes de Corriente Recomendadas

- Todas las fuentes CV y Generadores
- Power Wave<sup>®</sup> S350, S500, S700
- Speedtec® 405S, 405SP, 505S, 505SP

#### Incluve

- · Soporte carrete estándar
- · Conjunto Cable Control
- Interfaz Usuario con botones

#### **Opcional**

- K3336-3 Cofre Control para conversión de estándar a brazo
- K1634-4 Tapa bobina
- KP1505-045S Rodillos Arrastre en V Diám. 1.0-1.2mm
- KP1505-1/16S Rodillos Arrastre en V, 1.6mm
- K3349-1 Adaptador Rápido Pistola 1/4v
- K4198-1 Adaptador 1/4v M a Terminal
- K590-6 Kit conexión aqua





ENTRADA





# Especificaciones Técnicas Devanadores

Producto	Referencia	Rodillos	Refrig.	Rango		Velocidad alimentación	Diám. Hilo (mm)		Peso	Dimensiones	
	1.010101010	arrastre	. tomigi	corriente (A)	7		Macizo	Tubular	(kg)	AlxAnxL (mm)	
Modelo PF84 Simple	K3329-1	4	Gas/	s/	40V DC 2	2-30	0.6-1.6 (alta velocidad)	1.0-2.0 (alta velocidad)	20	337 x 393 x 600	
Modelo PF84 Doble	K3331-1	4	Agua	600A@60%			0.6-2.4 (baja velocidad)	1.0-3.0 (baja velocidad)	31	337 x 570 x 666	





# Power Feed® 25M

# Solución Premium en Soldadura con Diseño Portátil!

Lincoln Electric ofrece este diseño con todas las características en un paquete completo que puede responder a los desafíos de la industria. De construcción ligera y carcasa resistente, así como el diseño patentado del sistema de alimentación MAXTRAC®.

# **Características**

- Listo para trabajar en la construcción. Construido para trabajar en ambientes extremos. Desde la construcción a los astilleros, este diseño cumplirá sus espectativas. Conjunto estandar con carcasa de aluminio o plástico
- Iluminación Interna LEDs de alta intensidad iluminan la alimentación.
- Calentamiento interno Mantiene el control de la humedad en su consumible manteniéndolo caliente y protegido en una carcasa cerrada.
- Panel Modo Select (MSP4) permite un fácil acceso a la documentación de formas de onda de la Power Wave<sup>®</sup>. Controles avanzados y configuración de ajustes están al alcance de su mano!!
- Procedimiento Dual y Botones de Memoria permiten ajustar un procedimiento en A y B para simplificar "sobre la marcha" el cambio!!

- Procesos
   MIG
- Electrodo (SMAW)
- MIG Pulsado
- TIG
- · MIG-STT®
- Arco Aire
- · Hilo Tubular

# Incluye

- · Electrodo Pigtail
- · Panel MSP4
- · Procedimiento Dual/Panel Memoria
- · Conector Pistola Push-Pull
- Conector Control Remoto
- · Casquillo Pistola
- · Estándar & Engranajes Par Extra





**ENTRADA** 







# Especificaciones Técnicas Devanadores

Pro	oducto	Referencia	Rodillos	Engranajes		Velocidad alimentación	Diám. Hilo (mm)		Peso	Dimensiones	
	oddolo	Arrastre Ligital				(m/min)	Macizo	Tubular	(kg)	AlxAnxL (mm)	
	ower Feed® 25M arcasa aluminio)	K2536-4	0	Velocidad Estándar (ajuste de fábrica)		2.5-20.3	0040	0.8-2.0	45.0	368 x 216 x 597	
	ower Feed® 25M arcasa Plástico)	K2536-5	2	Extra Par	40V DC	1.3-10.4	0.6-1.6	0.8-2.4	15.9	300 X 210 X 397	

# LN-25 Pro & Pro Dual

# Devanador para la construcción portátil

Construído sobre la tradición y el éxito del LN™-25, el nuevo LN™-25 PRO está diseñado para ser sencillo, fiable y fácil de manejar. El LN™-25 PRO es ideal para trabajar en obras, astilleros, montajes, compañías de alquiler, etc. El sistema de alimentación MAXTRAC® mejora el funcionamiento, mientras que la sustitución de la carcasa – así como otras opciones de mejora – pueden ser instaladas en menos de cinco minutos.El LN™-25 PRO puede ser alimentado con un cable control o a través de la tensión del arco.

El LN™-25 PRO está disponible en 2 modelos: Estándar & Dual Pro.

- El modelo Estándar puede ser alimentado a trávés de la tensión del arco.
- Las características del modelo Pro Dual son botón control de voltaje para un control de arco superior, medidores digitales para incrementar precisión,capacidad para MIG-STT® y además puede ser alimentado con un cable control o a través de la tensión del arco.

# Características

- Funcionamiento Todos los modelos: Conmutador 2/4 tiempos proporciona comodidad en largas soldaduras. Diseño de eje bobina con freno incorporado
- Funcionamiento Estándar: Voltímetro analógico con indicador automático de polaridad.
- Funcionamiento Pro Dual: Medidores digitales para un control preciso, display muestra WFS o Amperaje y Tensión de soldadura.
- Fiabilidad Ligero, carcasa de policarbonato resistente a las llamas, para mantener protegidos los componentes internos. Placa de circuito impreso protegida contra la humedad y corrosión. Mecanismo de bloqueo de bobina para eliminar enredos.
- Práctico La carcasa puede sustituirse en menos de 5 minutos, elimina tiempo de inactividad.

# LINCOLNE

# Especificaciones Técnicas Devanadores

Producto	Referencia	Rodillos	Refrig.	Alimentación	Velocidad alimentación	Diám. Hilo (mm)		Peso	Dimensiones
1100000	rtoloronola	arrastre	rtonig.	7 till fortacion		Macizo	Tubular	(kg)	AlxAnxL (mm)
LN 25 Pro	K2613-5	2	Coo	15-110V DC	40.477	0010	0.000	4.0	381 x 221 x 599
LN 25 Pro Dual	K2614-8	2	Gas	15-110V DC o 24-42V CA	1.3 -17.7	0.6-1.6	0.8-2.0	16	30 I X 22 I X 399

# **Procesos**

• MIG

Innershield



Fuentes de corriente recomendadas

# Todas las fuentes CV y generadores Opcional

- K1795-10 Cable Control
- K10194-xM Cable alimentación (LN25 Pro)
- K1841-x Cable alimentación (LN25 Pro Dual)
- K115-1/2 Pistola Innershield 450A 82° 3mm 3/4.6 m
- K126-1/2 Pistola Innershield 350A 62° 1.6 mm 3/4.6 m
- KP1696-045S Kit rodillos hilo macizo 1.2 mm
- KP1696-x Kit rodillos arrastre
- KP1697-x Kit rodillos arrastre
- K489-9 Euroconector /Adaptador antorcha Innershield
- K2596-2 Carcasa de recambio
- **K2330-2** Kit temporizador, Pregas, Postgas y Bunbarck
- K435 Adaptador bobina Innershield
   6kg
- K14095-1 Adaptador 8pin-14pin

ENTRADA [15-110]

SALIDA





# **LN 23P**

# Construído para trabajar

El LN-23P es un devanador semiautomático portátil, ideal para trabajos en obra y tubería siendo su funcionamiento excelente en condiciones medioambientales extremas.

# **Características**

- Sólo pesa 22.7 kg. incluye pistola opcional Magnum <sup>®</sup> Innershield<sup>®</sup> y bobina de 6.3 kg
- Control continuo de la velocidad de alimentación, control de voltaje y voltímetro analógico de serie
- Bobina completamente protegida mantiene el hilo libre de partículas contaminantes
- Equipado con modo pulsador 2/4 tiempos para reducir la fatiga del operario.
- Interruptor de dos posiciones montado en la pistola permite cambiar cuando se está soldando de la velocidad prefijada a un valor inferior 83%, para mayor flexibilidad
- Conector rápido cable de control a la fuente de corriente.
- Puede conectarse uno o dos devanadores LN 23P directamente a las fuentes de corriente Lincoln, utilizando uno u otro.



# Procesos

Innershield



- Incluye
- Kit rodillos arrastre 1.0-1.2mm
- · Kit conexión agua

# Fuentes de corriente recomendadas

- DC 400
- V350 PRO

#### Opcional

- K10093-xM Manguera de interconexión
- K345-10 Pistola Innershield 350A 62° 1.6 to 2 mm 3 m
- K350-2 Kit adaptador







# Especificaciones Técnicas Devanadores

	Producto	Referencia	Rodillos	Refrig.	Factor	Alimentación	Velocidad alimen- tación	Diám. Hilo (mm)	Peso (kg)	Dimensiones	
1 Toducto	rtolororiola	arrastre	. tog.	Marcha	7 till Horitadion		Tubular	1 000 (119)	AlxAnxL (mm)		
	LN 23P	K316L-6	2	Gas	350A/60%	14-50V DC	0.76 - 6.7	1.7-2.0	12.3	521 x 229 x 483	



# KITS PROCEDIMIENTO DUAL Y CONTROLES REMOTOS

# Interruptor Procedimiento Dual

Permite el uso de dos procedimientos de soldadura con una pistola Lincoln (4.5 m).
Referencia nº:

K683-3 para LN-10, DH-10



# Kit Conector Amptrol™ Pedal

Proporciona 7.6 m de cable control remoto de salida para soldadura TIG (conexión enchufe 6-pin).

Referencia nº:

K2320-1



# KIT ELECTROVÁLVULA Y BURNBACK

# Pregas, Postgas y Kit Temporizador Burnback

Proporciona un retardo ajustable de la salida de la fuente de corriente para prevenir el pegado del hilo en el cráter cuando se utilizan velocidades de alimentación elevadas.

Referencia nº:

K2330-2 para LN-25 PRO, LN-25 PRO Dual Power



# KITS CONEXIONES DE AGUA

# Kit conexión agua

Incluye accesorios de conexión rápida en la parte delantera y trasera del devanador para usar con pistolas y refrigeradores de agua. El kit proporciona una pistola. Referencia nº:

K590-6



# **SOPORTES Y CARROS**

# Soporte Portacarrete

Para usar con bobinas de 4.5-27.2 kg que utilizan un eje de 51 mm. Referencia nº:

K1524-3



# Plataforma Giratoria

Se monta en el soporte de elevación de la fuente de corriente y la parte inferior del soporte carrete. El devanador puede ser elevado si lo necesita. Compatible con Kit Ruedas. Incluye bandeja "lazy susan".

Referencia nº:

K1557-1



# Kit Caster - Ligero

Se monta en el soporte portacarrete. Permite un fácil movimiento del devanador.

Referencia nº:

K1556-1



# Gancho Elevación Aislado

Permite colgar el devanador en una grua o gancho. Se utiliza con soporte portacarrete. Referencia nº:

K1555-1





# **CABLES CONTROL Y ADAPTADORES**

Descripción		Conexión	Referencia
Cables Control Devanador Cable Control Devanador	Macho 14-pin a Hembra 9-pin	<b>K1501-10</b> (para LN-10, DH-10)	
Cable Control Devanador	Macho 14-pin a Hembra 8-pin	K10093-15M (para LN-23P)	
Cable Control Devanador	Conector rápido (x2), tubo gas, protección, 15m	K10347-xM (para LF )	
Cable Control Devanador	Conector rápido (x2), tubo gas, protección, 15m	<b>K10370-xM</b> (para LF )	
Extensiones y Adaptadores Extensión Cable Control Devanador (Puede requerir K1501-10, dependiendo del alimentador)	Macho 14-pin a Hembra 14-pin	K1797-10 (3 m) K1797-50 (15.2 m) K1797-100 (30.4 m)	
Cable Adaptador para Cable Control a Regleta de Terminales de Fuente de Cte.	Hembra 14-pin Tira de Terminales	K1798	10 m
Cables Control ArcLink®/Linc-Net™ Cables Control ArcLink*/Linc-Net™	Para Power Wave*/Power Feed* Sistemas	K1543-8 (2.5 m) K1543-25 (7.6 m) K1543-50 (15.2 m) K1543-100 (30.4 m)	
Heavy Duty ArcLink*/Linc-Net <sup>™</sup> Cables Control	Para Power Wave*/Power Feed* Sistemas	K2683-25 (7.6 m) K2683-50 (15.2 m) K2683-100 (30.4 m)	
Cables 14-pin Equipos Arco Sumergido	Para sincronizar Power Wave* AC/DC 1000* SD y Cabezales conexión MAXsa**.	<b>K1785-4</b> (1.2 m) <b>K1785-8</b> (2.4 m) <b>K1785-16</b> (4.9 m)	0

K1785-25 (7.6 m) K1785-50 (15.2 m) K1785-100 (30.4 m)

# CABLES SOLDADURA

# Cables Coaxiales Soldadura

Recomendado para STT° y soldadura pulsada cuando se utilizan largas distancias entre la fuente de corriente y el devanador.

Referencia nº:

K1796-25 7.6 m, 350 amps

Referencia nº:

K1796-50 15.2 m, 350 amps

Referencia nº:

K1796-75 22.8 m, 325 amps

Referencia nº:

K1796-100 30.4 m, 300 amps

# **CONJUNTOS Y ADAPTADORES**

# Twist Mate™ a Adaptador Terminal

Para conexión de cable con terminal a conectores Twist Mate™

457 mm long.

Referencia nº:

K2176-1

# Conector Aéreo Twist Mate™

Para conectar cable de soldadura

a zócalo de salida Referencia nº:

K852-70 para cable 50-70 mm<sup>2</sup>

Referencia nº:

K852-95 para cable 95 mm<sup>2</sup>





# CABLE DE SOLDADURA

	Conexión	Descripción	Referencia nº:
	Twist-Mate™ a Terminal	1/0, 350A, 60% factor marcha, 3.0 m	K1840-10
	Terminal	3/0, 600A, 60% factor marcha, 3.0 m	K1842-10
	a Terminal	3/0, 600A, 60% factor marcha, 10.6 m	K1842-35
		3/0, 600A, 60% factor marcha, 18.2 m	K1842-60
		4/0, 600A, 60% factor marcha, 33.5 m	K1842-110
	Twist-Mate™	1/0, 350A, 60% factor marcha, 7.6 m	K1841-25
	a Twist-Mate™	2/0, 350A, 60% factor marcha, 15.2 m	K1841-50

# ADAPTADORES HILO, **ENDEREZADORES** Y TAPAS

# Adaptador Bobina 200 mm O.D.

Permite montar bobinas 200 mm O.D. a ejes de 51 mm O.D.

Referencia nº:

K468



# Adaptador bobina 6 kg Innershield®

Permite montar bobinas Innershield de 6 kgs en ejes de 51 mm O.D.

Referencia nº:



# Apatador Readi-Reel® 10-14 kg

Readi-Reels<sup>a</sup> adapta bobinas de 10-14 kg a ejes de

51 mm.

Referencia nº:

K363P



K10158-1



#### Adaptador bobina 22-30kg

Adaptador bobina 22-30 kg a eje de 51mm

K1504-1

#### Kit Cubierta Plástico para Hilo

Carcasa de plástico para bobinas de 13.6-19.9 kg. Referencia no:

K1634-1

# Kit Cubierta Plástico para Hilo

Protege el hilo de polvo y suciedad. Plástico para bobinas 4.5 - 20 kg. Referencia nº:

K1634-2

#### Enderezador de hilo

Para usar con los devanadores de la serie 10- ó montados aparte. Referencia nº:

K1733-1

# Eje adaptador para Readi-Reels® y Bobinas

Para fijación y otras instalaciones personalizadas. Características 51mm O.D. eje adaptador carrete y 51mm I.D. bobinas hasta 30 kg. Referencia nº:

K162-1

# Carcasa Devanador Policarbonato

Para reemplazar en caso de estar dañada si necesidad de sustituir la unidad.

Referencia nº:

K2596-2



# **PISTOLAS MIG**

# LINC GUN™

Estas pistolas se entregan de serie con una empuñadura ergonómica, muelles en ambos extremos del cable, pins flotantes y una "rótula giratoria" que se encuentra al final de la empuñadura.

# Refrigeradas por gas

# PISTOLAS ESTÁNDAR

- LGS 150G. 150A @ 60% K10429-15-xM 3 m, 4 m o 5 m
- LGS 250G, 200A @ 60%
- K10429-25-xM 3 m, 4 m o 5 m • LGS 360G, 300A @ 60%
- K10429-36-xM 3 m. 4 m o 5 m

# **PISTOLAS PREMIUM**

- LGP 250G, 200A @ 60%
- K10413-25PHD-xM 3 m, 4 m o 5 m
- LGP 360G, 300A @ 60%
- K10413-36PHD-xM 3 m, 4 m o 5 m
- LGP 420G, 350A @ 60%

K10413-42PHD-xM 3 m, 4 m o 5 m



# Refrigeradas por agua PISTOLAS ESTÁNDAR

• LGS 505W, 450A @ 100% K10429-505-xM 3 m, 4 m o 5 m

# PISTOLAS PREMIUM

• LGP 550W, 500A @ 100% K10413-55PHD-xM 3 m, 4 m o 5 m











Arrastre

# KIT RODILLOS DE ARRASTRE Y TUBOS GUÍA

POWER WAVE® C300, LN-25 PRO, LN-25 PRO Dual Power

LN-25 PRO Dual Power						
Descripción	Referencia					
Hilo Macizo (incluye Acerd	os Inoxidables)					
0.6-0.8 mm	KP1696-030S					
0.9 mm	KP1696-035S					
0.9, 1.2 mm	KP1696-1					
1.0 mm	KP1696-2					
1.2 mm	KP1696-045S					
1.4 mm	KP1696-052S					
1.6 mm	KP1696-052S					
Hilo Tubular						
0.9-1.1 mm	KP1697-035C					
1.0-1.2 mm	KP1697-045C					
1.2 mm	KP1697-052C					
1.4 mm	KP1697-052C					
1.7-1.8 mm	KP1697-052C					
2.0 mm	KP1697-5/64					
2.4 mm	KP1697-3/32					
Hilo Aluminio						
0.9 mm	KP1695-035A					
1.0 mm	KP1695-040A					
1.2 mm	KP1695-3/64A					
1.6 mm	KP1695-1/16A					

# POWERTEC® 161C, 191C, 231C, 271C, 205C, 255C, 305C, LF-22M

305C, LF-22M	
Descripción	Referencia
Hilo Macizo (incluye Acer	os Inoxidables)
0.6-0.8 mm	KP14016-0.8
0.8-1.0 mm	KP14016-1.0
1.0-1.2 mm	KP14016-1.2
Hilo Tubular	
0.9-1.1 mm	KP14016-1.1R
1.2-1.6 mm	KP14016-1.6R
Hilo Aluminio	
1.0-1.2 mm	KP14017-1.2A

# 00

Sistema 4 Rodillos Arrastre POWERTEC® 305C Pro, 355C Pro, 425C Pro, Power Feed® 40, Power Feed® 42, Power Feed® 44, Power Feed® 46, LF-24M, LF-24MPro, LF-33S, LF-33

Descripción	Referencia
Hilo Macizo (incluye Aceros	Inoxidables)
0.6-0.8 mm	KP14017-0.8
0.8-1.0 mm	KP14017-1.0
1.0-1.2 mm	KP14017-1.2
1.2-1.6 mm	KP14017-1.6
Hilo Tubular	
0.9-1.1 mm	KP14017-1.1R
1.2-1.6 mm	KP14017-1.6R
1.6-2.4 mm	KP14017-2.4R
Hilo Aluminio	
1.0-1.2 mm	KP14017-1.2A
1.2-1.6 mm	KP14017-1.6A

# LN-10, DH-10

LN-10, DH-10			
Descripción	Referencia		
Hilo Macizo (incluye Aceros Inoxidables)			
0.6-0.8 mm	KP1505-030S		
0.9 mm	KP1505-035S		
1.0, 1.2 mm	KP1505-045S		
1.4 mm	KP1505-052S		
1.6 mm	KP1505-1/16S		
Hilo Tubular, Ranura en V m	oleteada		
0.8-0.9 mm	KP1505-035C KP1505-045C KP1505-052C KP1505-1/16C		
1.0-1.2 mm			
1.4 mm			
1.6 mm			
Recargue 2.8 mm	KP1505-7/64H		
Hllo Tubular o Macizo, Ranu	ıra en V moleteada		
1.7-1.8 mm	KP1505-068		
2.0 mm	KP1505-5/64		
2.4 mm	KP1505-3/32		
2.8 mm	KP1505-7/64		
3.2 mm	KP1505-120		
Hllo Aluminio, Ranura en U			
0.9 mm	KP1507-035A		
1.0 mm	KP1507-040A		
1.2 mm	KP1507-3/64A		
1.6 mm	KP1507-1/16A		
2.4 mm	KP1507-3/32A		

# KITS GUIA HILO Y RODILLOS ARRASTRE



Sistema 2 Rodillos Arrastre

LN-23P	
Descripción	Referencia
Hilo Macizo	
0.6-0.9 mm	KP653-025S
0.8 mm	KP653-030S
0.9-1.0 mm	KP653-035S
1.2-1.4 mm	KP653-052S
Hilo Tubular	
0.9 mm	KP653-035C
1.2-1.4 mm	KP653-052C
Hilo Macizo ó Tubular	
1.6 mm	KP653-1/16
1.7-2.4 mm	KP653-3/32
2.4 mm	KP1505-3/32
1.0-1.2 mm	KP14017-1.2A
Recargue	N
2.8 mm	KP653-7/64H



Sistema 2 Rodillos Arrastre

NA-3S, NA-4, NA-5	NA-3S, NA-4, NA-5						
Descripción	Referencia						
Hilo Macizo							
2.4-5.6 mm	KP1899-1						
1.6, 2.0, 2.4 mm	KP1899-2						
0.9, 1.2, 1.4 mm.	KP1899-3						
Hilo Tubular							
1.0-1.4 mm	KP1899-4						
Rodillos Arrastre Moletead	los						
2.4-5.6 mm	KP1885-1						
1.6-2.4 mm	KP1886-1						
Guía Salida							
2.4-5.6 mm	KP1963-1						
Guía Entrada							
2.4-5.6 mm	KP2116-2						



Fuente de corriente digital

# Power Wave® AC/DC 1000® SD

Aumento de productividad, calidad y flexibilidad



Devanador digital

Fuente de Corriente Analógica

# Cruiser® & Tandem Cruiser® Tractor Arco Sumergido



Controlador MAXsa 10 ArcLink® - Controlador para Sistemas Power Wave® AC/ DC 1000® SD



# Cabezal MAXsa 22

Cabezal Hard Automation Arco Sumergido para Sistemas Power Wave® AC/DC 1000® SD



MAXsa™ 19 Controller Sistemas Arco Sumergido para Integradores de Fabricación y Aplicaciones Robóticas para Sistemas Power Wave® AC/DC 1000® SD



Cabezal MAXsa 29

Sistemas Arco Sumergido para Integradores de Fabricación y Aplicaciones Robóticas



**Tractor LT-7** 

Idealarc® DC-1000, Idealarc® DC-1500 Equipos multiprocesos



2.5 - 10.2

Idealarc® AC-1200 Fuente de corriente para arco sumergido



Cofre control NA-3, NA-4 & NA-5 Sistema de Soldadura



Devanadores Analógicos

**Tractor LT-7**Devanador para arco sumergido DC



Waveform Control Sumergido Garantía (años) Digital ArcLink Comunicación Rango de corriente (A) Tubular technology® Production monitoring /oltaje (V) Arco Aire Polaridad Arco ( Modo Hilo. **CARACTERÍSTICAS SALIDA ENTRADA PROCESOS** Fuente de Corriente Digital Power Wave® AC/DC 1000® SD CC/CV CA/DC 100-1000 380/400/460/500/575 3 Fuente Corriente Analógica CC/CV 150-1300 200/380/440 Idealarc® DC-1000 DC 3 Idealarc® DC-1500 CC/CV 380/440 3 DC 200-1500 380 415 Idealarc® AC-1200 CA 3 CC VALORACIÓN: O Excelente ● Bueno ▲ Opcional Arco Sumergido Waveform Cont digital Comunicación Digital ArcLink Hilo Tubular technology Display of Tubular Macizo Velocidad alimentación (m/min) **Devanador Digital** Diámetro hilo (mm) **Procesos** Características Cruiser® & Tandem Cruiser® 0.4 - 12.5Controlador MAXsa 10 Cabezal MAXsa 22 0.25 - 12.71.6 - 5.6П Controlador MAXsa 19 Cabezal MAXsa 29 0.25 - 12.7П **Devanadores Analógicos** Cofre control NA-3 & Cabezales 0.6 - 15.20.9 - 5.61.1 - 4.0Cofre control NA-4 Sujeto a la tensión de arco utilizada 1.6 - 5.6Cofre control NA-5 & Cabezales 0.6 - 19.7 1.1 - 4.0 0.9 - 5.6

2.4 - 4.8

**Procesos** 

Opcional

· Arco Sumergido **Devanadores** 

Recomendados

• K3048-1 Cruiser™ Tractor K3083-1 Tandem Cruiser™

• K2814-1 Controlador MAXsa 10

· K2683-x Heavy Duty ArcLink® Cable

• K1785-x Cable Control (Heavy Duty)

• K231-1 Conjunto Lanza Soldadura para hilos diam. 2.4 mm, 3.2 mm y

• K148A Cjto. lanza boquilla contacto

positivo para hilo diám 2.4-3.2 mm

• K148B Cito. lanza boquilla contacto positivo para hilo diám. 4.0-4.8 mm

*1779*4777%

• K2370-2 Cabezal MAXsa 22

• K2444-3 Kit Filtro CE • K1811-x Cable sensor de voltaje heavy duty - 15/30 m

control - 7.5/15/30 m

· K285 Cono flux concéntrico

- 3.5/7.5/15 m

# Power Wave® AC/DC 1000® SD

# Aumento de productividad, calidad y flexibilidad

La Power Wave® AC/DC 1000® SD ofrece la Tecnología de Control de Onda® a la soldadura por arco sumergido. Elija la función corriente constante o voltaje constante y establezca la amplitud y frecuencia variable.

