

FastMig M

Uma nova geração de
máquinas MIGMAG líderes
no setor



FastMig M — Uma nova geração MIGMAG

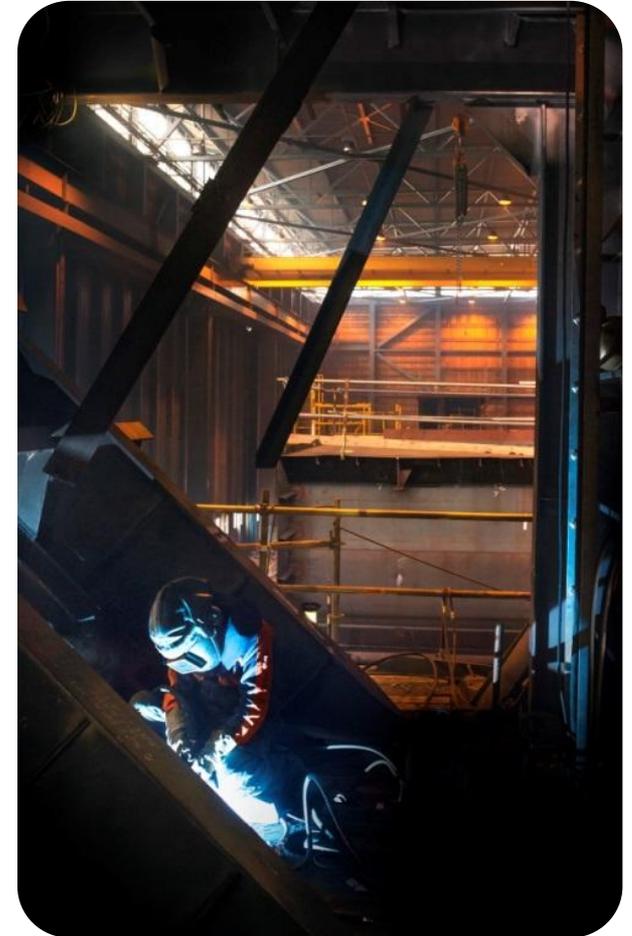
Confiança comprovada numa tecnologia de soldadura superior

- Desempenho superior na soldadura MIG/MAG industrial
- Duas opções de Equipamento — a facilidade da soldadura comum ou a diversidade da soldadura sinérgica
- Equipamento de soldadura com diversas configurações e possibilidades
- Três níveis de potência, três alimentadores de arame, opção de controle Regular ou Sinérgico para cada um deles
- Seja qual for a configuração da FastMig escolhida, é fácil atualizar depois



A série FastMig M oferece muitas vantagens

- Desempenho de soldadura superior: 320A a 100%, 420A a 60%, 520A a 60%
- Canais de memória na versão Sinérgica
- Uma ampla seleção de software de soldadura para diversas combinações de materiais e gases.
- Alimentador auxiliar SuperSnake para trabalhos á distância — o melhor do mercado!
- Conecte o trator de soldadura MagTrac F 61 para melhorar a produtividade
- Soluções de desempenho Wise™ disponíveis, inclusive o WiseFusion
- Compatível com ArcInfo e ArcQuality, opções de Gestão da qualidade total de soldadura (TMWQ)



FastMig M — Duas versões possíveis

**Aproveite a magnífica tranquilidade de uso —
sinérgico ou normal**

- **A configuração de soldadura Regular** para soldadura de qualidade e eficiente por um preço acessível
- Os painéis de controle MR 200 e MR 300 de 2 botões oferecem uma forma direta para ajustar os parâmetros básicos de soldadura.
- **Configuração Sinérgica** para aplicações industriais exigentes
- Os painéis de controle sinérgico MS 200 e MS 300 de um só botão oferecem funções muito fáceis e diversos recursos para otimizar o seu processo de soldadura.



FastMig MXF — Três opções de alimentador de fio

Escolha o melhor modelo de alimentador de arame de acordo com sua preferência e aplicação

- Painel de controle normal MR disponível para alimentadores MXF
- Painel de controle sinérgico MS disponível para alimentadores MXF EL

MXF 65 — Capa metálica

para bobine de 300 mm,
com chassi metálico

MXF 63 — Pequeno e ágil

para bobine de 200 mm,
com dupla camada de nylon

MXF 67 — Robusto e durável

para bobine de 300 mm,
com dupla camada de plástico



FastMig M — Controle de soldadura Regular

Uso convencional dos dois botões para controlar os parâmetros de soldadura

- **MR 200** para alimentadores de fio MXF 63
- **MR 300** para alimentadores de fio MXF 65 e MXF 67
- Fácil ajuste da velocidade de alimentação do fio e da tensão de soldadura
- Adequado a aplicações onde um controle tradicional simples e direto é suficiente
- Soldadura SER como padrão



FastMig M — Controlo de soldadura Sinérgico

Fácil controlo de energia de soldadura, com um só botão e uma ampla variedade de recursos

