

# MASTERTIG

Uma máquina extraordinária





# MASTERTIG

## Uma máquina extraordinária

O MasterTig é o novo mestre de soldagem TIG DC e AC, definindo novos padrões de qualidade, usabilidade e eficiência energética.

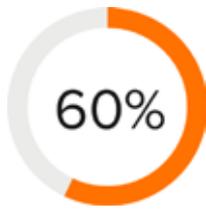
Projetado para grupos de usuários profissionais, a família de produtos MasterTig oferece opções variáveis de Potência nos modelos 230A, 300A, 400A\* e 500A\*, com impressionantes especificações de tamanho e peso.

A filosofia de projeto modular permite que você crie a especificação que melhor atenda às suas necessidades, incluindo opções de unidade de transporte, painéis de controle alternativos, controles remotos sem fio e carrinhos de transporte.

Cheio de estilo, prático e resistente, o MasterTig absorve as batidas e os impactos do dia a dia de soldagem. Leve e compacto, o MasterTig foi construído com moldes por injeção de plástico resistente e apresenta estruturas de proteção com ponto de impacto, o que o torna seu parceiro confiável para uso em instalações ou canteiros de obra.

\*) Os modelos serão lançados no mercado em 2020

## PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



### **CONFIGURAÇÃO 60% MAIS RÁPIDA**

O ASSISTENTE DE SOLDAGEM o orienta para a melhor configuração. Informe à máquina o que você pretende soldar e ela configurará os parâmetros certos para uma soldagem fácil e produtiva.



### **AUMENTO DE 30% NA VELOCIDADE DE SOLDAGEM**

A função Pulsado duplo acelera a velocidade de avanço em aplicações DC e reduz o aporte térmico em 20%. Soldagem mais rápida e menor distorção de materiais.



### **REDUÇÃO DE 20% NOS NÍVEIS DE RUÍDOS**

Os níveis de ruídos do MasterTig são menores do que os dos maiores concorrentes nas aplicações de soldagem ACDC, o que permite que você se concentre melhor na qualidade.



# Excelente ergonomia e fantá

## PERSONALIZE

Para personalizar a tela de proteção do MasterTig, basta colocar o logotipo ou a imagem favorita de sua empresa.



## PROJETO MODULAR

Escolha entre os vários modelos e potência, alternativas de interface do usuário, opções de controle remoto, carrinhos de transporte e tochas do MasterTig, para garantir que sua máquina atenda com precisão às suas necessidades.



## PONTE DE IMPACTO

O MasterTig foi projetado e construído com plásticos recicláveis fortes que absorvem energia, incorporando estruturas de ponte de impacto que protegem melhor a fonte de potência contra as batidas do dia a dia da soldagem.



## PIVOTSAFE

Com as unidades de transporte MasterTig, o cilindro pode ser colocado no nível do solo, eliminando a necessidade do trabalho pesado. A unidade de transporte P45MT integra uma placa de cilindro giratória inovadora, que resulta na colocação segura do cilindro.



# stica experiência do usuário



## ARMAZENAMENTO DAS PEÇAS DA TOCHA

Acesse rapidamente as peças da tocha TIG usadas com frequência por meio da prática bandeja de armazenamento montada na alça.



## PAINÉIS DE CONTROLE COM UI

Escolha entre os painéis de controle com botão de toque tradicionais ou o sistema de controle TFT colorido de 7", que permite configurar o parâmetro de forma fácil, rápida e precisa. Protegido por uma camada de blindagem de 3 mm, o visor do painel TFT de 7" é resistente a impactos e arranhões.



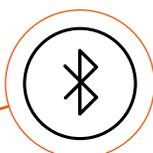
## ASSISTENTE DE SOLDAGEM

Configure sua máquina na primeira vez sempre com o Assistente de soldagem. O Assistente de soldagem define os melhores parâmetros, orientando cada soldador em uma soldagem precisa e produtiva. Para isso, basta seguir as etapas simples na tela, selecionando o material, a espessura, o tipo e a posição da junta. O Assistente de soldagem recomenda o tamanho do eletrodo, o arame de enchimento, o fluxo de gás, o tipo de ranhura, o perfil de passagem e a velocidade de avanço. Perfeito para a criação de pWPS.



## REFRIGERAÇÃO AUTOMÁTICA

A refrigeração dinâmica com líquido e gás garante o controle de temperatura e a eficiência da potência ideal. Dependendo do nível de potência e duração da soldagem, as ventoinhas de resfriamento da fonte de energia moderam o fluxo de ar e o tempo de operação do motor do resfriador entre 15 e 4 segundos, reduzindo o consumo de energia elétrica e os níveis de ruído localizado.