# **Características**

- Voltaje 380-575 VCA, 50/60Hz, ofrece la posibilidad de conectarse en cualquier lugar
- No necesita reconfiguración del hardware con fácil conexión de polaridad
- Fácilmente paralelada para aplicaciones de soldadura que requieren mayor amperaje
- Elimina tiempo de parada con fácil conexión de polaridad - no necesita reconfiguración del hardware.
- iARC™ Control Digital 90 veces más rápida enviando respuesta de arco
- Condiciones severas Puede almacenarse en el exterior. Clase de protección IP23
- Comunicaciones ArcLink<sup>®</sup>, Ethernet, y DeviceNet<sup>™</sup> Control y monitorización de los procesos remotos
- True Energy™ Calcula y muestra la energía instantánea en la soldadura para cálculo crítico aporte térmico.



- Production Monitoring<sup>™</sup> 2.2 almacenar datos de soldadura y configurar límites para ayudar en los análisis de la eficiencia de la soldadura.
- Controles basados en el Software se pueden actualizar como nuevas características disponibles.
- 95% Factor de Potencia permite la conexión de más máquinas en la misma planta y reducir el coste de instalación de otras máquinas.









	Producto	Referencia	Alimentación	Rango de corriente (A)	Factor Marcha	Fusible	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)
	Power Wave®AC/DC 1000® SD	K2803-1*	380/400/460/500/575V/3/50/60	100-1000	1000A/44V/100%	82/79/69/62/55	363	1250 x 488 x 1174

\*(1) Se requiere un filtro para cumplir los requisitos de emisión de la CE. El K2444-3 debe ser utilizado con el K2803-1.

# **Devanador Digital**

# Cruiser® & Tandem Cruiser®

# **Tractor Soldadura Arco Sumergido**

El Cruiser™ y el Tandem Cruiser™ son tractores muy flexibles que se utilizan en la industria pesada, barcos, para soldadura con arco sumergido. Diseñados para grandes espesores en grandes trabajos. Soldaduras a tope y chaflán con una tasa de deposición de hasta 25kg/hr.

# Características

Especificaciones técnicas

- Funcionamiento fiable Fuerte y rígido especialmente donde más lo necesita
  - Soldadura resistente Mástil y brazo robusto. mantiene al devanador en una posición constante y permite un ajuste flexible de posicionamiento
  - Mástil de acero para el uso diario en obra.
  - Ruedas de aleación, Equipado con ruedas de goma resistentes
  - Diseño robusto de tubo y pinza: Montaje componentes del devanador sin problemas
  - Estabilizadores ajustables de longitud extendida, Fácil movimiento del tractor



- ligero, interfaz de usuario de aluminio resistente a impactos, puede utilizarse para guardar los procedimientos, posibilidad de limitar los parámetros y bloqueo en cualquier o todos los
- Configuraciones múltiples; Capacidad de desplazamiento, 3 ó 4 ruedas para utilizar con o sin carril.

# **Procesos**

· Arco Sumergido

# Incluye

- Tubo conducción 1.5 m
- · Conjunto Lanza 5/32 in. 600A
- · Extensión boquilla 127 mm
- Extensión boquilla curvada, 45° · Aislamiento extensión boquilla
- · Abrazadera tubo flux
- · Conjunto carrete hilo
- · Ruedas para funcionamiento del
- Estabilizadores delanteros y traseros
- · Carrete cerrado (2 por Tandem) Nota: No incluye cable control.

# **Opcional**

- K1733-5 Enderezador de hilo
- K396 Tramo de raíl
- K3070-1 Kit Tiny Twin



#### **ENTRADA** SALIDA







# Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Alimentación	Factor Marcha	Velocidad (m/min)	Reducto- res	Velocidad Alimentación (mmin)	Diám. Hilo (mm) (mm)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)
Tractor Cruiser	K3048-1		10004 /		95:1 <sup>(1)</sup>	0.4 - 5.0	2.4 - 5.6 1.6 - 3.2 1.6 - 2.4	94	736 x 584 x 914
Tractor Tandem Cruiser™	K3083-1	40V DC	1000A / 100%	0.25 - 2.5		0.4 - 7.6 1.3 - 12.7		136	927 x 1156 x 1054

# **Controlador MAXsa 10**

# ArcLink® Controlador para Sistemas Power Wave® AC/DC 1000® SD

El MAXsa® 10 es un controlador que ofrece un solo punto de control sobre toda la celda de soldadura. Elimina la necesidad de separar el controlador DC y CA, esto hace que el potente sistema de automatización, sea controlable, adaptable y fácil de usar.

# **Características**

- Factor Severo Tiene clase de protección IP23 y está preparado para trabajar en ambientes adversos
- Caja colgante Monte el controlador en el cuadro de protección estándar o quite el pendiente para la operación manual. Prolongue la función manual desde 1.2 m hasta 30.5 m con el cable extensión ArcLink®
- Ocho memorias de procedimientos Preajusta y guarda los parámetros óptimos de soldadura para aplicaciones repetitivas y recuperarlos más tarde para cambios rápidos
- Controles fáciles de usar Display y controles digitales hacen que sea fácil configurar los modos de soldadura, función CA, paro, inicio, opciones finales, arranque, temporizadores y otros parámetros.
- Límite de Control El operario aplica los límites de procedimientos o bloquea alguno o todos los parámetros



• Waveform Control Technology® - Permite al usuario escoger entre una biblioteca de modos de soldadura preprogramados. Los parámetros para cada modo se pueden ajustar dentro de un rango limitado para conseguir el equilibrio óptimo entre la tasa de deposición y la penetración.

# **Procesos**

· Arco Sumergido Fuente de Corriente



Recomendada Power Wave® AC/DC 1000® SD

#### Oncional

• K2462-1 MAXsa® 10 Soporte Montaje (sólo para carro TC-3)



# ENTRADA SALIDA







# Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Alimentación	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)
MAXsa™ 10	K2814-1	40V DC	11.3	381 x 259 x 102

# **Devanador digital**

# Cabezal MAXsa 22

# Cabezal Hard Automation Arco Sumergido para Sistemas Power Wave® AC/DC 1000® SD

Diseñado específicamente para aplicaciones de hard automation, el cabezal MAXsa® 22 proporciona una alimentación precisa para hilos de gran diámetro de arco sumergido. Basado en las pruebas del reductor de Lincoln y el soporte de alimentación de aluminio, las características del MAXsa&® 22 son 40VDC imán permanente, par de motor alto que proporciona tracción completa de arrastre de hilo macizo hasta 7/32 in. (5.6 mm) de diámetro. Máxima velocidad hasta 500 ipm (11.43 m/ min) puede ser modificada cambiando el ratio del piñón.

# Características

- Configuración flexible Puede utilizarse en aplicación individual, tandem, Twinarc® o multiarco.
- Control de Velocidad de Bucle cerrado Facilita el control total sobre el arranque, funcionamiento y parada de la alimentación del hilo.
- Clase de Protección IP23 Probado para soportar ambientes severos
- Incluye conjunto de piñones y engranajes Se utiliza para cambiar la relación de velocidad a los requisitos de la aplicación
- Rotación Multi-Ejes Ajuste de giro del cabezal de alimentación en dos planos, permitendo flexibilidad o centralización del arco.

# **Procesos**

Arco Sumergido

#### Incluye · Enderezador de hilo aiustable

- Aiustador en cruz
- · Válvula eléctrica tolva de flux
- · Soporte montaje

# **Opcional**

- K2163-60 Cable potencia, 18 m
- K1842-110 Cable potencia, 33 m
- K219 Tolva de flux
- K231-1 Conjunto Lanza (2.4, 3.2, 4.0 mm)
- K148A Lanza Autom.hilo Innersh. (2.4-3.2 mm)
- K148B Lanza Autom. hilo Innersh. (4.0-4.8 mm)
- KP2721-1 Extensión boquilla, 5"
- K149-5/32 Extensión boquilla (4.0 mm)
- K386 Lanza Automática Narrow Gap
- KP2108-1B1 Conjunto Lanza
- K285 Cono flux concéntrico
- K225 Twinarc® Boquilla (2.0-2.4 mm)
- K129-x Tiny Twinarc® (1.6/2.0/2.4 mm)
- K281 Enderezador de hilo Tiny Twinarc®
- K162-1 Eje adaptador para Carretes y **Bobinas**
- K29 Mecanismo ajuste vertical, 100 mm
- K96 Ajuste cabezal horizontal, 50 mm
- K278-1 Oscilador Spreadarc



**ENTRADA** SAI IDA

# Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Alimentación	Factor Marcha	Reductor <sup>(1)</sup>	Velocidad Alimentación (mmin)	Diám.Hilo <sup>(1)</sup> Macizo (mm)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)
Cabezal MAXsa™ 22	K2370-2	40V DC	1000A / 100%	142:1 95:1 <sup>(1)</sup> 57:1 <sup>(1)</sup>	0.4-5.0 0.4-7.6 1.3-12.7	2.4-5.6 1.6-3.2 1.6-2.4	36.3	305 x 355 x 254

(1) 142:1 Reductor estándar. Kit Conversion suministrado para conversión a 95:1 con Motor Arrastre (K2370-2, K2312-2, ó K2311-1)

69

**Procesos** Arco Sumergido

# **Controlador MAXsa™ 19**

# Sistemas Arco Sumergido para Integradores de Fabricación y **Aplicaciones Robóticas**

El controlador MAXsa® 19 está diseñado específicamente para transmitir comandos de alimentación de hilo al MAXsa® 29 cuando se usa un interfaz de usuario en lugar del controlador MAXsa®. Por lo general esto ocurre en una variedad de soluciones integradoras que incluyen en el hardward de integración, rodillos giratorios, lineas de paneles, etc.

# **Características**

- Tamaño compacto fácil de colocar en soluciones integradas personalizadas.
- Comunicación digital rápida con la Power Wave® AC/ DC 1000<sup>®</sup> SD via Arclink<sup>®</sup> y mecanismo de alimentación via un cable de control de 14 pins.
- Bloque de conectores para inicio/parada, avance, retroceso de alimentación y entrada apagado interfaz con accesorios externos.
- Indicador de estado estándar ayuda a diagnosticar problemas en el sistema.
- Clase de Protección IP23 Probado para soportar ambientes severos









# Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Alimentación	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)
MAXsa™ 19	K2626-2	40V DC	3.2	229 x 267 x 76

# **Devanador Digital**

# Cabezal MAXsa 29

# Sistemas Arco Sumergido para Integradores de Fabricación **Aplicaciones Robóticas**

Cabezal MAXsa® 29 está destinado para soluciones de integrador así como las últimas aplicaciones robóticas para arco sumergido.

# **Características**

- Control de Velocidad de Bucle cerrado Facilita el control total sobre el arranque, funcionamiento y parada de la alimentación del hilo.
- 32VDC imán permanente, par de motor alto que proporciona tracción completa de arrastre de hilo macizo hasta 7/32 in. (5.6 mm) de diámetro.
- Clase de Protección IP23 Probado para soportar ambientes severos
- Incluye conjunto de piñones y engranajes Se utiliza para cambiar la relación de velocidad a los requisitos de la aplicación



- Rotación Multi-ejes ajuste de giro del cabezal de alimentación en plano, permitiendo flexibilidad o centralización del arco.
- Enderezador de hilo estándar ajustable.

# **Procesos**

· Arco Sumergido

# Opcional

- K2163-60 Cable Potencia. 18 m
- K1842-110 Cable Potencia, 33 m
- K219 Tolva de Flux
- K231-1 Lanza Automática hilo (2.4, 3.2, 40mm)
- K148A Lanza Autom. hilo Innersh.(2.4-3.2 mm)
- K148B Lanza Autom. hilo Innersh. (4.0-4.8 mm)
- KP2721-1 Extensión Boquilla, 5 pulgadas
- K149-5/32 Extensión Boquilla (4.0 mm)
- K386 Lanza Autom. Narrow Gap • KP2108-1B1 Conjunto Lanza
- K285 Cono Flux Concéntrico
- K225 Twinarc® Boquilla para 2.0-2.4 mm
- K129-x Tiny Twinarc® (1.6/2.0/2.4 mm) • K281 Enderezador hilo macizo Tiny
- Twinarc<sup>®</sup> • K162-1 Eje adaptador para carretes y
- bobinas · K29 Ajustador Elevación Vertical,
- 100 mm
- K96 Ajustador Horizontal, 50 mm
- K278-1 Oscilador Spreadarc



Producto	Referencia	Alimentación	Factor Marcha	Reductor <sup>(1)</sup>	Velocidad Alimentación <sup>(1)</sup> (m/min)	Diám.Hilo (1) Macizo (mm)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)
Cabezal MAXsa 29	K2312-2	40V DC	1000A / 100%	142:1 95:1 <sup>(1)</sup> 57:1 <sup>(1)</sup>	0.4-5.0 0.4-7.6 1.3-12.7	2.4-5.6 1.6-3.2 1.6-2.4	35	330 x 406 x 254

<sup>(1) 142:1</sup> Reductor estándar. Kit Conversion suministrado para conversión a 95:1 con Motor Arrastre(K2370-2, K2312-2, or K2311-1)







# Idealarc® DC-1000, Idealarc® DC-1500

### **Equipos multiprocesos**

La DC-1000 con 1300 amps de corriente de salida, es una fuente multiproceso de corriente continua controlada por tiristores, que proporciona un arco de excelentes características en procesos de voltaje constante. (MIG/MAG, Hilos tubulares y Arco Sumergido) y de corriente constante (Electrodo Recubierto, Arco Aire y Arco Sumergido).

La Idealarc® DC-1500 es una fuente de corriente multiproceso DC para aplicaciones automáticas de soldadura. Proporciona unas características de arco excepcionales en los procesos con corriente y voltaje constantes consiguiendo múltiples aplicaciones de la soldadura con una sóla fuente de corriente. Regulación continua de la tensión de soldadura, permite una fácil utilización y un control preciso de la corriente de soldadura.

### Características (Idealarc® DC1000)

- Conexión de salida 500 amp, mejora las características del arco para un bajo amperaje en los procedimientos de arco sumergido y MIG.
- Un sólo potenciómetro, para un control preciso de corriente de entrada y fácil funcionamiento
- Bornes de salida y Regleta de terminales para cables de soldadura y conexiones cable control remoto.
- Diseño compacto permite apilar hasta 3 máquinas
- Paneles laterales desmontables para un fácil acceso a las partes internas de la máquina.
- Compensación linea de voltaje ±10% para un mantenimiento constante de la soldadura
- Protección electrónica y termostática para sobrecargas de corriente y exceso de temperatura
- Garantía de siete años en el rectificador de potencia.

### Características (Idealarc® DC1500)

- utilización y un control preciso de la corriente de soldadura
- Conmutador de Modo para seleccionar las características de salida adecuadas al proceso que se vaya a usar.
- Compensación linea de voltaje para un mantenimiento
- Refrigerada por ventilador con protección electrónica y termostática de la sobrecarga de corriente y el exceso de
- Luces integradas en los circuitos impresos para un diagnóstico rápido.
- Bobinas y rectificadores protegidos contra la humedad y ambientes corrosivos
- Paneles laterales desmontables para un fácil acceso a las partes internas de la máquina.
- Panel frontal empotrado para protección de los controles de funcionamiento.
- soldadura y conexiones cable control remoto.
- Garantía de siete años en el rectificador de potencia.



- Regulación continua de la tensión permite una fácil
- constante de la soldadura ±10%

- Bornes de salida y Regleta de terminales para cables de



### Especificaciones Técnicas

	Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Co- rriente (A)	Factor Marcha	Fusible		Dimensiones AlxAnxL (mm)
	Idealarc® DC-1000	K1387-3	200/380/440V/3Ph	150-1300	1250A/44V/50% 1140A/45V/60% 1000A/44V/100%	193/112/97	372	781 x 567 x 991
	Idealarc® DC-1500	K1383-4	380/440/3Fs	200-1500	1500A/60V/100%	184	644	1453 x 566 x 965

### **Procesos**

- Arco Sumergido
- Hilo Tubular
- · Arco Aire



### Devanadores Recomendados

- NA-3
- NA-5
- LT-7

### **Opcional**

- K10376 Terminal / Adaptador 1/4
- FL060586004 Antorcha arco aire FI AIR 1600
- K2187-2 Refrigerador de agua COOL ARC® 40 (DC-1000)
- K10420-1 Refrigerante Acorox (2x5l) (DC-1000)
- K1897-1 Kit Paralelaje (DC-1000)
- K1900-1 Kit Paralelaje (DC-1500)
- K1520-2 Kit Transformador 42 Volt (DC-1000)
- K857 Control Remoto, 7.6 m
- K857-1 Control Remoto, 30 m
- K843 Kit Adaptador Amptrol™
- K1798 Cable Adaptador Macho 14-pin (DC-1000)
- K1770-1 Carro incluído de Fábrica (DC-1000)
- K1737-1 Carro Todo Terreno (DC-
- K3019-1 Monitor datos Arc Tracker™ (DC-1000)









# Idealarc® AC-1200

### Fuente de Corriente para Arco Sumergido

La Idealarc® AC-1200 proporciona unas excelentes características de arco y está diseñada específicamente para funcionar con el devanador automático Lincoln NA-4. Es una fuente de corriente que Vd. podrá comprobar dia a dia su probado comportamiento

### **Características**

- Conexión Scott® estándar para dos cabezales de soldadura CA que funcionen en
- Reostato que ajusta la corriente de salida ya esté la máquina soldando o en vacío
- Tres terminales de salida con rangos solapados
- Compensación línea de voltaje ±10% para un mantenimiento constante de la soldadura
- Protección termostática contra sobrecargas y temperaturas excesivas
- Regleta de terminales para conexiones cable control remoto y terminales de salida para cables de soldadura.
- Paneles laterales desmontables para un fácil acceso a las partes internas de la máquina.
- Bobinas y rectificadores protegidos contra la humedad y ambientes corrosivos.
- Garantía de siete años en el rectificador de potencia.



#### **Procesos**

· Arco Sumergido



Devanadores Recomendados • NA-4

### **Opcional**

 K10376 Terminal / Adaptador 1/4 vuelta











### Especificaciones Técnicas

	Producto	Referencia	Alimentación	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)
lo		K1382-5	380V/1Fs	200-1500	1200A/44V/100%	182	742	
	Idealarc® AC-1200	K1382-6	415V/1Fs	200-1500		190		1580 x 559 x 965
		K1382-1	380/415/440/1Fs	-1500		230/201/190		

# SOLDADURA ARCO SUMERGIDO ARA CADA INDUSTRIA

















EXPERIENCIA TÉCNICA • SOLUCIONES EN PRODUCCIÓN • SOPORTE GLOBAL EN APLICACIONES www.lincolnelectric.com/industries

# Cofre Control NA-3, NA-4 & NA-5

### Sistema de Soldadura Automático

Sistema de Soldadura Automático. Mejore la productividad con los devanadores automáticos NA-3S, NA-4, ó NA-5. Estos sistemas han sido diseñados especialmente para dejar más metal depositado a velocidad más elevada sin atascos y menor coste.

### **Características**

- Controles de estado sólido que proporcionan mayor fiabilidad en la realización de soldaduras de calidad.
- Fácil ajuste para los diferentes procesos de soldadura, velocidades de alimentación y diámetros de hilo.
- Unidades compactas de excelentes adaptabilidad Se ajustan a dispositivos simples o a lineas de producción más complejas.
- Construcción robusta Mínimo mantenimiento regular para asegurar su máximo rendimiento.



### Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Alimentación	Rango Velocidad Alimentación (1) (m/min)	Diám.Hilo <sup>(1)</sup> Macizo - mm	Reductor <sup>(1)</sup>
Cofre control NA-3S	K210-2		0.6 -16.5		-
Cofre control NA-4	K388-2		0.6 -16.5*	0.9-5.6	-
Cofre control NA-5	K356-2		0.6 -16.5		-
Cabezal NA-3S/NA-4	K208A		0.4-7.4*	2.4-5.6	142:1
Cabezai NA-35/NA-4	K208B		0.6-10.8*	0.9-2.4	95:1
Cabezal NA-3SF/NA-4F	K209A	115V CA	0.4-7.4*	2.4-5.6	142:1
Cabezai NA-35F/NA-4F	K209B		0.6-10.8*	0.9-2.4	95:1
Cabezal NA-5S	K346A		0.4-7.4	2.4-5.6	142:1
Cabezai NA-35	K346B		0.6-10.8	1.6-2.4	95:1
Cabezal NA-5SF	K347A		0.4-7.4	2.4-5.6	142:1
Cadezai NA-35F	K347B		0.6-10.8	1.6-2.4	95:1

### **Procesos**

· Arco Sumergido

### Fuentes de corriente recomendadas

- NA-3S / NA-5: Flextec 650, Idealarc<sup>®</sup> DC-1000, Idealarc<sup>®</sup> DC-1500
- NA-4: Idealarc® AC-1200

#### Opcional

- K221 Placa inicio
- K245 Placa cráter para NA-3
- K2163-60 Cable Potencia, 18 m (NA-5)
- K1842-110 Cable Potencia, 33 m (NA-5)
- K29 Mecanismo ajuste vertical, 100 mm
- K96 Ajuste cabezal horizontal, 50 mm
- K219 Tolva de flux
- K278-1 Oscilador Spreadarc
- **K231-1** Lanza Automática hilo (2.4, 3.2, 4.0 mm)
- K148A Lanza Autom. hilo Innershy. (2.4-3.2mm)
- K148B Lanza Autom.hilo Innersh. (4.0-4.8 mm)
- KP2721-2 Extensión boquilla, 45°
- K285 Cono flux concéntrico
- K386 Lanza Automática Narrow Gap
- K149-5/32 Extensión Stickout Linc-Fill (4.0 mm)
- K129-x Tiny Twinarc® kit (1.6/2.0/2.4 mm)
- K225 Conjunto Twinarc® (2.0-2.4 mm)
- K389 Tolva de flux
- K223 Kit Electroválvula (NA-5)
- K162-1 Eje adaptador para Carretes y Bobinas (NA-5)
- K334 Módulo Cráter o Inicio (NA-5)
- K337-10 Módulo Temporizador (NÁ-5)
- K336 Módulo Interfaz Remoto (NA-5)



ENTRADA

115
VAC

SALIDA



### **Devanadores Analógicos**

# **Tractor LT-7**

### Devanador para Arco Sumergido DC

Mejora la productividad con el devanador automático LT-7. Estos sistemas han sido diseñados especialmente para dejar más metal depositado a velocidad más elevada sin atascos y menor coste.