- **MS 200** para o alimentador de fio MXF 63 EL
- **MS 300** para os alimentadores de fio MXF 65 EL e MXF 67 EL
- As combinações de arame e gás podem ser vistas rapidamente
- Fácil configuração e seleção de canais de memória com um botão
- Programas de soldadura para todas as combinações de diâmetro de fio e gás de proteção para aço, aço inoxidável e alumínio
- Soldadura SER como padrão



FastMig M para muitos processos

Conecte o kit AS e use a fonte de energia independentemente para soldadura MIG/MAG, MMA e TIG

- Conecte o MasterTig LT 250 para executar soldadura TIG DC
- Conecte o ArcFeed e use fios autoprotégidos, por exemplo
- Use a FastMig M como uma fonte de energia MMA independente, incluindo o visor de parâmetros de soldadura e configurações



Super alcance com o SuperSnake

O SuperSnake amplia sua área de trabalho com a FastMig M em até 30 metros — o melhor do mercado!

KEMPPi

MagTrac F 61 — Um atalho para a produtividade

Combine a potência da FastMig M com a velocidade do trator de soldadura MagTrac F 61

- Garante uma rápida velocidade de avanço e uma qualidade superior constante
- Uma forma simples de obter as vantagens da soldadura mecanizada
- Equipada com a tocha de soldadura exclusiva da Kemppi, com mecanismo de fixação rápido com controlo integrado
- Os valores da Soldadura e seleção de memória de canal estão no painel de controlo do trator
- Pode ser usado com os processos de arco otimizados Wise para aprimorar ainda mais sua qualidade e produtividade



Software para uma soldadura otimizada

A versão sinérgica da FastMig M permite o uso dos produtos da Kemppi, para otimização de soldadura, Wise e Match:

- **WiseRoot** para soldadura de passe de raiz otimizado
- **WiseThin** para soldadura de chapa otimizada
- **WiseFusion** para garantir a qualidade uniforme da soldadura em todas as posições
- **WisePenetration** para fornecer energia de soldadura constante apesar das alterações no comprimento do fio livre, stick out
- **MatchLog** para alterar rapidamente parâmetros de soldadura, durante a soldadura



Menor custo com o WiseFusion e a mecanização

O trator de soldadura MagTrac F 61 com função WiseFusion permite a mesma velocidade de soldadura com entrega térmica significativamente menor.

Considerações:

Soldadura: Cordão de canto, garganta de 4 mm, arame de FE MC de 1,2 mm

Velocidade de alimentação do fio: 12m/min

Velocidade de soldadura: 800 mm/min
(13,3 mm/s)



SEM WiseFusion: 337 A / 33 V

→ Entrega térmica = 0,67 kJ/mm

COM WiseFusion: 319 A / 28,6 V

→ Entrega térmica = 0,55 kJ/mm

Como o exemplo de cálculo mostra, o WiseFusion permite um **aporte térmico até 20% menor**, que vai diretamente para seu lucro por diminuir os custos pós-trabalho e melhorar a qualidade.

Mais velocidade com o WiseFusion e a mecanização

O trator de soldadura MagTrac F 61 com função WiseFusion permite uma soldadura mais rápida sem aumentar o aporte térmico.

Considerações

	Normal	WiseFusion
Velocidade de avanço	800 mm/min	975 mm/min
WF	12,0 m/min	14,6 m/min
Aporte térmico	0,67 kJ/mm	0,67 kJ/mm
Espessura da garganta	4,0 mm	4,0 mm
Ciclo de trabalho	30%	30%
Horas economizadas		316 h
Dias		39 d

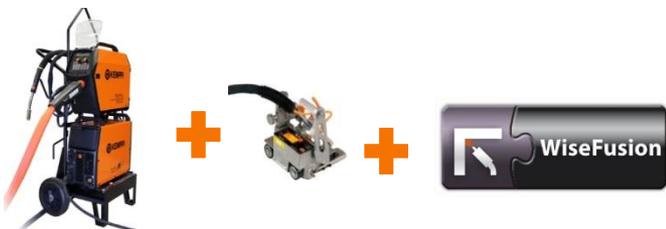
SEM WiseFusion: Velocidade de avanço

→ 800 mm/min

COM WiseFusion: Velocidade de avanço

→ 975 mm/min

O WiseFusion permite uma **soldadura até 22 % mais rápida**. Isso significa uma redução significativa nas horas de soldadura por ano, assim, a economia anual pode chegar a **até 39 dias úteis**.



FastMig M — Alto desempenho diminui custos

O desempenho da FastMig M é de primeira classe, o que a torna eficiente energeticamente e resulta em custos menores com energia.