## BLUETOOTH

A mágica do controle remoto sem cabo. Elimine os reparos de cabos de controles remotos e melhore a segurança do canteiro de obras usando os controles remotos sem fio com Bluetooth. Selecione os módulos com pedais ou de mão e, dependendo no canteiro de obras, aproveite o controle de força sem fio de 15 a 100 m de distância. Ele simplesmente facilita sua vida.

15 to 100 m



# Melhor soldagem



## DUPLO PULSADO

O Duplo pulsado combina ciclos de pulsado alternativos, oferecendo velocidade de soldagem 30% mais rápida e aporte térmico 20% reduzido. Reduzindo os níveis de distorção e os custos com soldagem, o Duplo pulsado é ideal para soldagem à mão DC e aplicações mecanizadas, e deixa a soldagem com uma excelente aparência.



## ITEC

ITEC é uma tecnologia de ignição projetada para iniciar o arco de forma confiável. Ela é especialmente útil em extensões de tochas longas para soldagem precisa de materiais finos ou no canteiro de obras e em aplicações de baixa corrente. É possível definir a energia variável da força da fagulha.



## CANAIS DE MEMÓRIA

O painel de controle TFT colorido MTP35X oferece 99 canais de memória por processo para salvar o melhor parâmetro ou valores de WPS. Copie ou exclua e atualize conforme necessário. É rápido e simples.



## RELÓGIO DE TEMPO DE SOLDAGEM

Ideal para medida do ciclo de soldagem total e registros de dados de trabalho, o relógio de soldagem do MasterTig é simples e fácil de redefinir, permitindo que você registre e compare os tempos de soldagens dos trabalhos.



## MICROTACK

MicroTack é o recurso de fixação rápida e precisa das soldagens TIG DC e AC. Ideal para fixação múltipla e repetitiva em aplicações de chapa fina, em que uma aparência consistente e controlada é fundamental. O MicroTack pode ser definido entre 1 a 5 ciclos pulsados repetitivos ou no modo de ciclo contínuo. O nível de corrente da soldagem é definido de forma independente e o tempo do ciclo do arco selecionado entre 1 a 200 ms. Fixação precisa com mínimo aporte térmico. Perfeito.



## OPTIMA AC

Optima AC é uma forma de onda TIG AC personalizada que combina as melhores formas de ondas senoidais e quadradas tradicionais – e adiciona um toque de mágica na experiência de soldagem AC ideal. Dependendo da aplicação, você tem a liberdade de escolher entre senoidal, quadrada ou baixa: Optima AC.

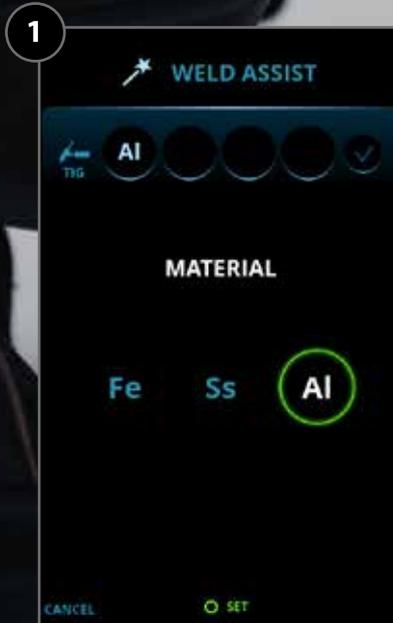


## PULSADO AUTOMÁTICO

Fácil e prático, o único valor a ser ajustado é a própria corrente de soldagem. O Pulsado automático é ideal para aplicações em corrente DC.

## ASSISTENTE DE SOLDAGEM

O Assistente de soldagem define os melhores parâmetros, orientando cada soldador em uma soldagem precisa e produtiva. Para isso, basta seguir as etapas simples na tela, selecionando o material, a espessura, o tipo e a posição da junta.



## CLARO, PRECISO E FÁCIL

Para configuração de parâmetro rápida e precisa, escolha entre os painéis de controle com botão de toque tradicionais ou o sistema de controle TFT colorido de 7", que inclui o Assistente de soldagem.



MTP23X



MTP33X



MTP35X

## PERSONALIZE

Coloque o logotipo ou a imagem favorita de sua empresa como tela de proteção do MTP35X. É simples e rápido.