### **Características**

- Hilos macizos 2.4-4.8mm -velocidad alimentación desde 2.5-10.2m/min)
- Arrastre calibrado del tractor ajusta la velocidad desde 0.12-1.8 m/min
- Ajuste cabezal vertical -para un ajuste eléctrico del sitckout desde 12.7-127.0 mm
- Soldar en ángulo 50° en vertical en cualquier lado, ángulo de corte hasta 30° en vertical
- Cofre de control puede ser montado en la parte derecha o izquierda, eliminando la necesidad de volver a la fuente de corriente para cambiar el procedimiento.
- Soldadura a tope, en chaflán horizontal y solape a derecha o izquierda del tractor, según la necesidad.





### Especificaciones Técnicas

Lapecincacion	es recincas					
Producto	Referencia	Capacidad de Salida	Velocidad Alimenta- ción <sup>(1)</sup> (m/min)	Diám.Hilo <sup>(1)</sup> Macizo - mm	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)
Tractor LT-7	K395-1	600A/100%	2.5 - 10.2	2.4 - 4.8	59	698 X 838 X 356

### **Procesos**

Arco Sumergido



· Cable control 7.6 m

### **Opcional**

- K228-x Cable Control
- K231-1 Lanza Automática hilo diam. 2.4 mm, 3.2 mm y 4.0 mm
- K148A Lanza Automática hilo Innersh. 2.4-3.2 mm
- K148B Lanza Automática hilo Innersh. 4.0-4.8 mm
- K149-5/32 Extensión boquilla para hilo 4.0 mm
- KP2721-1 Extensión boquilla, 45°
- K232 Kit soldadura en Rincón/Solape
- K229 Kit adaptador soldadura solape
- K230 Kit soldadura a tope
- K396 Carril, 1.8 m
- K285 Cono flux concéntrico
- KP2268-x Rodillos arrastre LT-7
- **KP1890-1** Rodillos arrastre central 5/64-3/32 Tiny Twin
- KP1890-2 Rodillos arrastre lateral 5/64-3/32 Tiny Twin
- KP1984-1 Conjunto Tubo Guia Entrada 068-3/16
- KP1985-1 Tubo Guia Salida 3/32-3/16
- **KP1986-1** Tubo Guia Salida Tiny Twinarc®
- KP2127-1 Tubo Guia Entrada TinyTwin Tractor



### K29

Ajuste Elevación Vertical La manivela proporciona 102 mm de aiuste en la posición de la cabeza vertical. Incluye hasta 95.2 mm en ajuste horizontal (in/ out) con paradas que pueden preajustar por la simple repetición del mismo ajuste.



Ajuste Cabezal Horizontal (para NA-3, NA-4, NA-5) Permite ajustar la posición del cabezal. Tiene un recorrido de 51 mm en horizontal



### **K219**

Tolva de Flux Con válvula de flux eléctrica para soldadura por arco sumergido



### **K230**

Kit Soldadura a Tope Se coloca en lugar de la rueda frontal para soldadura a tope en V o en raiz abierta de 3.2 a 9.5 mm manteniendo el hilo en la alineación adecuada



### K231-1

Conjunto Lanza Soldadura Conjunto Lanza Soldadura para hilos diam. 2.4 mm, 3.2 mm y 4.0 mm



### **K232**

### Kit Soldadura Rincón y Solape

Incluye una rueda guia trasera, muelle tensión del cabezal y la rueda guia delantera que se montan a la horquilla en el extremo del brazo ajustable. El kit incluye conjunto de ruedas de guia delanteros separados para uniones en rincón y solape. Soldaduras a derecha o izquierda de la linea central del tractor.



### K285

Cono Flux Concéntrico Para usar con K148, K148 con K149 K391 ó K129 Da un flux concéntrico alrededor del electrodo.



### K299

Conjunto Carrete Hilo Para bobinas 22.7 kg ó 27.2 kg en devanadores automáticos. Incluye un eje para el montaje del portabobinas y un sistema de frenado



### K334

Módulo Cráter o Inicio Permite el ajuste adicional de la velocidad de alimentación y el voltaje durante un período de tiempo (10 segundos max.). Se puede utilizar tanto para un procedimiento de inicio como uno de relleno de cráter. Si son requeridos ambos, se debe pedir dos conjuntos.



### K336

Módulo Interfaz Remoto Permite el funcionamiento a distancia del NA-5 Pulgadas hacia arriba, Pulgadas hacia abajo, Funciones de Inicio y Parada por cualquiera de las señales externas suministradas por el usuario y proporciona aislamiento eléctrico del circuito de control del NA-5.



### K363P

Adaptador Readi-Reel® 22-30 lb.

Adapta Readi-Reels® 10-14 kg a eje de 51 mm.



### K396

Tramo de Raíl

Cada tramo de raíl tiene una longitud de 2m de desplazamiento para el LT-7.



### K1520-1

Kit Transformador 115V/42V

Proporciona una manera de utilizar los devanadores que requieren potencia de entrada de 42V con fuentes de corriente que tienen 115V CA disponible en la regleta de terminales



### K1897-1 (DC-1000) K1900-1 (DC-1500)

Kit Paralelaje

Permite el paralelaje de dos fuentes de corriente



### K1733-5

Enderezador de hilo (Automático)

Incluve tres rodillos con presión ajustable. Hasta hilo de diám 5 6mm



### K1811-50/-100

Cable sensor de voltaje heavy duty





### K3090-1

Kit Abrazadera y Tubo Tubo estriado de 760 mm de

aluminio: dos tubos estriados de 380 mm de aluminio: un tubo de acero de 760 mm; 8 conjuntos de bloqueo con llaves; 2 conjuntos de estabilizadores; hardware.



### K3089-1

Conjunto deslizadera Incluye: dos deslizaderas de 100 mm (1 deslizadera transversal con el tractor



### K3070-1

Kit Tiny Twin para Cruiser™

Incluye un segundo cabezal, rodillos arrastre y engranajes



### K3019-1

Arc Tracker™

EI ARC TRACKER™ es un producto de alto rendimiento, portátil, diseñado para medir con precisión la True Energy en soldadura desde cualquier máquina de soldar (sólo proceso DC ). El ARC TRACKER™ mide con precisión los parámetros de soldadura (voltaje, corriente v tiempo de soldadura) y proporciona un cálculo en tiempo real de la True Energy en la soldadura. Mientras está soldando, la True Energy [en julios (J)] se mostrará con precisión en el interfaz del usuario.



### K3154-1

Kit Guia Unión a Tope

Se utiliza para un seguimiento de la unión y guiar el Tandem Cruiser™ para aplicaciones en chapa plataformas









### **Generadores Autónomos**



Vantage® 400 CE & Vantage® 500 CE Valor excelente, compacto, multiproceso



	Modo	Polaridad	DC	Tubería	TIG DC	Rango potencia generador CA (W)	Electrodo (SMAW)	Tubería	TIG DC Cebado por Contacto	MIG	Hilo Tubular	Arco Aire	Garantía (años)
Comercial			SALII	DA		ENTRADA		P	ROC	ESC	S		
Ranger® 305D	CC/ CV	DC	20-305	40-300	20-250	8000	•	•	•	•	•	•	3
Industrial													
Vantage® 400 CE	CC/		30-400			13200	•	•	•	•	•	•	3
Vantage® 500 CE	CC/ CV	DC	30-500	40-300	20-250	14500	•	•	•	•	•	•	3
VALORACIÓN: O Excelent	e ● B	ueno	▲ Opcior	nal									

### **GENERADORES AUTÓNOMOS**

**Accesorios** 

### KITS CABLES (MASA/ ELECTRODO)

Cable pinza portaelectrodos y cable masa

Referencia nº:

- KIT-300A-50-5M (300A 50 mm² 5 m)
- KIT-400A-70-5M (400A 70 mm² 5 m)



### Cables de masa

Referencia nº:

- GRD-300A-50-5M (300A – 50 mm²– 5 m)
- GRD-300A-50-10M (300A – 50 mm² – 10 m)
- GRD-400A-70-5M
- (400A 70 mm² 5 m) • GRD-400A-70-10M

(400A – 70 mm² – 10 m)



### **CONTROLES REMOTO**

1 potenciómetro, 6-pins, 15m Referencia nº: K10095-1-15M

Extensión cable Referencia nº: K10398



### **CARROS**

Carro 2 Ruedas.

Alta resistencia en carreteras, fuera de carretera, planta y obra. Para Vantage. Referencia nº

K2636-1

### Carro 4 Ruedas.

Para uso fuera de carretera, planta y obra. Incluye un bloqueo en el enganche cuando la barra se eleva a la posición vertical.

Para Vantage. Referencia

K2641-1

### Remolque

Para Ranger 305D Referencia K10397-1



Se conecta al tubo de escape del silenciador. Prácticamente elimina les emisiones de chispa. Referencia nº:

**K10405-1** para Ranger 305D **K903-1** para Vantage











# Ranger® 305D

### Generador autónomo diésel 300A DC

El Ranger® 305 D es un potente generador autónomo de soldadura multiproceso para corriente continua DC hasta 300Amp. Proporciona unas excelentes características de arco en todos los modos de soldadura: Electrodo (convencional o tubería), TIG, MIG o arco aire. El Ranger es robusto y seguro, con una carcasa estanca insonorizada que proporciona la máxima protección al excepcional motor Kubota diesel 18.8 HP D722 refrigerado por agua y al depósito de carburante de 45 litros de capacidad. Suministra 8.000 Vatios de potencia (8.500 potencia de pico) en las salidas auxiliares CA de 115V-230V-400V.

### **Características**

- Soldadura multiproceso excelente para corriente continua DC con electrodo CC, soldadura de tubería vertical descendente, hilo CV, y Cebado TIG por Contacto, (100% CO<sub>2</sub> y gas mezcla) y arco aire con electrodos de carbón hasta 4.8 mm.
- Carcasa estanca de acero inoxidable insonorizada que proporciona la máxima protección
- Tecnología Chopper de Lincoln proporciona fácil cebado, arco suave, pocas salpicaduras y excelente apariencia del cordón.
- Potencia portátil- suministra 8.000 Vatios de potencia (8.500 potencia de pico) en las salidas auxiliares CA de 115V-230V-400V, lo cuál permite tener conectada diferentes herramientas mecánicas, lámparas y otros accesorios a la vez que se suelda.
- Control Fuerza del Arco proporciona un arco suave o más fuerza de excavado
- "Hot Start" incorporado para un fácil cebado y reencendido
- Cebado TIG por Contacto y arco aire con electrodos de carbón hasta 4.8 mm.
- Medidores digitales voltimetro y amperimetro para el preajuste de corriente o voltaje de soldadura. Medidor horario para asegurar que el programa de mantenimiento de la máquina pueda cumplirse fácilmente.
- · Capacidad Lift TIG DC (SA).

### Procesos

- Electrodo
- Election
- TIG
- MIGHilo Tubular
- · Arco Aire

### **Opcional**

- KIT-300A-50-5M Kit cables 300A 50 mm² 5 m
- GRD-300A-50-xM Cable pinza masa 300A - 50 mm² - 5/10/15 m
- K10376 Terminal / Adaptador 1/4
  vuelta
- K10095-1-15M Control remoto 15m
- K10405-1-INST Válvula Chalwyn
- K1847-1 Apagachispas





### ENTRADA SALIDA







### Especificaciones técnicas

Producto	Referencia	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Modelo de Motor	Cilindros	Velocidad Funciona- miento (rpm)		Dimensiones AlxAnxL (mm)
Ranger® 305D	K2279-3	20-305 DC soldadura tubería 40-300 20-250 DC TIG	250A/30V/100%	Kubota D722 Diesel	3	Ralentí alto: 3100 Carga completa: 3000 Ralentí bajo: 2200	341	909 x 546 x 1327



# Vantage® 400 CE Vantage® 500 CE

### Valor excelente, compacto, multiproceso

El Vantage® 400 y 500 son unos de los más compactos y potentes generadores que tenemos hoy en dia, va sea para el mercado de alguiler, construcción o soldadura en tuberia. Son los más silenciosos, con un motor Perkins<sup>®</sup> diesel de 4 cilindros refrigerado por agua. Estos generadores autónomos multiprocesos pueden utilizarse en: soldadura CV con hilos tubulares autoprotegidos o Innershield, y arco aire hasta 8mm. y 10mm para el Vantage 500. Vd. podrá valorar el comportamiento excelente del arco ya que han sido diseñados utilizando la Tecnología Chopper de Lincoln. Vd. apreciará también la reducción de voltaje, VRD™ (Voltage Reduction Device™) la cual reduce la tensión en vacío OCV (open circuit voltage) en el modo electrodo CC.

### Características

- Carcasa compacta de acero inoxidable
- Arco aire hasta 8mm
- Modo soldadura tubería descendente Excelente para electrodos celulósicos
- "Hot start" incorporado para un fácil cebado y reencendido
- Generador de CA y 50 Hz 3-fases 400V / 1 fase 220V / 1 fase 115V.
- Motor Perkins, diesel de 4 cilindros y 1500 rpm refrigerado por agua.
- Acceso de Servicio innovador.
- Acero inoxidable que proporciona protección y durabilidad
- Insonorizado de acuerdo a las normas Europeas



### **Procesos**

- Electrodo
- · TIG
- · MIG
- · Hilo Tubular
- · Arco Aire

### **Opcional**

- KIT-400A-70-5M Kit Cables Pinza y Masa 400A - 70 mm2 - 5 m
- GRD-400A-70-xM Cable pinza masa 400A - 70 mm<sup>2</sup> - 5/10/15 m
- E/H-400A-70-xM Cable Pinza portaelectrodos, 400A - 70 mm2 - 5/10 m • K10376 Terminal / Adaptador 1/4
- vuelta • K10095-1-15M Control remoto 15m
- K903-1 Apagachispas
- K2636-1 Carro portaaccesorios 2 ruedas
- K2641-2 Carro portaaccesorios 4 ruedas



### **ENTRADA**











	Producto	Referencia	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Modelo de Motor	Cilindros	Velocidad Funcionamiento (rpm)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	
	Vantage <sup>®</sup> 400	K2502-3	30-400	350A/34V/100% 400A/30V/60%	Perkins 404D-22 Diesel	4	Carga comple-	560	040 040 4504	
	Vantage® 500	K2503-3	30-500	400A/36V/100% 450A/38V/60%	Perkins 404D-22 TURBO Diesel	4	ta: 1500 Ralentí: 1200	586	913 x 642 x 1524	



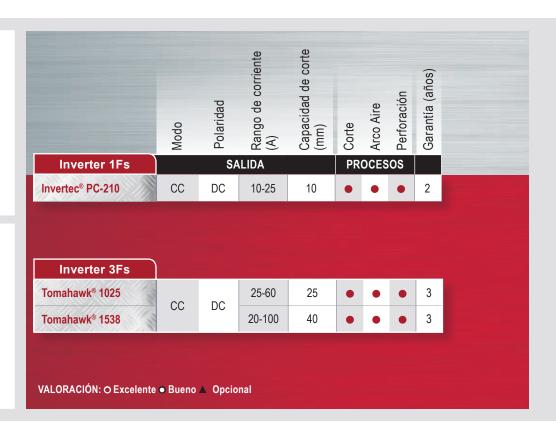


### **Equipos Corte por Plasma**



Tomahawk® 1025, Tomahawk® 1538 Altas Prestaciones en Corte por Plasma





EQUIPO DE PLASMA Accesorios

### **CORTE CIRCULAR**

Referencia nº: W0300699A

### **CARROS**

Carro 2 ruedas, se entrega como un kit, para utilizar con PC210 Referencia

W0200002

Carro 4 ruedas con plataforma para la botella de gas, se entrega como un kit, para utilizar con Tomahawk®. Referencia

K2694-1

### FILTRO DE AIRE LAF1250

Sub-micron filtro para aire comprimido.

Diseñado para eliminar humedad, aceites y particulas de aerosoles de compresores de aire.

Referencia

W88X1456A W8800117R Filtro



### **ANTORCHAS**

### Antorchas Manuales TH1025

- PTH-061A-CX-7M5A LC65, 7.5 m
- PTH-061A-CX-7M15A LC65, 15 m

### Antorchas Automáticas TH1025

- PTM-061A-CX-7M5A LC65M, 7.5 m • PTM-061A-CX-7M15A LC65M, 15 m

### Antorchas Manuales TH1535

- PTH-101A-CX-7M5A LC105, 7.5 m
- PTH-101A-CX-7M15A LC105, 15 m

### Antorchas Automáticas TH1535

- PTM-101A-CX-7M5A LC105M, 7.5 m
- PTM-101A-CX-7M15A LC105M, 15 m





## Invertec® PC-210

### Portátil, puede cortar hasta 8/10 mm

El Plasma PC210 es un equipo de corte por plasma más flexible que pueda imaginar. El equipo se recibe listo para trabajar y puede cortar rápido y con precisión. Con tensión de red estándar de 230V, este equipo es ideal para trabajar en obra. Con el PC210 el corte no es un problema, olvide la radial, simplemente coja la antorcha y corte en segundos. Este equipo basado en tecnología inverter está equipado en su interior con un compresor. Este proporciona máxima flexibilidad al no necesitar de un compresor de aire externo. Y con un peso de sólo 18,5 Kg combinado con su pequeño tamaño, este equipo versátil puede ser utilizado en cualquier lugar en cualquier momento. El PC210 puede utilizarse también con compresor externo.

### **Características**

- Flexible : sólo necesita 230V de tensión de red
- Diseño avanzado e innovador de tobera y electrodo
- Robusto : compresor de larga vida
- Portátil : Sólo 18KG, pequeño y compacto
- Diferentes materiales : Acero Suave, Acero Inoxidable, Aluminio y otros.
- Arco Plasma concentrado : Menos distorsión, menos aporte térmico.



### Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Factor Marcha	Capacidad de corte (mm)	Caudal de aire requerido	Presión entrada	Rango de corriente (A)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)
Invertec® PC210	K12038-1	230V/1Fs	25A/90V/35% 20A/88V/60% 15A/86V/100%	10	80I/min+/-20% @5.0bar	6.0bar	10-25	18.5	385 x 215 x 480

### **Procesos**

- · Corte por plasma
- Arco Aire



#### Incluve

- · Cable de red de 2m
- · Antorcha de corte manual de 3m
- · Cable masa
- · Kit conexión de gas
- Juego de consumibles para la antorcha

### Opcional

- W88X1456A Filtro de aire LAF1250
- W8800117R Cartucho Filtro
- PTH-C25A-SL-3MR Antorcha plasma manual LC 25 de 3m
- W0300699A Corte Circular
- W0200002 Carro 2 ruedas para fuentes de corriente portátiles

### **Aplicaciones**

- · Mantenimiento en obra
- Servicios
- Industria pequeña
- · Instalaciones en general
- Instalaciones conducciones de aire (HVAC)
- Trabajos de demolición
- Alquiler



- Sólo compresor interno: recomendado hasta chapa de 8mm de acero suave.
- Puede utilizarse con compresor externo: recomendado hasta chapa de 10mm de acero suave





### ENTRADA







# Tomahawk® 1025 Tomahawk® 1538

### Altas Prestaciones en Corte por Plasma

Los Tomahawk® 1025 y 1538 son equipos para corte por plasma preparados para trabajar en condiciones extremas utilizando la tecnología de túnel Lincoln para separar los PCB y las partes sensibles de la circulación del aire contaminante de la refrigeración. La mejora en las tolerancias de la tensión de red y una robusta carcasa de metal con grandes gomas de protección en las esquinas, hacen estos equipos adecuados para trabajar en obra con un generador o en cualquier lugar.

El concepto de Lincoln en el corte por plasma del Tomahawk está centrado en tres elementos:

- S Innovador y avanzado inicio de arco sin HF
- P Diseño avanzado e innovador de tobera y electrodo
- L Diseño avanzado e innovador que incrementa la vida de los consumibles.

### Características

- Inicio (S) Utilizando un innovador inicio de arco sin HF que permite prolongar la vida del electrodo
- Prestaciones (P) Usando una corriente de aire circular a muy alta velocidad y el diseño innovador del electro/tobera favorece una mejor concentración del arco del plasma.
- Vida (L) El diseño de la refrigeración interna del cabezal de la antorcha, la tobera y el electrodo aumenta considerablemente su duración.
- Rápido : Alta velocidad de corte
- Flexible : Configuraciones múltiples de antorchas
- Diferentes materiales : Acero suave, Acero inoxidable, Aluminio y otros
- Arco Plasma concentrado : Menos distorsión, menos aporte térmico



### Procesos

- · Corte por plasma
- Arco Aire



### Incluye

- · Cable de red de 2m
- · Antorcha de corte manual de 7,5m
- · Cable masa
- · Kit conexión de gas
- Juego de consumibles para la antorcha

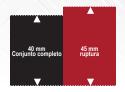
### **Opcional**

- K12049-1 Control remoto (TH1538)
- W05X1086A Kit Control remoto
- W0300699A Corte circular
- K2694-1 Carro (TH 1025)
- W88X1456A Filtro de aire LAF1250
- W8800117R Cartucho Filtro



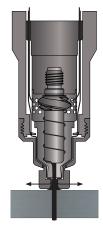
#### TH 1025

Recomendado hasta chapa de 25mm de acero suave (ruptura 30 mm)



TH 1538

Recomendado hasta chapa de 40 mm de acero suave (ruptura 45 mm)



Antorcha LC105 con diseño drag up



### ENTRADA







### Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Factor Marcha	Capacidad de corte (mm)	Caudal de aire requerido	Presión Entrada	Rango de corriente (A)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)
Tomahawk® 1025	K12048-1	400V/3Fs	60A/40% 40A/100%	25	130l/min+/- 20%@5.0bar	6.0 bar	20-60	22	389 x 247 x 489
Tomahawk® 1538	K12039-1	4007/355	100A/40% 60A/100%	40	180l/min+/- 20%@5.0bar	7.0 bar	20-100	36	455 x 301 x 618



# Desafío en Soldadura Realidad Virtual



Cualquier persona que interactúa con el sector de fabricación conoce este hecho: necesitamos más personal, más inversión en formación y lo necesitamos ahora.

Considere esto - más de 600,000 puestos cualificados están vacantes en Estados Unidos.

El sector de fabricación necesita mejorar esta imagen con el fin de dirigir a los futuros operarios hacia estos puestos de trabajo.



### LA PREGUNTA:¿CÓMO? LA RESPUESTA: SOLDADURA REALIDAD VIRTUAL

Más del 80 por ciento de los empresarios de Estados Unidos, informan que tienen de una moderada a severa escasez de trabajadores cualificados.

En el mundo donde la escasez de trabajadores cualificados se está incrementando, la inversión y la necesidad no es sólo una parte, también atraer y conseguir nuevos operarios cualificados es una parte importante todo el tiempo.

Los jóvenes de hoy — la futura fuerza laboral — se basa en el mundo virtual.

Esto significa que la táctica para atraer e interesar en el aprendizaje de las habilidades necesarias para las futuras carreras necesita cambiar.

### Soldadura realidad virtual es ideal como:

- Una herramienta interactiva en la enseñanza.
- Una herramienta de selección de Recursos Humanos para las pruebas de habilidades
- Una herramienta para la actualización de las habilidades de soldadura y un conocimiento de una fuerza laboral existente.

# LINCOLN ELECTRIC PASA A VIRTUAL

Introducción de Lincoln Electric en la Formación de Soldadura Virtual VRTEX®

# VRTEX® 360 y VRTEX® Mobile

Los sistemas ofrecen en una formación práctica consistente en la metodología estándar y el criterio de evaluación en un ambiente divertido, gracias a una pantalla especial de realidad virtual.