Considerações:

Tempo: 1 ano = 220 dias, 8 horas por dia

Custos: Total de € 40 por hora, incluindo 75 % de custos de mão de obra

Parâm: 300 A, 29 V, 25% de tempo de arco, consumo em espera 25W/825W; 0,87% / 0,68

Um equipamento de soldadura de alto desempenho pode reduzir o consumo de eletricidade em até 34% quando comparado a equipamentos de tecnologia convencional

Só isso, já significa uma **economia anual de € 23.000** para um parque de 100 equipamentos

FastMig M — Acessórios

- Kit FastMig AS
- Unidades de transporte PM 500, P501
- Suporte da tocha GH 30
- Unidades de controle remoto R10, R20 e R30
- Controles deslizantes de proteção KWF 200 e 300
- Gás de proteção GG200/300



Especificações técnicas

FastMig M		320	420	520
Tensão de alimentação	50/60 Hz trifásico	400 V -15 %...+20 %	400 V -15 %...+20 %	400 V -15 %...+20 %
Potência nominal	60% ED		20 kVA	27 kVA
	100 % ED	15 kVA	18 kVA	20 kVA
Saída 40 °C	60% ED		420 A	520 A
	100 % ED	320 A	380 A	430 A
Tensão e Corrente de soldadura	MMA	15 A/20 V – 320 A/45 V	15 A/20 V – 420 A/44 V	15 A/20 V – 520 A/43 V
	MIG	20 A/12 V – 320 A/45 V	20 A/12 V – 420 A/44 V	20 A/12 V – 520 A/43 V
Tensão máxima de soldadura MMA		45 V	45 V	45 V
Tensão em vazio	MMA	$U_0 = 48 - 53 \text{ V}$ $U_{av} = 50 \text{ V}$	$U_0 = 48 - 53 \text{ V}$ $U_{av} = 50 \text{ V}$	$U_0 = 48 - 53 \text{ V}$ $U_{av} = 50 \text{ V}$
	MIG/MAG/Pulsado	$U_0 = 50 - 58 \text{ V}$	$U_0 = 50 - 58 \text{ V}$	$U_0 = 50 - 58 \text{ V}$
Consumo em espera		25 W	25 W	25 W
Eficiência na corrente máx.		88 %	89 %	89 %
Fator de potência na corrente máx.		0,80	0,87	0,90
Faixa de temperatura operacional		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Faixa de temperatura de armazenagem		-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
Classe de compatibilidade eletromagnética		A	A	A
Grau de proteção		IP23S	IP23S	IP23S
Dimensões externas	C x L x A	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm
Peso		34 kg	35 kg	36 kg

Especificações técnicas

FastMig M		420 MV, faixa de 400 V	420 MV, faixa de 230 V
Tensão de alimentação	50/60 Hz trifásico	380 V -10% – 440 V +10%	220 V -10% – 230 V +10%
Potência nominal	60% ED	22 kVa	21 kVA
	100 % ED	19 kVA	18 kVA
Saída 40 °C	60% ED	420 A	420 A
	100 % ED	320 A	380 A
Tensão e Corrente de soldadura	MMA	15 A/20 V – 420 A/44 V	15 A/20 V – 420 A/48 V
	MIG	20 A/12 V – 420 A/44 V	20 A/12 V – 420 A/48 V
Tensão máxima de soldadura MMA		44 V	48 V
Tensão em vazio	MMA	$U_0 = 48 - 53$ V $U_{av} = 50$ V	$U_0 = 48 - 53$ V $U_{av} = 50$ V
	MIG/MAG/Pulsado	$U_0 = 50 - 58$ V	$U_0 = 60 - 65$ V
Consumo em espera		25 W	25 W
Eficiência na corrente máx.		87 %	87 %
Fator de potência na corrente máx.		0,82	0,85
Faixa de temperatura operacional		-20...+40 °C	-20...+40 °C
Faixa de temperatura de armazenagem		-40...+60 °C	-40...+60 °C
Classe de compatibilidade eletromagnética		A	A
Grau de proteção		IP23S	IP23S
Dimensões externas	C x L x A	590 x 230 x 580 mm	590 x 230 x 580 mm
Peso		49 kg	49 kg

Especificações técnicas — Alimentadores de fio

FastMig MXF		63	65	67
Saída 40 °C	60% ED	520 A	520 A	520 A
	100 % ED	440 A	440 A	440 A
Velocidade de alimentação do arame		0 – 25 m/min	0 – 25 m/min	0 – 25 m/min
Mecanismo de alimentação de arame		4 roletos	4 roletos	4 roletos
Diâmetro das roldanas de tração		32 mm	32 mm	32 mm
Fios de Soldadura	∅ Fe, Ss	0,6 – 1,6 mm	0,6 – 1,6 mm	0,6 – 1,6 mm
	∅ Fio tubular	0,8 – 1,6 mm	0,8 – 2,0 mm	0,8 – 2,0 mm
	∅ Al	1,0 – 1,6 mm	1,0 – 2,4 mm	1,0 – 2,4 mm
Bobina de arame	Peso máx./∅ máx.	5 kg / 300 mm	20 kg / 300 mm	20 kg / 300 mm
Dimensões externas	C x L x A	510 x 200 x 310 mm	620 x 210 x 445 mm	625 x 243 x 476 mm
Peso		9,4 kg	11,1 kg	12,5 kg

FastMig M

Uma nova geração lidera o setor