## PIVOTSAFE

A unidade de transporte P45MT integra uma placa de cilindro giratória inovadora, que resulta na colocação segura do cilindro.



## TOCHAS TIG FLEXLITE

As tochas Flexlite TX têm punhos moldados flexíveis de alta resistência que aumentam o conforto e reduzem a fadiga durante a soldagem. O material de borracha de silicone permite segurar com firmeza e o design inovador reduz a carga no pulso, para que você se concentre na soldagem perfeita.

Equipado para encaixar o MasterTig nos modelos de refrigeração a gás ou líquido, as tochas TIG Flexlite TX estão disponíveis em comprimentos e classes de potência alternativas.



Os designs dos cabeçotes de soldagem compactos incluem modelos de pescoço giratório em formato de S, rígidos e flexíveis, oferecendo excelente desempenho de refrigeração e bom acesso a juntas com designs desafiadores.

## DADOS TÉCNICOS

		<b>MASTERTIG 235ACDC GM</b>	<b>MASTERTIG 235ACDC GM (VRD travado acionado)</b>
Tensão de alimentação	1~ 50/60 Hz	110 / 220 ... 240 V	110/240 V
Fusível		16 A	15 A
Tensão em vazio (média)	MMA	50 V	23 V (travado para VRD)
Saída nominal máxima a 40 °C (240 V)	40% TIG	230 A / 19.2 V	230 A / 19.2 V
Saída nominal máxima a 40 °C (110 V)	40% TIG	130 A / 15.2 V	130 A / 15.2 V
Faixa de saída (240 V)	TIG	3 A/1 V – 230 A/31 V	3 A/1 V – 230 A/31 V
Faixa de saída (110 V)	TIG	3 A/1 V – 130 A/24 V	3 A/1 V – 130 A/24 V
Faixa de temperatura de trabalho		-20...+40 °C	-20...+40 °C
Classe EMC		A	A
Grau de proteção		IP23S	IP23S
Dimensões externas	CxLxA	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Peso sem acessórios		19.1 kg	19.1 kg
Gerador recomendado (mín.)	Sgen	8 kVA	8 kVA
Diâmetros do eletrodo de solda	∅ mm	1,6...5,0 mm	1,6...5,0 mm
Normas		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006

		<b>MASTERTIG 325DC</b>	<b>MASTERTIG 325DC G</b>	<b>MASTERTIG 325DC GM</b>
Tensão de alimentação	3~ 50/60 Hz	380 ... 460 V	380 ... 460 V	220 ... 230 460 V; 380 ... 460 V
Fusível		16 A	16 A	20 A
Tensão em vazio (média)	MMA	50 V	50 V	50 V
Saída nominal máxima a 40 °C	40% TIG	300 A / 22 V	300 A / 22 V	300 A / 22 V
Faixa de saída	TIG	3 A/1 V – 300 A/38 V	3 A/1 V – 300 A/38 V	3 A/1 V...300 A/27 V (a 220 V)
Faixa de temperatura de trabalho		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Classe EMC		A	A	A
Grau de proteção		IP23S	IP23S	IP23S
Dimensões externas	CxLxA	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Peso sem acessórios		21.0 kg	21.5 kg	21.5 kg
Gerador recomendado (mín.)	Sgen	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Diâmetros do eletrodo de solda	∅ mm	1,6...6,0 mm	1,6...6,0 mm	1,6...6,0 mm
Normas		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *

\* Aplica-se apenas às versões do modelo de fonte de energia nas quais a função VRD (dispositivo de redução de tensão) está travada acionada.

		<b>MASTERTIG 335ACDC</b>	<b>MASTERTIG 335ACDC G</b>	<b>MASTERTIG 335ACDC GM</b>
Tensão de alimentação	3~ 50/60 Hz	380 ... 460 VCA	380 ... 460 VCA	220 ... 230 V; 380 ... 460 V
Fusível		16 A	16 A	20 A
Tensão em vazio (média)	MMA	50 V	50 V	50 V
Saída nominal máxima a 40 °C	40% TIG	300 A / 22 V	300 A / 22 V	300 A / 22 V
Faixa de saída	TIG	3 A/1 V – 300 A/38 V	3 A/1 V – 300 A/38 V	3 A/1 V...300 A/27 V (a 220 V)
Faixa de temperatura de trabalho		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Classe EMC		A	A	A
Grau de proteção		IP23S	IP23S	IP23S
Dimensões externas CxLxA	mm	544 x 205 x 443	544 x 205 x 443	544 x 205 x 443
Peso sem acessórios	kg	22.0 kg	22.5 kg	22.5 kg
Gerador recomendado (mín.)	Sgen	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Diâmetros do eletrodo de solda	∅ mm	1,6...6,0 mm	1,6...6,0 mm	1,6...6,0 mm
Normas		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *

\* Aplica-se apenas às versões do modelo de fonte de energia nas quais a função VRD (dispositivo de redução de tensão) está travada acionada.