### Simuladores formación soldadura VRTEX®:

- Atraer y comprometer a los estudiantes.
- Mide y registra los resultados en tiempo real.
- Mejorar los programas de formación en soldadura.
- Reduce consumo de energía, residuos y desechos.
- Proporciona un ahorro tangible.







Ambos sistemas VRTEX® 360 y VRTEX® Mobile cuentan con gráficos vivos y características del mundo real de la soldadura y el equipo de eliminación de humos.





# ATRACTIVO, EMOCIONANTE, MEJORADO

En la sociedad digital de hoy en dia, el sistema de formación virtual permite a los estudiantes de cualquier edad, tratar la soldadura con seguridad, en un entorno con imágenes reales, desde una base militar a un garage automovilístico.

### Los simuladores VRTEX® pueden utilizarse en:





Los estudiantes tienen acceso a la funcionalidad que proporciona la TEORIA y las definiciones en la pantalla para mejorar su comprensión.





# COMPRENSIÓN A TRAVÉS DE LA INTERACCIÓN

Conecte un proyector o una pantalla grande al VRTEX® y así una clase entera podrá ver lo que ve el soldador bajo la pantalla de soldadura.

Esto conlleva un sentido de trabajo en equipo para el proceso de aprendizaje y aumento de la comprensión a través de la interacción.

Múltiples puntos de vista muestran una medición precisa en tiempo real de las variables clave, tales como boquilla de contacto, distancia a la pieza, ángulo de trabajo, ángulo desplazamiento, velocidad y posición.



Harán cola para probar suerte en la soldadura virtual y aprender sobre lo que se necesita para efectuar una carrera como profesional en oficios cualificados.





# RESULTADOS EFECTIVOS APLICADOS DEL MUNDO REAL



Los estudiantes aprenden de manera virtual con el VRTEX® desde un baño de soldadura a los sonidos y movimientos que se asemejan al mundo real, en una formación práctica de soldadura.

Los estudiantes se mueven desde una máquina VRTEX® a una cabina de soldadura real sintiéndose confiados sobre la configuración y procedimientos de soldadura.

### Aprendizaje Virtual Eficaz = Reducción de Costes, Mejora en la Seguridad

Utilizando el VRTEX® como método de primera línea de entrenamiento ayuda a reducir deshechos y desperdicios para crear un entorno de formación más limpio.

Los estudiantes pueden practicar la soldadura repetitiva tantas veces como quieran sin provocar desperdicios.

No es una chapa verdadera - sólo aparece y desaparece virtualmente - y rápidamente - cuando se presiona un botón.





# VRTEX® 360

### Atractivo, Emocionante, Mejorado

En la sociedad digital de hoy en dia, el sistema de formación virtual permiten a los estudiantes de cualquier edad tratar la soldadura con seguridad, un entorno virtual con imágenes y escenas reales desde una base militar a un garaje automotovilístico.

Los simuladores VRTEX® pueden usarse para:

- · escuelas, ferias, eventos,
- · puertas abiertas,
- · ferias,
- · seminarios.

Los sistemas ofrecen una formación práctica que es coherente con la metodología estándar y los criterios de evaluación en un ambiente divertido, inspirado en el entorno, gracias a una pantalla virtual especialmente equipada. Simuladores de formación en soldadura VRTEX®:

- atrae y compromete a los estudiantes.
- mide v registra los resultados en tiempo real.
- programas de formación que mejoran la soldadura,
- reduce consumo de energía, basura y chatarra,
- · proporciona ahorros tangibles.

### **Características**

- Múltiples procedimientos de soldadura
- Señales visuales, indicadores gráficos opcionales dan información técnica en tiempo real.
- Herramienta educativa diseñada para permitir a los estudiantes practicar su técnica de soldadura en un entorno simulado.
- Cámara virtual que permite al instructor inspeccionar la soldadura.
- El sistema del VRTEX® permite replicar la puesta a punto de la máquina de soldar. Selección de proceso, Velocidad Alimentación Hilo/Amperaje, Voltaje, Polaridad, Selección Gas y Caudal de gas.
- Conecte un proyector o una pantalla LCD al VRTEX® para que el resto de estudiantes puedan ver que ve el soldador bajo la pantalla.
- Múltiples ayudas visuales tales como velocidad de soldadura, ángulo de avance y de trabajo, longitud de arco ó CTWD.



### **Procesos**

- · SMAW
- GMAW
- FCAW-GS
- · FCAW-SS

### Configuraciones de unión

- · Chapa plana
- · Unión en T
- · Unión a Tope
- Diám. 6" para Tubería de 40
- Diám. 2" para Tubería XXS

1G/PA, 2F/PB, 2G/PC, 3F/PF-PG, 3G/PF-PG, 4F/PD, 4G/PE

### Utilización

Flexible, stand multiposición

### Funcionabilidad

Pistola GMAW y pinza porta - electrodo SMAW retráctil (ángulo de ajuste 45°/90°)

### Número

- AD1332-4 CE Modelo Frecuencia Estándar
- AD1332-5 CE Modelo Frecuencia Alternativa

### Oncional

- AD1390-2 VRTEX® 360 Actualización 2 - Ensayo de doblado virtual para tuberia de multiples pasadas y soldadura de unión y certificado de ensayo al finalizar
- Módulos de puntación avanzados basados en la American Welding Society

### D1.1 ó ASME

- Entorno soldadura garaje virtual Motorsports
- Función vista panorámica instructor
- AD1390-3 VRTEX® 360 Actualización
- 3 Soporte soldadura aluminio GMAW incluyendo diferencias sonido y visuales.
- Gas de protección y adiciones específicas de TEORIA para la soldadura de aluminio
- Reproducción de vídeo para el instructor o el estudiante para revisión y análisis del proceso de soldadura.
- Entrada y niveles de aprendizaje intermedio y avanzado están disponibles por el instructor
- AD1390-4 VRTEX® 360 Actualización 4 - Actualización soldadura inoxidable GMAW incluye múltiples niveles de tolerancia, configuración de equipos, discontinuidades más diferencias visuales y de sonido.
- Funcionalidad TEORIA ampliada
- La funcionalidad Demo permite al instructor o estudiante ver un eiemplo de soldadura o una demostración de la técnica adecuada, antes de que una soldadura sea efectuada.
- El soporte añadido incluye hilo macizo de 0.052 in (1.3 mm) y SMAW en material más delgado.
- K3205-1 EI VRTEX® 360 contiene guia espiral y series video DVD.

### Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Potencia Entrada	Corriente Entrada	Posiciones	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Peso (kg)
VRTEX® 360 Std.	AD1332-4			1G/PA, 2F/PB, 2G/PC, 3F/	Máguina: 1803 x 762 x 1270	Méguina, 162
VRTEX® 360 Alt.	AD1332-5	115/230/1/50/60		DE DC 3C/DE DC 4E/DD	Stand: 1981 x 990 x 1194	Máquina: 163 Stand: 46

# **VRTEX®** Mobile

### Atractivo, Emocionante, Mejorado

El VRTEX® Mobile es un sistema de formación en soldadura de nivel básico. Está diseñado para proporcionar movilidad en un formato fácil de usar. El VRTEX® Mobile es ideal para la formación básica en soldadura, como una herramienta en la formación en escuelas e industrias y para la evaluación de los instructores y educadores para obtener una base del conocimiento de los estudiantes.

### **Características**

- Fácil transporte. El VRTEX® Mobile está listo para usar en pocos minutos.
- La interacción del usuario con la pantalla táctil permite una fácil configuración de los procedimientos.
- La empuñadura de la pistola universal permite conectar una pistola MIG/MAG para soldadura GMAW y FCAW y un accesorio opcional para SMAW.
- Base para superficies planas que se conecta fácilmente y brazo en mesa estándar, se almacenan rápidamente en el interior del VRTEX® Mobile.
- Ahorro de consumibles
  - No se utilizan consumibles, hilo y no se produce suciedad
  - Ahorro de costes con el Weldometer™.

### Características Adicionales

• Sin actualización de software

### **Procesos**

- GMAW estándar
- · FCAW-GS estándar
- FCAW-SS estándar
- · SMAW opcional

### Configuraciones de unión

- · Chapa plana
- · Unión en T
- · Unión a Tope

### **Posiciones**

1G/PA, 2F/PB, 2G/PC, 3F/PF-PG 3G/PF-PG

### Utilización

Base para superficies planas con opción de apoyabrazos

### Funcionalidad

Una sóla pistola – la unidad estándar incluye GMAW. Accesorio opcional SMAW virtual / ángulo 90°

### Número

- K4012-1 VRTEX<sup>®</sup> Mobile -Frecuencia estándar
- K4013-1 VRTEX® Mobile Frecuencia Alternativa

### Incluye

- K3165-3 -Kit SMAW para VRTEX<sup>®</sup> Mobile
- K3268-1 Apoyabrazos para VRTEX® Mobile





### Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Potencia Entrada	Corriente Entrada	Posiciones	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Peso (kg)
VRTEX® Mobile Std.	K4012-1	115/230/1/50/60	44 @ 415 24 @ 220	10 25 20 25 20	Máquina: 826 x 496 x 978	Peso neto: 57
VRTEX <sup>®</sup> Mobile Alt.	K4013-1	113/230/1/30/00	4A @ 115, 2A @ 230	1G, 2F, 2G, 3F, 3G	Monitor: 366 x 392 x 204	Peso: 127



Lincoln Electric ofrece una completa línea de sistemas móviles o fijos y soluciones de ingeniería para el control de humos en soldadura - sistemas móviles, fijos, dowdraft y de ingeniería.



# Móvil

Extractores de humo portátiles con sistemas de filtración, están diseñados para proporcionar gran extracción de aire en una gran variedad de aplicaciones. Son ideales para instalaciones que requieren la extracción de humos de soldadura en varias ubicaciones.

# Fijo

Son sistemas de extracción fijos en pared, diseñados para ritmos de soldadura de infrecuentes a habituales, donde se producen humos de soldadura secos. Ideales para instalaciones con estaciones fijas en el lugar de trabajo y poco espacio de suelo disponible, incluyendo la fabricación en general, talleres, escuelas de soldadura y mantenimiento.



# **Downdraft**

La mesa DownFlex<sup>®</sup> tiene un doble propósito, mesa de trabajo y extracción de humos. También se puede utilizar para eliminar partículas y el polvo de las aplicaciones metálicas del amolado y del corte por plasma.



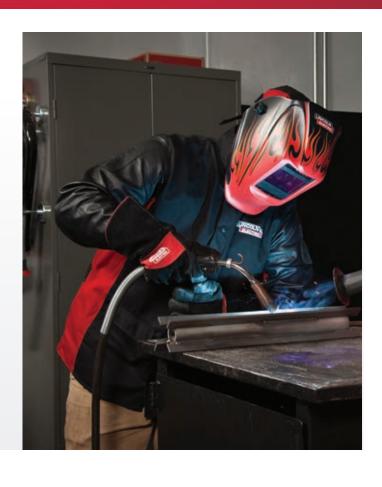
# **Unidades Móviles/Portátiles**

Diseño robusto y ligero, Sistema de filtración de alto/ bajo vacío. Ideal para instalaciones que requieren extracción de humos en varias ubicaciones, incluyendo mantenimiento, fabricación general y entornos industriales. Elección perfecta para talleres pequeños ya que puede utilizarse en espacios confinados y otros lugares donde otros extractores no pueden acceder.

### **Unidades Portátiles**

### El Miniflex® es ideal para:

- Contratistas
- Trabajos de Mantenimiento
- Fabricación Pequeña a Mediana
- Bricolaje





### **Miniflex®**

### Extractor de Humo Portátil

El Miniflex® es un sistema de alto vacio diseñado para eliminar y filtrar el humo de la soldadura en aplicaciones de soldadura ligera. El comportamiento del Miniflex® sobresale en diseño y manipulación. La función inicio/parada automática puede alargar la vida de las escobillas del motor y reduce consumo de energía, se suministra de fábrica con:

- Filtro LongLife-H, Superficie filtro 12 m<sup>2</sup>
- Filtro HEPA
- Prefiltro Aluminio
- · Inicio/Parada automático
- Juego de ruedas
- Manguera extracción 2.5 m
- 2 recambios escobillas de carbón
- · Capacidad: 2 x 1000W



### **Unidades Móviles**

### El Mobiflex® es ideal para:

- Instalaciones de Fabricación pequeñas
- Escuelas / Formación
- Fabricación
- Mantenimiento & reparación

### **Mobiflex®**

### **Extractores de Humos Portátiles**

Los Mobiflex® 200-M, 300-E y 400-MS son sistemas de bajo vacío para filtración y extracción de humos, su tamaño y movilidad los hacen ideales para instalaciones de fabricación equeñas que requieren una extracción de ligera a media en varias ubicaciones.



### Ventilador Portátil Mobiflex® 100-NF

Ventilador portátil con capacidad de caudal máximo 2400 m³/h. Incluye interruptor protección motor.

### Especificaciones Técnicas

- Consumo Potencia
   0.75kW
- Capacidad Max. Approx. 1300 m³/h a la boquilla (con manguera de 5 m)
- Capacidad Soplado libre Max. 2400 m³/h
- Longitud Máxima Configuración hasta 20 m
- Diámetro manguera Ø 160 mm

### **Aplicaciones**

Ideal para trabajos en la construcción, mantenimiento y reparación y/o aplicaciones de soldadura donde la eliminación de los humos es necesaria.



### Mobiflex® 200-M

Unidad móvil con superficie de filtro de 50 m², filtro LongLife con indicador de polución, suministrado con manguera de 5 m.

### **Especificaciones Técnicas**

- Consumo Potencia 0.75 kW
- Capacidad Max. Approx. 1250 m³/h en la campana
- Brazo Ø 203 mm con campana giratoria y válvula mariposa

### Manguera - Ø 203 mm

• Eficiencia filtro - hasta 99%

### **Aplicaciones**

- Hilo macizo MIG/MAG < 700 kg/año
- Hilo tubular MIG/MAG < 500 kg/año
- Electrodos Rutilo < 500 kg/año
- Electrodos Básico < 500 kg/año
- No es adecuado para metales tratados con aceite

### Mobiflex® 300-E

Unidad móvil con filtro electroestático con superficie de filtro de 14.2 m². Apropiado para la extracción de humos en la soldadura originados por aceros tratados con aceites.

### Especificaciones Técnicas

- Consumo Potencia 0.75 kW
- Capacidad Max. Approx. 1300 m³/h en la campana
- Brazo Ø 203 mm con campana giratoria y válvula mariposa

### Manguera - Ø 203 mm

• Eficiencia filtro - hasta 99%

### **Aplicaciones**

• Metales Tratados con aceite

### Mobiflex® 400-MS

Unidad móvil con superficie de filtro de 30 m² filtro de limpieza automático RotaPulse con tratamiento ExtraCoat. Funciona con aire comprimido. Se suministra con cable de 5m.

### **Especificaciones Técnicas**

- Consumo Potencia 0.75kW
- Capacidad Max. Approx. 1250m³/h en la campana
- Brazo Ø 203 mm con campana giratoria y válvula mariposa

### Manguera – Ø 203 mm

• Eficiencia filtro – hasta 99%

### **Aplicaciones**

- hilo macizo MIG/MAG > 700 kg/año
- Hilo tubular MIG/MAG > 500 kg/año
- Electrodos Rutilo > 500 kg/año
- Electrodos Básicos > 500 kg/año
- No es adecuado para metales tratados con aceite.





# **Unidades Fijas**

Son sistemas de extracción fijos en pared, diseñados para ritmos de soldadura de infrecuentes a habituales, donde se producen humos de soldadura secos. Ideales para instalaciones con estaciones fijas en el lugar de trabajo y poco espacio de suelo disponible, incluyendo la fabricación en general, talleres, escuelas de soldadura y departamentos de mantenimiento.

### El Statiflex<sup>®</sup> es ideal para:

- Fabricacion General
- Talleres
- Escuelas de Soldadura
- Mantenimiento



### Statiflex® 400-MS

El Statiflex 400-MS es un sistema de extracción fijo de bajo vacío diseñado para ciclos de trabajo de ligeros a media carga. Está diseñado para instalaciones con estaciones de trabajo fijas y poco espacio de suelo disponible. Unidad de filtración fija con filtro autolimpiable Rota Pulse de 30 m².

### **Aplicaciones**

- Hilo macizo MIG/MAG > 700 kg/año
- Hilo tubular MIG/MAG > 500 kg/año
- Electrodos Rutilos > 500 kg/año
- Electrodos Básicos > 500 kg/año
- · No adecuado para metales tratados con aceites.
- Conexión requerida aire comprimido 4-5 bar.

El Statiflex 400-MS puede ser conectado a una caja de control CB.



# Statiflex®

### **Extractores de Humos Fijos**

El Statiflex® son unidades fijas, montadas en pared, de bajo vacío diseñados para ritmos de soldadura de infrecuentes a habituales, donde se producen humos de soldadura secos.

### Statiflex® 200-M

Filtro de humos fijo con cartucho desechable LongLife.

Superficie de filtro 50 m² con tratamiento ExtraCoat. Incluye indicador polución.
No necesita voltaje

### Aplicaciones

- Hilo macizo MIG/MAG < 700 kg/año
- Hilo tubular MIG/MAG < 500 kg/año
- Electrodos Rutilo < 500 kg/año
- Electrodos Básicos < 500 kg/año</li>
- No es adecuado para metales tratados con aceites

### Statiflex® 300-E

Es el más apropiado para la extracción de humos producidos en la soldadura de aceros con revestimentos aceitosos. Incluye colector de aceite. Válvula de drenaje de aceite opcional. Filtros incluídos: FIS y FCS; pre y postfiltros se pueden instalar como opcional. Ventilador no incluido. Capacidad máxima filtro: 2500 m³/h. Superficie filtración: 14.2 m².

### **Aplicaciones**

• Metales tratados con aceites



### Mesas de Soldadura

La mesa de Lincoln DownFlex® tiene un doble propósito, mesa de trabajo y extracción de humos, diseñada especificamente para la extracción de los humos, también elimina las partículas de metal de las aplicaciones de amolado y corte por plasma.

### La mesa de soldadura DownFlex<sup>®</sup> es adecuada para:

- Soldadura
- Corte por Plasma
- Amolado (1)

## **DownFlex®**

### Mesas de Trabajo y Extracción

La mesa DownFlex® es una mesa compacta que puede colocarse en diferentes ubicaciones. Combina una mesa de trabajo con una unidad de extracción diseñada especificamente para la eliminación de los humos. Las mesas DownFlex® se pueden utilizar para eliminar las partículas que se originan en el amolado, así como el humo del corte por plasma.



### DownFlex® 100-NF

- Mesa de trabajo para ser conectada a un sistema de extracción externo.
- Incluye kit backdraft y paneles laterales. Instalación extracción para ser conectada a la salida del aire en la parte superior del panel backdraft.
- No contiene filtros pero se puede equipar con apagachispas opcional para ser montado en el panel backdraft.
- Preparada para dos contenedores de suciedad opcionales

### DownFlex® 200-M

- Mesa de trabajo con ventiladores integrados, 3 apagachispas y cartuchos de filtros disponibles.
- Un indicador magnético en el panel de control indica cuando los cartuchos del filtro deben ser sustituidos.
- Para aplicaciones de amolado y soldadura la mesa drowndraft se debe ajustar con el kit backdraft para una óptima visión de la capacidad de extracción.
- Adecuada para aplicaciones de ligera a media.



### DownFlex® 400-MS

- Banco de trabajo con extracción integrada, 3 apagachispas y cartuchos de filtros de autolimpieza.
- Un indicador magnético en el panel de control indica cuando el filtro de limpieza automático necesita ser susittuido.
- Los cartuchos de filtros son limpiados desde el interior con aire comprimido.
- Para aplicaciones de amolado y soldadura la mesa downdraft se debe ajustar con el kit backdraft para una óptima visión de la capacidad de extracción.
- · Adecuada para aplicaciones de media a pesada



### DownFlex® 400-MS/A

- Mesa de trabajo con ventiladores de extracción integrados, 3 apagachispas y cartuchos de filtros autolimpiables.
- Un zumbador integrado indica cuando el filtro necesita ser sustituido.
- Para aplicaciones de amolado y soldadura la mesa downdraft se debe ajustar con el kit backdraft para una óptima visión de la capacidad de extracción.
- · Adecuada para aplicaciones pesadas.

<sup>(1)</sup> No es adecuada para amolado de Aluminio, Magnesio u otros materiales explosivos.

# Campana Extracción Modular

Solución Flexible e Innovativa para un Eficiente Control de Humos

COMBINANDO INNOVACIÓN Y SENCILLEZ, LA CAMPANA DE EXTRACCIÓN MODULAR DE LINCOLN ELECTRIC PROPORCIONA FLEXIBILIDAD Y EFICIENCIA EN LA OPCIÓN DE EXTRACCIÓN DE HUMOS EN LA ZONA DE TRABAJO CON EQUIPOS AUTOMÁTICOS.

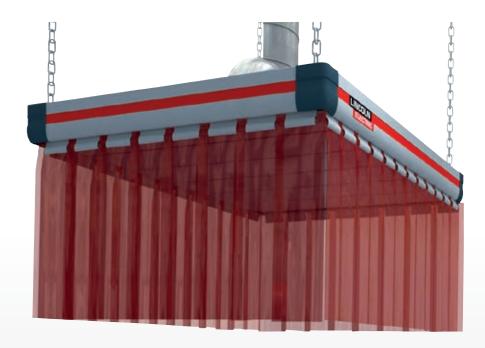
La Campana de Extracción Modular es fácil de instalar, personalizable que permite proporcionar limpieza en el lugar de trabajo para una amplia variedad de procesos. Diseñada y contruida con los estándares fiables de Lincoln, estas unidades son ideales para aplicaciones de robótica y automatización.

La Campana de Extracción Modular es una solución práctica y fiable para contener y extraer los humos de la soldadura, corte y amolado del lugar de trabajo.

### **PROCESOS**

La Campana de Extracción Modular es adecuada para utilizar en los siguientes procesos de soldadura y corte:Electrodo, TIG, MIG, Hilo tubular, Corte por Plasma, Arco Aire y Amolado<sup>(1)</sup>.

Para aplicaciones en las que un operario está dentro de la zona de trabajo, y es necesario un respirador.





## Sistema Diluter™

### Sistema general de filtración de colocación independiente

El Diluter™ es un sistema de filtración general de colocación independiente que reduce la excesiva concentración de los humos de soldadura a través de continua filtración y flujo de aire.

El producto ha sido diseñado exclusivamente para la extracción y filtración de humos que se liberan durante los procesos de soldadura más comunes. El sistema complementa la ventilación natural ó forzada que puede estar presente para reducir la concentración total de humos en el lugar de trabajo.





- Diluter™: El Diluter™ de Lincoln Electric dispersa el aire del cabezal haciéndolo recircular limpio en el lugar de trabajo a través de unas boquillas precisas de salida controladas.
- 2. Filtro: Unidad de filtro fija que incorpora limpieza automática del filtro neumático. El aire es capturado y limpiado en 3 etapas, 150 m² de filtro con una eficiencia del 99.9%. El filtro tiene una conexión externa de aire comprimido y las partículas son recogidas en un contenedor de residuos que se puede vaciar fácilmente.
- 3. Ventilador: Lincoln Electric utiliza un motor de 10 Hp IE3 de gran eficiencia en combinación con un ventilador de 50 Hz que ofrece el mismo caudal de aire que un ventilador tradicional de 60 Hz, pero más silencioso, con menos consumo de energía y menos Hp.
- 4. Sistema Control Green-Drive™: Los Sistemas Green-Drive Systems están en la vanguardia de la tecnología en control de humos. Los controles integrados continuamente monitorean el funcionamiento del sistema con un sensor de presión of-the-art que incrementa o disminuye el caudal de aire para mantener los niveles de rendimiento requeridos. Esto representa un ahorro energético del 50% y aumenta la vida del filtro en un 30% sobre los sistemas tradicionales.



### **Ventajas**

- Ambiente más limpio— Reduce suciedad y polvo al operario y mantiene las áreas de trabajo más limpias.
- Bajo coste instalación— No necesita conductos.
- Diseño personalizado para cumplir los requisitos de aplicación e instalaciones.
- Fácil instalación—
   Posición de la unidad en suelo o plataforma.
- Bajo nivel de ruido—
   No contribuye a incrementar niveles de ruido.

### **DATOS TÉCNICOS DILUTER**

• Caudal de aire: 6000 cfm

• Potencia Entrada: 380-480/3/50-60 Hz

• Consumo Potencia Máxima Ventilador: 10 HP (7.5 kW)

• Dimensiones: AnxAnxL: 5245 x 1200 x 2438 mm

• Peso: 800 kg

• Nivel Máximo de Ruido: 68 dB(A) De acuerdo a ISO 3746

• Flujo del aire ajustable desde 15-50 m

• Temperaturas Funcionamiento: Minimo: 5°C, Maximo: 45°C

• Capacidad: 100 litros

• **Certificación:** System Controls-UL 508A, Fan Motor-UR, Frequency Inverter-UL

### Sistema Push-Pull

# La solución para la polución interna en la industria

Una fuente de extracción es imposible cuando las piezas a soldar son largas o cuando el soldador necesita desplazarse continuamente. En tales casos la extracción aérea es la única manera de eliminar la capa de humos. Lincoln ha desarrollado el sistema push/pull para este propósito.

### El sistema push/pull de Lincoln consta de 4 componentes:

- Extracción (Pull): Para mover y extraer la capa de partículas en una dirección controlada, un conducto de extracción está diseñado de acuerdo a su función específica e instalaciones. El conducto de extracción está provisto de rejillas para el caudal de aire.
- Filtración: El conducto de extracción está conectado a un filtro autolimpiable. Como las partículas se mueven a través del conducto de extracción, éstas son recolectadas en el filtro el cual es limpiado periódicamente por un sistema neumático de limpieza.
- 3. Ventilador: La extracción continua (pulling), y el proceso de filtración y recirulación (pushing) es generado por un ventilador especificamente dimensionado para el sistema. Esto reduce significativamente el nivel de ruido, el ventilador está montado en un sonido envolvente de absorción y controlado y alimentado por controles inteligentes.
- 4. Re-circulación (Push): Una vez que las partículas han sido filtradas, el aire filtrado puede ser recirculado. y al volver a hacer circular el aire, se puede reconocer el ahorro de costes de energía en especial en entornos de clima controlado.

### **Ventajas**

- Ambiente de trabajo más limpio— Reduce suciedad al operario y en la área de trabajo
- Diseño personalizado para cumplir los requisitos de aplicación e instalaciones
- Fácil instalación –
   Posición del filtro o ventilador en el suelo ó plataforma.
- Bajo nivel de ruido –
   No contribuye a incrementar niveles de ruido.





### **ESPECIFICACIONES SISTEMA PUSH/PULL:**

• Caudal de aire: 6000 cfm

• Potencia Entrada: 380-480/3/50-60 Hz

Consumo Potencia Máxima Ventilador: 10 HP (7.5 kW)

• Dimensiones: AlxAnxL: 2865 x 1200 x 2438 mm

• Altura Conducto: 4-6 m

• Peso: 620 kg, no incluye lo conductos o rejillas entrada/salida

• Nivel Máximo de Ruido: 68 dB(A) de acuerdo a ISO 3746

• El flujo del aire se puede ajustar de 5-23 m

• Temperaturas Funcionamiento: Minimo: 20°C, Máximo: 45°C)

• Capacidad Bidón: 100 litros

• Certificación: System Controls-UL 508A, Fan Motor-UR, Frequency Inverter-UL

Area:

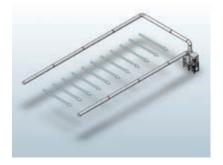
 Longitud Mínima: 10 m – Longitud Máxima: 50 m – Anchuma Mínima: 5 m – Anchura Máxima: 23 m





# Soluciones adecuadas para todas las necesidades

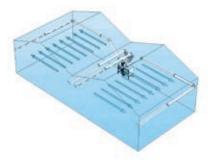
Muchos sistemas push/pull incorporan los filtros de Lincoln SCS y el ventilador FAN 120 como se muestra a continuación:



Sistema U-shaped push/pull con 1 filtro y 1 ventilador.

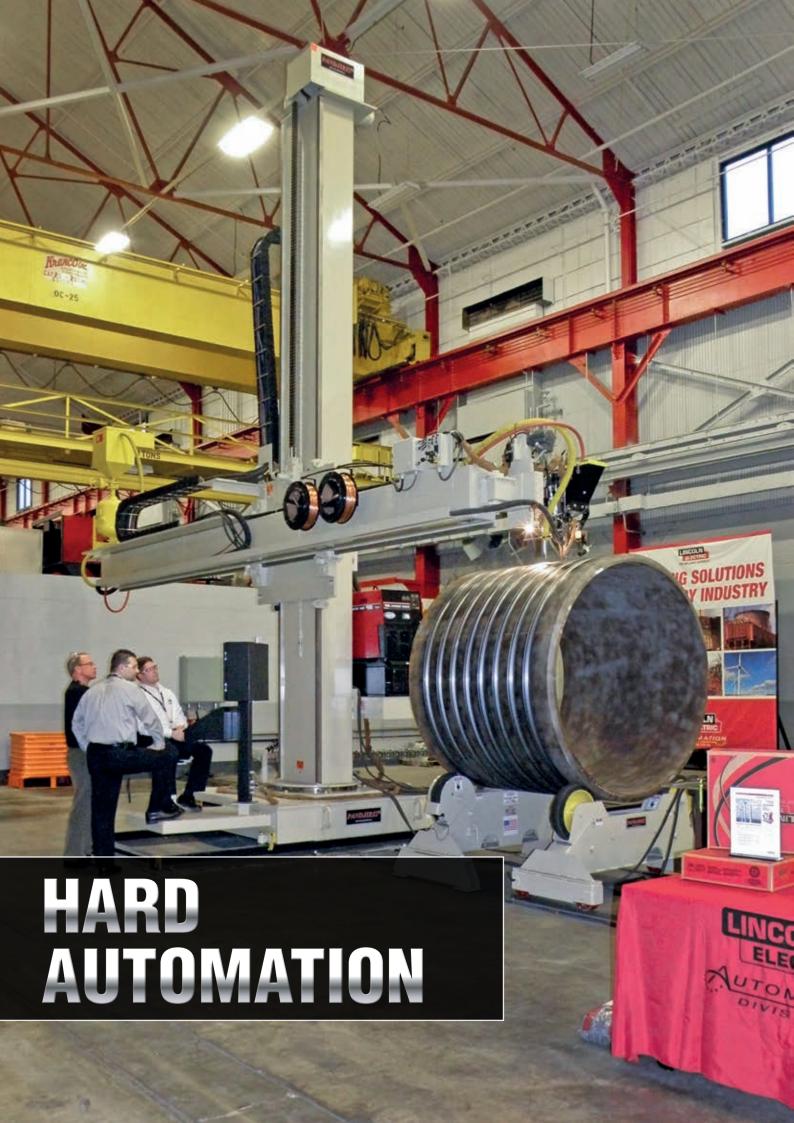


Sistema Doble paralelo push/pull con 2 filtros y 2 ventiladores.



Sistema compuesto





Lincoln Electric ofrece soluciones para HARD AUTOMATION que abarcan desde automatizaciones fijas y productos de automatización programables incluyendo devanadores automáticos, controladores de procesos, posicionadores, consumibles de soldadura y accesorios.

Lincoln ofrece una gama de Preingeniería y Productos Personalizados y Servicios:

- Soldadura Pórticos
- Equipos para Tanques
- Equipos para Tubería
- · Sistemas de Columnas y Brazos
- Mesas Giratorias y Posicionadores
- Soldadura Tornos
- · Rodillos

### **Fuentes de Corriente**



El transformador multiproceso y las fuentes de corriente inverter cubren todas las necesidades que se puedan presentar. Diseños fáciles de utilizar permiten una gran variedad de procedimientos de soldadura para producir soldaduras consistentes y de calidad.

### Columnas & Brazos



La columna libre de vibración y el brazo pueden utilizarse para posicionar el cabezal de soldadura para la soldadura automatizada de una gran variedad de piezas desde tubería pequeña a grandes tanques. Ambas soldaduras la longitudinal y la circunferencial pueden automatizarse fácilmente usando rodillos adicionales.

### **Deslizaderas**



Manualmente o automáticamente la posición del cabezal a la junta de la soldadura independientemente de la posición del equipo.

### **Sistemas Cladding**



Utilice nuestro equipo y procesos en una amplia variedad de aplicaciones.

### **Posicionadores**



Las piezas de trabajo siempre se pueden poner en la posición más conveniente.

### Rodillos / Idlers



Coloque la pieza de trabajo con la exactitud o rotación a velocidad constante dependiendo de la aplicación.

¿Quiere conocer más sobre Hard Automation?

Visite nuestra web!





# Lanzas

Las lanzas para bandas ESW-60/90/120 están diseñadas inteligentemente para proporcionar un rendimiento superior en Electro-Slag Welding (ESW) y aplicaciones Arco Sumergido (SAW). De construcción robusta con el fin de proporcionar fiabilidad y consistencia en aplicaciones de recargue de alta producción.

- Componentes conductores fabricados en secciones gruesas para una transmisión de corriente eficiente.
- Rodillos arrastre extra-anchos que sujetan la anchura total de la banda para una alimentación mecánica óptima.
- Diseño de la lanza desmontable que simplifica el cambio de la dirección de soldadura, con un mínimo de paradas.
- Las pastillas de contactos en ambos lados de la banda son sustituibles (no necesita cambiar los componentes de la mordaza), reduciendo los costes de las piezas de desgaste.

El sistema de dirección electromagnética KM-60/90 con ajuste amperaje ± permite un ajuste más rápido de los polos Norte-Sur. Las intensidades del campo magnético se mantienen constantes durante la soldadura debido a la refrigeración por aire.

# **Ventajas**

#### Fácil de Instalar

Se monta directamente en los cabezales automáticos de las series NA y MAXsa.

#### • Cambio rápido de la Dirección de Soldadura

El cuerpo inferior de la lanza se separa de la unidad de accionamiento permitiendo una inversión rápida de la dirección de soldadura.

#### · Refrigerada por agua

El bloque de contacto eléctrico de la parte fija se enfría, para alargar la vida del consumible.

#### • Distribución Corriente de Soldadura

Contacto múltiple con tornillos de tensión ajustables para asegurar buen contacto eléctrico a través del ancho de la banda.

# Refrigerada por aire

Carcasa de la bobina refrigerada por aire para prevenir el calentamiento excesivo de los electroimanes reduciendo caidas en la fuerza magnética.

#### • Ajuste Polo Norte-Sur

Intensidad de campos magnéticos en cada sonda varían de forma individual, control de corriente (+) a (–) permiten invertir el campo de los polos.

• Displays Digitales de Corriente

#### Especificaciones Técnicas para Bandas de Antorcha ESW-60 W, ESW-90 W, ESW-120 W

Producto	Referencia (1)	Ancho Bandas (mm)	Ancho Rodillos Arrastre (mm)	Dimensiones (1) Al x An x L (mm)	Corriente Máx.	Peso <sup>(1)</sup> (kg)
ESW-60 W	K10621-60H	30 – 60	60	350 × 220 × 245	1900	13.5
ESW-90 W	K10622-90H	30 - 60 - 90	90	400 × 230 × 245	3400	16.5
ESW-120 W	K10623-120H	60 - 90 - 120	120	465 × 260 × 245	4400	19.5

<sup>(1)</sup> Sólo conjunto bandas de lanza (menos motor alimentación). El motor de alimentación debe pedirse aparte.

#### Especificaciones Técnicas para Kit de Dirección magnética KM-60 y KM-90

ı	Producto	Referencia (1)	Corriente (A)	Voltaje	Dimensiones (2) Al x An x L (mm)	Volt Entrada (VCA)	Presión Aire.	Peso <sup>(1)</sup> (kg)
Ī	KM-60	K10631-K60	-6 / +6	12	568 × 510 × 299	115/50-60		29.0
		K10633-K60				230/50-60		
1	KM-90	K10632-K90	101 10	24		115/50-60	2	04.5
		K10634-K90	-10/ +10			220/50-60		34.5

<sup>(1)</sup> El kit incluye controlador dirección, dos cables electrómagnéticos con cables Xm y abrazaderas.

Banda

#### BANDA PARA SOLDADURA ACERO INOXIDABLE

Designación Metrode	Clasificación	Composición Química Típica								
			Acero inoxidable Austeno-Ferritico Cr-Ni							
	ASME II C SFA 5.9	С	Mn	Si	Cr	Ni	Мо	Nb	Cu	Fe
Metrode EQ 308L	EQ308L	0.01	1.7	0.4	20	10				
Metrode EQ 308L-OA	(EQ308L)	0.01	1.7	0.4	21	11				
Metrode EQ 309L	EQ309L	0.015	1.7	0.5	23.5	13				
				A	cero inoxidable	e Austeno-Fe	rritico Cr-Ni-M	lo		
	ASME II C SFA 5.9	С	Mn	Si	Cr	Ni	Мо	Nb	Cu	Fe
Metrode EQ 316L	EQ316L	0.01	1.4	0.5	18.5	12.8	2.6			
Metrode EQ 316L-OA	(EQ309LMo)	0.01	1.8	0.2	20.5	13.5	2.9			
				Α	cero inoxidabl	e Austeno-Fe	rritico Cr-Ni-N	lb		
	ASME II C SFA 5.9	С	Mn	Si	Cr	Ni	Мо	Nb	Cu	Fe
Metrode EQ 347	EQ347	0.035	1.5	0.4	19.5	9.7		0.6		
Metrode EQ 347-OA	(EQ347)	0.02	1.75	0.3	20.6	11		0.6		
Metrode EQ 347-OA HS	(EQ309LNb)	0.02	1.8	0.2	24	13		0.65		

 $<sup>\</sup>sp(2)$  Sólo dimensiones para controlador dirección.

# BANDA PARA SOLDADURA BASE NIQUEL

Designación Metrode	Clasificación	Composición Química Típica								
			Completamente austenítico Fe-Cr-Mo-Cu							
	ASME II C SFA 5.14	С	Mn	Si	Cr	Ni	Мо	Nb	Cu	Fe
Metrode EQ 82.50	EQNiFeCr-1	0.02	0.5	0.3	22	Bal	3		2	30
		Completamente austenítico Cr-Mo-Nb								
	ASME II C SFA 5.14	С	Mn	Si	Cr	Ni	Мо	Nb	Cu	Fe
Metrode EQ 62.50	EQNiCrMo-3	0.015	0.02	0.05	22	Bal	9	3.5		<1
		Completamente austenítico Cr-Nb								
	ASME II C SFA 5.14	С	Mn	Si	Cr	Ni	Мо	Nb	Cu	Fe
Metrode EQ 20.70Nb	EQNiCr-3	0.015	3	0.15	20	Bal		2.5		

<sup>\*</sup> Otras calidades disponibles bajo pedido

#### **METRODE ES100**

Metrode ES100 es un flux neutro diseñado para cladding de acero inoxidable de alta velocidad de 30 cm/min a 40 cm/min.

Este flux se utilliza típicamente para dos capas de revestimiento de AISI 308L o AISI 316L. Para el cladding de AISI 347, una sola capa puede ser la solución gracias a la banda sobrealeada de Metrode EQ347-OA-HS. Este flux proporciona soldaduras de acero inoxidable exentas de oxidación.

# **METRODE ES200**

Metrode ES200 es un flux neutro diseñado para el cladding de aleaciones base Niquel 625, 825 ó NiCr3.

Muestra una excelente eliminación de escoria, soldadura brillante y se puede soldar de 25 cm/min hasta 35 cm/min.

# **METRODE ES102**

Metrode ES102 es un flux neutro diseñado para el cladding de acero inoxidable con una velocidad de 16 cm/min a 25 cm/min.

Este flux se utiliza en combinación con bandas sobre - aleadas para recargue AISI 308L, AISI 316L ó AISI 347 en una sola capa. La soldadura es extremadamente homogénea. Se puede considerar que la homogeneidad se obtiene a menos de 0.5 mm por encima de la linea de fusión.





# PISTOLAS Y ANTORCHAS

- Construidas para Comodidad del Soldador
- Diseño Robusto
- Consistente y Elevado Rendimiento del Arco

# LINC TORCH™

Lincoln Electric le ofrece con la nueva gama LINC TORCH una completa colección de antorchas de soldadura TIG. No importa cual sea su aplicación, tenemos la antorcha adecuada para su trabajo de soldadura. Esta gama europea de antorchas se suministra con diferentes cabezales en versiones de agua y gas. La diferenciación de los cabezales de soldadura permite una fácil selección de la antorcha correcta; pequeña y ligera de peso para chapa fina o zonas de difícil acceso, los cabezales de las antorchas han sido diseñados para el 90% de las aplicaciones. Nuestras diferentes boquillas de cerámica permiten la soldadura en ranuras estrechas o con altos

Características

• Gama completa para todas sus aplicaciones de soldadura.

• Construída siguiendo la línea de

Lincoln robustez y calidad.

• Empuñadura ergonómica para una

· Rótula giratoria flexible para una

· Conjunto de cables robusto y

Partes fungibles siguiendo la normativa estándar.
CE IEC60974-1 y EN50078

soldadura cómoda.

soldadura cómoda.

flexible.

amperajes y caudal de gas.
Todas nuestras antorchas
pueden ir equipadas con
portapinza gas lens.
El portapinza gas lens
proporciona un caudal de
gas laminar dando una
mejor protección en el baño
de la soldadura. El uso del
portapinza gas lens permite una
reducción del caudal de gas,
proporcionando un ahorro total.

Las antorchas Linc Torch están diseñadas pensando en el soldador, la empuñadura ergonómica y la rótula giratoria "ball joint" al final del cuerpo de la pistola junto con el cable flexible aseguran una fácil manipulación de la misma.



Empuñadura con palanca





Empuñadura ergonómica

# LT 17 G Refrigeradas por gas



Producto	Referencia	Amps
LT 17 G 4 mtr Ergo	K10513-17-4	
LT 17 G 8 mtr Ergo	K10513-17-8	140 A DC
LT 17 G 4 mtr Palanca	K10513-17-4F	100 A CA
LT 17 G 8 mtr Palanca	K10513-17-8F	@ 35%
Kit accesorios 1.6-2.4mm	KP10516-11	

# LT 9 G Refrigeradas por gas



Producto	Referencia	Amps				
LT 9 G 4 mtr Ergo	K10513-9-4					
LT 9 G 8 mtr Ergo	K10513-9-8	110 A DC				
LT 9 G 4 mtr Palanca	K10513-9-4F	80A CA				
LT 9 G 8 mtr Palanca	K10513-9-8F	@ 35%				
Kit accesorios 1.0-1.6mm	KP10516-9					

### LT 17 GV Refrigeradas por gas



Producto	Referencia	Amps
LT 17 GV 4 mtr 10-25 conn.	K10513-17-4VS	
LT 17 GV 8 mtr 10-25 conn.	K10513-17-8VS	140 A DC
LT 17 GV 4 mtr 35-50 conn.	K10513-17-4V	100 A CA
LT 17 GV 8 mtr 35-50 conn.	K10513-17-8V	@ 35%
Kit accesorios 1.6-2.4mm (LT20)	KP10516-11	



Producto	Referencia	Amps
LT 26 G 4 mtr Ergo.	K10513-26-4	
LT 26 G 8 mtr Ergo.	K10513-26-8	180 A DC
LT 26 G 4 mtr Palanca	K10513-26-4F	130 A CA
LT 26 G 8 mtr Palanca	K10513-26-8F	@ 35%
Kit accesorios 2.4-3.2mm	KP10516-12	



# Antorchas con cabezal flexible



Tipo LT 9	Referencia
LT 9 G Flex 4 mtr Ergo	K10513-9-4X
LT 9 G Flex 8 mtr Ergo	K10513-9-8X
LT 9 G Flex 4 mtr Palanca	K10513-9-4FX
LT 9 G Flex 8 mtr Palanca	K10513-9-8FX

Tipo LT 17	Referencia
LT 17 G Flex 4 mtr Ergo	K10513-17-4X
LT 17 G Flex 8 mtr Ergo	K10513-17-8X
LT 17 G Flex 4 mtr Palanca	K10513-17-4FX
LT 17 G Flex 8 mtr Palanca	K10513-17-8FX

Tipo LT 26	Referencia
LT 26 G Flex 4 mtr Ergo	K10513-26-4X
LT 26 G Flex 8 mtr Ergo	K10513-26-8X
LT 26 G Flex 4 mtr Palanca	K10513-26-4FX
LT 26 G Flex 8 mtr Palanca	K10513-26-8FX



Producto	Referencia	Amps
LT 20 W 4 mtr Ergo	K10513-20-4	
LT 20 W 8 mtr Ergo	K10513-20-8	220 A DC
LT 20 W 4 mtr Palanca	K10513-20-4F	160 A CA
LT 20 W 8 mtr Palanca	K10513-20-8F	@ 100%
Kit accesorios 1.6-2.4mm	KP10516-10	



# Electrodos Tungsteno Sin Radiación

Una completa gama de electrodos sin radiación como alternativa a los toriados, ofreciendo unas características superiores en soldadura y evitando problemas con radioactividad.