MASTERTIG COOLER M	
Líquido refrigerante recomendado	MPG 4456 (mistura Kemppi)
Volume do reservatório	3,0 l
Faixa de temperatura de trabalho *	-20...+40 °C
Peso sem acessórios	12,5 kg

\* Com o líquido refrigerante recomendado

TOCHAS TIG FLEXLiTE		TX 135GF	TX 165GF	TX 165GS	TX 165G	TX 225G	TX 225GS	TX 255WS	TX 305WF	TX 355W
Tipo de resfriamento		Gás	Gás	Gás	Gás	Gás	Gás	Líquido	Líquido	Líquido
Tipo de conexão	Corrente-gás	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4
Capacidade de carga a 40% (argônio)	A	130	160	160	160	220	220	250	300	350
Capacidade de carga a 100% (argônio)	A	-	-	-	-	-	-	200	200	250
Controle remoto		Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
Tipo de pescoço		Flexível	Flexível	Giratória	Ângulo de 70°	Ângulo de 70°	Giratória	Giratória	Flexível	Ângulo de 70°

Estes equipamentos estão em conformidade com a norma IEC 60974-7.

## INFORMAÇÕES PARA PEDIDOS

Equipamento	Descrição	Código do pedido
MasterTig 235ACDC GM	Fonte de energia: 230 A CA/CC, uso com gerador e multitemperatura	MT235ACDCGM
	Fonte de energia: 230 A CA/CC, uso com gerador e multitemperatura, VRD travado acionado	MT235ACDCGMAU
MasterTig 325DC	Fonte de energia: 300 A CC	MT325DC
MasterTig 325DC G	Fonte de energia: 300 A CC, uso com gerador	MT325DCG
	Fonte de energia: 300 A CC, uso com gerador, VRD travado acionado	MT325DCGAU
MasterTig 325DC GM	Fonte de energia: 300 A CC, uso com gerador e multitemperatura	MT325DCGM
MasterTig 335ACDC	Fonte de energia: 300 A CA/CC	MT335ACDC
MasterTig 335ACDC G	Fonte de energia: 300 A CA/CC, uso com gerador	MT335ACDCG
	Fonte de energia: 300 A CA/CC, uso com gerador, VRD travado acionado	MT335ACDCGAU
MasterTig 335ACDC GM	Fonte de energia: 300 A CA/CC, uso com gerador e multitemperatura	MT335ACDCGM
MasterTig Cooler M	Unidade de refrigeração, uso com multitemperatura	MTC1KWM
MTP23X	Painel de controle: Painel de membrana, CC	MTP23X
MTP33X	Painel de controle: Painel de membrana, CA/CC	MTP33X
MTP35X	Painel de controle: Painel TFT de 7", CA/CC	MTP35X
HR43	Controle remoto com fio *	HR43
HR45	Controle remoto sem fio *	HR45
FR43	Controle remoto de pedal com fio	FR43
FR45	Controle remoto de pedal sem fio	FR45
P43MT	Unidade de transporte, subtransporte com quatro rodízios	P43MT
T25MT	Unidade de transporte, carrinho com dois rodízios	T25MT
P45MT	Unidade de transporte, carrinho com quatro rodízios	P45MT

\* Disponível em janeiro de 2020.





Digitalize este código QR para fazer download do aplicativo Kemp Discovery. Ele cria uma simulação vívida do MasterTig colocado em seu ambiente usando a tecnologia Augmented Reality (AR, Realidade Aumentada).

---

**A Kemp** é a pioneira da indústria de soldagem. Nosso papel é desenvolver soluções que tornem sua empresa vencedora. Com sede em Lahti, na Finlândia, a Kemp emprega mais de 800 especialistas em soldagem do setor em 17 países e tem uma receita de mais de 150 milhões de euros. Nossa oferta inclui soluções de soldagem – equipamentos inteligentes, software de gerenciamento de soldagem e serviços especializados – tanto para exigentes aplicações industriais quanto para trabalhos prontos para soldar. O especialista local está disponível em nossa rede global de parceiros que abrange 60 países.

[www.kemppi.com](http://www.kemppi.com) |