- · Larga duración
- Diámetro pequeño con la misma corriente de soldadura
- Menos amolado
- · Inicio rápido
- · Mejor estabilidad de arco





2124916       2124069       1.6       10         2124927       2124074       2.0       10         2124938       2124080       2.4       10         2124949       2124091       3.2       10         2124960       2124102       4.0       5         2124971       2124113       4.8       5         2124410       2124300       1.0       10         2124421       2124311       1.6       10         2124432       2124322       2.0       10         2124443       2124333       2.4       10         2124454       2124344       3.2       10         2124465       2124366       4.8       5         2124476       2124366       4.8       5         2124806       2105479       1.0       10         2124828       2105417       2.0       10         2124839       2105417       2.0       10         2124850       2105419       3.2       10         2124861       2105480       4.0       5         2124707       2104797       1.0       10         2124718       2103864       1.6       10	2124303	2124000	1.0	10
2124938       2124080       2.4       10         2124949       2124091       3.2       10         2124960       2124102       4.0       5         2124971       2124113       4.8       5         2124410       2124300       1.0       10         2124421       2124311       1.6       10         2124432       2124322       2.0       10         2124443       2124333       2.4       10         2124454       2124364       3.2       10         2124456       2124355       4.0       5         2124476       2124366       4.8       5         2124806       2105479       1.0       10         2124817       2105396       1.6       10         2124828       2105417       2.0       10         2124839       2105414       2.4       10         2124839       2105414       2.4       10         2124861       2105480       4.0       5         2124707       2104797       1.0       10         2124718       2103864       1.6       10         2124729       2103868       2.0       10	2124916	2124069	1.6	10
2124949         2124091         3.2         10           2124960         2124102         4.0         5           2124971         2124113         4.8         5           2124410         2124300         1.0         10           2124421         2124311         1.6         10           2124432         2124322         2.0         10           2124443         2124333         2.4         10           2124454         2124344         3.2         10           2124465         2124355         4.0         5           2124476         2124366         4.8         5           2124806         2105479         1.0         10           2124817         2105396         1.6         10           2124828         2105417         2.0         10           2124839         2105417         2.0         10           2124839         2105414         2.4         10           2124861         2105480         4.0         5           2124707         2104797         1.0         10           2124718         2103864         1.6         10           2124729         2103868 <t< td=""><td>2124927</td><td>2124074</td><td>2.0</td><td>10</td></t<>	2124927	2124074	2.0	10
2124960       2124102       4.0       5         2124971       2124113       4.8       5         2124410       2124300       1.0       10         2124421       2124311       1.6       10         2124432       2124322       2.0       10         2124443       2124333       2.4       10         2124454       2124344       3.2       10         2124465       2124355       4.0       5         2124476       2124366       4.8       5         2124806       2105479       1.0       10         2124817       2105396       1.6       10         2124828       2105417       2.0       10         2124839       2105414       2.4       10         2124839       2105414       2.4       10         2124861       2105480       4.0       5         2124872       2105481       4.8       5         2124707       2104797       1.0       10         2124718       2103864       1.6       10         2124729       2103868       2.0       10         2124751       2103866       3.2       10	2124938	2124080	2.4	10
2124971       2124113       4.8       5         2124410       2124300       1.0       10         2124421       2124311       1.6       10         2124432       2124322       2.0       10         2124443       2124333       2.4       10         2124454       2124344       3.2       10         2124465       2124355       4.0       5         2124476       2124366       4.8       5         2124806       2105479       1.0       10         2124817       2105396       1.6       10         2124828       2105417       2.0       10         2124839       2105414       2.4       10         2124850       2105419       3.2       10         2124861       2105480       4.0       5         2124872       2105481       4.8       5         2124707       2104797       1.0       10         2124729       2103864       1.6       10         2124751       2103866       3.2       10         2124762       2103867       4.0       5         2124773       2103869       4.8       5	2124949	2124091	3.2	10
2124410       2124300       1.0       10         2124421       2124311       1.6       10         2124432       2124322       2.0       10         2124443       2124333       2.4       10         2124454       2124344       3.2       10         2124465       2124355       4.0       5         2124476       2124366       4.8       5         2124806       2105479       1.0       10         2124817       2105396       1.6       10         2124828       2105417       2.0       10         2124839       2105417       2.0       10         2124850       2105419       3.2       10         2124861       2105480       4.0       5         2124872       2105481       4.8       5         2124707       2104797       1.0       10         2124718       2103864       1.6       10         2124729       2103868       2.0       10         2124762       2103865       2.4       10         2124762       2103869       4.8       5         2124608       2124509       1.0       10	2124960	2124102	4.0	5
2124421       2124311       1.6       10         2124432       2124322       2.0       10         2124443       2124333       2.4       10         2124454       2124344       3.2       10         2124465       2124355       4.0       5         2124476       2124366       4.8       5         2124806       2105479       1.0       10         2124817       2105396       1.6       10         2124828       2105417       2.0       10         2124839       2105414       2.4       10         2124850       2105419       3.2       10         2124861       2105480       4.0       5         2124872       2105481       4.8       5         2124707       2104797       1.0       10         2124718       2103864       1.6       10         2124729       2103868       2.0       10         2124751       2103866       3.2       10         2124762       2103867       4.0       5         2124773       2103869       4.8       5         2124608       2124509       1.0       10	2124971	2124113	4.8	5
2124432         2124322         2.0         10           2124443         2124333         2.4         10           2124454         2124344         3.2         10           2124465         2124355         4.0         5           2124476         2124366         4.8         5           2124806         2105479         1.0         10           2124817         2105396         1.6         10           2124828         2105417         2.0         10           2124839         2105414         2.4         10           2124850         2105419         3.2         10           2124861         2105480         4.0         5           2124872         2105481         4.8         5           2124707         2104797         1.0         10           2124718         2103864         1.6         10           2124729         2103868         2.0         10           2124751         2103866         3.2         10           2124762         2103867         4.0         5           2124773         2103869         4.8         5           2124608         2124509 <td< td=""><td>2124410</td><td>2124300</td><td>1.0</td><td>10</td></td<>	2124410	2124300	1.0	10
2124443       2124333       2.4       10         2124454       2124344       3.2       10         2124465       2124355       4.0       5         2124476       2124366       4.8       5         2124806       2105479       1.0       10         2124817       2105396       1.6       10         2124828       2105417       2.0       10         2124839       2105414       2.4       10         2124850       2105419       3.2       10         2124861       2105480       4.0       5         2124872       2105481       4.8       5         2124707       2104797       1.0       10         2124718       2103864       1.6       10         2124729       2103868       2.0       10         2124740       2103865       2.4       10         2124762       2103867       4.0       5         2124773       2103869       4.8       5         2124608       2124509       1.0       10         2124630       2124531       2.0       10         2124652       2124553       3.2       10	2124421	2124311	1.6	10
2124454       2124344       3.2       10         2124465       2124355       4.0       5         2124476       2124366       4.8       5         2124806       2105479       1.0       10         2124817       2105396       1.6       10         2124828       2105417       2.0       10         2124839       2105414       2.4       10         2124850       2105419       3.2       10         2124861       2105480       4.0       5         2124872       2105481       4.8       5         2124707       2104797       1.0       10         2124718       2103864       1.6       10         2124729       2103868       2.0       10         2124729       2103868       2.0       10         2124729       2103866       3.2       10         2124762       2103867       4.0       5         2124773       2103869       4.8       5         2124608       2124509       1.0       10         2124630       2124531       2.0       10         2124641       2124542       2.4       10	2124432	2124322	2.0	10
2124465       2124355       4.0       5         2124476       2124366       4.8       5         2124806       2105479       1.0       10         2124817       2105396       1.6       10         2124828       2105417       2.0       10         2124839       2105414       2.4       10         2124850       2105419       3.2       10         2124861       2105480       4.0       5         2124722       2105481       4.8       5         2124707       2104797       1.0       10         2124718       2103864       1.6       10         2124729       2103868       2.0       10         2124740       2103865       2.4       10         2124762       2103867       4.0       5         2124773       2103869       4.8       5         2124608       2124520       1.6       10         2124630       2124520       1.6       10         2124631       2.0       10         2124632       2124531       2.0       10         2124652       2124553       3.2       10         2124	2124443	2124333	2.4	10
2124476       2124366       4.8       5         2124806       2105479       1.0       10         2124817       2105396       1.6       10         2124828       2105417       2.0       10         2124839       2105414       2.4       10         2124850       2105419       3.2       10         2124861       2105480       4.0       5         2124872       2105481       4.8       5         2124707       2104797       1.0       10         2124718       2103864       1.6       10         2124729       2103868       2.0       10         2124740       2103865       2.4       10         2124751       2103866       3.2       10         2124762       2103867       4.0       5         2124773       2103869       4.8       5         2124608       2124509       1.0       10         2124630       2124531       2.0       10         2124631       2.0       10         2124652       2124553       3.2       10         2124663       2124564       4.0       5	2124454	2124344	3.2	10
2124806       2105479       1.0       10         2124817       2105396       1.6       10         2124828       2105417       2.0       10         2124839       2105414       2.4       10         2124850       2105419       3.2       10         2124861       2105480       4.0       5         2124872       2105481       4.8       5         2124707       2104797       1.0       10         2124718       2103864       1.6       10         2124729       2103868       2.0       10         2124740       2103865       2.4       10         2124751       2103866       3.2       10         2124762       2103867       4.0       5         2124773       2103869       4.8       5         2124608       2124509       1.0       10         2124630       2124520       1.6       10         2124631       2.0       10         2124632       2124531       2.0       10         2124663       2124564       4.0       5	2124465	2124355	4.0	5
2124817       2105396       1.6       10         2124828       2105417       2.0       10         2124839       2105414       2.4       10         2124850       2105419       3.2       10         2124861       2105480       4.0       5         2124872       2105481       4.8       5         2124707       2104797       1.0       10         2124718       2103864       1.6       10         2124729       2103868       2.0       10         2124740       2103865       2.4       10         2124751       2103866       3.2       10         2124762       2103867       4.0       5         2124773       2103869       4.8       5         2124608       2124509       1.0       10         2124630       2124520       1.6       10         2124631       2.0       10         2124632       2124531       2.0       10         2124663       2124564       4.0       5	2124476	2124366	4.8	5
2124828       2105417       2.0       10         2124839       2105414       2.4       10         2124850       2105419       3.2       10         2124861       2105480       4.0       5         2124872       2105481       4.8       5         2124707       2104797       1.0       10         2124718       2103864       1.6       10         2124729       2103868       2.0       10         2124740       2103865       2.4       10         2124751       2103866       3.2       10         2124762       2103867       4.0       5         2124773       2103869       4.8       5         2124608       2124509       1.0       10         2124630       2124520       1.6       10         2124631       2.0       10         2124632       2124531       2.0       10         2124652       2124553       3.2       10         2124663       2124564       4.0       5	2124806	2105479	1.0	10
2124839       2105414       2.4       10         2124850       2105419       3.2       10         2124861       2105480       4.0       5         2124872       2105481       4.8       5         2124707       2104797       1.0       10         2124718       2103864       1.6       10         2124729       2103868       2.0       10         2124740       2103865       2.4       10         2124751       2103866       3.2       10         2124762       2103867       4.0       5         2124773       2103869       4.8       5         2124608       2124509       1.0       10         2124619       2124520       1.6       10         2124630       2124531       2.0       10         2124641       2124542       2.4       10         2124652       2124553       3.2       10         2124663       2124564       4.0       5	2124817	2105396	1.6	10
2124850         2105419         3.2         10           2124861         2105480         4.0         5           2124872         2105481         4.8         5           2124707         2104797         1.0         10           2124718         2103864         1.6         10           2124729         2103868         2.0         10           2124740         2103865         2.4         10           2124751         2103866         3.2         10           2124762         2103867         4.0         5           2124773         2103869         4.8         5           2124608         2124509         1.0         10           2124619         2124520         1.6         10           2124630         2124531         2.0         10           2124641         2124542         2.4         10           2124652         2124553         3.2         10           2124663         2124564         4.0         5	2124828	2105417	2.0	10
2124861         2105480         4.0         5           2124872         2105481         4.8         5           2124707         2104797         1.0         10           2124718         2103864         1.6         10           2124729         2103868         2.0         10           2124740         2103865         2.4         10           2124751         2103866         3.2         10           2124762         2103867         4.0         5           2124773         2103869         4.8         5           2124608         2124509         1.0         10           2124619         2124520         1.6         10           2124630         2124531         2.0         10           2124641         2124542         2.4         10           2124652         2124553         3.2         10           2124663         2124564         4.0         5	2124839	2105414	2.4	10
2124872       2105481       4.8       5         2124707       2104797       1.0       10         2124718       2103864       1.6       10         2124729       2103868       2.0       10         2124740       2103865       2.4       10         2124751       2103866       3.2       10         2124762       2103867       4.0       5         2124773       2103869       4.8       5         2124608       2124509       1.0       10         2124619       2124520       1.6       10         2124630       2124531       2.0       10         2124641       2124542       2.4       10         2124652       2124553       3.2       10         2124663       2124564       4.0       5	2124850	2105419	3.2	10
2124707       2104797       1.0       10         2124718       2103864       1.6       10         2124729       2103868       2.0       10         2124740       2103865       2.4       10         2124751       2103866       3.2       10         2124762       2103867       4.0       5         2124773       2103869       4.8       5         2124608       2124509       1.0       10         2124619       2124520       1.6       10         2124630       2124531       2.0       10         2124641       2124542       2.4       10         2124652       2124553       3.2       10         2124663       2124564       4.0       5	2124861	2105480	4.0	5
2124718       2103864       1.6       10         2124729       2103868       2.0       10         2124740       2103865       2.4       10         2124751       2103866       3.2       10         2124762       2103867       4.0       5         2124773       2103869       4.8       5         2124608       2124509       1.0       10         2124619       2124520       1.6       10         2124630       2124531       2.0       10         2124641       2124542       2.4       10         2124652       2124553       3.2       10         2124663       2124564       4.0       5	2124872	2105481	4.8	5
2124729       2103868       2.0       10         2124740       2103865       2.4       10         2124751       2103866       3.2       10         2124762       2103867       4.0       5         2124773       2103869       4.8       5         2124608       2124509       1.0       10         2124619       2124520       1.6       10         2124630       2124531       2.0       10         2124641       2124542       2.4       10         2124652       2124553       3.2       10         2124663       2124564       4.0       5	2124707	2104797	1.0	10
2124740       2103865       2.4       10         2124751       2103866       3.2       10         2124762       2103867       4.0       5         2124773       2103869       4.8       5         2124608       2124509       1.0       10         2124619       2124520       1.6       10         2124630       2124531       2.0       10         2124641       2124542       2.4       10         2124652       2124553       3.2       10         2124663       2124564       4.0       5	2124718	2103864	1.6	10
2124751       2103866       3.2       10         2124762       2103867       4.0       5         2124773       2103869       4.8       5         2124608       2124509       1.0       10         2124619       2124520       1.6       10         2124630       2124531       2.0       10         2124641       2124542       2.4       10         2124652       2124553       3.2       10         2124663       2124564       4.0       5	2124729	2103868	2.0	10
2124762       2103867       4.0       5         2124773       2103869       4.8       5         2124608       2124509       1.0       10         2124619       2124520       1.6       10         2124630       2124531       2.0       10         2124641       2124542       2.4       10         2124652       2124553       3.2       10         2124663       2124564       4.0       5	2124740	2103865	2.4	10
2124773       2103869       4.8       5         2124608       2124509       1.0       10         2124619       2124520       1.6       10         2124630       2124531       2.0       10         2124641       2124542       2.4       10         2124652       2124553       3.2       10         2124663       2124564       4.0       5	2124751	2103866		
2124608       2124509       1.0       10         2124619       2124520       1.6       10         2124630       2124531       2.0       10         2124641       2124542       2.4       10         2124652       2124553       3.2       10         2124663       2124564       4.0       5	2124762			
2124619       2124520       1.6       10         2124630       2124531       2.0       10         2124641       2124542       2.4       10         2124652       2124553       3.2       10         2124663       2124564       4.0       5	2124773	2103869	4.8	
2124630       2124531       2.0       10         2124641       2124542       2.4       10         2124652       2124553       3.2       10         2124663       2124564       4.0       5	111		1.0	
2124641     2124542     2.4     10       2124652     2124553     3.2     10       2124663     2124564     4.0     5	2124619			
2124652       2124553       3.2       10         2124663       2124564       4.0       5				
2124663 2124564 4.0 5	2124641	2124542		
		2124553		10
2124674 2124575 4.8 5	2124663	2124564		5
	2124674	2124575	4.8	5

TIPO	COLOR	APLICACIÓN			
WP – Puro	Verde	Niquel, Bronce, Aleaciones Niquel, Aluminio, Aleaciones Aluminio, Magnesio, Aleaciones Magnesio			
WR2 – Mezcla de óxidos	Turquesa	Aplicaciones de Aluminio, Acero, Acero Inoxidable, Cobre y Latón			
WLa15 – Lantano	Oro	Aluminio, Aleaciones Aluminio, Acero Inoxidable, Cobre, Bronce, Titanio			
WCe20 – Ceriado	Gris	Acero al Carbono, Acero, Acero Inoxidable, Bronce, Cobre, Titanio			
WZr8 – Zirconio	Blanco	Aleaciones Aluminio, Aleaciones Magnesio			

# INUEVO!

# LINC GUN™

Lincoln Electric le ofrece con la nueva gama LINC GUN una completa colección de pistolas de soldadura. No importa cual sea su aplicación, tenemos la pistola adecuada para su trabajo de soldadura. Esta gama europea de pistolas se suministra en versiones de agua y gas en sus diferentes variedades de longitudes para atender a todas sus necesidades. Estas pistolas se entregan de serie con una empuñadura ergonómica, muelles en ambos extremos del cable, pins flotantes y una "rótula giratoria" que se encuentra al final de la empuñadura. Todos estos productos están fabricados siguiendo la normativa Europea y manteniendo la alta calidad estándar de Lincoln.



**Empuñadura** 

ergonómica



Pins flotantes





Empuñadura ergonómica

2 Muelles

# **Características**

- Gama completa para todas sus aplicaciones de soldadura.
- Producto construído siguiendo la línea de Lincoln robustez y calidad
- Fungibles de gran tamaño en cobre cromo circonio en series LGP
- Empuñadura manual ergonómica para una soldadura cómoda
- Rótula giratoria flexible, para una soldadura cómoda en cualquier posición
- Dos muelles metálicos que proporcionan al cable una excelente protección.
- Pins flotantes de serie que proporcionan una conexión fiable.
- Conjunto cable soldadura manguera resistente al calor, ideal para trabajar en ambientes agresivos.
- Partes fungibles siguiendo la normativa estándar CE IEC 60974-7 y EN50078

#### Pistolas Estándar

#### **LGS 150 G**



# **LGS 150 G**

LGS 150 G 3M K10429-15-3M LGS 150 G 4M K10429-15-4M LGS 150 G 5M K10429-15-5M

Distala	District Defin			Factor Marcha @ 60% (10 min 40C°)		Constitu
Pistolas	Refrig.	. de aire requerido	Gas Mezcla (M21)	100% CO <sub>2</sub>	hilo (mm)	
LGS 150 G	Gas	min. 8 l/min	150A	180A	0.6-1.0	

	Ø	Arco Corto STT®	Arco Spray
Hilo Macizo	0.8	•	•
1	1.0	•	
(80%Ar/20%CO <sub>2</sub> )	1.2		
Acero Inoxidable	0.8	•	
	1.0	0	
(98%Ar/2%CO <sub>2</sub> )	1.2		

VALORACIÓN: • Excelente • Bueno

# LGS 250 G



# **LGS 250 G**

LGS 250 G 3M LGS 250 G 4M K10429-25-3M K10429-25-5M K10429-25-5M

Pistolas		Caudal (10m		na @ 60% 40C°) Rango hilo		Conexión
Pistolas		requerido	Gas Mezcla (M21)	100% CO <sub>2</sub>	(mm)	
LGS 250 G	Gas	min. 10 l/min	200A	230A	0.8-1.2	

<u></u>	Ø	Arco Corto STT®	Arco Spray
Hilo Macizo	0.8	•	•
	1.0	•	
(80%Ar/20%CO <sub>2</sub> )	1.2	•	
Acero Inoxidable	0.8	•	
	1.0	•	
(98%Ar/2%CO <sub>2</sub> )	1.2	•	

VALORACIÓN: • Excelente • Bueno



# **LGS 240 G**



# **LGS 240 G**

LGS 240 G 3M K10429-24-3M LGS 240 G 4M K10429-24-4M LGS 240 G 5M K10429-24-5M

Pistolas	Defrie	Caudal de aire		Factor Marcha @ 100% (10 min 40C°)		Conexión	
Pistolas	Refrig.	requerido	Gas Mezcla (M21)	100% CO <sub>2</sub>	(mm)	Coriexion	
LGS 240 G	Gas     220A		250A	0.8-1.2			

	Ø	Arco Corto STT®	Arco Spray	Pulsado
	0.8	•	•	•
Hilo Macizo (80%Ar/20%CO.)	1.0	•		
(00707472070002)	1.2	•		
Acero	0.8	•	0	0
Inoxidable	1.0	•		
(98%Ar/2%CO <sub>2</sub> )	1.2	•		

VALORACIÓN: • Excelente • Bueno

#### **LGS 360 G**



# **LGS 360 G**

LGS 360 G 3M K10429-36-3M LGS 360 G 4M K10429-36-4M LGS 360 G 5M K10429-36-5M

Pistolas	Pistolas Refrig.	roquerido	Factor Marcha @ 60% (10min 40C°)		Rango Hilo	Conexión	
			Gas Mezcla (M21)	100% CO <sub>2</sub>	(mm)		
LGS 360 G	Gas	min. 12 l/min	300A	330A	0.8-1.6		

	Ø	Arco Corto STT®	Arco Spray	Pulsado
	0.8	•	•	•
Hilo Macizo (80%Ar/20%CO <sub>2</sub> )	1.0	•	•	•
(00/0/41/20/0002)	1.2	•	0	•
117 T 1 1	1.2	•	•	•
Hilo Tubular (80%Ar/20%CO.)	1.4		0	
(00/0/41/20/0002)	1.6			
Acero	0.8	•	•	•
Inoxidable	1.0	•	•	•
(98%Ar/2%CO <sub>2</sub> )	1.2	•	0	0
Alumainia	1.0		0	0
Aluminio (100% Ar)	1.2			0
(10070741)	1.6			

VALORACIÓN: • Excelente • Bueno

#### **LGS 505W**



# **LGS 505 W**

LGS 505W 3M K10429-505-3M LGS 505W 4M K10429-505-4M LGS 505W 5M K10429-505-5M

Pistolas	Refrig.	Caudal de aire requerido	Factor Marcha @ 100% (10 min 400°)		Rango Hilo (mm)	Conexión	
		requerido	Gas Mezcla (M21)	100% CO <sub>2</sub>	(111111)		
LGS 505 W	Agua	min. 15 l/min	450A	500A	0.8-2.4		

	Ø	Arco Corto STT®	Arco Spray	Pulsado			
	0.8	•	•	•			
Hilo Macizo (80%Ar/20%CO.)	1.0	•	•	•			
(00 /0A1/20 /0CO <sub>2</sub> )	1.2	•	•	•			
	1.2	•	•	•			
Hilo Tubular (80%Ar/20%CO.)	1.4		•				
(00 /0A1/20 /0CO <sub>2</sub> )	1.6		•				
Acero	0.8	•	•	•			
Inoxidable	1.0	•	•	•			
(98%Ar/2%CO <sub>2</sub> )	1.2	•	•	•			
Alumainia	1.0		0	0			
Aluminio (100% Ar)	1.2		•	•			
(100 /6 AI)	1.6		•	•			
VALORACIÓN: • Excelente • Rueno							

VALORACIÓN: • Excelente • Bueno

**Pistolas Premium** 

#### LGP 250 G / LG 250 G FX



# **LGP 250 G**

LGP 250 G 3M K10413-25PHD-3M LGP 250 G 4M K10413-25PHD-4M LGP 250 G 5M K10413-25PHD-5M

# LG 250 G CUELLO **FLEXIBLE**

LG 250 G FX 3M K10413-25FX-3M LG 250 G FX 4M K10413-25FX-4M LG 250 G FX 5M K10413-25FX-5M

	Ø	Arco Corto STT®	Arco Spray
Hilo Macizo	0.8	•	•
(80%Ar/20%CO <sub>2</sub> )	1.0	•	
(60%A1/20%CO <sub>2</sub> )	1.2	•	
Acero Inoxidable	0.8	•	
	1.0	•	
(98%Ar/2%CO <sub>2</sub> )	1.2	•	

VALORACIÓN: • Excelente • Bueno

Pistolas	Refrig.	Caudal de aire requerido	Factor Marcha @ 60% (10 min 40C°) Gas Mezcla (M21) 100% CO <sub>2</sub>		Rango Hilo (mm)	Conexión
LGP 250 G	Gas	min 10 l/min	2004	2204	0.8-1.2	
LG 250 G FX		Gas min. 10 l/min	200A	230A		



# **LGP 360 G**



# **LGP 360 G**

LGP 360 G 3M K10413-36PHD-3M LGP 360 G 4M K10413-36PHD-4M LGP 360 G 5M K10413-36PHD-5M

Pistolas	Refrig.	Caudal de aire requerido	Factor Marcha @ 60% (10min 40C°) Gas Mezcla (M21) 100% CO <sub>2</sub>		Rango hilo (mm)	Conexión
LGP 360 G	Gas	min. 12 l/min	300A	330A	0.8-1.2	

		ĺ		
	Ø	Arco Corto STT®	Arco Spray	Pulsado
	0.8	•	•	•
Hilo Macizo (80%Ar/20%CO.)	1.0	•	•	•
(00/0/4/20/0002)	1.2	•	0	•
	1.2	•	•	•
Hilo Tubular (80%Ar/20%CO <sub>3</sub> )	1.4		0	
(00 /6A1/20 /6CO <sub>2</sub> )	1.6			
Acero	0.8	•	•	•
Inoxidable	1.0	•	•	•
(98%Ar/2%CO <sub>2</sub> )	1.2	•	0	0
A I	1.0		0	0
Aluminio (100% Ar)	1.2			0
(1007074)	1.6			

VALORACIÓN: • Excelente • Bueno

#### **LGP 420 G**



# **LGP 420 G**

LGP 420 G 3M K10413-42PHD-3M LGP 420 G 4M K10413-42PHD-4M LGP 420 G 5M K10413-42PHD-5M

Pistolas	Refrig.	Caudal de aire requerido	Factor Marcha @ 60% (10min 40C°)  Gas Mezcla (M21) 100% CO <sub>2</sub>		Rango hilo (mm)	Conexión
LGP 420 G	Gas	min. 15 l/min	350A	380A	1.0-1.6	

	Ø	Arco Corto STT®	Arco Spray	Pulsado
100 14 1	0.8	•	•	•
Hilo Macizo (80%Ar/20%CO.)	1.0	•	•	•
(00/0/41/20/0002)	1.2	•	•	•
III. T. I. I.	1.2	•	•	•
Hilo Tubular (80%Ar/20%CO.)	1.4		•	•
(00707172070002)	1.6		•	
Acero	0.8	•	•	•
Inoxidable	1.0	•	•	•
(98%Ar/2%CO <sub>2</sub> )	1.2	•	•	•
Alumainia	1.0		0	0
Aluminio (100% Ar)	1.2		•	•
(1007074)	1.6		•	•

VALORACIÓN: • Excelente • Bueno

# **LGP 550W**



# **LGP 550 W**

LGP 550 W 3M K10413-55PHD-3M LGP 550 W 4M K10413-55PHD-4M LGP 550 W 5M K10413-55PHD-5M

Pistolas	Refrig.	Caudal de aire requerido	Factor Marcha @ 100% (10 min 40C°)  Gas Mezcla (M21) 100% CO <sub>2</sub>		Rango hilo (mm)	Conexión
LGP 550 W	Agua	min. 15 l/min	500A	550A	0.8-2.4	

<u></u>	Ø	Arco Corto STT®	Arco Spray	Pulsado				
	0.8	•	•	•				
Hilo Macizo (80%Ar/20%CO.)	1.0	•	•	•				
(0076A172076CO <sub>2</sub> )	1.2	•	•	•				
	1.2	•	•	•				
Hilo Tubular (80%Ar/20%CO.)	1.4		•					
(60 %A1/20 %CO <sub>2</sub> )	1.6		•					
Acero	0.8	•	•	•				
Inoxidable	1.0	•	•	•				
(98%Ar/2%CO <sub>2</sub> )	1.2	•	•	•				
A1	1.0		0	0				
Aluminio (100% Ar)	1.2		•	•				
(100 /6 AI)	1.6		•	•				
VALORACIÓN:	VALORACIÓN: • Excelente • Rueno							

VALORACIÓN: • Excelente • Bueno

# **LGP S2F ALU**



# **LGP S2F ALU**

LGP S2F ALU K10413-ALUPHD-4M

Pistolas			Factor Marcha (10 min 4	10C°)	Conexión	
		requerido	Gas Mezcla (M21)	100% CO <sub>2</sub>		
LGP S2F ALU	Agua	min. 15 l/min	500A	550A	∞(}-!=:]]mm	

<u></u>	Ø	Arco Corto STT®	Arco Spray	Pulsado
A1	1.0		0	0
Aluminio (100% Ar)	1.2		•	•
(100 % AI)	1.6		•	•

VALORACIÓN: • Excelente • Bueno

# Pistolas de Extracción de Humos

La soldadura al arco es un trabajo seguro cuando las medidas para proteger al soldador son suficientes. El funcionamiento del equipo de control de humos se ve afectado por varios factores, incluyendo el uso adecuado y posicionamiento del equipo, mantenimiento, procedimiento de soldadura y aplicación.



Lincoln Electric ofrece una línea completa de Pistolas MIG con control de humos.



# **LG 150 G-E**

LG150G 3M K10413-15E-3M LG150G 4M K10413-15E-4M LG150G 5M K10413-15E-5M

#### **LG 250 G-E**

LG250G 3M **K10413-25E-3M** LG250G 4M **K10413-25E-4M** LG250G 5M **K10413-25E-5M** 

# **LG 360 G-E**

LG360G 3M K10413-36E-3M LG360G 4M K10413-36E-4M LG360G 5M K10413-36E-5M

# **LG 505 W-E**

LG505W 3M K10413-505E-3M LG505W 4M K10413-505E-4M LG505W 5M K10413-505E-5M

Pistolas Refrig		Caudal de aire requerido	Factor Marcha @ 6 40C°)	60% (10 min	Rango hilo	Conexión	
		alle requerido	Gas Mezcla (M21)	100% CO <sub>2</sub>	(11111)		
LG 150 G-E		min. 8 l/min	150A	180A	0.6-1.0		
LG 250 G-E	Gas	min. 10 l/min	200A	230A	0.8-1.2		
LG 360 G-E		min. 12 l/min	300A	330A	1016	and 14 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	
LG 505 W-E	Agua	min. 14 l/min	450A*	500A*	1.0-1.6		

<sup>-</sup> Factor Marcha @ 100%

Antorchas de Plasma

# Antorchas de Plasma

**LC25** 



# **Antorcha MANUAL LC25 3M**

PTH-C25A-SL-3MR

Antorcha	Refrig.	Caudal de aire requerido	Factor Marcha @ 60% (10 min 400°)	Espesor (mm)
LC25 (Manual)	Gas	min. 96 l/min @ 5.0 bar	25A	10 mm (acero suave) 12 mm (máx. separación)

# LC65 (manual) / 65 M (automática)

**ANTORCHA MANUAL LC65 7.5M** 

PTH-061A-CX-7M5A

**ANTORCHA MANUAL LC65 15M** 

PTH-061A-CX-15MA

**ANTORCHA AUTOMÁTICA LC65 7.5M** 

PTM-061A-CX-7M5A

**ANTORCHA AUTOMÁTICA LC65 15M** 

PTM-061A-CX-15MA

Antorcha	Refrig.	Caudal de aire requerido	Factor Marcha @ 60% (10 min 40C°)	Espesor (mm)
LC 65 (Manual)		min. 130 l/min		25 mm (acero
LC 65M (Automática)	Gas	@5.0 bar @ 5.0 bar	60A	suave) 30 mm (máx. separación)





**AUTOMÁTICA LC105 15M** 

**ANTORCHA** 

PTM-101A-CX-15MA

# LC105 (manual) / 105 M (automática)

# **ANTORCHA MANUAL LC105 7.5M**

PTH-101A-CX-7M5A

# **ANTORCHA MANUAL LC105 15M**

PTH-101A-CX-15MA

# **ANTORCHA AUTOMÁTICA LC105 7.5M**

PTM-101A-CX-7M5A

PTIVI-TUTA-CX-71VISA				
Antorcha	Refrig.	Caudal de aire requerido	Factor Marcha@ 100% (10 min 40C°)	Espesor (mm)
LC 105 (Manual)		. 000 1/ :		40 mm (acero
LC 105M (Automática)	Gas	min. 280 l/min @ 5.5 bar	100A	suave) 45 mm (separación)

#### **CORTE CIRCULAR LC25/65/105**



# **CORTE CIRCULAR LC25/65/105**

W0300699A

**Consumibles Plasma** 

#### Consumibles Extendidos para Plasma LC65/105

Electrodos especiales, boquillas y casquillos diseñados para cortar en lugares estrechos con antorchas de plasma LC65 y LC105.





#### **LC65**

Copa Larga Protección W03X0893-21A Tobera Larga 40A W03X0893-40A Tobera Larga 60A W03X0893-54A Electrodo Largo W03X0893-53A

# LC105

 Copa Larga Protección
 W03X0893-74A

 Tobera Larga 40A
 W03X0893-58A

 Tobera Larga 60A
 W03X0893-59A

 Tobera Larga 80A
 W03X0893-72A

 Tobera Larga 100A
 W03X0893-73A

 Electrodo Largo
 W03X0893-57A

# Filtro LAF1250

Filtro sub-micron para aire comprimido. Diseñado para eliminar humedad, aceites y partículas de aerosoles de los compresores de aire, propocionando aire limpio y seco libre de aceites.

- Corte de mejor calidad.
- Consumibles de larga duración
- Incrementa la vida de la antorcha
- Compatible con cualquier equipo de plasma y antorcha
- Filtro fácilmente reemplazable
- Útil para diferentes aplicaciones (pintura en spray, herramientas neumáticas, ...)

Descripción	VALOR
Grado de filtración:	0.25 microns (0 : 01 µinch)
Máxima presión de funcionamiento:	8.5 bar (125 PSI)
Máximo caudal de gas @ 80%:	1250 I / min (2700 SCFH)
Temperatura funcionamiento:	-10 +60° C (15-140° F)
Tamaños consumibles:	1/4gas (18 NPT)
Dimensiones:	Ø132 x 200 mm (Ø 5.2 «x 7").
Peso:	1.58 kg

# **FILTRO DE AIRE LAF1250**

W88X1456A

# **Filtro**

W8800117R





# Guantes de Soldadura

# **GUANTES PARA SOLDADURA MIG**

Fabricados con piel y resistentes al calor y a la llama. Kevlar® prolonga su duración.

Conforme a la normativa estándar EN12477.

Talla: Única

Referencia: 2105730

Talla de Mano para Guantes	Talla	Talla mano	Medida
ano	S	7 <sub>1/2</sub>	190
le Ma	M	8 <sub>1/2</sub>	216
lla d	L	9	229
Та	XL	9 <sub>1/2</sub>	241



#### **GUANTES TRADICIONALES PARA ELECTRODO/MIG**

Estos guantes de uso general se fabrican con piel resistentes a las proyecciones y al calor para todo tipo de soldaduras. En el interior, tienen un forro suave absorvente 100% algodón, para una mayor comodidad y resistente al calor. Hilo de Kevlar con costuras para mayor durabilidad

Conforme a la normativa estándar EN12477.

Talla: Única

Referencia: K2979-ALL-CE



# **GUANTES DE PIEL SUPERIOR PARA ELECTRODO/MIG**

La textura del cuero y la piel de los lados ofrecen comodidad y un rendimiento superior. Un interior forrado y la palma acolchada maximizan el confort. El sistema de revestimiento doble maximiza la vida en las zonas de mayor desgaste. Hilo de Kevlar® ofrece resistencia al calor y resistencia de la costura adicional. La cobertura del antebrazo amplia la protección de las provecciones.

Conforme a la normativa estándar EN12477.

Talla: M, L, XL

Referencia: K2980-M-CE, K2980-L-CE, K2980-XL-CE



# **GUANTES DE PIEL PARA TIG**

Nuestra piel flexible, proporciona el sistema más adecuado, sensación agradable y fabricación duradera para las demandas precisas en soldadura TIG. Las características del diseño le permiten una larga duración.

Conforme a la normativa estándar EN12477.

Talla: M, L, XL

Referencia: K2981-M-CE, K2981-L-CE, K2981-XL-CE



# **GUANTES CUERO COMPLETOS STEELWORKER®**

Para fabricación o soldadura ligera. Piel flor vacuna permite un excelente ajuste y destreza mientras que la piel de cabra permite la transpiración del guante. La palma está acolchada para comodidad y el cierre de la muñeca con goma suave asegura un ajuste cómodo y seguro.

Conforme a la normativa estándar EN388.

Talla: S. M. L. XL.

Referencia: K2977-S-CE, K2977-M-CE, K2977-L-CE, K2977-XL-CE





#### CHAQUETA MANGA DE PIEL SHADOW™ GRAIN

Elija el modelo de piel en mangas y cuerpo de algodón 100% para su comodidad. El collar flip up ajustable para protección extra. La parte frontal está asegurada por cierres con solapa adicional para el cierre completo. Bolsillos horizontales con cierre de seguridad para guardar objetos personales.

Conforme a la normativa estándar EN11611.



Información Pedido				
Referencia/ Talla	Pecho Medida (cm)	Chaqueta Manga (cm)	Chaqueta Torso (cm)	
K2987-M-CE	113	79	76	
K2987-L-CE	123	81	81	
K2987-XL-CE	133	84	86	
K2987-2XL-CE	144	86	91	
K2987-3XL-CE	154	89	96	

#### **CHAQUETA PIEL HEAVY DUTY**

Nuestra chaqueta heavy duty de piel en la parte frontal y cuero en las mangas proporciona una protección superior en la soldadura con electrodo. Como una medida adicional contra proyecciones, el collar flip up está asegurado con ganchos mientras que la chaqueta cuenta con una tapa forrada y garantizada por una serie de broches. Un bolsillo interior protege los objetos personales. Conforme a la normativa estándar EN11611.



Información Pedido				
Referencia/ Talla	Pecho Medida (cm)	Chaqueta Manga (cm)	Chaqueta Torso (cm)	
K2989-M-CE	113	79	76	
K2989-L-CE	123	81	81	
K2989-XL-CE	133	84	86	
K2989-2XL-CE	144	86	91	
K2989-3XL-CE	154	89	96	

# **CHAQUETA MANGA PIEL CORTE TRADICIONAL**

Mangas de piel que resisten salpicaduras y añaden durabilidad, mientras que 255g 100% material con retardo a la llama en la parte frontal y espalda mantienen buena temperatura en el soldador. Esta chaqueta básica cuenta con un bolsillo interior y mangas con elásticos ajustables.

Conforme a la normativa estándar EN11611.



Información Pedido				
Referencia/ Talla	Pecho Medida (cm)	Chaqueta Manga (cm)	Chaqueta Torso (cm)	
K3106-M-CE	113	79	76	
K3106-L-CE	123	81	81	
K3106-XL-CE	133	84	86	
K3106-2XL-CE	144	86	91	
K3106-3XL-CE	154	89	96	

### **CHAQUETA TRADICIONAL PAÑO**

Las chaquetas de soldadura son 100% ignífugas y ofrecen protección en aplicaciones ligeras en soldadura. Bolsillo interior izquierdo para protección objetos personales.

Lavar a máguina.

Conforme a la normativa estándar EN11611.



	Información Pedido			
Referencia/ Talla	Pecho Medida (cm)	Chaqueta Manga (cm)	Chaqueta Torso (cm)	
K2985-M-CE	113	79	76	
K2985-L-CE	123	81	81	
K2985-XL-CE	133	84	86	
K2985-2XL-CE	144	86	91	
K2985-3XL-CE	154	89	96	



#### **BATA SOLDADURA FR**

Batas protección soldadura para instructores, supervisores y soldadores ocasionales. Color negro y largo hasta la rodilla. 255g. 100% algodón, material ignífugo para protección en soldadura ligera. Dos bolsillos para tizas, boligrafos u otros elementos.

Conforme a la normativa estándar EN11611.



Información Pedido				
Referencia/ Talla	Pecho Medida (cm)	Chaqueta Manga (cm)	Chaqueta Torso (cm)	
K3112-M-CE	113	79	114	
K3112-L-CE	123	81	114	
K3112-XL-CE	133	84	114	

#### **CAMISA NEGRA FR**

Camisa de color negro, ligera, transpirable, 255g. 100% retardo a la llama. Esta camisa dispone de dos bolsillos en la parte frontal con solapa y ranura portalápices. Las camisas son retardantes a la llama y ofrecen protección adicional para la soldadura ligera.



	Información Pedido				
Referencia/ Talla	Pecho Medida (cm)	Chaqueta Manga (cm)	Chaqueta Torso (cm)		
K3113-M-CE	102-107	79	81		
K3113-L-CE	112-117	81	84		
K3113-XL-CE	122-127	84	86		
K3113-2XL-CE	132-137	86	89		
K3113-3XL-CE	142-147	89	91		

#### **DELANTAL DE CUERO**

Añadir a su chaqueta de soldadura cuando se quiere una protección adicional o utilizar sobre la ropa en soldadura ligera.El delantal de piel ofrece un sistema de arnés ajustable. Los delantales de soldadura son de piel y ofrecen una protección extra. Conforme a la normativa estándar EN11611.

Talla: Única.

Referencia: K3110-ALL-CE



#### **MANGUITOS DE PIEL PARA SOLDADURA**

Dos manguitos para protección de proyecciones resistentes al calor. Manguitos negros de 255g. 100% material retardante a la llama, incluyen paneles de cuero dividido en partes de mucho desgaste. Puños elásticos en cada extremo para mantener las mangas en su posición.

Conforme a la normativa estándar EN11611.

Longitud manga: 53 cm Referencia: K3111-ALL-CE

# **PAÑUELO FR Y GORRO FR**

Forro de malla deportivo para rápida evaporación del sudor. Ignífugo, protege la parte superior de la cabeza y se puede usar con la pantalla. Lavar a máquina.

Conforme a la normativa estándar EN11611.

Talla: Única.

Referencia: K2993-ALL-CE



Ignífugo, protege la parte superior de la cabeza y se puede usar con la pantalla. Lavar a máquina. Conforme a la normativa estándar EN11611.

Talla: Única

Referencia: K2994-ALL-CE





# PANTALONES CUERO HEAVY DUTY & PANTALONES FR



Información Pedido		
Referencia / Talla	Longitudt (cm)	
KP10571-M	133	
KP10571-L	138	
KP10571-XL	144	
KP10571-2XL	144	
KP10571-3XL	148	

Información	Información Pedido		
Referencia/Talla	Longitud		
Treferencia/Talla	(cm)		
KP10570-M	113		
KP10570-L	116		
KP10570-XL	118		
KP10570-2XL	123		
KP10570-3XL	126		

# Pantalones de cuero heavy duty

Fabricado con piel vacuna, metal aislado con broches y correas FR de algodón.

Conforme a la normativa estándar EN11611.

#### Pantalones FR

Prácticos y confortables pantalones de algodón con material de retardo a la llama.

Conforme a la normativa estándar EN11611.



#### **MONOS DE SOLDADURA**



Mono de soldadura confortable 100 % algodón, retardo a la llama. Lavar a máquina. Conforme a la normativa estándar EN11611.

I	Información Pedido									
Referencia/ Talla	Medida Pecho(cm)	Altura (cm)								
K10515-S	86-84	166-172								
K10515-M	95-102	173-178								
K10515-L	106-110	179-184								
K10515-XL	111-118	185-188								
K10515-2XL	119-126	189-192								
K10515-3XL	127-134	193-196								

# PRENDAS DE SOLDADURA READY-PAK®

# Todo lo que un estudiante o soldador ocasional puede necesitar.

Obtenga una bolsa resistente a la abrasión compuesta por todo lo que un estudiante o soldador ocasional puede necesitar.

Conforme a la normativa estándar EN11611, EN379, EN388, EN12477.

- Bolsa Industrial Lincoln®
- Pantalla auto-oscurecible VIKING™ Black Serie 1840
- Chaqueta Tradicional FR (K3105)
- Guantes Soldadura Tradicional MIG/Electrodo
- Guantes cuero Steelworker®
- Pañuelo FR

#### Pedido:

Equipo Protección Soldadura READY-PAK®

 K3105-M-CE
 - medium

 K3105-L-CE
 - large

 K3105-XL-CE
 - extra large

 K3105-2XL-CE
 - 2X large

- Bolsa Industrial Lincoln®
- Pantalla auto-oscurecible VIKING™ Black Serie 1840
- Mono soldadura FR (K10515)
- Guantes Soldadura Tradicional MIG/Electrodo
- Guantes cuero Steelworker®
- Pañuelo FR

#### Pedido:

Equipo Protección Soldadura Confort READY-PAK®

 K10516-M-CE
 - medium

 K10516-L-CE
 - large

 K10516-XL-CE
 - extra large

 K10516-2XL-CE
 - 2X large















# Pantallas Auto-oscurecibles Linc Screen II

Linc Screen II es la nueva pantalla auto-oscurecible para aplicaciones ligeras

# **Procesos**

- GMAW
- GTAW > 10A
- MMAW
- SMAW
- FCAW
- Plasma
- Corte por plasma

Area Visión LCD	97 x 44 (3.82 x 1.73 in)
Tamaño cartucho	110 x 90mm (4.33 x 3.54in)
Protección UV/IR	Hasta DIN 16 todo el tiempo
Sensores de arco	2
Oscurecimiento ligero	DIN 4
Oscurecimientos variables	DIN 9 a 13
Control Oscurecimiento	Mando externo - para un fácil ajuste
Suministro de Energía	Células solares - No requiere batería
Sin Interruptor on/off	Completamente automática
Tiempo de oscurecimiento	0.0001 seg (1/10,000 seg)
Calificación TIG	10 amps
Temperatura Funcionamiento	23°F ~ 131°F (-5°C ~ 55°C)
Temperatura Almacenaje	-4°F ~ 158°F (-20°C ~ 70°C)
Peso Total	496g (17.5 Oz.)
Normas	CE EN379 EN175 EN166



Referencia	Descripción
K2953-1-CE	Linc Screen II Helmet
KP3323-1-CE	Reemplazo Cover Lens (externas + internas)
KP3324-1-CE	Reemplazo Arnés
KP3324-1-SB	Banda suave (2pcs)

Viking – Serie 1840

Ligera, confortable y vienen de serie con numerosas **funciones** 

Si prefiere un control externo para oscurecimiento, seleccione una pantalla de la Serie 1840 con cassette tamaño DINS.

#### **Características**

- casette de 110 x 90 mm
- Control oscurecimiento- Externo 9-13
- Control variable para oscurecimiento y sensibilidad.
- Modo amolado
- · Lentes graduadas opcionales
- 2 sensores de arco independientes
- batería solar
- 96 x 47 mm de campo de visión
- Arnés para casco rígido opcional







# Viking – Serie 2450

# Ligera, confortable y viene de serie con numerosas **funciones**

Seleccione una pantalla de la Serie 2450 para un control de oscurecimiento interno, amplia visión y cassette de tamaño estándar.

#### **Características**

- Tamaño cassette (133 x 114 mm)
- Control oscurecimiento de 9-13 con control interno
- Control infinito de oscurecimiento, sensibilidad y retardo
- Modo amolado
- Lentes graduadas opcionales
- 4 sensores de arco
- Batería de litio reemplazable
- 97 x 62 mm de campo de visión
- Arnés para casco rígido opcional







# Viking - Serie 3350

# Ligera, confortable y viene de serie con numerosas **funciones**

Seleccione una pantalla de la Serie 3350 para un control de oscurecimiento interno, una amplia visión y un cassette de tamaño estándar.

# **Características**

- Tamaño cassette (133 x 114 mm)
- Control oscurecimiento de 6-13 con control interno
- Control infinito de oscurecimiento, sensibilidad y retardo
- Modo amolado
- Lentes graduadas opcionales
- 4 Sensores de arco
- Batería de litio reemplazable
- 95 x 85 mm de campo de visión
- Arnés para casco rígido opcional









# HYDROGUARD<sup>TM</sup> ESTUFAS



# HydroGuard™ Horno portátil Bench

# Resistencia Excepcional a la Humedad para una Mejor Calidad de

El horno HydroGuard™ protege los electrodos contra la humedad, que es un factor de riesgo importante que origina fisuración y porosidad en los cordones de soldadura.

El modelo Bench puede contener hasta 159 kg de electrodos (hasta 450 mm de long.) permitiendo su utilización simultánea por diferentes operarios.

# **Características**

- Distribuye el calor uniformemente por el interior y dirige la humedad a la ventilación regulable situada en la parte superior de la puerta.
- Regula la temperatura desde 38º 288°C. La lámpara piloto indica que el modo calor está activado. Caja de control empotrada para mayor protección.
- Estanterias móviles permiten utilizar el horno para las piezas a soldar antes o después del calentamiento.
- Humedad regulable Regula los niveles de humedad interior a través de un respiradero ajustable en la puerta.
- Un soporte añadido en la parte superior le permite tomar notas, mantener documentación o herramientas.
- Registro de Datos Registra el tiempo y la temperatura para asegurar el cumplimiento del procedimiento.



Estanterías Móviles - Para pre o post calentamiento de piezas soldadas o bobinas de hilo MIG metálicas..



Humedad regulable - Regula los niveles de humedad interior a través de un respiradero ajustable en la puerta.



Termostato aiustable - Rango 38-288°C - Una luz indica cuando la resistencia está encendida,

- controles empotrados



Cofre superior- tomar notas,

#### **Opcional**

- K3148-1 Kit Termómetro Permite comprobar la temperatura en un rango de 38-260° con una precisión de +/12°C
- K3166-1 Hydroguard ™ Rod Canister Protege y transporta 4,5 kg de electrodos (360 mm Long.) Cierre hermético gracias a su junta de goma.
- K3167-1 Correa para Hydroguard™ Rod Canister





Hydroguard™ Rod Canister



Hydroguard™ Canister Strap

Especificaci	Especificaciones tecinicas										
Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Capacidad	Tamaño Horno	Aislante	Rango Temperatura		Dimensiones AlxAnxL (mm)	Peso (kg)		
HydroGuard™ Bench 350	K2942-1	115/120/1/50/60	159 kg hasta	Dia. / Profun- didad		38-288° C Control termostato	Dos elementos-	749 x 572 x 572	41		
Horno portátil	K2942-2*	240/480/1/50/60	electrodo 450 mm	457 x 483 mm		con indicador de luz + / - 14° C	1000 watts total	149 x 312 x 312	41		

<sup>\*</sup> K2942-2 240/480 Volt se entrega sin conector









# Hydroguard™ Estufa portátil

# Resistencia Excepcional a la Humedad para una Mejor Calidad de Soldadura

Estufa portátil HydroGuard™ de Lincoln Electric le ayuda a proteger sus electrodos contra la humedad, que es un factor importante que origina fisuras y porosidad en los cordones de soldadura. Proteja sus electrodos y elimine la humedad. La calidad de su soldadura depende de Vd.

Proteja sus electrodos y elimine la humedad. La calidad de la soldadura depende de usted.

# **Características**

- Diseño compacto Fácil de transportar al lugar de trabajo.
- Elevador de varilla Fácil extracción del electrodo.
- Temperatura preajuste 149° C.
- Lámpara indicador de encendido- De fácil visualización.
- Asa de una sola pieza, extraíble



#### **Opcional**

- K3166-1 Hydroguard™ Rod Canister Protege y transporta 4,5 kg de electrodos (máx. 360 mm de long.) cierre hermético gracias a su junta de goma.
- K3167-1



Hydroguard™ Rod Canister



Hydroguard™ Canister Strap

#### Especificaciones técnicas

Lámpara indicador de encendido, de fácil visualización

Lapecincacio	nies teenie	,43							
Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Capacidad	Diám. estufa	Asilamiento	Rango Temperatura	Resistencia	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Peso (kg)
HydroGuard™	K2939-1	115/120/1/50/60	4.5 kg Hasta	Dia. / Profun-	3.8 cm	Preajuste a 149° C Temperatura mantenimiento	75 Watt de		
Estufa portátil	K2939-2	230/1/50/60	electrodo de 450 mm	didad 7.3 x 50 cm	Fibra de vidrio	120°C a temperatura ambiente min. 0°C	Potencia	518 x 386 x 630	4.8















Pinza	Referencia	DC@35%	DC@60%	Grosor Cable (mm²)	Peso (g)	Normativa
GC1-150	KP10580-1	150	100	10-16	180	
GC1-200	KP10580-2	200	150	16-25	190	EN60974-13
GC1-300	KP10580-3	300	250	35-50	205	EN00974-13
GC1-600	KP10580-4	600	500	95-120	430	

# GC2 250 / 350 / 600







Pinza	Referencia	DC@35%	DC@60%	Grosor Cable (mm²)	Peso (g)	Normativa
GC2-250	KP10581-1	250	200	25-35	215	
GC2-350	KP10581-2	300	250	50-70	305	EN60974-13
GC2-600	KP10581-3	600	500	95-120	570	

# GC3 200 / 300 / 500







Pinza	Referencia	DC@35%	DC@60%	Grosor Cable (mm²)	Peso (g)	Normativa
GC3-200	KP10582-1	200	150	25-35	190	
GC3-300	KP10582-2	300	250	50-70	350	EN60974-13
GC3-500	KP10582-3	500	400	70-95	550	

# GC4 600 - GC5 600 / 800 / 600R









G	75	61	۱n	D
G	J	U	Jυ	n

Pinza	Referencia	DC@35%	DC@60%	Grosor Ca- ble (mm²)	Peso (g)	Normativa
GC4-600	KP10583-1	600	500	95-120	865	
GC5-600	KP10584-1	600	500	70-95	370	EN60974-13
GC5-800	KP10584-2	800	600	95-120	1650	EN00974-13
GC5-600R (giratoria)	KP10584-3	600	500	95-120	935	



# **GC6 600RM**



Pinza	Referencia	DC@35%	DC@60%	Grosor Cable (mm²)	Peso (g)	Normativa
GC6-600RM (giratoria y magnética)	KP10585-1	600	500	95-120	925	EN60974-13

# GC7 400M / 600M



Pinza	Referencia	DC@35%	DC@60%	Grosor Cable (mm²)	Peso (g)	Normativa
GC7-400M (magnética)	KP10586-1	400	300	70-95	755	EN60974-13
GC7-600M (magnética)	KP10586-2	600	500	95-120	1690	EN009/4-13

#### EH1 300 / 500 - EH2 300 / 500









Pinza Portaelectrodos	Referencia	DC@35%	DC@60%	Electrodo Max.	Grosor Cable (mm²)	Peso (g)	Normativa
EH1-300	KP10575-1	300	200	4-6.3	50-70	470	
EH1-500	KP10575-2	500	400	6.3-10	95-120	600	EN60974-11
EH2-300	KP10576-1	300	200	4-6.3	50-70	430	EN00974-11
EH2-500	KP10576-2	500	400	6.3-10	95-120	580	

# EH3 200 / 300 / 400







Pinza Portaelectrodo	Referencia	DC@35%	DC@60%	Electrodo Max.	Grosor Cable (mm²)	Peso (g)	Normativa
EH3-200	KP10577-1	200	150	2.5-4	25-35	335	
EH3-300	KP10578-1	300	250	4-6.3	50-70	365	EN60974-11
EH3-400	KP10578-2	400	300	5-8	70-95	490	

# EH4 300



Pinza Portaelectrodo	Referencia	DC@35%	DC@60%	Electrodo Max.	Grosor Cable (mm²)	Peso (g)	Normativa
EH4-300	KP10579-1	300	250	4-6.3	50-70	495	EN60974-11

131



# Discos de Corte para Metal - A30S-BF

Aplicación: Discos de corte para metal en trabajos fundición, acero y otros fundiciones que tienen dureza moderada.

Dimensiones (mm)	Forma	Especificación	Velocidad Periférica	R.P.M.	Unids/ Caja	REFERENCIA
ø115x1x22.23				13300	25	KP10950-115-10
ø115x1.6x22.23			3F 80 m/s	13300	25	KP10950-115-16
ø125x1x22.23		A30S-BF		12250	25	KP10950-125-10
ø125x1.6x22.23				12250	25	KP10950-125-16
ø180x1.9x22.23	F41 Plano			8500	25	KP10950-180-19
ø230x1.9x22.23				6650	25	KP10950-230-19
ø300x2.8x22.23				5100	10	KP10950-300-28
ø300x3x22.23				5100	10	KP10951-300-30
ø350x3.5x22.23				4400	10	KP10951-350-35
ø115x3x22.23				13300	25	KP10951-115-30
ø125x3x22.23	F42	A30S-BF	90 m/s	12250	25	KP10951-125-30
ø180x3x22.23	Cóncavo	A303-BF	80 m/s	8500	25	KP10951-180-30
ø230x3x22.23				6650	25	KP10951-230-30

#### Características

- Óxido regular de aluminio
- Para aplicaciones en general
- Corte rápido
- Larga duración
- · Alto rendimiento en corte



# Disco de Corte para Inoxidable - 20A60S-BF

Aplicación: Discos de Corte para trabajos con materiales de acero inoxidable de alta y baja aleación, placas y chapas

Dimensiones (mm)	Forma	Especificación	Velocidad Periférica	R.P.M.	Unds/ Caja	REFERENCIA
ø115x1x22.23		20A60S-BF		13300	25	KP10952-115-10
ø115x1.6x22.23			80 m/s	13300	25	KP10952-115-16
ø125x1x22.23				12250	25	KP10952-125-10
ø125x1.6x22.23	F41 Plano			12250	25	KP10952-125-16
ø180x1.9x22.23	i idilo			8500	25	KP10952-180-19
ø230x1.9x22.23				6650	25	KP10952-230-19
ø300x2.8x22.23				5100	10	KP10952-300-28
ø115x3x22.23				13300	25	KP10953-115-30
ø125x3x22.23	F42	20 A 60 C DE	90 m/s	12250	25	KP10953-125-30
ø180x3x22.23	Cóncavo	20A60S-BF	80 m/s	8500	25	KP10953-180-30
ø230x3x22.23				6650	25	KP10953-230-30

#### Características

- Óxido de aluminio
- · Corte en frío
- Corte rápido
- · Larga duración
- Calidad excelente



# Discos de Corte para Aluminio - E54A30R-BF

Aplicación: Discos de Corte para materiales de aluminio y no ferrosos.

Dimensiones (mm)	Forma	Especificación	Velocidad Periférica	R.P.M.	Unds/ Caja	REFERENCIA
ø115x3x22.23		E54A30R-BF	80 m/s	13300	25	KP10954-115-30
ø125x3x22.23	F41			12250	25	KP10954-125-30
ø180x3x22.23	Plano			8500	25	KP10954-180-30
ø230x3x22.23				6650	25	KP10954-230-30
ø115x3x22.23			00 /	13300	25	KP10955-115-30
ø125x3x22.23	F42	EE4A20D DE		12250	25	KP10955-125-30
ø180x3x22.23	Cóncavo	E54A30R-BF	80 m/s	8500	25	KP10955-180-30
ø230x3x22.23				6650	25	KP10955-230-30

#### Características

- Óxido de aluminio
- Desarrollado especialmente para materiales de aluminio y no ferrosos
- Calidad excelente
- Larga duración





# Disco de Amolado para Metal - A24S-BF

Aplicación: Disco de metal utilizado para amolar hierro, acero y fundición de dureza moderada con alto rendimiento de eliminación.

#### Características

- Óxido de aluminio regular
- Aplicaciones en general
- Fácil utilización
- Alto rendimiento
- Eficiencia

Dimensiones (mm)	Forma	Especificación	Velocidad Periférica	R.P.M.	Unds/ Caja	REFERENCIA
ø115x6x22.23		A24S-BF	80 m/s	13300	10	KP10956-115-60
ø125x6x22.23	F27			12250	10	KP10956-125-60
ø180x6x22.23	Amolado (cóncavo)			8500	10	KP10956-180-60
ø230x6x22.23	` ′			6650	10	KP10956-230-60



# Disco de Amolado para Inoxidable- 20A24P-BF

Aplicación: Disco de amolar para pulir acero inoxidable

#### Características

- Óxido de aluminio semi-enfriable
- Diseñado especialmente para acero inoxidable
- · Amolar en frío
- · Larga duración

Dimensiones (mm)	Forma	Especificación	Velocidad Periférica	R.P.M.	Unds/ Caja	REFERENCIA
ø115x6x22.23	F27 Amolado (cóncavo)	20A24P-BF	80 m/s	13300	10	KP10957-115-60
ø125x6x22.23				12250	10	KP10957-125-60
ø180x6x22.23				8500	10	KP10957-180-60
ø230x6x22.23				6650	10	KP10957-230-60



#### Discos de Amolado para Aluminio - E54A30S-BF

Aplicación: Disco de aluminio para amolar materiales de aluminio y no ferrosos

#### Características

- Óxido de aluminio
- Especialmente desarrollado para aluminio
- Larga duración
- Sin obstrucción
- Eficiencia

Dimensiones (mm)	Forma	Especificación	Velocidad Periférica	R.P.M.	Unds/ Caja	REFERENCIA
ø115x6x22.23	F27 Amolado (cóncavo)	E54A30S-BF	80 m/s	13300	10	KP10958-115-60
ø125x6x22.23				12250	10	KP10958-125-60
ø180x6x22.23				8500	10	KP10958-180-60
ø230x6x22.23	,			6650	10	KP10958-230-60



# Discos de Amolado para Aluminio Circonio - ZR ZA24R-BF

Aplicación: Disco de amolar para trabajos de acero fundido, fundición esferoidal y para todas las piezas de acero fundido.

#### Características

- Óxido aluminio Zirconio
- Especialmente desarrollado para aplicaciones de fundición
- Larga duración
- Amolado rápido
- Rendimiento excelente

Dimensiones (mm)	Forma	Especificación	Velocidad Periférica	R.P.M.	Unds/ Caja	REFERENCIA
ø115x7x22.23		ZR ZA24R-BF	80 m/s	13300	10	KP10959-115-70
ø125x7x22.23	F27 Amolado			12250	10	KP10959-125-70
ø180x7x22.23	(cóncavo)			8500	10	KP10959-180-70
ø230x7x22.23				6650	10	KP10959-230-70





# Disco de Láminas Circonio

Los discos de láminas tienen un acabado y un amolado con más duración. Estos discos ofrecen un amolado más uniforme que los de fibra de resina, y también eliminan las soldaduras en una operación rápida. Están disponibles en dos diseños, forma plana y cónica. El plano se utiliza principalmente para la cara y amolado de una superficie plana. El cónico se utiliza en superficies curvadas y de difícil acceso. Los diferentes tipos de grano, dan la oportunidad de elegir el mejor disco para cada necesidad.

Aplicación: Permite el acabado y trabajos de amolado con más duración

Dimensiones (mm)	Forma	Especificación	Velocidad Periférica	R.P.M.	Unds/ Caja	REFERENCIA
ø115x22.23mm		Z40		13300	10	KP10960-115-G40
ø115x22.23mm		Z60		13300	10	KP10960-115-G60
ø115x22.23mm		Z80	80 m/s	13300	10	KP10960-115-G80
ø115x22.23mm	F27 Plano	Z120		13300	10	KP10960-115-G120
ø125x22.23mm	Plano	Z40		12250	10	KP10960-125-G40
ø125x22.23mm		Z60		12250	10	KP10960-125-G60
ø125x22.23mm		Z80		12250	10	KP10960-125-G80
ø125x22.23mm		Z120		12250	10	KP10960-125-G120
ø115x22.23mm		Z40		13300	10	KP10961-115-G40
ø115x22.23mm		Z60		13300	10	KP10961-115-G60
ø115x22.23mm		Z80		13300	10	KP10961-115-G80
ø115x22.23mm	F29 Plano	Z120	80 m/s	13300	10	KP10961-115-G120
ø125x22.23mm	Cónica	Z40	00 111/5	12250	10	KP10961-125-G40
ø125x22.23mm		Z60		12250	10	KP10961-125-G60
ø125x22.23mm		Z80		12250	10	KP10961-125-G80
ø125x22.23mm		Z120		12250	10	KP10961-125-G120







Corriente Recomendada (A)	Grosor Cable (mm²)	Longitud Cable (m)	Pinza Portaelectrodos	Pinza Masa	REFERENCIA
100	16	6	11111	Х	GRD-100A-16-6M
120	10	5	Х	Х	KIT-120A-10-5M
140	16	3	Х	Х	KIT-140A-16-3M
140	25	5	Х	Х	KIT-140A-25-5M
200	25	3	X	X	KIT-200A-25-3M
200	35	5		Х	GRD-200A-35-5M
200	35	5	X	X	KIT-200A-35-5M
200	35	10		Х	GRD-200A-35-10M
250	25	3	X	X	KIT-250A-25-3M
250	35	5	Х	Χ	KIT-250A-35-5M
300	50	5	111111111111111111111111111111111111111	X	GRD-300A-50-5M
300	50	5	Х	Х	KIT-300A-50-5M
300	50	10		X	GRD-300A-50-10M
400	70	5		Х	GRD-400A-70-5M
400	70	5	X	X	KIT-400A-70-5M
400	70	10		Х	GRD-400A-70-10M
400	70	15		Х	GRD-400A-70-15M
600	95	5		Х	GRD-600A-95-5M
600	95	10		Х	GRD-600A-95-10M
600	95	25		Х	GRD-600A-95-25M







Químicos

# **Linc Spray Eco**

# SPRAY ANTIPROYECCIONES

Spray antiproyecciones, formulado para evitar la adhesión del metal fundido en la piezas a soldar o en la boquilla de la antorcha

# Ecológico

Sin CFC

Basado en agua

#### Linc Spray Eco

Spray antiproyecciones - Europa Occidental

Referencia n°: **KP10565-W**• Empaquetado: latas 400 ml
• Acondicionamiento: 12 latas/caja

#### Linc Spray Eco

Spray antiproyecciones – Europa Oriental

Referencia n°: **KP10565-E**• Empaquetado: latas 400 ml
• Acondicionamiento: 12 latas/caja

# **PRÁCTICO**

- Listo para usar (es un bote de spray)
- Sin silicona a eliminar
- No es necesario limpiar antes de pintar

# SEGURIDAD

- No es inflamable
- Sin disolventes clorados
- · No inflamable, no tóxico, no irritante
- No es necesario limpiar antes de pintar



# **Refrigerante Acorox**

# REFRIGERANTE ACOROX

Fluido especial anticorrosivo para sistemas de refrigeración de las máquinas de soldar.

#### CARACTERÍSTICAS

- Efectivo a -26°C
- · No diluye

#### Referencia nº: K10420-1

- Empaquetado: latas de 5 litros
- · Acondicionamiento: 2 latas/caja



# **CEPILLOS**

# **Cepillo Acero Inoxidable** 3 x 7 Puntas

Referencia nº: KH580

#### Características

- Estilo cepillo manual
- · Limpieza ligera en acero inoxidable
- · Para zonas de difícil acceso
- · Longitud: 20 cm
- Dimensiones cepillo: 8x40 mm

Proceso: Soldadura Acero Inoxidable y Titanio

#### Cepillo Soldadura Acero Inoxidable 2 x 9 Puntas

Referencia nº: KH581

#### Características

- · Tiene una leve curva en el mango para mejor sujeción.
- · Limpieza ligera en acero inoxidable
- · Longitud: 22 cm
- Dimensiones cepillo: 10x66 mm

Proceso: Soldadura Acero Inoxidable y Titanio

# **Cepillo para Soldadura de Bronce** 3 x 7 Puntas

#### KH582

#### Características

- · Conjunto estilo compacto
- Limpieza ligera en aluminio
- · Para zonas de difícil acceso
- · Las hileras de latón permiten una fácil limpieza en superficies de aluminio
- · Longitud: 20 cm
- Dimensiones cepillo: 8x40 mm

Proceso: Soldadura de Aluminio

#### Cepillo para Soldadura de Latón

2 x 9 Puntas

Referencia nº: KH583

#### Características

- · Leve curva en el mango para mejor sujeción
- · Limpieza ligera en aluminio
- · Hileras de latón para eliminar la capa de óxido en aluminio
- · Longitud: 22 cm
- Dimensiones cepillo: 10x66 mm

Proceso: Soldadura Aluminio

#### Cepillo Soldadura Acero al Carbono

3 x 19 Puntas

Referencia nº: KH584

#### Características

- · Patrón hileras acero templado
- · Eficiente para limpieza en general
- · Longitud: 35 cm
- Dimensiones cepillo: 18x163 mm

Proceso: Soldadura Acero al Carbono



Referencia n°: KH585

- Características · Cepillo de acero templado
- · Limpieza rápida de óxido y pintura
- Longitud: 24 cm
- Dimensiones cepillo: 20x125 mm

Proceso: Soldadura Acero al Carbono

#### Cepillo soldadura Acero Inoxidable

3 x 19 Puntas

Referencia nº: KH586

#### Características

- · Limpieza en general
- Larga duración
- Limpieza eficiente de la superficie
- · Longitud: 35 cm
- Dimensiones cepillo: 18x163 mm

Proceso: Soldadura Acero Inoxidable y Titanio

#### Pack Tres Cepillos de Soldadura KH590

#### Características

- · Conjunto estilo compacto
- · Fácil de guardar
- · Perfecto para limpiezas pequeñas
- · Incluye:
  - cepillo cerdas de bronce para aluminio,
  - cerdas de acero para acero inoxidable
- cepillo de cerdas de nylon
- Longitud: 18 cm
- · Dimensiones cepillo: 10x38 mm

Proceso: Soldadura Acero al Carbono

#### Piqueta

Referencia nº: KP10587-1

#### Características

- El mango tipo muelle reduce el impacto
- Para eliminación escoria y flux
- · Resistente, cabezal forjado de aleación de acero con cincel vertical en un lado y punta cónica alargada en el otro.
- · Longitud: 24 cm
- Peso: 315 g

#### Inspection Mirror

Referencia n°: KP10587-2





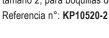


#### Alicates y Soportes Antorcha

#### Alicates FIX CO,

tamaño 1, para boquillas de gas 12-15mm Referencia n°: KP10520-1

tamaño 2, para boquillas de gas 15-18mm







# Soporte antorcha para pistolas MIG

Base magnética

Referencia n°: KP10521-1

#### Soporte antorcha para antorchas TIG

Base magnética

Referencia n°: KP10521-2





136

# NUEVOS MIEMBROS DE LA FAMILIA LINCOLN ELECTRIC:



www.lincolnelectric.es

#### Paises Bálticos

Lincoln Electric Nordic Tel.: +37 069 813 591

email: emikalauskas@lincolnelectric.eu

#### Bélgica

Lincoln Smitweld Belgium Tel: +32 54 33 42 12

e.mail: infobe@lincolnelectric.eu

#### **Dinamarca**

Lincoln Electric Nordic Tel.: +45 236 400 30

email: upersson@lincolnelectric.eu

#### **Finlandia**

Lincoln Electric Nordic Tel: +35 8 10 52235 00 e.mail: jtimmer@lincolnelectric.eu

#### Francia

Lincoln Electric France
Tel:+33 2 32 11 40 40
e.mail: infofr@lincolnelectric.eu

#### **Alemania**

Lincoln Electric Deutschland Tel:+49 2102 713960 e.mail: infode@lincolnelectric.eu

#### Italia

Lincoln Electric Italia
Tel: +39 010 754 111

e.mail: infoit@lincolnelectric.eu

#### Holanda

Lincoln Smitweld Tel: + 31 24 3522 911 e.mail: infonl@lincolnelectric.eu

#### Oriente Medio/Africa

Lincoln Electric Tel: 971 4 883 3317

#### Noruega

Lincoln Electric Nordic Tel.: +46 70 6061 769

email: mabrahamsson@lincolneletric.eu

#### **Polonia**

Lincoln Electric Bester Tel: +48 74 64 61 100

e.mail: infopl@lincolnelectric.eu

# **Portugal**

Electro Arco

Tel: +351 21 238 7300

#### Rusia

Lincoln Electric Russia Tel: +7 (495) 6609404

e.mail: russia@lincolnelectric.eu

#### España

Lincoln Electric Iberia Tel: +34 93 685 96 00

e.mail: infoes@lincolnelectric.eu

# Suecia

Lincoln Electric Nordic Tel.: +46 70 6061 769

email: mabrahamsson@lincolneletric.eu

#### **UK/Irlanda**

Lincoln Electric UK Tel: +44 114 287 2401

e.mail: infouk@lincolnelectric.eu

#### **POLÍTICA A CLIENTES**

Lincoln Electric Europe fabrica y vende equipos de soldadura, consumibles y equipos para corte, todos ellos de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones, nuestros clientes pueden pedir a Lincoln Electric información y consejos sobre cómo utilizar nuestros productos. Nuestra respuesta siempre está basada en la mejor información disponible en ese momento. Lincoln Electric no puede garantizar ni asumir responsabilidad alguna respecto a dicha información. incluyendo la idoneidad de un determinado producto para una aplicación concreta. Lincoln Electric tampoco puede asumir la responsabilidad de actualizar o corregir dicha información o consejo una vez se haya dado, ni garantizar la distribución de toda la información posteriormente creada, añadida o modificada. Lincoln Electric es un fabricante responsable. pero la selección y utilización de los productos vendidos está únicamente bajo el control del cliente, y sólo él es el responsable de los mismos. Muchas variables que pueden afectar a los resultados obtenidos en la aplicación quedan fuera del control de Lincoln Electric.

Nota- Esta información es totalmente correcta en el momento de su impresión.

Para conocer más visite nuestra web:

www.lincolnelectric.es

